

182585



182585

182585

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de Don José M^a P A G E S Ramiro, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Córcega número 329 pral 2^a, por " UNA MEJORA EN LA FABRICACION DE VIGAS DE HORMIGON ".

Sabido és que hasta el presente los elementos esenciales constitutivos de las vigas de hormigón destinadas a la construcción han sido el amalgamado de cemento y varillas de hierro que puestas en el interior de la masa, dan, por la unión sólida
5 de ambos elementos, la resistencia peculiar en obras de esta naturaleza.

Pero interviniendo en la fabricación de dichas vigas en parte muy importante el hierro, material que en los actuales tiempos ha adquirido un elevado costo, ha hecho que semejantes construc-
10 ciones fueran de precio elevado y con ello de más restringida aplicación en las modernas obras de la edificación.

Para subsanar estos inconvenientes el recurrente ha ideado una mejora mediante la cual sin perder las vigas de que se trata su solidez, resistencia y duración, se consigue una notable
15 economía en la construcción de las mismas ya que el hierro queda reducido en las mismas en un 80 por 100.



La mejora de que se trata consiste en emplear en la parte central de la viga que se desea construir, madera en lugar de varilla de hierro, adoptándose los medios necesarios para que dicho elemento quede sólidamente unido al hormigón mediante varillas o garfios de hierro una vez aquel ha fraguado debidamente. Para conseguir una completa unidad entre la madera y el hormigón de que va recubierta, se practicarán en la primera rebajos o vías, así como también orificios que además de conseguir penetre en dichas incisiones la masa de hormigón podrán pasarse por los agujeros que en cualquier caso se hagan, trozos de varilla metálica para dar una mayor consistencia y trabazón al conjunto. En ningún caso la madera alcanzará los extremos o cabeza de viga, yendo colocados en dichos lados y debidamente empotrados a la madera, garfios de hierro en forma adecuada para conseguir, además de una economía en el uso de este elemento, que rinda la función a que la viga de que se trate está destinada en la parte de la misma que quedará sujeta al montante de la obra en que vaya ésta colocada.

En los dibujos de la hoja adjunta se representa un caso de ejecución práctica de la mejora de que se trata con carácter puramente de ejemplo; la figura 1, es un corte esquemático convencional longitudinal de la viga colocada en el montante y la figura 2, un corte transversal de la misma.

La viga -1-, colocada en la pared o montante -2- presenta en su interior una pieza de madera -5- de sección conveniente pero que en todos los casos constituye la cara inferior de la viga en la zona que abarca de la misma. Dicha pieza -5- va unida a su extremo lateral mediante un garfio de hierro -3- doblado convenientemente siguiendo el contorno de la misma. Dicho garfio queda convenientemente empotrado a la pieza de



182585
182585

182585

50 madera mediante el punto terminal -4- y la forma en que va dispuesto está prevista de manera que sujete sólidamente todo el armazón de la viga dándole una solidez perfecta. Una guía labrada en la madera o ánima central de la viga facilita la unión con el cemento y unos agujeros -8- efectuados en la madera dan lugar a que puedan ir empotrados en los mismos trozos de varilla de hierro para aumentar la resistencia del conjunto.

55 En la figura 2, el hormigón -6- que va unido con la madera -5- presenta unas estrías laterales a ambos lados para facilitar su adherencia al montante. La madera o ánima interior termina en su extremo con una espiga de figura adecuada y dicha espiga va sólidamente retenida al hormigón mediante los
60 garfios -8- colocados en sentido opuesto a la dirección de la madera. La madera queda separada del final o lado de la viga mediante un espacio previsto adecuadamente a fin de que no penetre parte alguna de la madera en el montante o pared en que dicho elemento haya de ir colocado en la construcción de
65 que se trate.

Una de las modalidades importantes de la mejora de que se trata estriba en el hecho de que la madera o tablero situado en su interior queda descubierto en la parte inferior del mismo, que corresponde al techo, lo que constituye también
70 una economía en su uso toda vez que al montarse los llamados cielos rasos en un techo construido con esta clase de vigas pueden las traviesas de éstos trabajar directamente sobre el maderamen de las propias vigas sin necesidad de bastidores ni montantes empleados antes, consiguiéndose con ello la natural
75 disminución del costo de la obra.

Las vigas fabricadas de acuerdo con la mejora descrita po -

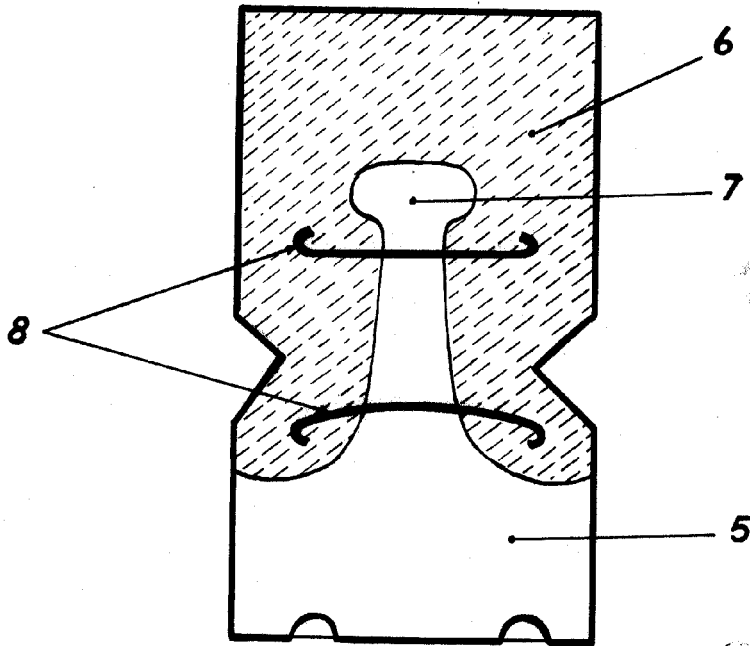
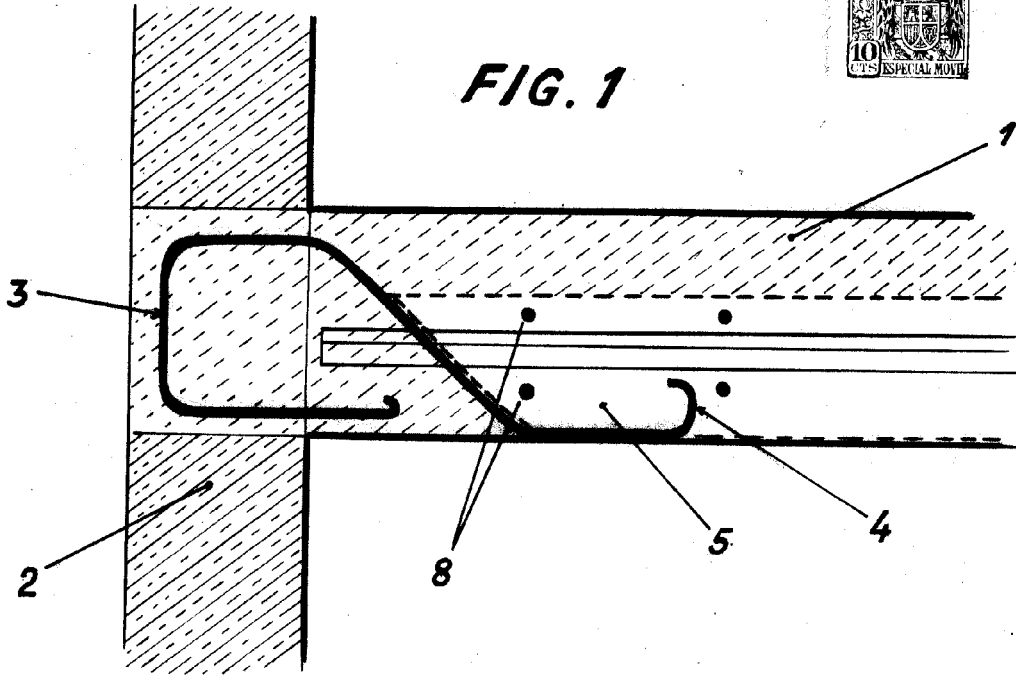
482585

D. José M^o Pagés Ramiro.

Unica hoja.



FIG. 1



482585

FIG. 2

BARCELONA 4 DE Febrero DE 1948

P. A.

JUAN LLORT

P. A.

J. Lloret

Escala variable.