

182866

B 66 J



MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de -
Utilidad que, por veinte años, se solicita para todo el te-
rritorio nacional, a favor de la firma IREFLEX, S.A., de -
nacionalidad española, residente en Madrid, Julian Camari-
llo núm. 19, - - - - -

p o r

" SURTIDOR PERFECCIONADO PARA INSTALACION DE LAVA-PARABRI-
SAS "

=====

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memo-
ria, se destina a garantizar la explotación y la propiedad
exclusivas, en todo el territorio nacional, de un surtidor
perfeccionado especialmente concebido para ser adscrito a
una instalación de lava-parabrisas en un vehículo automóvil.



Las grandes ventajas que el surtidor según el Modelo -
presenta sobre otros tipos de ellos que se conocen en el -
mercado, residen esencialmente en la simplificación de ele-
mentos, en la nueva concepción para el acoplamiento de los
10 mismos, en su sencillez de montaje y desmontaje como con-
junto operativo y en la gran facilidad de su fijación so-
bre el vehículo; además de lo cual, presenta la particula-
ridad de que el chorrillo de agua puede ser orientado y con-
seguir que incida sobre el lugar deseado de la superficie
15 del parabrisas. La solución ventajosa de los problemas apun-
tados repercute favorablemente en el precio de coste del -
surtidor y ello permite ofrecer al consumidor un producto
más económico que, al mismo tiempo, es más duradero y traba-
ja mejor que los existentes.

20 En términos generales, el surtidor está compuesto por -
un cuerpo de material elástico que lleva acoplado con mon-
taje rotuliano un inyector metálico y cuya parte superior
está rigidizada por inclusión en un sombrero poligonal -
metálico, mientras que la parte inferior se acopla sobre -
25 la caña cilíndrica de una cánula rígida que también dispo-
ne de una caña escalonada para montaje de el tubo de cana-
lización. La dicha parte inferior del cuerpo elástico está
provista de medios que facilitan el montaje y la retención
del conjunto sobre un agujero de diámetro adecuado realiza-
do en la carrocería del vehículo, cuyo montaje se realiza
30 por simple presión.

Para mejor comprensión del objeto y solamente a título
de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

35 La fig. 1a, representa una combinación de vista lateral
y corte del conjunto del surtidor perfeccionado según el -
Modelo.



La fig. 2a, representa la vista superior en planta de dicho conjunto.

40 Refiriéndonos a dichas ilustraciones, podemos ver que el cuerpo elástico -1- dispone de una perforación axial que se acoda en su parte superior para ofrecer alojamiento radial a la parte esférica de un inyector metálico -2- cuya boca sobresale ligeramente del plano del borde del cuerpo -1-, cuya divergencia cónica permite que la citada boca
45 pueda ser dispuesta con diferentes orientaciones.

El cuerpo elástico -1- está dividido en dos zonas por una pestaña radial central -1'- que, en su parte superior dispone de una ranura en ángulo en la que se acopla y retiene el borde inferior de un sombrerete poligonal metálico
50 -3- que va superpuesto a la zona superior del dicho cuerpo elástico -1- y que permite aplicar movimientos giratorios al conjunto.

La zona inferior de dicho cuerpo -1- va acoplada sobre la caña cilíndrica de una cánula rígida -4- que, con separación por una ampliación diametral central -4'- se prolonga inferiormente con una caña escalonada -4''- para montaje del tubo de canalización.

60 Entra la cánula interior -4- y el sombrerete poligonal exterior -3- se asegura la rigidez del cuerpo elástico -1- y la retención del inyector metálico -2-, y el montaje se lleva a cabo, por simple acoplamiento de formas, con aplicación de una presión manual limitada.

65 La superficie inferior de la pestaña radial -1'- es oblicuo-convergente hacia arriba y determina un vaciado -5- a cuyo nivel quedan enrasados los planos superiores terminales de unas protuberancias -6- que, en número de cuatro, sobresalen radialmente a 90°, las cuales van aumen



70

ando de abajo a arriba hasta formar los antes citados planos superiores terminales. Estas formas exteriores están estudiadas para realizar por presión el montaje del surtidor sobre un agujero realizado en la carrocería del vehículo y conseguir que este montaje sea estanco sin necesitar de accesorios complementarios.

75

Efectivamente, el agujero realizado en la carrocería debe tener un diámetro que permite el libre paso de la ampliación diametral -4'- de la cánula rígida -4-, y el paso forzado de las protuberancias radiales -6-, las cuales se deforman hasta que, al otro lado de la chapa de la carrocería, reaccionan y recuperan su forma primitiva constituyendo otros tantos enganches posteriores que impiden la salida espontánea del surtidor. Al mismo tiempo, la presión de montaje, consigue la deformación del plano inferior de la pestaña radial central -1'- y con la sujeción del vaciado -5- consigue un acoplamiento o asiento estanco contra la superficie exterior de la chapa de la carrocería. Todo ello no impide que el desmontaje pueda ser realizado mediante un limitado esfuerzo de tracción.

80

Después del montaje en la carrocería, la caña escalonada -4"- de la cánula rígida -4- resulta dispuesta en la parte interior de la carrocería y en situación de que sobre ella se monte el tubo de canalización que proviene de la bomba de impulsión.

85

Son variables las circunstancias de tamaño, forma y material particularmente referidas a cada uno de los elementos que integran el conjunto, en el que podrá ser variado todo aquello que no suponga una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser tomada en su más amplio sentido y no como una limi-

90

95

-2 AGO



tación de posibilidades de realización.

100

N O T A

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

105

1a.- "SURTIDOR PERFECCIONADO PARA INSTALACION DE LAVA-- PARABRISAS", caracterizado por comprender un cuerpo de material elástico que dispone de una perforación axial que se acoda en la parte superior para ofrecer acoplamiento rotuliano a la parte esférica de un inyector metálico cuya boca sobresale ligeramente del plano del borde del cuerpo, cuya divergencia cónica permite que la citada boca pueda ser dispuesta con diferentes orientaciones.

110

2a.- "SURTIDOR PERFECCIONADO PARA INSTALACION DE LAVA-- PARABRISAS", según la reivindicación 1a, caracterizado por que, la zona superior del cuerpo elástico se hace rígida al incluirse en un sombrerete poligonal metálico cuyo borde inferior se introduce y queda retenido en una ranura en ángulo realizada en la cara superior de una pestaña central que sobresale radialmente del cuerpo elástico.

115

120

3a.- "SURTIDOR PERFECCIONADO PARA INSTALACION DE LAVA-- PARABRISAS", según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque la zona inferior del cuerpo elástico se hace rígida al acoplarse sobre la caña cilíndrica superior de una cánula rígida que, con separación por una ampliación diametral central, se prolonga inferiormente con una caña escalonada para montaje del tubo de canalización.

125

4a.- "SURTIDOR PERFECCIONADO PARA INSTALACION DE LAVA-- PARABRISAS", según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la superficie inferior de la pestaña radial del cuerpo elástico es oblicuo-convergente hacia arri



ba y determina un vaciado a cuyo nivel quedan enrasados -
 los planos superiores terminales de unas protuberancias -
 que, en número de cuatro y a 90º, sobresalen radialmente -
 del citado cuerpo elástico, las cuales van aumentando de -
 abajo a arriba hasta formar los antes citados planos termi-
 nales que llevan a cabo la retención del conjunto una vez
 que han sido situados al otro lado de la chapa de la carro-
 cería.

5a.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que
 ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años, -
 se solicita para todo el territorio nacional, - - - - -

p o r

" SURTIDOR PERFECCIONADO PARA INSTALACION DE LAVA-PARABRI-
 SAS "

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria -
 descriptiva, que consta de seis páginas, escritas a máqui-
 na por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 2 de Agosto de 1.972

P.A.,
 ANTONIO ARICHA
 P. P.

Firmado: JUAN GUERRERO

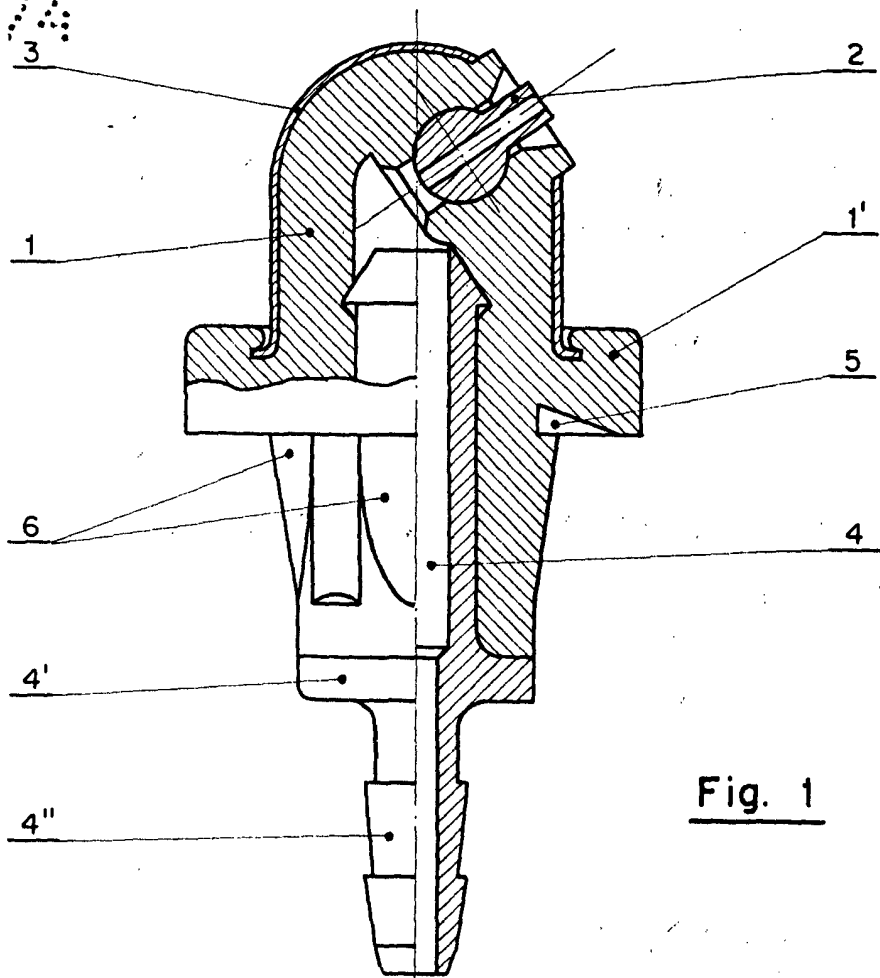


Fig. 1

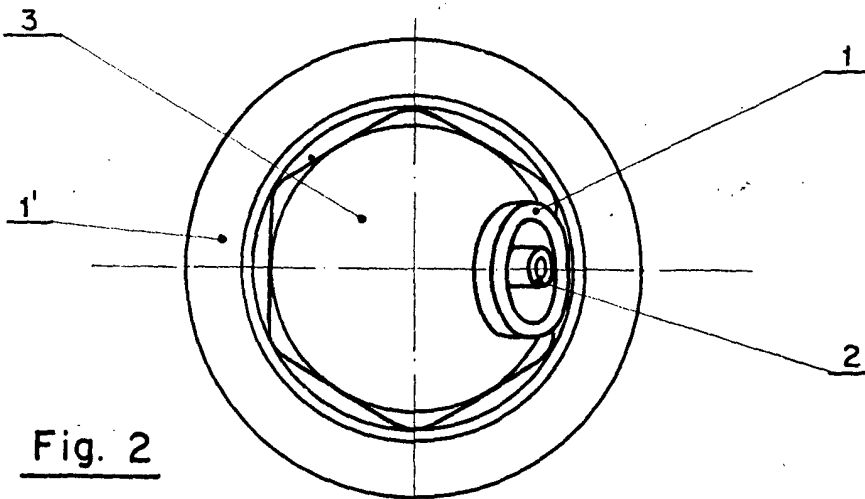


Fig. 2

Madrid, - 2. AGO. 1972
P. A.
ANTONIO ARICHA
P. F.

Juan Guerrero
Firmado: JUAN GUERRERO

ESCALA VARIABLE