

204774



182639

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C
CLASE <u>A 47</u>
SUBCLASE <u>C</u>

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

DE UN MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA,
A FAVOR DE DOÑA CARMEN BLANES VALOR, DE NACIONALIDAD
ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA - Ronda Universidad,
12

S o b r e

UNA SILLA APILABLE Y COMPONIBLE.

22774

182639

24 JUN



5.- El presente Modelo de Utilidad, hace referencia a una silla apilable y componible, que constituye un elemento auxiliar en la industria del mueble, transformando en manifiesta evolución tendente a perfeccionar tanto su cometido como el proceso de fabricación, aportando resultados que benefician a su mejor cometido.

10.- Se particulariza la presente silla, por las características que se enuncian que la clasifican como apta para su almacenamiento en posición de pilas ascendentes por superposición. Circunstancia de composición, que se halla favorecida por la índole de las mismas al poder ser indistintamente sillas de escritorio o sillones con brazos.

15.- La característica indicada radica en que dichos brazos, son desmontables por simple empotramiento bajo presión, al introducir los extremos de la barra que los compone, en las oquedades receptoras correspondientes y existentes en las superficie de las patas, que son metálicas (aleación de aluminio) y que una vez desmontados los apoya-brazos dejan a cada una de las unidades en predisposición para formar el apilamiento vertical ascendente, dada la correspondencia de los contornos de los indicados elementos metálicos.

25.- La relación entre los dos distintos materiales, como son el plástico del asiento y respaldo, y la plancha metálica, está supeditada al acoplamiento por machihombreado de unos pivotes centradores en la parte metálica con respecto a las cavidades correlativas de la parte plástica receptora, con el afianzamiento ulterior de un atornillaje que cala axialmente a ambos materiales.

30.- El mejor conocimiento de lo que se expone, precisa

22774

- 3 - 182639

24



de la detallada descripción de un ejemplo de realización el cual se hace seguidamente con la ayuda y referencia de su representación en el grafico que se adjunta.

5.- En dicho plano: La figura 1, en vista de alzado frontal dibuja el desglose de los elementos de la silla.

Las figuras 2 y 3 , representan las vistas en alzado por las dos caras laterales respectivamente del arazón metálico de la silla.

10.- La figura 4, es la vista en planta superior de la misma.

La figura 5, esquematiza un ejemplo de la situación resultante del apilamiento.

Y la figura 6, diseña unos detalles complementarios.

15.- Habiendo quedado concretado en el preámbulo, que la silla se compone de dos planos metálicos (aluminio) y de dos piezas de material plástico -7- el asiento y -8- el respaldo, cada uno de los primeros elementos está compuesto por dos partes, una la asociación de la pata posterior -9- con la elevación del montante -10- del respaldo, señalando ambos una apreciable acodadura. En su vértice es donde se le une y fija la otra parte, el extremo del bastidor horizontal -11- que procede en ángulo recto de la pata delantera -12-.

25.- En ambas caras, de las dos piezas laterales sustentadoras, tienen practicado el embutido -13- que además de aligerar el peso y cantidad del material, las deja transformadas en un perfil en doble "T". La sección transversal de éste perfil se dibuja en la figura 2, de acuerdo con el nivel de corte señalado por -II-II- en la propia

30.-



figura, y que muestra que dicho rebaje ocupa la mayor parte de toda la extensión de la cara exterior (figura 3) de los elementos sustentadores, teniendo en cuenta que las patas presentan una sensible conicidad y al disminuir en la zona inferior, pierden el descrito rebaje o embutimiento. -
5.- Esta depresión es más restringida en la cara interna, visible en la figura 2, donde existen otros relieves relacionados con diversas circunstancias de montaje.

Así, por ejemplo en el canto del borde inferior -
10.- del bastidor -11- se señalan las escotaduras circulares -14- por las que se dá entrada, de abajo arriba, a las cabezas esféricas -15- de unos topes -16- de caucho, destinados a interponerse entre cada dos sillas apiladas, en la forma señalada en la figura 5, con miras a aminorar el roce entre -
15.- las sillas dejando la pequeña separación amortiguadora que se aprecia en el diseño.

De modo análogo, se esquematiza en la figura 6, -
vista a mayor escala, la forma en que los topes de guía y ajuste -17- penetran en la masa endurecida y acrílica del -
20.- asiento -7- que se dibuja en un seccionamiento parcial por su línea media horizontal. Estos topes abarcan todo el grosor del elemento metálico -11- más la cantidad cónica que se adentra en el asiento -7- y presenta en su eje geométrico el calado del correspondiente perno -18- que los atraviesa hasta llegar a penetrar roscando en el interior del material del asiento.
25.-

Como quiera que el esquema está visto en planta superior, muestra en otro plano más retrasado, el engarce del tope -17a- a través del terminal metálico del bastidor -11- al que recurre el canto redondeado posterior -7a- del
30.-

22-7-74

- 5 - 182659



asiento. Similarmente, aunque sin conos de penetración, los pernos -18- (figura 1) calando por los orificios -19- (figura 2) del montante superior -10-, establecen el encaje de éste en una escotadura que presenta el respaldo, con el fin de afianzar su montaje.

5.-

Finalmente el nombrado apoya-brazos circunstancial que se dibuja en planta superior en la figura 4 y en alzado en la figura 3, consiste en una varilla metálica -21- que se dobla repetidamente en línea quebrada con uno de sus extremos calado a presión en uno de los orificios del montante respaldo, y describe un tramo largo sobre el que cabalga y se solidariza al mismo, una tablilla plana y rectangular -22- que amplía y mejora la superficie de apoyo referida, -

10.-

para finalizar la varilla en otro tramo perpendicular -23- que se dobla de nuevo hacia dentro para introducirse en el consiguiente orificio -24-, donde concluye el montaje. Cabe añadir que las patas de esta silla van en todos casos, provistas de los correspondientes deslizadores -25-.

15.-

Cabe consignar que el desmonte de éstos apoya-brazos, se hace indispensable cuando se trata de facilitar el apilamiento de almacenaje que ya hemos reseñado, Siendo su posterior montaje potestativo o utilizable indistintamente a voluntad del usuario.

20.-

El ejemplo descrito será llevado fielmente a su puesta en práctica sin más variantes que las de dimensiones, calidades y detalles de acabado, que no por ello modificarán la esencialidad prevista.

25.-

N O T A

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

30.-



5.- 1ª.- Una silla apilable y componible, que se caracteriza esencialmente por estar integrada por dos planos laterales de material estampable por embutición, análogos y opuestos, que verticalmente establecen su vinculación a otros dos elementos independientes y distintos, obtenidos por moldeo, asiento y respaldo respectivamente, cuya conjunción con los planos sustentadores se obtiene por medio del encaje en machihembrado de varios pivotes cónicos y centradores, calandolos axialmente por sendos pernos que alcanzan a atornillar a ambos elementos, en el montaje de cada unidad.

15.- 2ª.- Una silla apilable y componible, según la reivindicación primera caracterizada por que cada uno de los planos laterales que se citan como oponentes en paralelo, se componen a su vez de un larguero vertical acodado que comprende la pata posterior y el montante elevado del respaldo, mientras que la para anterior se dobla en ángulo recto para integrar el medio bastidor horizontal y unilateral del asiento, que finaliza uniéndose a la pata posterior.

20.- 3ª.- Una silla apilable y componible, según la reivindicación primera caracterizada porque permite la composición de sillón, por medio de la adición circunstancial de dos descansabrazos, iguales e inversos a derecha e izquierda, estando integrados por una varilla cilíndrica que describe un trayecto de trazado quebrado, con el fin de enclavarse por uno de sus extremos en el montante vertical al respaldo, y con su otro extremo en el bastidor horizontal del asiento, varilla que en un tramo horizontal y rectilíneo que domina su parte preferente, recibe en el sector superior del mismo, la cobertura y fijación de una tablilla que amplía

25.-

30.-

20-7-74

- 7 -

18263

24



el área del apoya-brazos.

4ª.- Una silla apilable y componible, según las reivindicaciones segunda y tercera, en la que, en atención y solución a la cualidad de apilable, se caracteriza porque la estructura reivindicada se rige en toda su concavidad superior por una configuración de manifiesta conicidad abierta, que permite el acoplamiento de una unidad con otra sin pérdida ninguna de espacio.

5ª.- Una silla apilable y componible, según la reivindicación primera caracterizada porque todos los vaciados y relieves de ambas caras del armazón de la silla se hallan embutidos dentro del nivel límite del grosor constante y general de las piezas cuyos planos se mantienen totalmente lisos y rectos en ambas caras.

6ª.- Una silla apilable y componible, según las reivindicaciones anteriores caracterizada por comprender en el borde inferior de los dos bastidores horizontales del asiento, el taladro de varias pequeñas cavidades parciales, por cuyas aberturas recibe por comprensión, a la cabeza esférica de unos topes de caucho destinados a proteger y amortiguar el contacto de una silla con otra, durante la situación de apilamiento.

7ª.- UNA SILLA APILABLE Y COMPONIBLE.

Según se describe en la presente memoria que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos.

Madrid, a 24 de Julio de 1972

Francisco Javier Plaza
P. P.

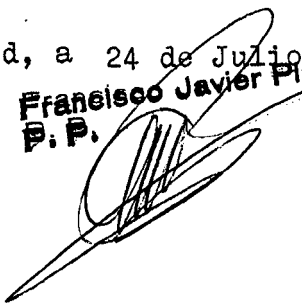




fig.1

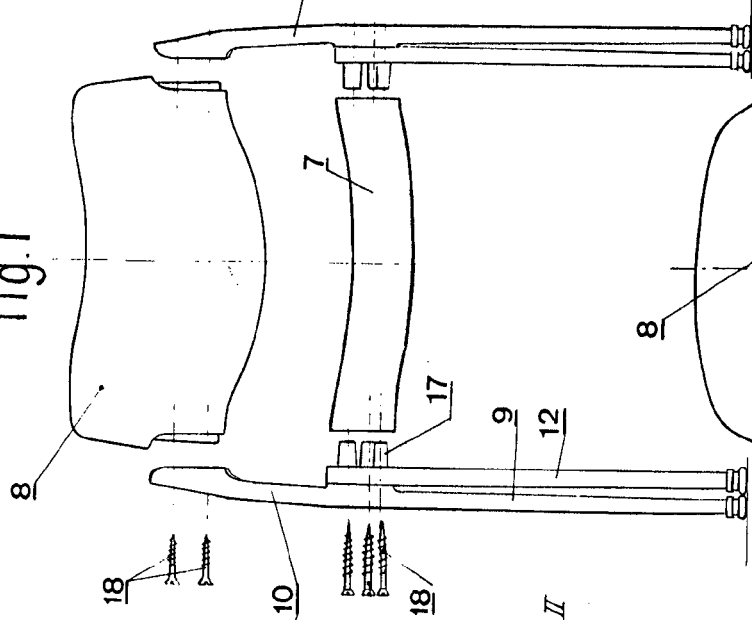


fig.2

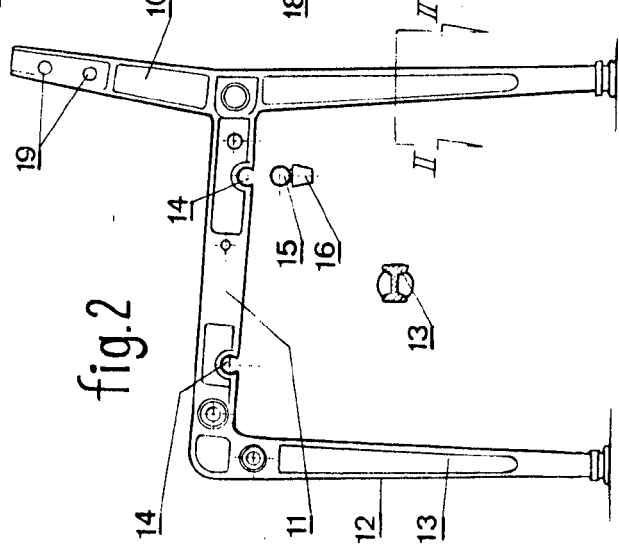


fig.3

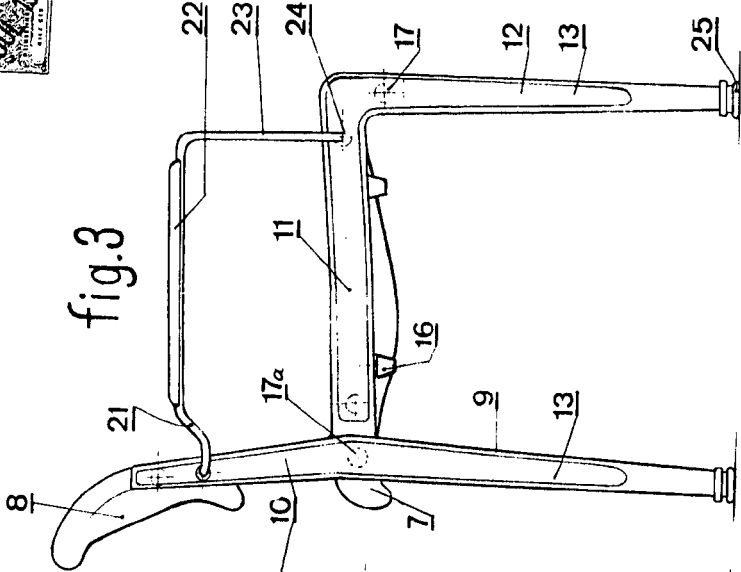


fig.4

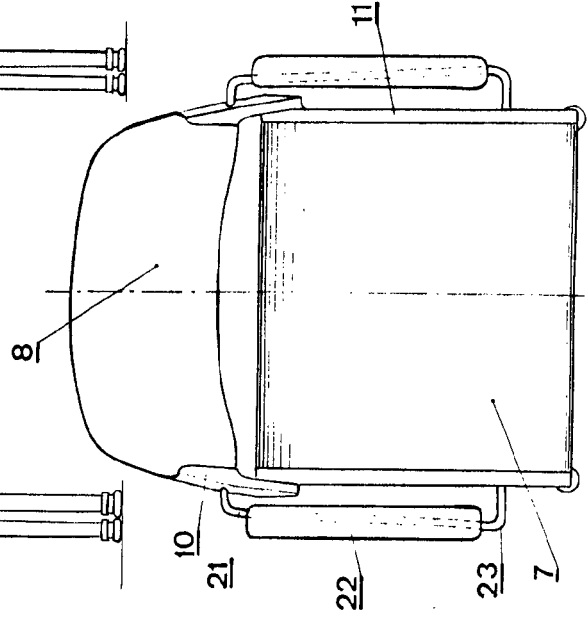


fig.5

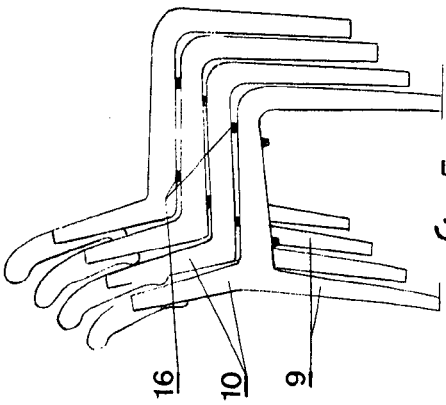
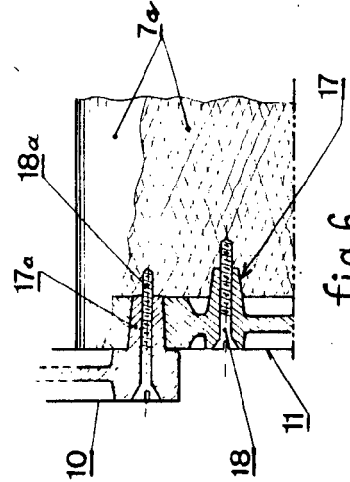


fig.6



24 JUL 1972

ESCALA VARIABLE 24 JUL 1972

Francisco Javier Plaza
P.º P.º 1º B.º 03001 SUVA
P.º P.º 1º B.º 03001 SUVA