

30674

182489



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 65</u>
SUBCLASE <u>D</u>

MODELO DE UTILIDAD

por veinte años,  
 para todo el territorio español, por " CIERRE PARA ENVASES ", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad nacional DUNKE, S.A., con domicilio en SANTA PERPETUA DE LA MOGUDA, c.Torrente Can Ollé, s/n.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un tipo de cierre para envases, cuyas características nuevas de diseño, constitución y conformación, permiten la obtención de un nuevo objeto auxiliar de gran utilidad para la industria.

5

Los tipos de cierre actualmente conocidos presen-

3674

182489



5 tan numerosos inconvenientes; algunos de ellos dada su configuración dimensional presenta dificultades de cierre perfecto, ya que los dispositivos, dada su forma, se rompen o deterioran, con lo que no realizan perfectamente su función. Algunos cierres presentan un juego caja-espiga de conformación muy distinta, por lo que su fabricación presenta mayor trabajo.

10 El presente tipo de cierre es adecuado para envases de constitución laminar, preferentemente termoplástica.

15 El Modelo consiste básicamente en la entrada de un elemento en otro mediante compresión sobre uno de ellos, ello se puede realizar dadas las características del material empleado.

20 Para facilitar la comprensión del presente Modelo y para que quede perfectamente aclarado el verdadero alcance del mismo, se acompañan, a título ilustrativo y sin carácter restrictivo, unos dibujos que muestran gráficos en los que quedan detalladas algunas características interesantes del modelo.

25 Consiste, esencialmente, el modelo en dos elementos conjugados 10-11, es decir los espacios vacíos de un elemento van ocupados por los espacios del otro elemento, cuando el cierre está en posición cerrada.

3-6-74

182489



5 Uno de los elementos que por comodidad se llama superior; aunque según que referencia u origen se tome puede ser elemento superior o inferior; tiene forma de doble T con una de las alas 12 rematada por un saliente cóncavo 13, cuya concavidad se dirige hacia la parte superior 14 del saliente en doble T.

10 Los salientes del elemento superior encajan en los espacios vacíos del otro elemento inferior 11, en el que destacan dos protuberancias 15 separadas por una hendidura cuadrada 16, que encaja con la parte central 17 del denominado elemento superior. En el plano básico de las protuberancias se destaca lateralmente una porción del elemento inferior sobre la que descansa el saliente cóncavo del elemento superior ya mencionado; ello ocurre cuando el cierre está en posición cerrada. El hecho de que los elementos superior e inferior sean geoméricamente conjugados es de gran interés para la construcción de los moldes para su fabricación, ya que realizando uno 15 20 de dichos elementos, el otro viene obtenido en su forma conjugada.

25 Otros detalles y características del presente Modelo se pone de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, que hace referencia a los dibujos que ya se ha visto acompañan

3-6-74

12408



la presente memoria.

La figura 1 corresponde a una vista en planta de uno de los elementos de encaje.

5 La figura 2 muestra una vista en planta del elemento conjugado del anterior y la figura 3 corresponde a una vista frontal del cierre en posición cerrada.

10 Se hace constar, a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el presente Modelo podrán introducirse todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando con las variantes que se introduzcan no se altere o modifique la esencia del Modelo, que quedaresumido en  
15 la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

20 1ª -" CIERRE PARA ENVASES "caracterizado por constar de dos elementos conjugados, uno de ellos en forma de doble T, con una ala rematada por un saliente cóncavo, cuya concavidad se dirige hacia la otra ala del elemento.

25 2ª - Cierre para envases, según la anterior reivindicación, caracterizado, esencialmente, porque el plano de las protuberancias y lateralmente, posee una parte del elemento sobre la cual descansa el saliente cóncavo, cuando el cierre está en posición cerrada.

3-6-74

182489

17



3ª - " CIERRE PARA ENVASES ".

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de cinco hojas escritas a máquina en una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

5

MADRID, 7 JUL. 1972

DUNKE, S.A.,

P.A.,

J. J. MORGADES Y GRANEL

P. P.

Cdn. M.ª del Carmen Morgades Macanillas

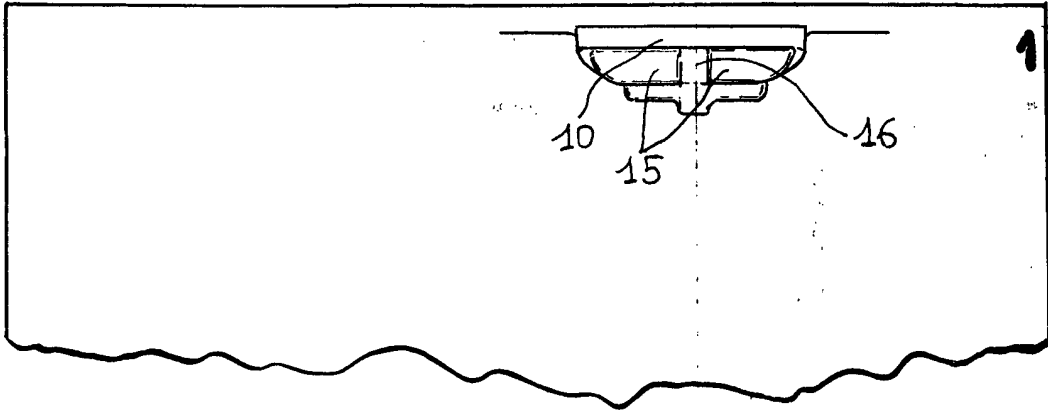


FIG. 1

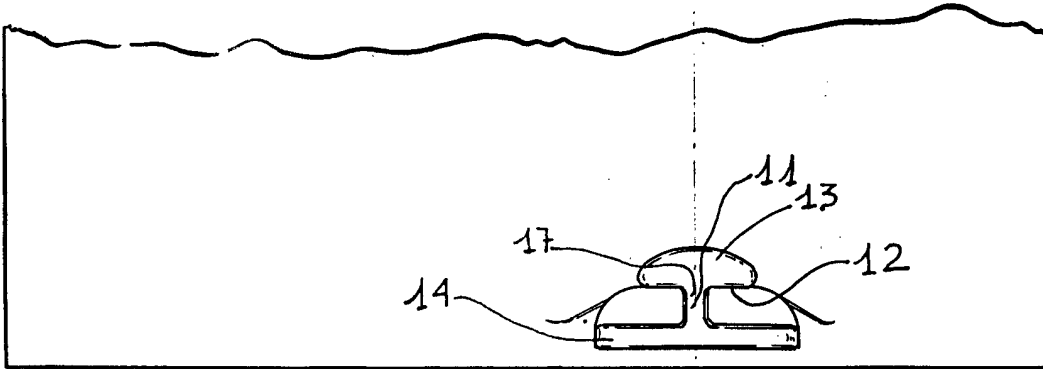


FIG. 2

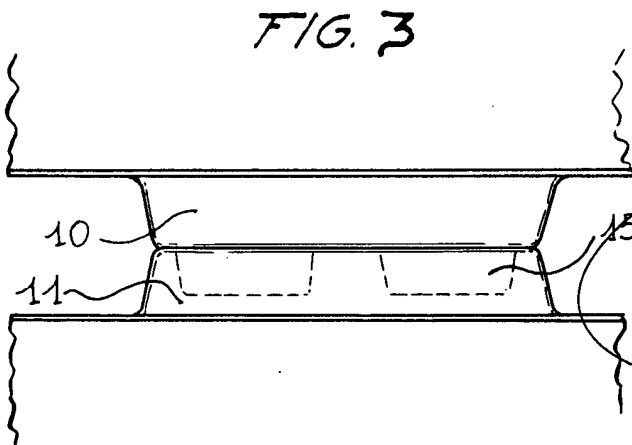


FIG. 3

MADRID 17. III. 1972  
p.a. J.J. Morgades Graner  
p.p.

ESCALA VARIABLE