

7-5-74

21



782623

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 23</u>
SUBCLASE <u>B</u>

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de D. JAIME PARCERISAS DURAN, de nacionalidad española, residente en BADALONA (Barcelona), Plaza José Antonio, 3. - - - - -

por: "CABEZAL PERFECCIONADO PARA MAQUINAS HERRAMIENTAS"

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad hace referencia a un cabezal perfeccionado para máquinas herramientas, especialmente para las diseñadas para el refrentado de
5 tubos, aunque también puede aplicarse a tornos u otros tipos de máquinas similares, aportando ventajosas características de constitución y eficiencia sobre los actuales tipos de cabezales.

En esencia, el cabezal en cuestión está
10 integrado por un bloque asociable a la máquina herramienta



por medios convencionales tales como roscado, mecha
cónica, etc., y que incorpora tres huecos radiales
ocupados en una mitad por pletinas laterales de
fijación, determinando en la otra unos vaciados-guía
5 por donde son susceptibles de desplazarse, en cola-
boración con la acción de un tornillo micrométrico,
las correspondientes herramientas, que son de pastilla
cambiable, y que pueden incorporar un índice enfrentable
con un nonio señalado en la pletina de fijación, permi-
10 tiendo el correcto calibrado en la operación de trabajo
del tubo o similar.

La citada disposición permite además que,
una vez reguladas o calibradas las herramientas, puedan
trabajar todas ellas simultáneamente, dos de ellas
15 efectuando el trabajado interior y exterior respecti-
vamente, y la tercera haciendo la labor de refrentado.

Con el fin de facilitar la explicación, se
acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja de
dibujos en la que se ha representado un caso práctico
de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo
20 de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo
no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en planta superior
del cabezal en cuestión.

25 La figura 2 se corresponde con una vista
lateral en alzado del propio cabezal.

Según tales figuras, el cabezal perfeccionado
para máquinas herramientas objeto del presente modelo de
utilidad está constituido por un bloque -1- que, en su
30 cara posterior puede llevar una mecha cónica, taladro

- 182623



rosado, etc., para acoplarse a la máquina correspondiente, mientras que en su cara anterior va provisto de tres huecos radiales, en los que van colocados, en una mitad, unas pletinas de fijación -2-2a-2b- fijables
5 por tornillos -3- al mismo bloque -1- y portadoras, a voluntad, de un nonio -4-, encarado con la otra mitad de hueco.

En esa otra mitad, van determinados unos vaciados-guía -5-5a-5b- en los que van alojados
10 tornillos micrométricos -6-6a-6b-, uno en cada vaciado, que por giro desde una cabeza extrema -7- provocan el desplazamiento de las herramientas -8-8a-8b- montadas sobre tales tornillos.

Las mencionadas herramientas poseen pastillas
15 cambiables -9-9a- y pueden ir provistas de un índice -10- que, jugando con el nonio -4- pueden calibrar la herramienta en situación para su trabajo con respecto a tubos de distintos diámetros. Por otra parte, dada la situación relativa entre herramientas, pueden trabajar
20 las tres simultáneamente trabajando el interior y exterior de la pieza y efectuando su refrentado.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente
25 a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse el cabezal para máquinas herramientas en cuestión en cualquier configuración y tamaño, con los medios y materiales más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el
30 espíritu de las siguientes reivindicaciones.

182623

- 4 -



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Cabezal perfeccionado para máquinas
5 herramientas, caracterizado esencialmente por estar
constituído por un bloque provisto de tres huecos
transversalmente radiales ocupados, en una mitad, por
unas pletinas laterales de fijación, determinando en
la otra unos vaciados-guía para el desplazamiento de
10 las herramientas, de pastilla cambiable, sobre unos
tornillos micrométricos, que posicionan aquellas
herramientas para el trabajo simultáneo de todas ellas
sobre la pieza a refrentar, operación ésta que la
efectúa una de tales herramientas, mientras que las
15 otras dos la trabajan interior y exteriormente.

2.- Cabezal perfeccionado para máquinas
herramientas, según la reivindicación anterior, carac-
terizado porque las pletinas de fijación incorporan un
nonio señalizado desde un índice de la herramienta,
20 que permite el calibrado posicional de la misma adaptán-
dose a distintos diámetros de piezas a trabajar.

3.- CABEZAL PERFECCIONADO PARA MAQUINAS
HERRAMIENTAS.

Consta la presente memoria descriptiva de
cinco hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y

74

- 5 - 182623



escritas por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

Madrid, a 22 JUL 1972

JAIME PARCERISAS DURAN

P. A.
MANUEL DE RAFAEL
P. P. *[Handwritten signature]*

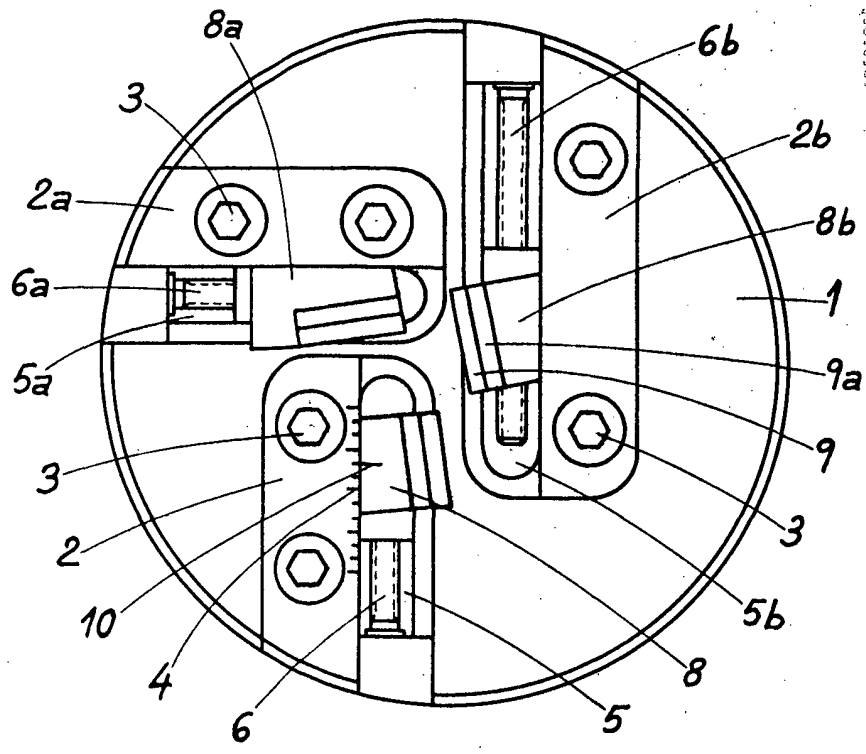


Fig. 1

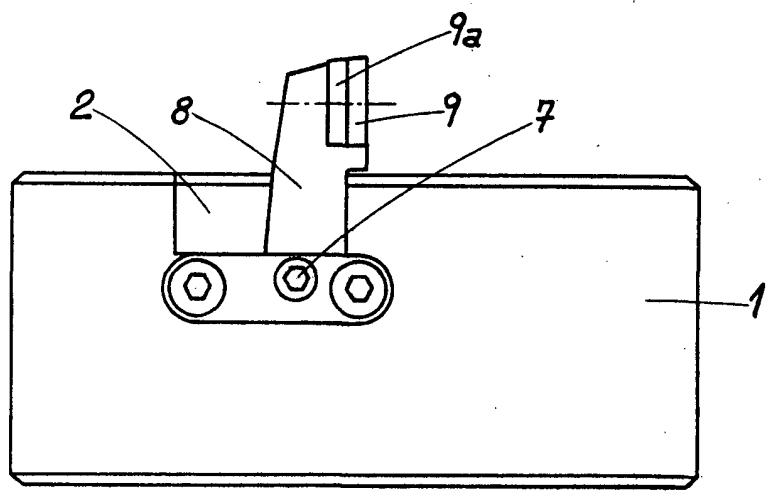


Fig. 2

Madrid a 22 de Julio de 1972

MANUEL DE RAFAEL
R. P. *[Signature]*