

mc/

182634

-5 FEB



182634

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

a favor de

Don J. VILA BERENGUER - domiciliado en BADALONA, Triunfo, 15,

por:

" Procedimiento para fabricar precintos ondulados en forma de tira continua ".

-----:oOo:-----

M e m o r i a   D e s c r i p t i v a

La presente patente tiene por objeto un procedimiento para fabricar precintos en forma de una cinta continua de acero ondulada y con un borde cortante que, dispuesta en rollos sirve para alimentar las máquinas automá-

- 5 FEB



- 2 -

182634

ticas de unir piezas de madera, las cuales cortan un trozo de dicha cinta ondulada y lo clavan en la junta de las dos piezas de madera que se han de unir.

5 Para fabricar estos precintos en cinta continua se parte de flejes de acero, preferiblemente flejes obtenidos por laminado en frío, ya que así la resistencia y dureza del acero son mayores. El procedimiento consiste en esencia en afilar uno de los bordes del fleje de acero y en dar a este fleje una forma ondulada haciéndolo pasar entre dos piñones acanalados, arrollándose luego el fleje para formar los rollos con que se alimentan las máquinas de clavar.

15 Las distintas operaciones que constituyen este procedimiento, pueden efectuarse en una sola máquina, obteniéndose de esta manera una mayor economía tanto de tiempo como de potencia y mano de obra, ya que las operaciones tienen lugar a la continua, aprovechándose la misma acción de los piñones acanalados que practican el ondulado del fleje para hacer avanzar este de manera que uno de sus bordes pase entre dos fresas o muelas que giran a una velocidad conveniente y que van afilando dicho borde por las dos caras. Por último, el fleje ya afilado y ondulado se arrolla en devanaderas o carretes para formar los rollos.

20 El afilado del borde del fleje también puede efectuarse haciendo pasar este fleje, por la misma acción de los rodillos acanalados, por entre dos herramientas cortantes fijas, cada una de las cuales va arrancando una viruta o porción de metal del fleje por una de sus caras, formando así el corte o bisel del borde del fleje.

30 Utilizando las tiras continuas así obtenidas en una máquina automática de unir piezas de madera, se obtiene



una gran ventaja sobre el trabajo manual.

====: N O T A :====

5

Se reivindica como objeto de esta patente:

10

15

1.- Procedimiento para fabricar precintos ondulados en forma de cinta continua con un borde cortante, apropiada para alimentar máquinas automáticas de unir piezas de madera, que cortan un trozo de dicha cinta ondulada y lo clavan en la junta de las dos piezas que se han de unir, caracterizado por someter un fleje de acero, preferiblemente laminado en frío, a la acción de órganos que afilan uno de sus bordes, hacer pasar luego el fleje por entre dos cilindros acanalados que le dan una forma ondulada al mismo tiempo que sirven para determinar su avance por entre los órganos afiladores, y en arrollar por último la cinta continua en rollos con los que se alimenta la máquina automática de unir piezas de madera.

20

2.- Procedimiento según la reivindicación anterior, caracterizado por que los órganos afiladores están constituidos por dos fresas o muelas que giren a una velocidad conveniente y cada una de las cuales afila una de las caras del fleje.

25

3.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado por que los órganos afiladores consisten en dos herramientas cortantes fijas, cada una de las cuales arranca una viruta de metal del fleje por una de las caras del mismo, para formar el corte o bisel del borde del fleje.

30

4.- Procedimiento para fabricar precintos ondulados en forma de tira continua.

Esta memoria consta de cuatro páginas, escritas

- 4 -

- 5 FEB



182634

por una sola cara.

BARCELONA, - 5 FEB. 1948

P.A.

*M. Borrás*