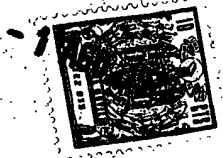


20-5-74

182823

MODELO DE UTILIDAD

Case No. G. 55882/I



Memoria Descriptiva

sobre:

APARATO PARA LA PRODUCCION DE CARTUCHOS FILTRANTES.

Solicitante STANDARD SCREW COMPANY, entidad norteamericana, residente en Wilcon, Estado de Connecticut, EE.UU. de A.

Esta invención se relaciona con filtros y tiene por objeto principal, un aparato para producir un filtro particularmente adaptado para su empleo como filtro de combustible en motores de combustión interna.

5.

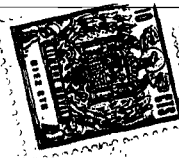
La presente invención proporciona un aparato para la producción de un cartucho filtrante provisto de un elemento filtrante plegado en forma de acordeón en un alojamiento en forma de copa, con un borde plegado del elemento filtrante expuesto en el extremo abierto del alojamiento, caracterizándose por un molde dotado de orificios y destinado a contener una capa continua de material plástico fluidificable, en la que se empotran durante el montaje el reborde del alojamiento y el borde plegado del elemento filtrante, y un molde de apoyo para el citado molde dotado de aberturas, provisto de pasadores centralmente dispuestos dentro de sus aberturas, cuyo molde de apoyo presenta además unos huecos o entrantes que rodean a dichos pasadores para recibir y confinar al material plástico fluidificable en los mismos.

Para que pueda entenderse claramente, se describirá seguidamente la invención a modo de ejemplo con referencia a los adjuntos dibujos, en los cuales:

La figura 1, es una vista en perspectiva parcialmente interrumpida de un molde adecuado para la práctica de la invención.

La figura 2, es una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea 2-2 de la figura 1, y que muestra una placa de cobertura de cartucho filtrante situada en el molde en una fase de fabricación según la invención.

En la práctica de esta invención se proporciona preferiblemente, como se muestra en la figura 1, un molde 30 provisto de una serie de huecos 32 limitados por unas cortas paredes laterales verticales 34 y unas superficies



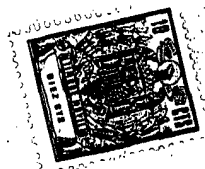
inferiores planas 36. Estas superficies inferiores 36 están provistas de huecos anulares espaciados 38 y 40.

Centralmente dispuestos en cada uno de los huecos 38 y 40 hay unos pasadores de molde 42 y 44, respectivamente. Es-

5. tos pasadores 42 están sin perforar y presentan unas superficies superiores que pueden ser troncoesféricas o generalmente planas y están limitadas por radios suavemente incurvados 46. Los pasadores 42 se extienden por encima de la pared inferior 36 de los huecos 32 del molde. Los pasadores 44 del molde se proyectan a mayor distancia por encima de la pared inferior 36 del molde que los pasadores 42 y están provistos de aberturas centrales 49 y, como se ilustra, los pasadores 44 están asegurados a la base 30 del molde mediante una conexión fileteada.

10. 15. Como se muestra en la figura 2, las paredes 34 del molde pueden estar provistas de un corte o hueco periférico 50 para recibir cualquier suciedad o contaminadores que pudieran encontrarse presentes en el molde 30 ó en la placa de cobertura 22 durante el proceso de moldeo y las paredes laterales 48 pueden construirse de manera que presenten cierta elasticidad para acomodar las placas de cobertura 22 de unas dimensiones ligeramente variables y retener desprendiblemente a dichas placas 22 cuando se sitúan en el molde durante el proceso de moldeo.

20. 25. En la práctica de esta invención, se encuentra una placa de cobertura 22, provista de aberturas 52, adaptadas en su número y posición a los pasadores 42 y 44 del molde, y de un reborde periférico 54, configurado para ajustarse estrechamente dentro de las paredes 34 de los huecos 32 del molde, en cada uno de estos huecos, con la porción
- 30.



plana de las placas de cobertura en acoplamiento con la pared inferior 36 de los huecos. Las aberturas 52 se construyen con un tamaño excesivo respecto a los pasadores 42 y 44 del molde.

5. La invención proporciona un aparato para producir un filtro de calidad de manera económica, con las aberturas de salida del filtro selladas antes de su uso.

N O T A

10. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones o mejoras de realización en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una
15. solicitud de Patente presentada en Norteamericana con el número y fecha siguiente: Ser n° 809.059 de 10 de marzo de 1.969, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por
20. lo que se solicita un Modelo de Utilidad por 20 años, sobre: APARATO PARA LA PRODUCCION DE CARTUCHOS FILTRANTES; caracterizándose por lo siguiente:

25. 1.- Aparato para la producción de cartuchos filtrantes, caracterizado porque comprende un molde dotado de aberturas y destinado a contener una capa continua de material plástico fluidificable en el que se empotran durante el montaje el reborde del alojamiento y el borde plegado del elemento filtrante, y un molde apoyo para el
30. citado molde provisto de aberturas, que tiene pasadores centralmente dispuestos dentro de dichas aberturas, pre-

20-74

182823



sentando además el referido molde de apoyo unos huecos que rodean a los mencionados pasadores para recibir y confinar el material plástico fluidificable en ellos.

5. 2.- Aparato, según la reivindicación 1, caracterizado porque por lo menos uno de los citados pasadores del molde es más largo que el otro u otros para extenderse por encima de la capa de dicho material plástico, teniendo el referido pasador más largo una abertura de ventilación que se extiende a través del mismo para ventilar el interior del cartucho filtrante durante el endurecimiento del material plástico fluidificable.

10. 3.- Aparato, según la reivindicación 2, caracterizado porque además el pasador o pasadores más cortos del molde se proyectan por encima del citado molde dotado de aberturas en una medida superior al espesor de la capa continua, pero insuficiente para causar una discontinuidad en la capa de material plástico fluidificable sobre dicho pasador más corto del molde.

15. 4.- Aparato para la producción de cartuchos filtrantes, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en el dibujo adjunto.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

- 1 AGO. 1972

Madrid,

STANDARD SCREW COMPANY.

L. GOMEZ ACEBO Y MOJER
Por el Firmado: L. Costa Fernández

182823



FIG. 1

ESCALA VARIABLE

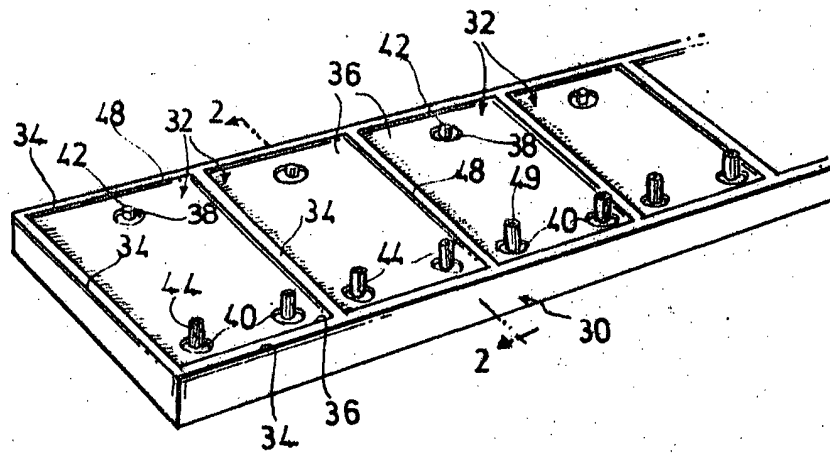
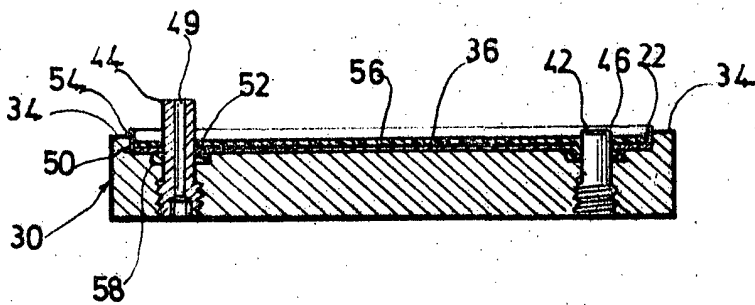


FIG. 2



- 1 AGO. 1972

Madrid

J. GOMEZ ACEBO Y MODAT
E. Elmado, L. Gaste Fernandez

ESCALA VARIABLE