

182965



182965

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE

CERTIFICADO DE ADICION, A FAVOR DE PRODUCTOS MAGNESIANOS, S.A. "PROMASA", RESIDENTE EN MADRID, calle de Serrano, 7.

s o b r e :

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL N^o 178.846, por PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BALDOSAS A BASE DE CEMENTO MAGNESIANO".

-----000-----

Uno de los inconvenientes más acusados de los pavimentos contruidos a base de baldosas es el de su frialdad y ello es causa de que su empleo no sea adecuado en la pavimentación de habitaciones interiores en las viviendas o en aquellas en las que se pretende conseguir buenas condiciones térmicas, y a resolver este inconveniente tiende la presente patente.

En las baldosas a base de cemento magnesiано podemos distinguir dos capas: la inferior o de apo-

182965

182985

966781



182965

- 2 -

yo, y la superior o de desgaste.

Pues bien, es en ésta superior o de desgaste donde radica la actual modificación. Además de todos los constituyentes que entran a formar parte de esta capa superior o de desgaste que quedan descritos en la patente principal, se le adiciona trozos de madera que pueden ser de toda especie, ya en su color natural, ya entintados, los cuales trozos podrán ser de igual forma o tamaño, o diferentes entre sí, cuya disposición podrá ser regular o irregular, cuyos trozos quedan embebidos en la masa de la citada capa superior de la baldosa, presentando una cierta superficie libre al exterior.

Estos trozos de madera que presenta la superficie de la baldosa siguiendo el procedimiento anteriormente expuesto, producen un bello efecto de vista y contribuyen a comunicar a los pavimentos de baldosas a base de cemento magnesiaco que tantas propiedades poseen como es sabido, las características favorables de los tillados de madera.

En resumen el procedimiento que se protege, tiene por objeto la fabricación de baldosas utilizando el cemento magnesiaco mezclado con cargas de relleno, ya sea de naturaleza orgánica o sea de naturaleza mineral y con adición de trozos de madera regulares o irregulares, quedando una cara de éstos en la superficie, estando embebidos en la masa de la baldosa.

Abarca el presente invento, el caso en que la baldosa esté constituida solo por una capa, con

182965



182965

- 3 -

la supresión de la capa inferior o de apoyo.

N O T A

En resumen; el certificado de adición recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

5 - 1ª.- Perfeccionamientos caracterizados por-
que la magnesita calcinada cáustica, se mezcla con
cargas de relleno de naturaleza orgánica o mineral,
la mezcla se aglomera con una sal magnesita cáusti-
ca a los materiales de relleno de 1:1 a 1; 4, esta
10 - bleciéndose dos capas, la superior con el material
indicado, y la inferior o soporte, con cemento port-
land, dejando la cara que va unida a la capa supe-
rior algo rugosa para facilitar la unión, pudiendo
sustituir la primera capa o de desgaste de las bal-
15 - dosas, de madera troceada, regular o irregularmen-
te, que quede embebida en la masa de la baldosa, -
presentando una cara a la citada superficie de des-
gaste.

20 - 2ª.- Perfeccionamientos, según la reivindica-
ción anterior, caracterizados por la disposición -
en la baldosa, de una capa suprimiéndose la infe-
rior o de apoyo.

25 - 3ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL -
OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 178.846, por PRO-
CEDIMIENTO DE FABRICACION DE BALDOSAS A BASE DE CE-
MENTO MAGNESIANO".

Según se describe en la presente memoria, que
consta de tres hojas escritas a máquina por una so-
la cara.

Madrid, a 17 de Marzo de 1948.

P.P. 