

182715 30 JUN.



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE <u>F16</u>
SUBCLASE <u>K</u>

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de COMPANIA ROCA RADIADORES, S. A., entidad española, domiciliada en Gavá (Barcelona), Rambla Lluch, 2, por "TRANSFUSOR-MEZCLADOR PARA BATERÍAS SANITARIAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un transfusor-mezclador con dos entradas de agua (fría y caliente) y tres de salida (ducha fija, ducha de mano y baño).

- Los dispositivos destinados a distribuir el agua caliente y fría, previamente mezcladas o seleccionadas, a distintas salidas para otros tantos usos, presentan verdaderas dificultades en la mecanización de los cuerpos de válvula, cámaras de distribución, sistemas de accionamiento, etc., todo lo cual repercute en un encarecimiento del dispositivo.
- 5.
- 10.

192715

30 JUN 1971



Con el transfusor-mezclador de cinco vías objeto de la invención quedan solucionados estos problemas, ya que además de una realización sencilla, la distribución se efectúa de un modo preciso.

5. El transfusor-mezclador objeto de la invención consta esencialmente de un cuerpo en cuyo interior forma una cámara en la que están dispuestas una serie de aberturas de salida situadas en un mismo plano, equidistantes y regularmente espaciadas entre sí, así como dos aberturas de entrada de agua, caliente y fría respectivamente, todas ellas conectadas a las correspondientes conducciones independientes. En el interior de esta cámara está montado un plato portaválvulas, dispuesto giratorio y cuyo eje coincide con el centro del que equidistan las tres aberturas de salida.
10. Este plato está montado deslizante axialmente y giratorio, empujado por un resorte que tiende a mantenerle apoyado contra la superficie de la cámara donde se hallan las aberturas y accionable por medio de la manecilla correspondiente. El plato en cuestión presenta una abertura y dos válvulas de obturación, equidistantes y espaciadas regularmente, susceptibles de enfrentarse selectivamente con las aberturas citadas, de forma que puede adoptar tres posiciones estables en las que siempre permanecen dos aberturas cerradas por las válvulas y una abierta.
15. Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.
- 20.
- 25.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en alzado, parcialmente seccionado, de un despiece del transfusor-mezclador; la figura 2 es una vista en un cuarto de sección longitudinal; la figura 3 es un detalle en alzado, parcialmente seccionado, de la cámara distribuidora; la figura 4 es una vista en planta de la cámara; la figura 5 es una vista en sección longitudinal del plato portaválvulas; la figura 6 es una vista en planta de dicho plato; la figura 7 es una vista en planta de la cámara pero con el obturador montado; y las figuras 8 y 9 son sendas vistas esquemáticas en planta de las otras dos posiciones que puede adoptar el obturador.

El dispositivo transfusor-mezclador para baterías sanitarias descrito, consta en los dibujos de una montura -1- con dos manguitos de entrada -2-3- para el empalme de los correspondientes conductos de agua caliente y fría, y tres conductos de salida -4-5-6, para empalme de los conductos que van al baño, ducha de mano y ducha fija (por ejemplo). La montura -1- forma una cámara -7- cuyo fondo lo constituye un tabique -8-, en el que se abren dos orificios -9- y -10-, en comunicación con las entradas -2-3-, y otros tres -11-12-13-, que comunican respectivamente, con las salidas -4-5-6-. Las aberturas -11-12-13- están dispuestas equidistantes y espaciadas regularmente entre sí a 120° . Las aberturas -9- y -10- se hallan algo más alejadas del centro de la cámara.

El cuerpo -1- presenta una boca roscada -14- en la que se acopla la tapa soporte -15- con una junta -16- para

30 JUN



192715

5. su ajuste hermético en la boca, y un cuello coaxial -17- en el que está situado un árbol de accionamiento -18- dotado de una garganta -19- para la junta tórica -20- de ajuste en el interior del cuello -17-. Éste queda recubierto por un casquillo -21- que regula la posición de un rosetón embellecedor -22-.

10. En el extremo interior del eje -18- está unido un plato portaválvulas -23-, de contorno en forma de trébol, portador de dos válvulas de cierre -24- con las correspondientes juntas -25- y con una abertura -26-, rodeada por otra junta -26a-. Las dos válvulas -24- y la abertura -26- están equidistantes y separadas 120° , en posiciones correspondientes a las tres aberturas de salida -11-12-13-.

15. Alrededor del árbol -18- está situado un resorte helicoidal -27- comprimido entre un reslate -28- del árbol y una valona interna -29- del cuello -17-. Este resorte empuja al plato -23- de forma que tiende a aplicarse contra el tabique -8- en donde se encuentran los orificios de entrada y salida. De esta forma, las válvulas -24- y la junta -26a-,
20. ajustan a presión contra cada uno de los orificios -11-12-13-, pudiendo desplazarse angularmente el plato -23- al accionarlo a través de la manecilla de mando -30- fijada al extremo del árbol -18-, mediante tornillo -31- cubierto por el embellecedor -32-.

25. El desplazamiento angular del portaválvulas -23- está condicionado a un ligero deslizamiento axial para vencer la acción del resorte -27-.

En cualquiera de las tres posiciones posibles del

14574

30 JUN 1915



132715

- portaválvulas -23- (figuras 7, 8 y 9), las dos válvulas -24- obturan a dos de las aberturas de salida, mientras que la abertura -26- queda situada frente a la tercera abertura, de forma que siempre existe un paso abierto por una de las salidas. Así en la figura 8 está el paso abierto por la salida -11- y en la figura 9 por la -12-. Obsérvese como en cualquier posición del portaválvulas las aberturas de entrada de agua caliente y fría -9-10- permanecen abiertas.
- 5.
10. De esta forma resulta extremadamente cómodo el accionar la manecilla de mando y, por simple desplazamiento angular de la misma, va pasándose automáticamente de una posición a otra, cerrando dos de las salidas para dar paso a la otra.
15. Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de las distintas piezas que componen el transfusor mezclador, formas y dimensiones de las mismas y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.
- 20.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

30 JUN



182715

1. Transfusor-mezclador para baterías sanitarias, caracterizado esencialmente por el hecho de que consta de un cuerpo dotado de una cámara interna en la que están dispuestas una serie de aberturas de salida equidistantes y regularmente espaciadas entre sí, situadas en un mismo plano, así como dos aberturas de entrada, todas ellas conectadas a las respectivas conducciones independientes, en el interior de cuya cámara está situado un plato portaválvulas giratorio con dos obturadores y una abertura, en posición correspondiente a la de las aberturas de salida, cuyo plato se desplaza axialmente, accionado por una manecilla de mando y está solicitado por un resorte contra la superficie en la que se encuentran las aberturas de salida, de forma que el plato es susceptible de pasar elásticamente de una posición angular a otra, manteniendo siempre dos orificios de salida cerrados y uno abierto, quedando fuera del alcance del plato las aberturas de entrada que permanecen constantemente abiertas.
- 5.
- 10.
- 15.

2. Transfusor-mezclador para baterías sanitarias.

20. La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 30 de junio de 1972

COMPANIA ROCA RADIADORES, S. A.

p. a. I. PONTI

30 JUN 1972
5 8 15
CINCO CTS

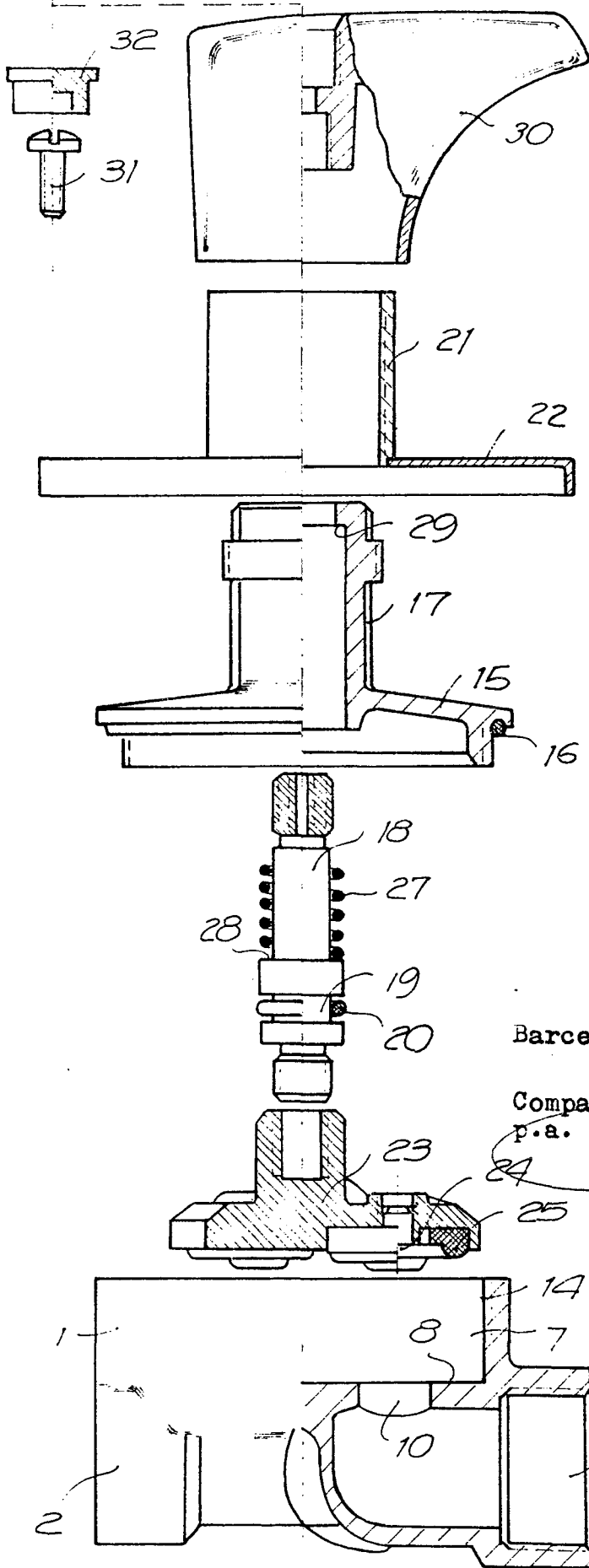


FIG. 1

Barcelona, 30 de junio de 1972

Compañia Roca-Radiadores, S. A.
p.a. J. PONTI

24

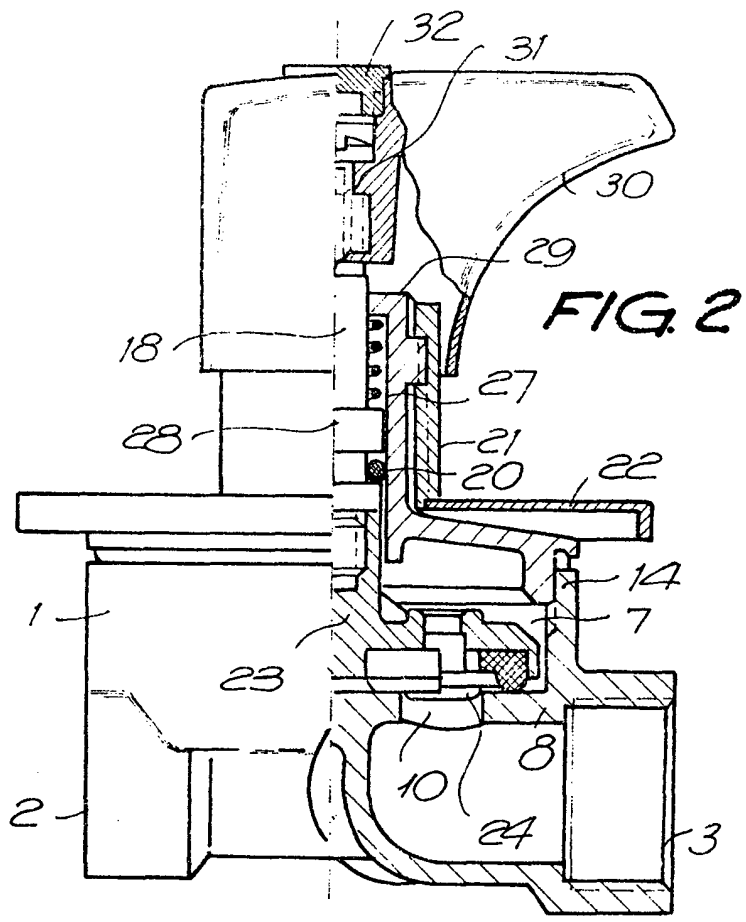


FIG. 2

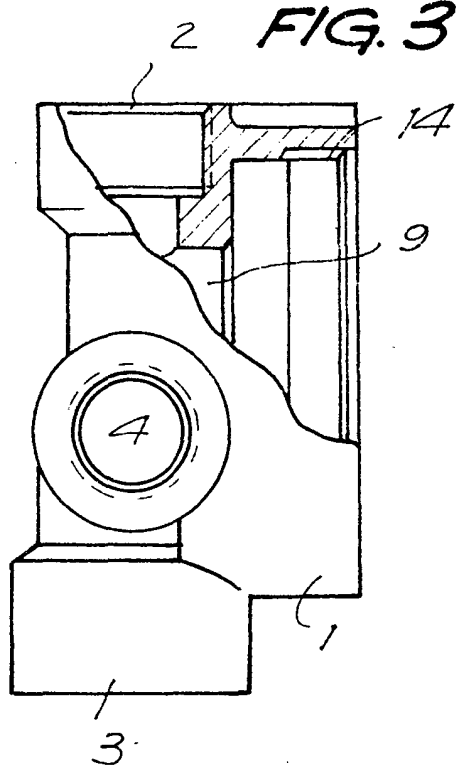


FIG. 3

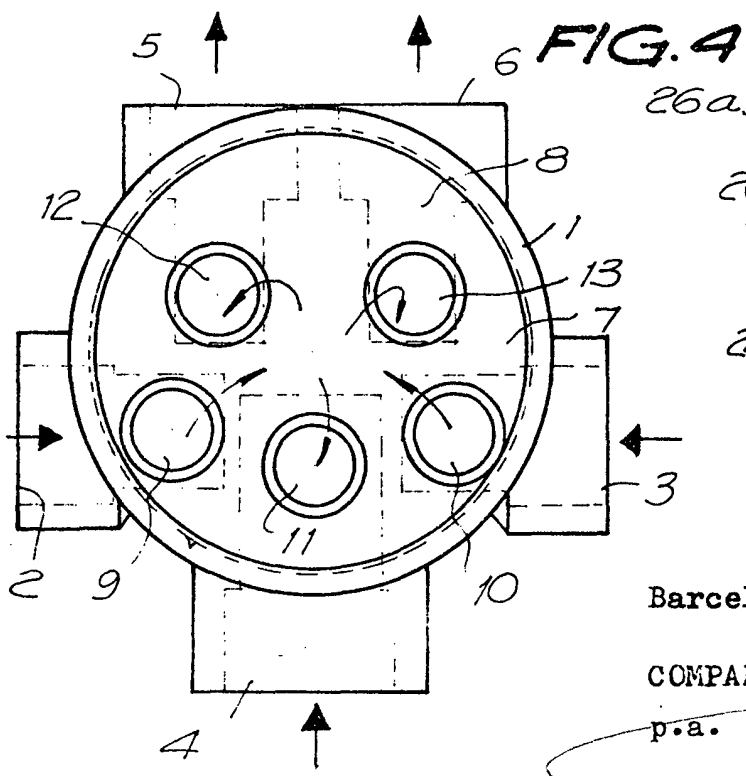


FIG. 4

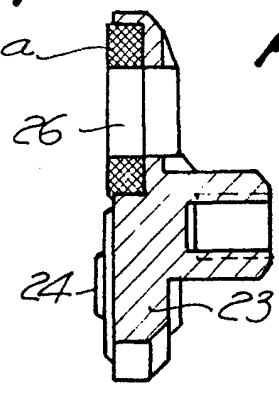
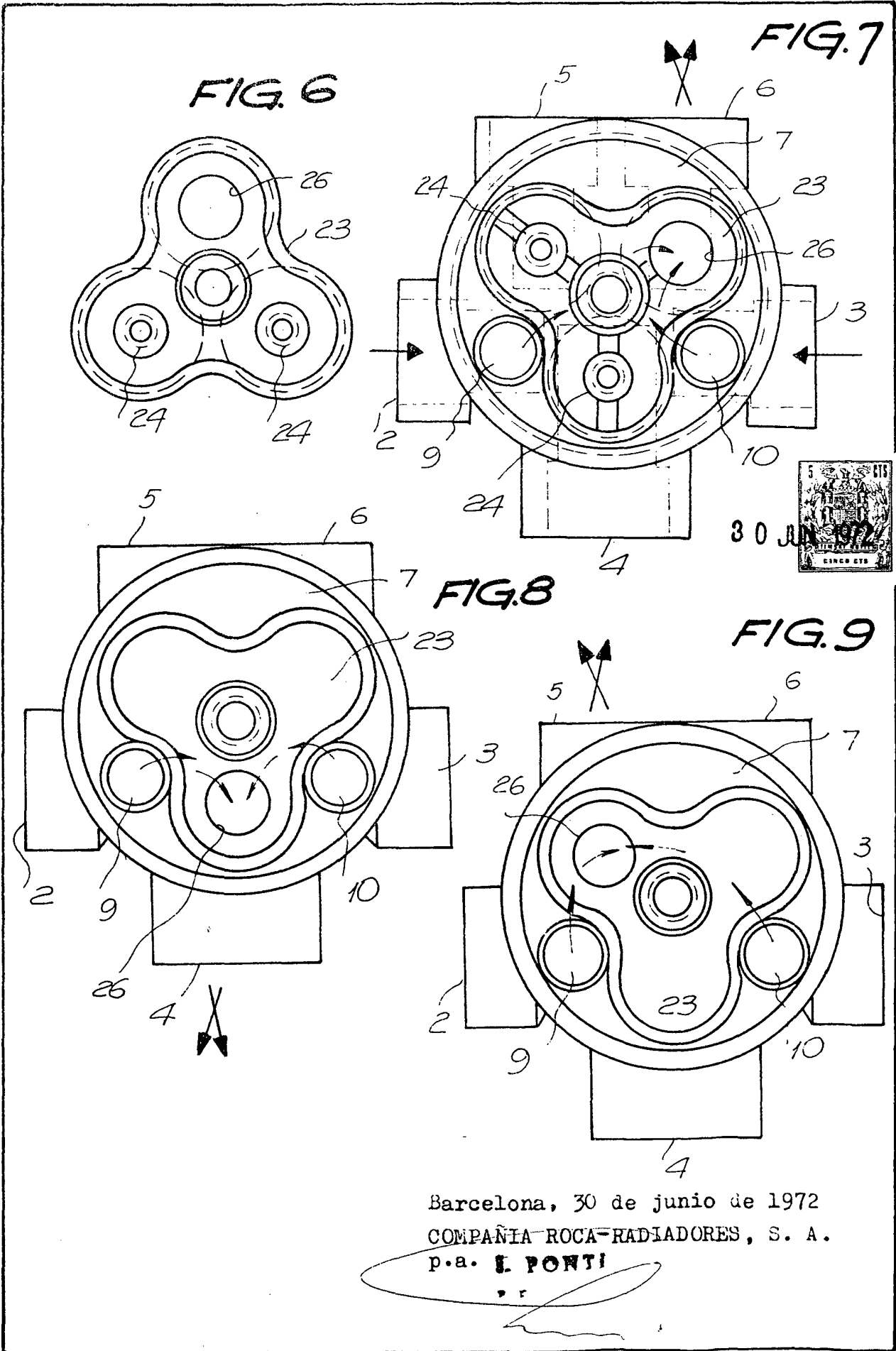


FIG. 5

Barcelona, 30 de junio de 1972
 COMPANIA ROCA-RADIADORES, S. A.
 p.a. I. PONTI



Barcelona, 30 de junio de 1972

COMPANIA ROCA-RADIADORES, S. A.

p.a. E. PONTI