

4574

182767



1972

SECCION TECNICA
 CLASIFICACION I. P. C.
 CLASE B28
 SUBCLASE C

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para España, a favor de Don Miguel TORRUBIA GARCIA, de nacionalidad española, domiciliado en Zaragoza, Avda. Cataluña, núm. 243 - - - - -

p o r

" DISPOSITIVO DE AMASADO PERFECCIONADO PARA HORMIGONERAS "

Conforme indica el enunciado de esta descripción, el objeto de la presente protección está relacionado con un dispositivo de amasado perfeccionado, aplicado a las hormigoneras, especialmente diseñado para obtener un amasado más homogéneo y más rápido.

5 En las máquinas hormigoneras actualmente conocidas, los componentes de la mezcla: agua, arena, áridos y cemento, necesitan un tiempo superior para realizar la citada mezcla, incluso en algunas se produce una desgregación de los áridos gruesos y el agua a un lado y los pequeños a otros resultando una mezcla deficiente.

10 Ello ha motivado el desarrollo y aplicación del dispositivo que se preconiza al objeto de evitar tales inconvenientes, mejoran



do con su incorporación el rendimiento de las hormigoneras.

5 Se basa el referido objeto motivo del presente registro en disponer unas palas de contracorrientes montadas sobre las mismas pletinas soportes de las palas helicoidales de amasado y descarga que actualmente comportan las hormigoneras, colocándolas en sentido inverso sobre ellas, con la particularidad que las nuevas palas presentan en unos de sus extremos un ensanche rectangular. En estas condiciones, cuando las palas helicoidales convencionales giran en el sentido de amasado producen un volteo de la mezcla empujándola hacia la boca de carga, entonces las palas incorporadas según el invento, las compensa produciendo una activación del amasado al mismo tiempo que las distribuye de manera que permite una homogeneidad de todos los componentes que intervienen en la mezcla; en la inversión para la descarga, las citadas nuevas palas 10 siguen actuando sobre la mezcla hasta que el volumen de los componentes disminuyen por el vaciado, entonces solo actúan las palas convencionales que producen la descarga de los componentes total y completamente homogéneos. 15

20 Para mejor comprensión del contenido de esta Memoria se acompaña a la misma una hoja de planos, en la que se ilustra un ejemplo de ejecución en la realidad del objeto cuya protección se preconiza, el cual se cita y representa a modo de simple enunciación y por consiguiente, sin carácter limitativo alguno.

25 En dicho plano se ha representado una vista frontal de un tambor de hormigonera -1- en cuyo fondo aparecen las palas de descarga -2-, y adosadas a la pared interior las palas helicoidales de amasado y descarga -4-, solidarizadas al tambor -1- mediante las pletinas soporte -3-, cuyos extremos superiores se prolongan ligeramente adosados, para recibir unas palas de contracorriente 30 -5- planas, dispuestas en sentido inverso a las helicoidales -4-,

182767

28



pero montando sobre sus cantos, con la particularidad de que los extremos más alejados del fondo en que se encuentran situadas las palas de descarga -2-.

5 Así, cuando las palas -4- giran en sentido de amasado producen un volteo de la mezcla empujándola hacia la boca de descarga, en cuyo momento, las palas de contracorriente -5- compensa este movimiento produciendo una activación del amasado al tiempo que distribuye la masa de manera que produce una homogeneidad de todos los componentes de la mezcla. En la inversión del movimiento, para la descarga, las palas -5- siguen actuando sobre la mezcla 10 hasta que el volúmen de los componentes disminuye por el vaciado, actuando en este momento las palas -4- que producen la descarga de los componentes total y completamente homogeneizados, merced a la intervención de las palas de contracorriente -5- incorporadas en el tambor -1- de la homirgonera. 15

Según el tamaño y capacidad de las máquinas se dispondrán mayor o menor cantidad de palas; es decir, que el número de éstas estará en función del diámetro del tambor.

20 Descrito y representado el objeto industrial de este Modelo de Utilidad con amplitud y claridad suficiente para su puesta en práctica, se declara como no practicado en España, haciéndose la salvedad de que los detalles accidentales, tanto del conjunto como de sus componentes, podrán ser modificados según exigencias del mercado, siempre dentro de la observancia de la esencialidad 25 inalterada que queda resumida en la siguiente

NOTA

EN RESUMEN: el presente Modelo de Utilidad que por veinte años se solicita para España, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

30 1ª.- Dispositivo de amasado perfeccionado para hormigoneras,

4574

182767



5 caracterizado porque en el interior del tambor de amasado, y apoyando sobre el canto de las palas helicoidales de amasado y descarga convencionales, se solidarizan unas palas planas, dispuestas en posición invertida, que actúan como palas de contracorriente, cuyos extremos más alejados del fondo en que se encuentran situadas las palas de descarga presentan un recrecimiento rectangular.

2ª.- Por último se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el presente Modelo de Utilidad que por veinte años se solicita registrar para España,-----

10

p o r

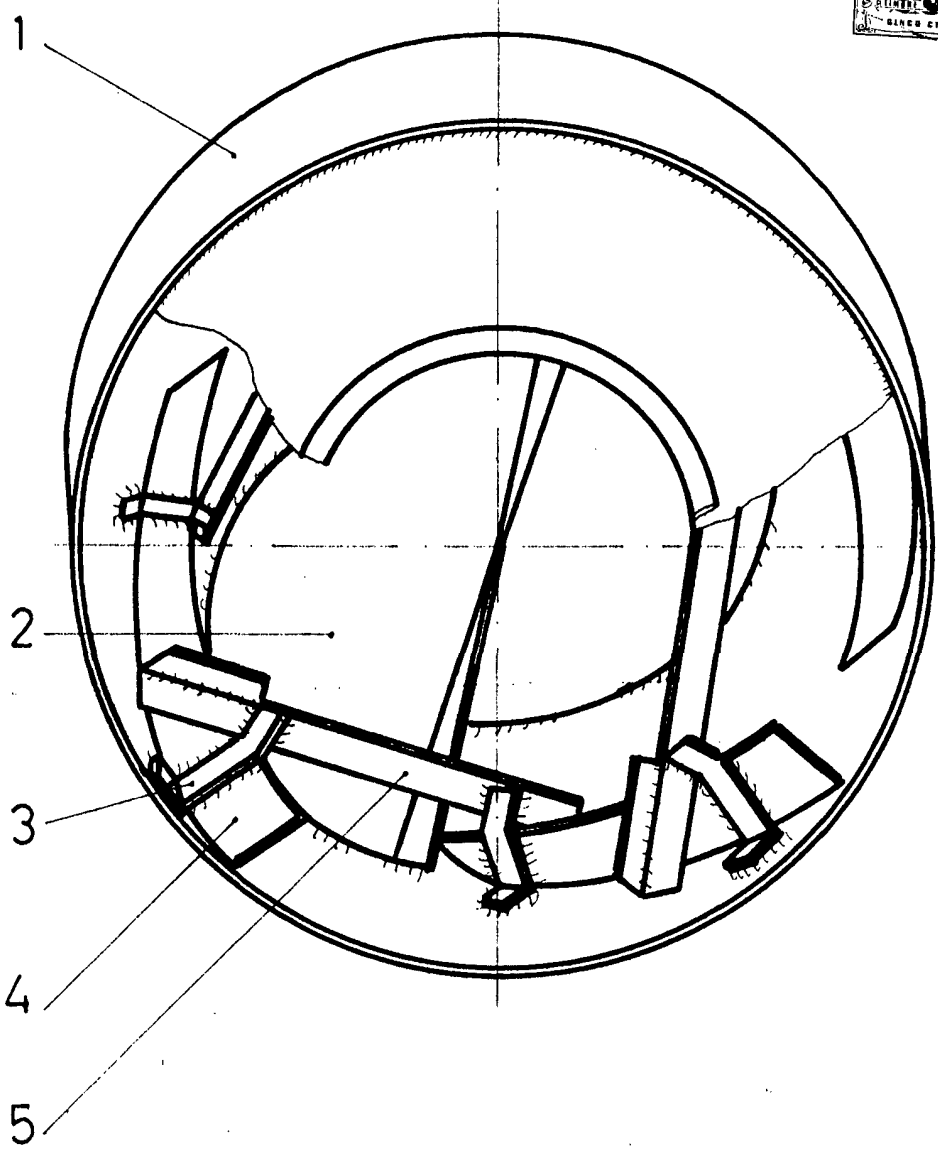
" DISPOSITIVO DE AMASADO PERFECCIONADO PARA HORMIGONERAS "

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria Descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y una hoja de planos que se acompaña.

Madrid,
P.A., 28 JUL 1972

PEDRO FELIX MAÑA
P. R.

5
28 JUL. 1972
MADRID



MADRID 28 JUL. 1972

P. A.

PEDRO FELIU AIANA
AR

ESCALA VARIABLE