



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por diez años

a favor de CONDUCTORES ELECTRICOS ROQUE, S.A. , domiciliada en Barcelona, calle Diputación, número 185, por

"MEJORAS EN LA FABRICACION DE CONDUCTORES ELECTRICOS".

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 En la fabricación de conductores eléctricos aislados con goma, ésta se ha de aplicar sobre el conductor o conductores metálicos del cable antes de su vulcanización, para que sea suficientemente plástica, y luego el conductor aislado se
5 introduce en una caldera o cuba en donde se vulcaniza mediante la acción del calor, y en general a una presión mayor que la atmosférica. Las operaciones de enrollado y trasecano del conductor aislado, antes de su vulcanización, han de realizarse con mucha atención, para evitar el aplastamiento de su



aislante, que es plástico. Por tanto, es de máximo interés todo sistema que permita la inmediata y rápida vulcanización del conductor a su salida de la buñosa, tapping, máquina de discos u otra en la que se haya colocado el aislante de goma.

Mediante las mejoras de fabricación motivo de la presente patente, se consigue el dicho objetivo. Según las tales mejoras, la vulcanización de los hilos y cables eléctricos aislados con goma, se obtiene sometiendo el dieléctrico a la acción de un campo eléctrico producido por un generador de alta frecuencia a la salida de la máquina en que se haya aplicado la goma sobre el conductor. A (véase esquema en la hoja de dibujos adjunta) es el cuerpo de la buñosa o de cualquier otra máquina en la que se recubre de goma el conductor c, o conductores si hay mas de uno. El alma o las almas metálicas entran a la máquina según indica la flecha y saliendo de ella ya recubiertos de goma, pasan entre las placas P y P', conectadas al generador de alta frecuencia. El calor originado por las pérdidas en el dieléctrico eleva rápidamente la temperatura, llevando la goma a la temperatura apropiada para su vulcanización.

El número de pares de placas o electrodos puede ser múltiple y estar dispuestos a continuación unos de otros. Dichas placas o electrodos pueden ser fijos o estar animados de un movimiento adecuado, por ejemplo giratorio u oscilante.

Al salir el cable del último par, puede pasar un cierto trayecto rodeado total o parcialmente por elementos calefactores de cualquier otro sistema (resistencias eléctricas, quemadores de gas, camisas calentadas, u otro cualquiera), que lo mantengan a suficiente temperatura para que el proceso



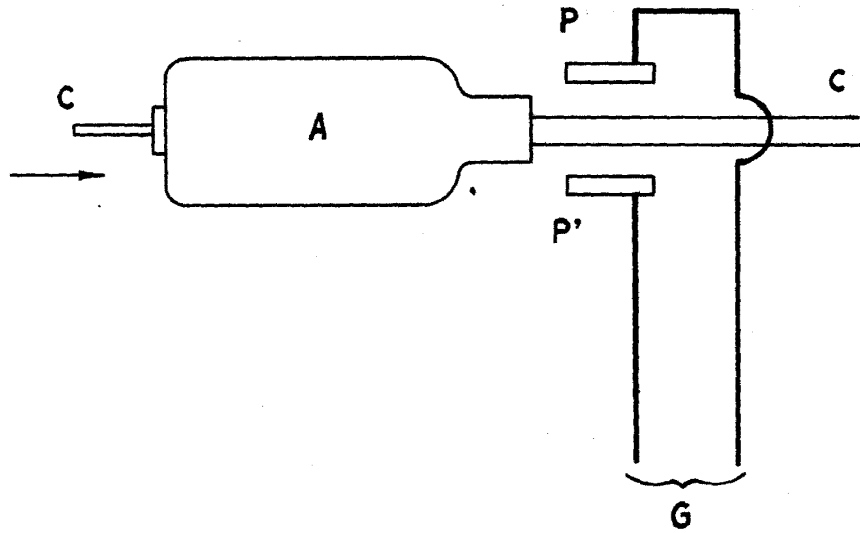
3 - Mejoras en la fabricación de conductores eléctricos:

5 Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 4 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco; y de una hoja con dibujos, anexa:

Barcelona, 10 febrero 1948
P.A.



82737



Barcelona, 10 febrero 1948
P.A.

A handwritten signature in cursive script, likely of the inventor or designer, is written below the date.

Escala variable.