

35674

4 AGO



- 2 -

182945

la vez de botellero.

Otras ventajosas propiedades de este nuevo mueble son la de ser cómodamente transportable, para lo cual ha sido dotado de un asa; la de haber sido proyectado para que resulte de fácil fabricación y de relativamente pocas piezas, con lo cual los costes no exceden de lo normal para un mueble de esta clase y la de que las partes componentes pueden embalsarse desmontadas formando un paquete, para que el propio usuario o el comerciante vendedor lo monten, reduciendo así los gastos y espacio de almacenamiento y transporte.

Se caracteriza en esencia este nuevo centro botellero por el hecho de estar constituido por una pieza moldeada de plástico, de forma general troncocónica y hueca, de amplia base, en la que alrededor de la columna central, tendrá configuradas unas cavidades que cortaran verticalmente las superficies curvas del tronco de cono y tendrán unas paredes laterales internas formando un alojamiento cilindrico-tubular o de cualquier otra forma destinado a recibir el cuerpo inferior de las botellas. Sobre la base superior del referido tronco de cono se apoyará y sujetará una pieza de plástico moldeado de forma discoidal o de plato, provista de orificios circulares dispuestos alrededor del centro, los cuales coincidirán con los orificios de la base, para que introduciendo por ellos las botellas, se mantengan derechas verticalmente mediante los dos orificios en que estará alojada cada una. Sobre el disco o plato últimamente citado se sitúa un tubo que se sujeta a la base por medio de una varilla alojada en su in-



terior con las correspondientes tuercas y arandelas y
a su vez, sobre el extremo de este tubo se apoya una pie-
za de plástico moldeado en forma de tronco de cono, igual
o similar a la de la base, pero dispuesta invertida, cubrien-
do su base mayor con una pieza discoidal situando entre am-
5 bas un tubo separador a través del cual pasará la varilla
citada anteriormente, cuyo extremo superior se roscará a
un asa central, formando así este último disco el tablero
de la mesita centro.

10 Como una variante mas simple y por tanto mas eco-
nómica, puede prescindirse de la pieza superior en forma de
tronco de cono invertido, disponiendo el tubo o columna cen-
tral mas larga y ajustando el tablero de la mesa a dicha do-
lúmna o tubo por medio de un cuello que actua de asiento so-
bre el tubo y a base de que la varilla metálica central se
15 una por un extremo al asa superior y por el otro a la base
del mueble.

Para que lo expuesto resulte de mas fácil com-
prensión, nos auxiliaremos en lo que sigue de una lámina de
20 dibujos que muestra dos ejemplos de realización de estos nue-
vos centros botelleros, en los cuales hay que considerar la
disposición de sus elementos y particular montaje combinado,
pero no las formas mas o menos ornamentales, ni el tamaño,
y demas detalles secundarios, todo lo cual es susceptible de
25 variar.

En dichos dibujos, sus figuras representan:

Figura 1.- Perspectiva del conjunto de piezas
que integran el centro-botellero, colocadas separadas, pe-
ro ordenadas en la posición previa a su montaje.

30 Figura 2.- Perspectiva del conjunto de piezas



de otro centro-botellero de constitución mas sencilla, dispuestas tambien como en la figura anterior.

Figura 3.- Lateral en alzado del centro botellero de la figura 1, pero con sus piezas ya montadas.

5 Refiriendonos ahora a dichos dibujos, vemos que las diversas partes que componen los ejemplos representados son las siguientes:

10 Refiriendonos a las figuras 1 y 3, vemos que la base en forma de tronco de cono, se señala con -1-, siendo -2- los orificios circulares para alojar las botellas y -3- la columna central, en cuyo extremo o testa superior existe un orificio central -4- y un tetón lateral -5-. Con -6- se señala una tuerca de palomilla que, con una arandela grower -7- y otra corriente -8-, sujetan el extremo roscado -9- de la varilla metálica -10- pasado a través del orificio -4-. Se dispone tambien de una contratuerca -11- y de una arandela -12-, que roscan en la zona roscada -9-, y se sitúan sobre la testa -4- sobre la cual se apoyará luego la pieza discoidal -13- provista de los orificios -14- y en su centro de un orificio -15- en el que se introducirá el tetón -5-.

20 Sobre la pieza discoidal -13- se situará el tubo de plástico -16- (que incluso podría ser de metal), alojando en su interior la citada varilla -10-. A su vez sobre 25 el extremo del referido tubo -16- se apoyará la columna o prominencia -17- de la pieza troncocónica -18-, dispuesta invertida, de manera que su base menor sea atravesada por la referida varilla -10-. Comprende tambien un tubo separador, -20- que se acoplará en el hueco interno del resalte troncocónico -21- del tablero circular -22-, dotado de una 30



5 aleta periférica -23- y de un reborde o pequeña pared -24- a su alrededor, cuyo tablero se acoplará ajustadamente en forma de tapa, sobre la base superior de la pieza -18-, constituyéndose con ambas el tablero de la mesa centro, sujetándose todo mediante el roscado del extremo -19- de la varilla -10- en el asa -25- provista del apéndice hueco -26- en forma de tuerca, pasando dicha varilla a través del orificio -27- de manera que todas las piezas unidas componen la estructura del mueble, el cual adopta la forma que vemos en la figura 3.

10 La variante representada en la figura 2, comprende de las mismas piezas que la de las figuras 1 y 3, pero carece de la pieza troncocónica -18 y para suplir la altura de esta, el tubo central -16'- será mas largo teniendo la varilla -10'- roscada directamente al asa -25'-. También hay que señalar el cuello -28- que proporciona un asiento exterior al tubo central 16'. Tampoco posee el tubo supletorio -20-. Todas las demás partes de esta figura 2, se señalan con las mismas referencias de las otras figuras.

15
20 Conviene hacer constar que la plataforma superior -22- puede ser de mayor diametro que la base 1, y la plataforma intermedia -13-.

NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

25 1.- Centro botellero, esencialmente caracterizado por estar constituido por una base constituida por una pieza moldeada de plástico, de forma general troncocónica y hueca, de amplia base en la que, alrededor de la columna central tiene configuradas unas cavidades que cortan perpendicularmente las superficies curvas del tronco de cono disponiendo

30



de unas paredes laterales internas formando un alojamiento cilindrico-tubular o de cualquier otra forma, capaz de recibir la parte inferior del cuerpo de las botellas.

5 2.- Centro botellero, caracterizado porque sobre la base superior del cuerpo troncocónico de la precedente reivindicación va apoyada y debidamente sujeta una pieza, preferentemente discoidal o de cualquier otra forma en la que, alrededor de su centro, tiene tantos orificios como cavidades existen en el cuerpo base y coincidentes con ellas,
10 disponiéndose sobre este disco un tubo o pieza similar atravesado por una varilla con su extremo inferior atravesando la testa superior de la base y roscada o sujeta en ella por cualquier otro medio, mientras que el extremo superior de dicha varilla irá roscado o sujeto de otro modo a un asa,
15 con interposición de una pieza discoidal o de otra forma que actúa de tablero de la mesa centro a la que atraviesa la varilla, disponiendo dicho tablero en su cara inferior de un cuello que actúa de asiento sobre la boca del tubo que forma la columna central del mueble.

20 3.- Centro botellero, caracterizado porque el tablero integrante de la mesa centro, puede hallarse reforzado, según otra versión, mediante una pieza troncoconica igual o similar a la que forma la base, pero dispuesta invertida con la testa de su resalte central apoyado en el tubo central, mas corto, y con un tubo supletorio interno atravesado
25 por la varilla central, de manera que el tablero se acopla y ajusta sobre la base mayor del tronco de cono, a manera de tapa, constituyendo ambas piezas el tablero reforzado, el cual, así como el tubo de su interior será atravesado por
30 la varilla, cuyo extremo superior se unirá a un asa para

1929:45

4 AGO



- 7 -

componer todo ello un conjunto solidario.

4.- "CENTRO BOTELLERO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

5 Esta memoria consta de SIETE hojas escritas ó mecanografiada por una sola cara a doble espacio.

Madrid,

4 AGO 1912

Por autorización del interesado.

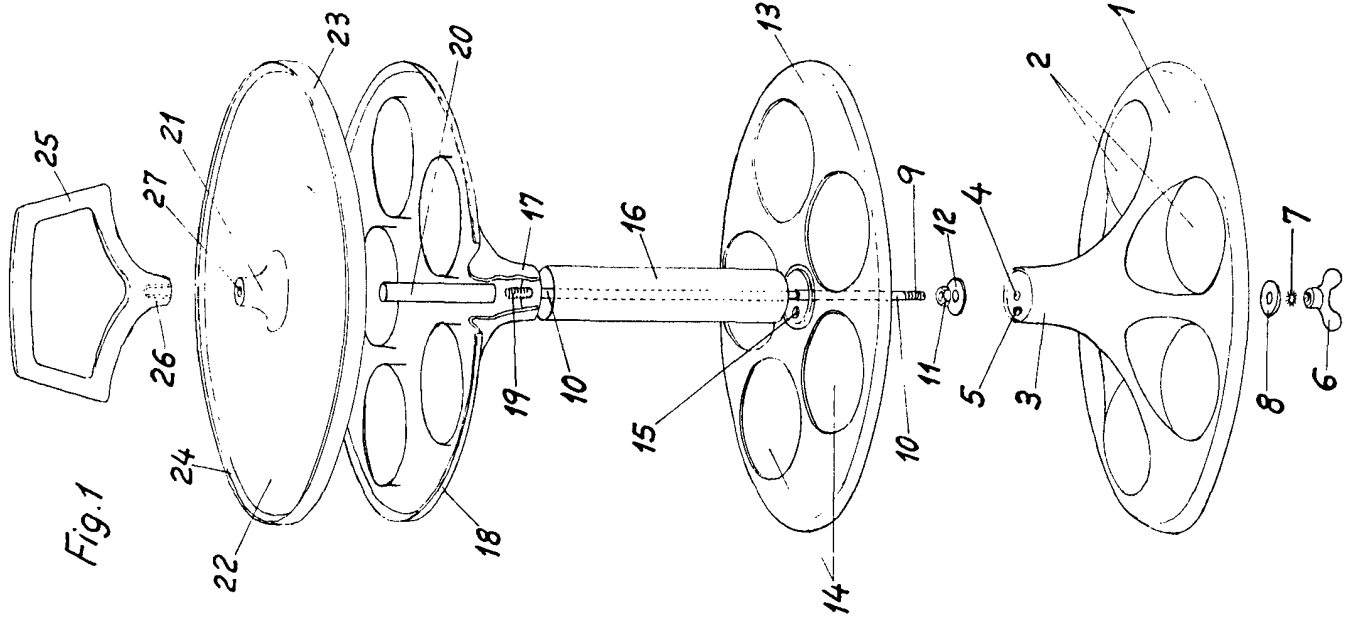


Fig. 1

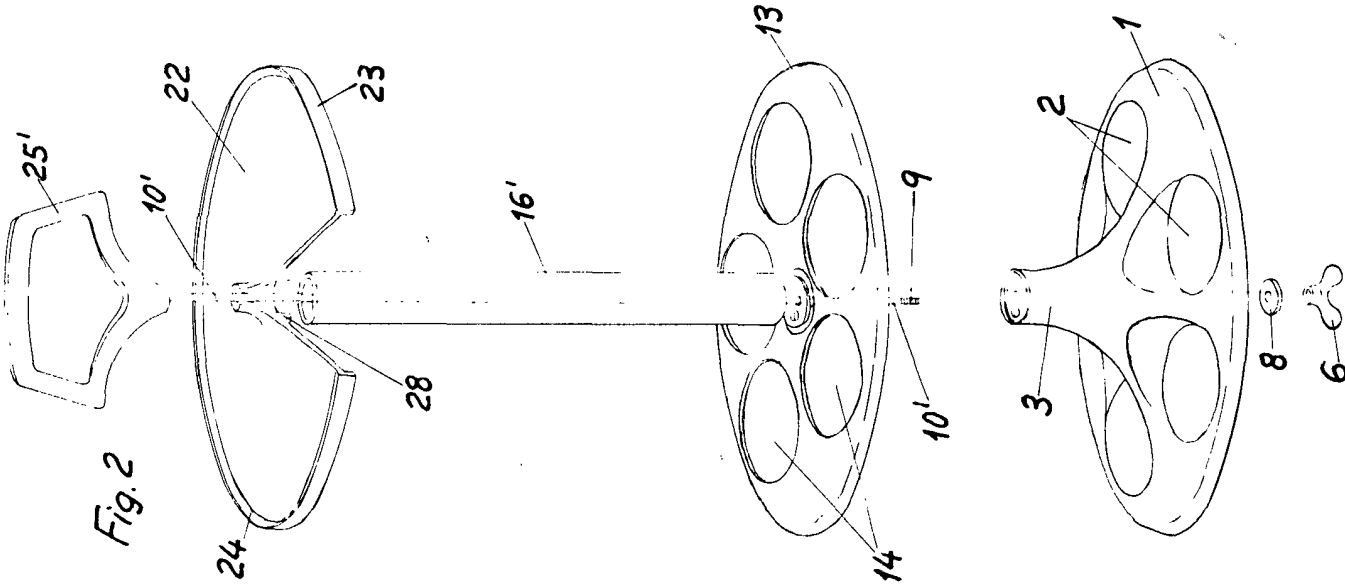
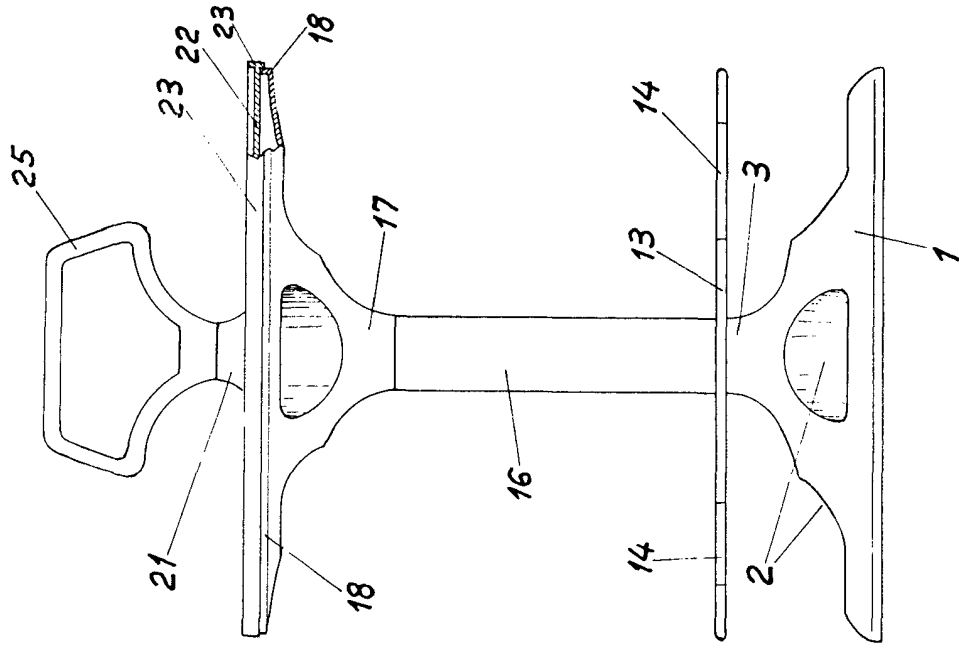


Fig. 2

Fig. 3



Escaleta variable

MADRID 4 AGO 1974

[Handwritten signature]