

182727



182727 *leis*

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años

por "Perfeccionamientos en la fabricación de cubos, especialmente de aluminio"

A nombre de: MANUFACTURAS METALICAS MADRILEÑAS, S.A.

Domiciliada en: Calle Teniente Coronel Noreña, número 26, MADRID

El objeto de la presente solicitud de patente de Invención se refiere a perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cubos, especialmente de aluminio, los cuales perfeccionamientos modifican fundamentalmente el procedimiento de fabricación, dando lugar a la obtención, como resultado industrial de cubos de una sola pieza que tienen las ventajas de presentar bello aspecto, poco peso, facilidad de construcción, inalterabilidad (debido a no llevar soldaduras) y cómodo manejo.

5

10



1 82 72

15 Sabido es que las normas constructivas de cubos
utilizadas hasta hoy se reducen a dos tipos de procedi-
miento fundamentales que son: A.- cortado y curvado del
desarrollo del tronco de cono que constituye el cuerpo
del cubo con la consiguiente operación de rebordeado o
soldadura y colocación del fondo soldado asimismo, pro-
cedimiento que se termina con la dotación de aros de
refuerzo y colocación del asa y B.- embutido de chapa
con formación de cubo tosco falto de estabilidad y fá-
cilmente deformable.

20 Los perfeccionamiento que se tratan de patentar,
consisten en que el cubo se obtiene de una sola pieza,
a partir de un disco de chapa que es sometido a embu-
tición seguida de entalle hasta conseguir que adopte
25 la forma de un tronco de cono con base menor ondulada
ligeramente para darle mayor solidez; a la parte supe-
rior se le practica un bordón para darle mayor consis-
tencia e indeformabilidad.

30 Al cuerpo del cubo así obtenido, se le dota de unos
flejes de refuerzo, uno en la parte superior y otro en
la inferior aprovechando la forma de aquel que está
estudiada de manera que se adapten perfectamente dichos
flejes; el fleje superior se fija por medio de remaches
y el interior se encaja simplemente a presión.

35 La última operación es la colocación de los sopor-
tes del asa que es una media caña cuyos extremos se re-
dondean en prensa para facilitar su introducción en
aquellos.

40 En el plano adjunto se ha representado el cubo ob-
tenido como resultado industrial de los perfecciona-
mientos reivindicados; como puede apreciarse se compo-
ne de un cuerpo de una sola pieza (1) embutida y enta-
llada, que adopta la forma que se indica en el dibujo;
esta pieza o cuerpo del cubo lleva un bordón en su bor-



1 82727

45 de superior para dar fortaleza a la boca; asimismo lleva como refuerzo los flejes (2) y (3) para consolidar las partes más sometidas a golpes y choques.

50 El asa (4) se monta sobre los soportes (5) en la forma que se indica en el dibujo. Para facilitar la introducción de los extremos de la misma en dichos soportes, van aquellos redondeados en prensa.

55 Estos perfeccionamientos están estudiados especialmente para la confección de cubos de aluminio, pero como fácilmente se comprende, son aplicables a la fabricación de cubos de cualquier otro metal o aleación.

.-- N O T A --.

Los puntos de invención propia y nueva que se presenta para que sea objeto de esta Patente de Invención en España por veinte años, son los siguientes:

60 1.- Perfeccionamientos en la fabricación de cubos, especialmente de aluminio, caracterizados por que el cubo se obtiene de una sola pieza, a partir de un disco de chapa que es sometido a embutición seguido de en-
65 talle hasta conseguir que adopte la forma de un tronco de cono terminando en dos zonas cilíndricas una correspondiente a la boca y otra a la base que es ligeramente ondulada para darle mayor rigidez. El borde superior se termina en un bordón para darle mayor consistencia e indeformabilidad.

70 2.- Perfeccionamientos en la fabricación de cubos, especialmente de aluminio, caracterizados por que al cuerpo de cubo de una sola pieza obtenido como se indica en la reivindicación anterior, se le dota de dos flejes, uno sobre la parte cilíndrica superior sujeto
75 con remachas, y otro sobre la parte cilíndrica inferior simplemente fijado a presión.

3.- Perfeccionamientos en la fabricación de cubos,



1 82727

80 especialmente de aluminio, caracterizados por que al cubo fabricado como se dice se le coloca el asa en sen dos soportes, para lo cual aquella tiene forma de media caña, cuyos extremos se redondean en prensa para facilitar el montaje sobre los soportes.

4.- Perfeccionamientos en la fabricación de cubos, especialmente de aluminio»

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede representada en el plano que se acompaña y para los fines que se han especificado.

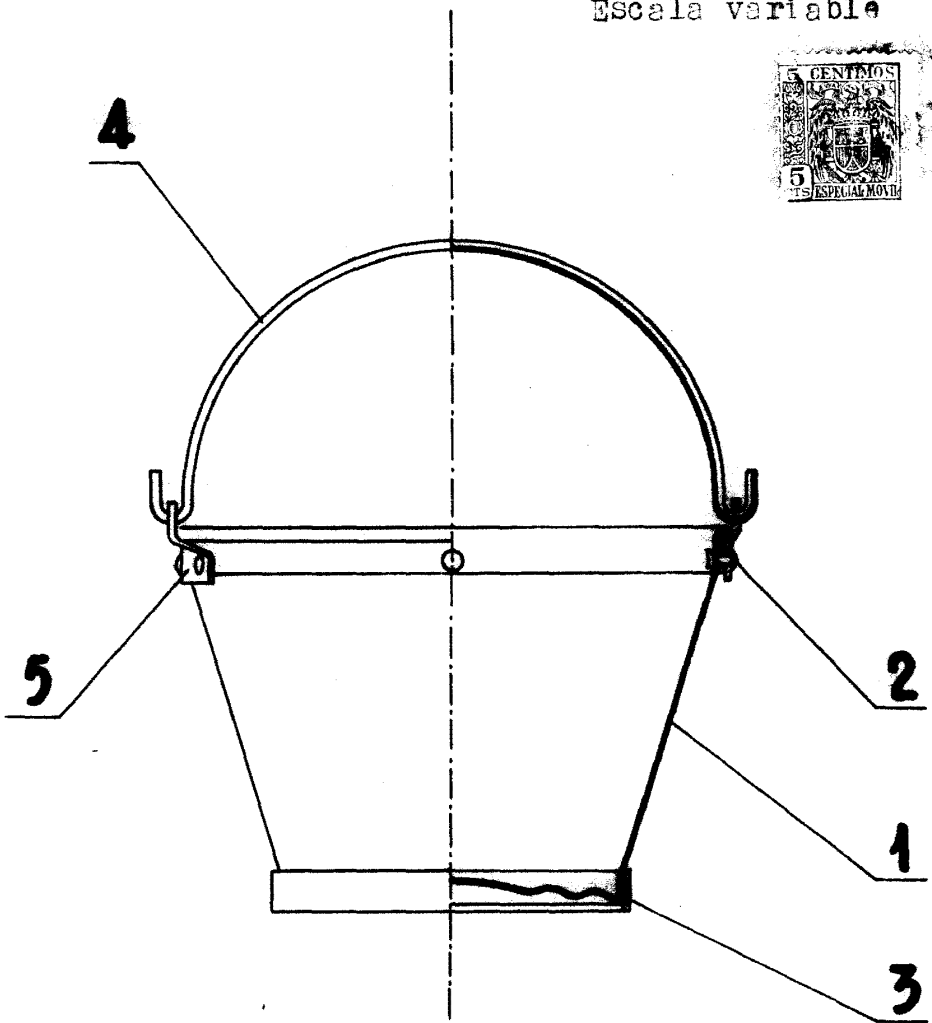
Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 3 de Marzo de 1.948

182727 bis

182727

Escala variable



E. L...