

1 02893



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

correspondiente a una Patente de Invención, cuyo registro se solicita por 20 años, para España y sus Posesiones, a favor de DON JAIME MAS MUNDET, de nacionalidad española y residente en Barcelona, Consejo de Ciento 334, por:
"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL PROCESO DE FABRICACION DE MEMBRANAS PARA APARATOS REPRODUCTORES DE SONIDO Y MICROFONOS"

DESCRIPCION

5.- Se refiere esta Patente a unos perfeccionamientos introducidos en el proceso de fabricación de membranas para aparatos reproductores de sonido y micrófonos desde 2 á 60 c/m. de diámetro, mediante las cuales se obtiene un mayor rendimiento en la reproducción sonora o eléctrica con una frecuencia propia de resonancia inferior a la de la red de distribución de energía eléctrica y con mayor acoplamiento acústico en el aire.

10.- Las membranas que se fabrican actualmente, no poseen estas cualidades puesto que adolecen del defecto de

1 82893



15.- tener demasiada rigidez en las arrugas u ondulaciones flexibles haciendo que aumente la reactancia parásita del conjunto bobina membrana e influyendo desfavorablemente en la correcta reproducción del sonido.

20.- Con el fin de evitar ello, se iniciaron una serie de estudios, investigaciones y pruebas que han dado como resultado o conclusión la necesidad de introducir en el proceso de su fabricación los perfeccionamientos que se patentan, a fin de obtener unas membranas de suma flexibilidad, para luego, más tarde, dotarlas de la rigidez necesaria mediante la inmersión en un baño de barniz que las impermeabiliza y las hace independizar la fidelidad en la reproducción con el estado higrométrico atmosférico; ya que sin bañar, el cono absorbe la humedad del aire variando sus constantes propias distorsionando a elevados índices de humedad relativa.

25.-
30.- Partiendo de que los componentes de estas membranas son borras de algodón desperdicios de papel y fibras animales, es necesario (después de haber sido lavados para eliminar las impurezas y cuerpos sólidos extraños), someter las borras de algodón y desperdicios de papel a un baño diluido de cloruro de zinc para modificar superficialmente su estructura y obtener un material más apto carente de toda rigidez; siendo seguidamente sometidos a un simple lavado para separarles el cloruro de zinc que con su baño hayan adquirido.

35.-
40.- Seguidamente y tras de haber sometido todos los componentes a las operaciones ya conocidas para convertirlos en pasta; hacer tantas partes como sea posible con relación a las dimensiones que han de poseer las membranas y darles forma adecuada mediante moldes especia-



- 45.- les calentados y gofrados; se someten a un baño de barniz en forma de que este pueda ser total o parcial; total si es por las dos caras y parcial si es por una sola, o hasta cierta altura de ella o de ambas, continuando el proceso de fabricación hasta su completa finalización con las operaciones de secado del barniz a alta temperatura mediante estufa, las correspondientes a control de fabricación, tales como comprobación de grueso, peso, determinación experimental de la frecuencia propia de resonancia, etc. etc.
- 50.-

- 55.- Descritos suficientemente los perfeccionamientos de esta invención se declaran como propias y nuevas del solicitante las siguientes reivindicaciones:

60.- 1ª).- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL PROCESO DE FABRICACION DE MEMBRANAS PARA APARATOS REPRODUCTORES DE SONIDO Y MICROFONOS", caracterizado porque, tras de haber lavado todos los componentes que forman las membranas, dos de ellos, las borras de algodón y los desperdicios de papel han de ser sometidos a un baño en cloruro de zinc para modificar superficialmente su estructura y obtener unos materiales más aptos al fin perseguido.

65.- 2ª).- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL PROCESO DE FABRICACION DE MEMBRANAS PARA APARATOS REPRODUCTORES DE SONIDO Y MICROFONOS", según la reivindicación anterior, caracterizado porque una vez continuada la fabricación de las membranas per los procesos ya conocidos

- cuatro -

182893



70.-

y obtenidos ellos, han de ser barnizados mediante baño apropiado y en forma de que éste pueda ser total o parcial.

75.-

3).- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL PROCESO DE FABRICACION DE MEMBRANAS PARA APARATOS REPRODUCTORES DE SONIDO Y MICROFONOS", según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el baño parcial puede ser por una sola de las caras de la membrana o hasta cierta altura de ella o de las dos.

80.-

4).- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL PROCESO DE FABRICACION DE MEMBRANAS PARA APARATOS REPRODUCTORES DE SONIDO Y MICROFONOS".

La presente Memoria Descriptiva consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, componiendo un total de ochenta y cuatro líneas incluidas las presentes.

Madrid, 16 de abril de 1.948

ANTONIO ESCRIBA
P.P.