

10674

182485

27 J



182485

SECCION TECNICA  
CLASIFICACION I. P. C.  
CLASE B26 F16  
SUBCLASE D B

MEMORIA DESCRIPTIVA.

Correspondiente a un Modelo de Utilidad.

por: DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA PERFORAR MATERIAL Y  
COLOCACION DE REMACHES Y SIMILARES.

A favor de Don Jose Iborra Calatayud.

De nacionalidad española.

Residente en ELCHE, Alicante, Cristobal Sanz 40.

Solicitado por veinte años.

Para todo el Territorio Nacional.

## MEMORIA DESCRIPTIVA.

El presente registro de Modelo de Utilidad, se refiere como indica su enunciado a un dispositivo perfeccionado para perforar materiales y colocación de remaches y similares, de acuerdo con la descripción detallada que de la misma se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Este resultado industrial, mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, resistencia, duración, indeformabilidad, capacidad y precisión de trabajo, completa exención de peligro y economía.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos, en la que a titulo de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre si.

En la citada hoja de dibujos queda representado:

FIGURA PRIMERA. - La misma representa una vista en alzado lateral de la máquina cuyo registro se preconiza.

FIGURA SEGUNDA. - Es una vista frontal de la misma.

En estas figuras y con el mismo valor en ambas, se aprecian las siguientes referencias:

1.- Bloque o bastidor general, de gran robustez, que comporta inferiormente una base adecuada para asegurar la estabilidad del conjunto.

Esta base presenta unas perforaciones apropiadas, que permiten su fijación desmontable, en cualquier banco de trabajo.

2.- Dispositivo para la clasificación de los remaches, ojetes, ganchos o piezas similares que deben ser colocadas en el orificio previamente practicado en el material tratado.

Este dispositivo regulable -2-, va fijada en un lateral del



cabezal de la propia máquina y comprende medios de carga y descarga de las piezas correspondientes.

3.- Canalización perfilada, por la cual caen por gravedad los ojetes, remaches y análogos.

5.- Este canal, esta previsto entre el sistema de distribución -2- y las bocas puntero -4-.

4-4' y 4''.- Son las bocas del puntero o matriceria intercambiable y que se encargan de realizar el perforado del material, así como de la colocación posterior de los remaches o similares.

10.-

5.- Pieza prevista en la base de trabajo de las bocas de los punteros y que se encarga de situar las distintas guías de trabajo.

6.- Orificios para el centrado de las boquillas para las guías laterales.

15.-

Estos orificios, estan situados en la parte inferior de la base de trabajo correspondiente.

7.- Tornillo regulador de las diferentes bocas de punteros y trabajos correspondientes, dispuesto en la base de la propia máquina.

20.-

8.- Biela de sujeción del canal de perforación del material.

9.- Pasador manual, que se actua manualmente, para dejar al correspondiente dispositivo, en posición de colocar los diferentes canales, constituidos por las piezas -2- y -3-.

25.-

10.- Trinquete que hace funcionar al clasificador de ojetes o piezas similares, -2-, mediante un efecto de giro.

11.- Palanca manual, que puede sustituirse por un pedal apropiado y cuya finalidad es poner en funcionamiento a la máquina, para las sucesivas fases de trabajo.

30.-



12.- Biela que hace descender y elevar al eje sujeta-boquillas -13-.

13.-Eje sujeta boquillas.

14.-Rodillo que hace presión sobre el puntero y eje -16- para realizar la perforación del cuero o material similar dispuesto en la máquina, para facilitar la posterior aplicación de los remaches o análogos.

15.-Pieza excéntrica que desplaza al rodillo -14- y al eje perforador del material.

16.- Eje perforador del material, en los diámetros más adecuados, ajustados selectivamente.

17.- Tope previsto para la regulación de la presión de trabajo.

El funcionamiento de esta máquina es sumamente sencillo, ya que la palanca o pedal -11-, hace presión en sentido descendente moviendo a las bielas -12- y al rodillo -14-, que a su presión actúan sobre el eje -16- y -13-.

El eje -16-, presiona sobre el puntero -4- que perfora al material.

Esta máquina será fabricada con los materiales más apropiados y en las formas y dimensiones más convenientes, no existiendo sobre el particular ninguna limitación.

Descrita suficientemente la naturaleza del Modelo, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en el mismo, se considerará incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

N O T A.

Por último, se declaran de novedad y utilidad, las siguientes:

30.-

100674



- 5.- 1a.- Dispositivo perfeccionado para perforar material y colocación de remaches y similares, caracterizado esencialmente porque comprende la disposición de un bastidor general, dotado de una amplia base de sustentación, que asegura su estabilidad, contando la máquina, con un dispositivo de contención y clasificación de ojetes y análogos y una canalización por la cual caen dichas piezas, con destino al medio de colocación de los mismos.
- 10.- 2a.- Dispositivo perfeccionado para perforar material y colocación de remaches y similares, según la anterior reivindicación, caracterizada esencialmente porque comprende unas bocas puntero o matrices intercambiables, para la realización de los distintos trabajos de la propia máquina, existiendo en la base de trabajo una pieza para la colocación de las diferentes guías.
- 15.- 3a.- Dispositivo perfeccionado para perforar material y colocación de remaches y similares, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque comprende la aplicación de una serie de orificios para el centrado de las boquillas para las guías laterales, existiendo un tornillo regulador de las distintas bocas de trabajo, contando con una biela de sujeción del canal de perforar.
- 20.- 4a.- Dispositivo perfeccionado para perforar material y colocación de remaches y similares, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente porque comprende la disposición de un pasador manual, cuyo accionamiento deja a la máquina en posición de colocar los distintos canales que forman el clasificador y el canal de descenso de las piezas de remacha, existiendo un trinquete para el giro del medio clasificador citado.
- 25.-
- 30.-

10:074

27 JUN 1973

5a.- Dispositivo perfeccionado para perforar material y colocación de remaches y similares, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente porque comprende la disposición de una palanca o pedal, para el accionamiento continuo de la máquina, contando con una biela solidaria que hace subir o bajar al eje sujeta-boquillas, existiendo un rodillo que hace presión al puntero y eje citado, para la perforación del material correspondiente, contando dicha máquina con una pieza que se encarga del desplazamiento del eje referido y de otro eje perforador del material, contando por último, con un tope regulador selectivamente de la presión de trabajo.

6a.- Dispositivo perfeccionado para perforar material y colocación de remaches y similares, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente porque la palanca o pedal descrito, hacen funcionar a la máquina, moviendo las dos bielas solidarias y al rodillo indicado, que a su vez presiona a otros ejes, haciendo uno de ellos presión sobre el puntero que taladra al material.

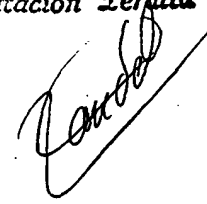
7a.- DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA PERFORAR MATERIAL Y COLOCACION DE REMACHES Y SIMILARES.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta memoria, se reivindica en su nota y se representa a titulo de ejemplo en la adjunta hoja de planos.

Esta memoria consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas.

Madrid, 27 JUN. 1973

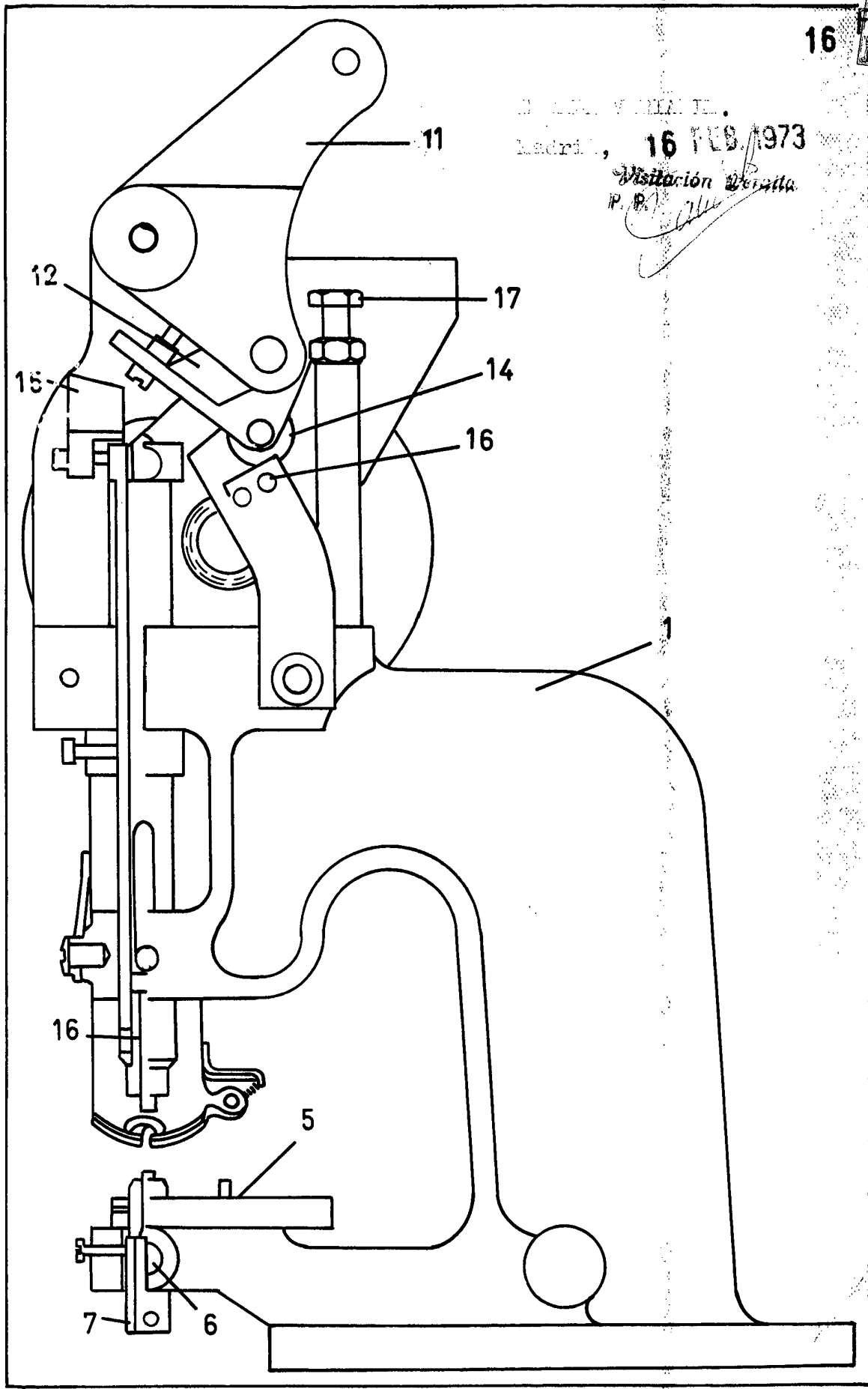
Visitación Peralta



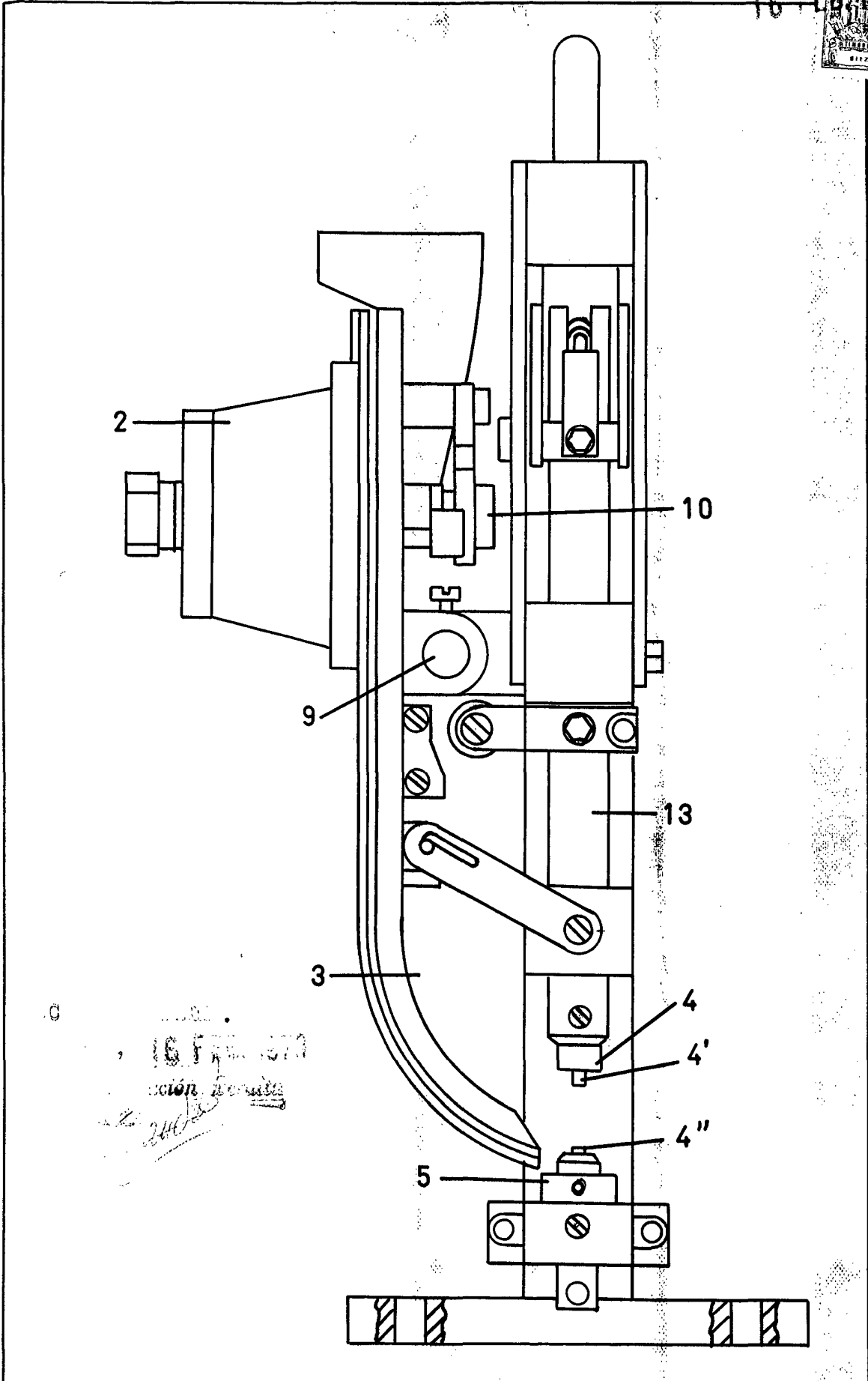


16

D. ...  
Madrid, 16 FEB 1973  
*Visita de ...*  
P. P. ...



- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 1
- 5
- 6
- 7



16 FEB 1970  
ación de  
246