

140074

182566



SECCION TECNICA

CLASIFICACION I. P. C.

CLASE C II B65

SUBCLASE C D

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "MOLDE ENVASE PARA VELONES", a favor de la razón social española EMBALAJES PLASTICOS, S.A., con domicilio en ESPLUGAS DE LLOBREGAT (Barcelona), San Antonio María Claret, 43.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un molde envase para velones.

5. Más concretamente, en la invención se ha ideado un dispositivo para el moldeo de velones, cuyo dispositivo constituye a su vez el propio envase de aquel, obteniéndose una lamparilla notablemente mejorada con relación a los modelos conocidos para usos análogos.

10. En líneas generales, el molde envase objeto de la presente invención está constituido por un cuerpo cilíndrico de revolución, abierto por su base superior, formando una embocadura sobre cuyo borde apoya un soporte integrado por unos brazos radiales que en su centro y normal al plano que



forman aquellos, presenta una cánula axial al cilindro.

Esta cánula constituye una guía y un elemento de centraje para una mecha, que presenta en su extremo inferior un tope. En el interior del cilindro y a través de los pasos que forman los brazos radiales del soporte descrito, se vierte la cera en estado pastoso. A continuación se extrae el soporte solidario a la cánula de guía, quedando la mecha embebida en la masa de cera, que solidificará.

5.

10.

El tope inferior de la mecha actúa como medio de anclaje, impidiendo la salida de aquella al realizarse la extracción de la cánula.

15.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1, representa una vista en alzado lateral de la cánula para guía de la mecha.

20.

La figura 2, es la vista en planta del soporte de la misma.

La figura 3, muestra en sección longitudinal al cuerpo cilíndrico integrante del envase del velón.

25.

La figura 4, es una vista en alzado del envase para lamparillas, parcialmente seccionado.

30.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un molde envase para velones integrado por un cuerpo cilíndrico de revolución -1-, abierto por su base superior, formando una embocadura -2-, sobre la que se dispone el soporte -3-, formado por brazos radiales relacionados



por el aro -4-. En el centro de estos brazos -3- existe un orificio -5- comunicante con la cánula -6-, normal al plano que forman los referidos brazos. Esta cánula -6-, constituye un elemento de guía y protección para una mecha que de esta manera se dispone axial al cuerpo -1-. La referida mecha presenta un tope extremo inferior, exterior a la guía, que constituye un medio de anclaje de la mecha.

5. A través de los pasos constituidos entre los brazos -3-, se vierte la cera integrante del velón, y que llena el cuerpo -1-.

10. El soporte -3- se extrae, arrastrando consigo a la cánula -6-, quedando la mecha embebida en la masa sólida de cera, convenientemente anclada merced al tope inferior.

15. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

25. Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

30. 1ª.- Molde envase para velones, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido por un cuerpo cilíndrico de revolución abierto por su base superior, sobre cuyo contorno asienta un soporte plano formado por brazos



5. radiales que en su centro comprenden un orificio comunicante con una cánula normal al plano integrado por aquellos, quedando dicha cánula en posición axial al referido cilindro, sirviendo de guía y protección para una mecha provista en su extremo inferior de un tope que realiza la función de anclaje de la mecha en la masa de cera.

10. 2ª.- Molde, según la anterior reivindicación, caracterizado porque el soporte formado por los brazos radiales constituye pasos para el vertido de la cera destinada a llenar el envase cilíndrico.

15. 3ª.- Molde, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque los brazos radiales del soporte se proyectan a partir de la embocadura del envase cilíndrico, constituyendo este exceso de dimensión medios de asido para extracción del soporte y de la cánula solidaria al mismo.

4ª.- Molde envase para velones.

20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 21 JUL. 1972
p. a.

JAIMÉ ISERN

182500 2



Fig. 1

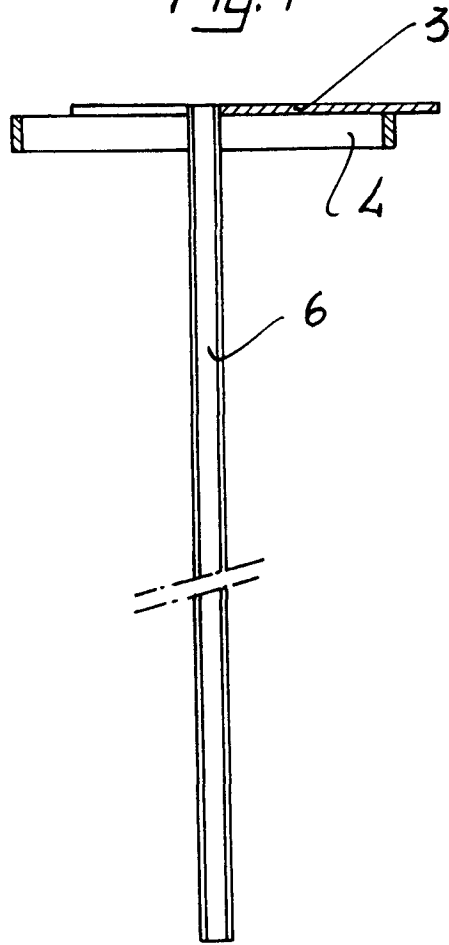
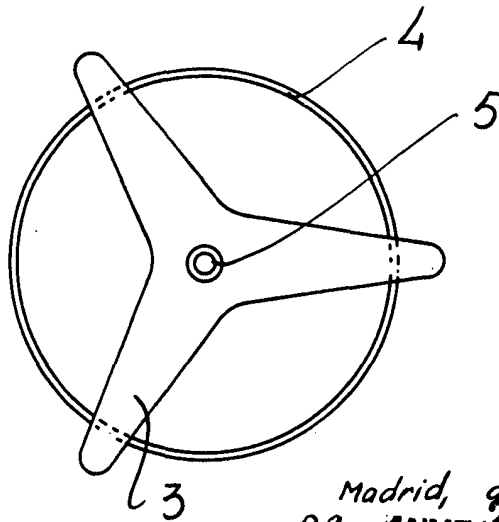


Fig. 2

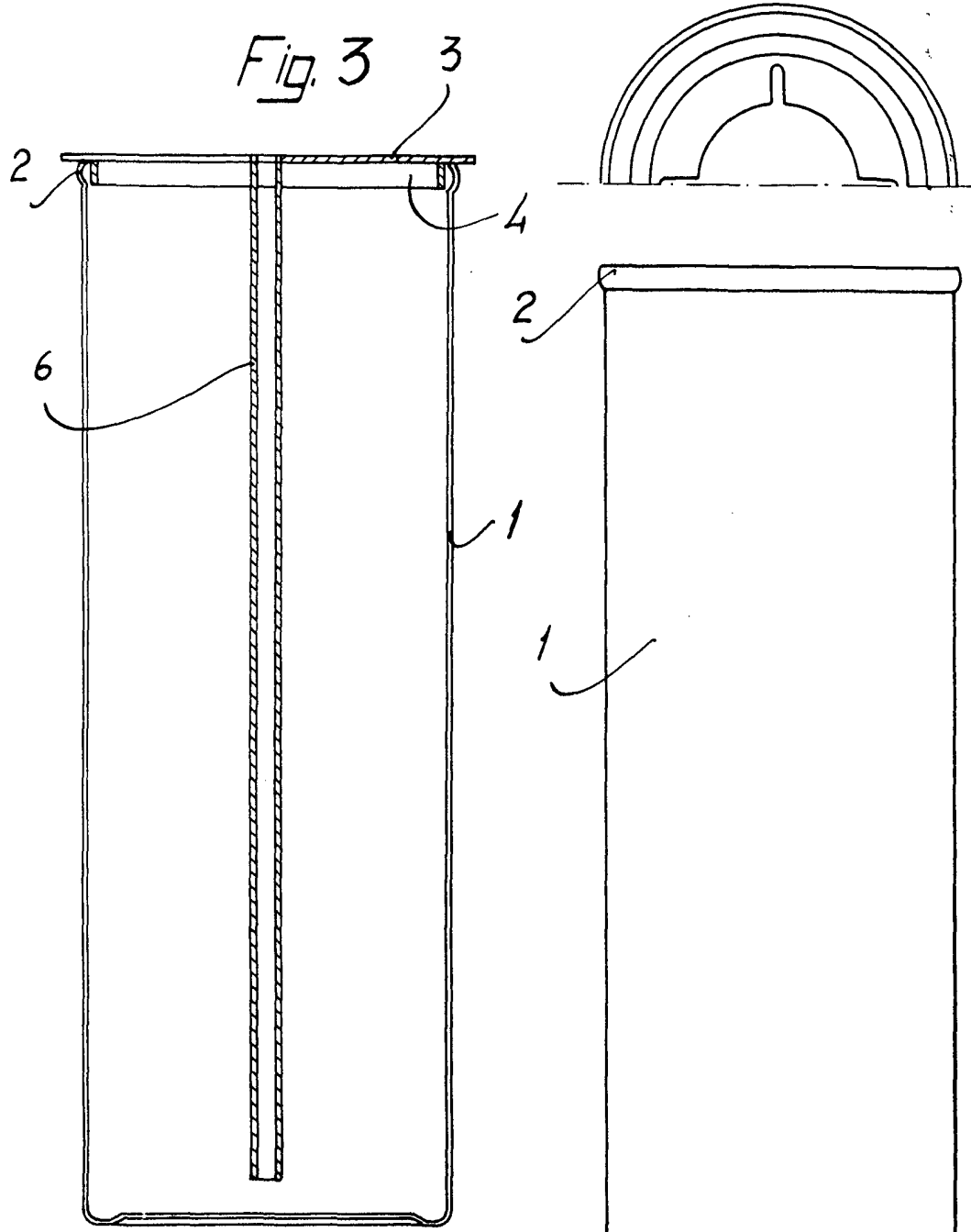


Madrid, 21 JUL. 1972
p.a. JAIME IGERN

[Handwritten signature]

102566

Fig. 4



Madrid, a 20 de Julio de 1956
p.a. JAIME ISERN