

332752



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a una

PATENTE DE INTRODUCCION

por diez años

para todo el territorio español

A favor de:

D. MANUEL HERRERO AYUSO,  
D. JORGE DOMINGUEZ GONZÁLEZ y  
D. FERNANDO CALVO GIMENO

de nacionalidad española

Residentes en:

San/  
MADRID, c/. Ramón Nonato, 6.

Por:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA INSTALACION DE PUERTAS CORREDIZAS"

----- ::oOo:: -----



- La presente memoria corresponde a la descripción de unos perfeccionamientos que, introducidos en la instalación o en el montaje de puertas corredizas y similares, permite simplificar tales medios de montaje ó instalación, alcanzar un deslizamiento suave, silencioso y perfecto, é introducir la utilización de perfiles adecuados (en general obtenidos por extrusión), ligeros y de muy fácil sujeción en su emplazamiento.
- De acuerdo con estos perfeccionamientos, las puertas pueden ser incluso de pesos considerables, lo que repercute en la calidad del servicio obtenido por las mismas, sin que tal aumento de peso pueda suponer una complicación de instalación o montaje o una disminución en las características de deslizamiento.
- Con objeto de hacer más claramente comprensible la naturaleza de la invención, se hace la siguiente descripción de la misma con referencia a ejemplos de realización, no limitativos en los dibujos adjuntos, en los cuales:
- La figura 1 muestra en perspectiva, de manera esquemática, una forma de montaje de una pareja de puertas corredizas de acuerdo con esta invención.
- La figura 2 muestra, también en perspectiva, otra posible realización, con un perfil superior de disposición algo diferente.
- Las figuras 3, 4, 5 y 6 muestran, en secciones verticales esquemáticas, otros tantos ejemplos de montaje é instalación de puertas de acuerdo con la invención.
- La figura 7 muestra, en perspectiva ordenadamente des-



piezada una forma de perfil, concebido para una sujeción mediante apoyo de listones longitudinales.

La figura 8 muestra en perspectiva otra realización, en que la guía inferior tiene una disposición interior a la hoja o al panel de puerta.

5.

La figura 9 ilustra, así mismo en perspectiva, con partes rotas para mayor visibilidad, otro ejemplo posible de confección de los perfeccionamientos de esta invención.

10. Las figuras 10, 11, 12, 13, 14 y 15 ilustran fases sucesivas del montaje de una puerta del tipo ilustrado en la figura 9.

De acuerdo con todo ello, en los ejemplos de las figuras

1 a 6, se ilustra en general por 1 el perfil o

15.

carril superior de deslizamiento, disponiéndose en cada panel u hoja de puerta 4, por la zona de borde superior unas piezas o brazos mensulares 2, que terminan por su parte superior en soportes para unas ruedecitas 3 montadas en ellos para girar locas,

20.

completándose el montaje mediante las guías inferiores, que pueden estar constituidas por pestañas 5, que forman guías discontinuas a ambos lados o costados de cada hoja 4, y que se sujetan sobre bases resistentes, por ejemplo metálicas 6, que a su vez se sujetan al

25.

suelo; con este objeto cada base 6 puede estar constituida por una pieza metálica embutida, que forma una concavidad hacia la parte del suelo, y dotada de ranuras transversales con relación a ella, por cuyas ranuras asoman las piezas 5, que, como topes,

30.

presentan pestañas o cabezas, que quedan alojadas en



el recinto de 6. Tanto las ruedas 3 como las piezas 5 pueden ser de preferencia de materiales autolubrificantes tales como el nylon, el teflón, etc.

5. Los soportes 2, de acuerdo con esta invención, presentan una importante característica, que hace posible el reglaje en altura de cada hoja 4, una vez que la misma ha sido suspendida de su guía correspondiente 1, para asegurar al mismo tiempo la disposición a plomo de cada hoja 4 pese a la existencia en la misma 10. de varios brazos de suspensión 2, cuya colocación inicial, gracias a este perfeccionamiento, no ha de ser necesaria y absolutamente precisa.

Con tal fin de reglaje cada pieza 2 presenta, en su parte destinada a la fijación mediante tornillos en 15. 4, una pieza, por ejemplo circular, sujeta de manera giratoria sobre la cara de 2 que entra en contacto con 4.

Esta pieza giratoria resulta invisible desde la cara exterior de 2, excepto en un pequeño apéndice saliente 20. que permite hacer girarla. Los agujeros para los tornillos u otros medios adecuados de fijación de 2 a 4 son rasgados en sentido vertical, y al menos uno de ellos está obturado por la citada pieza giratoria, la cual puede ser atravesada en tal zona por 25. el correspondiente tornillo en una ranura espiral.

El apéndice o palanquita para hacer girar la repetida pieza se representa por 7, y se han representado por 30. 8 los tornillos de fijación de 2 a 4. El giro mediante la palanquita 7, estando colocados los tornillos 8 sin apretar totalmente hace ascender y descen-



- der (según el sentido del giro) la pieza 2 respecto a los tornillos 8 por el efecto de guía que la ranura espiral que gira ejerce sobre el tornillo 8 que atraviesa.
5. De esta manera, la colocación de cada puerta en su emplazamiento resulta en extremo sencilla: Se fija en la parte superior, por ejemplo mediante tornillos al techo, el perfil de guía 1. Se fijan las piezas 2 a las hojas 4 con aproximación suficiente y no se
  10. aprietan totalmente los tornillos 8. Se introducen las ruedas 3 en las guías 1 llevando las hojas 4 adecuadamente inclinadas para tal introducción y, una vez conseguida esta, se dejan caer las hojas a su posición vertical, con lo cual quedan adecuadamente suspendidas de sus guías superiores. Para establecer
  15. el reglaje de verticalidad y de altura, se hacen girar las palanquitas 7 (por ejemplo, golpeando con medios adecuados) en los soportes 2 necesarios y en los sentidos adecuados, apretando seguidamente a fondo los
  20. tornillos 8.  
A continuación se sitúan las guías inferiores 5, fijando sus soportes 6.  
En el caso ilustrado en la figura 7 el perfil (en este caso representado por 11) se apoya, por alas
  25. o pestañas dirigidas hacia el exterior longitudinalmente a sus costados, sobre listones o piezas similares 12, recibándose las extremos del conjunto en cajas a tal efecto previstas en las piezas (por ejemplo de madera) que constituyen las jambas 13.
  30. La figura 8 muestra otro ejemplo de materialización



- de guías inferiores, que en este caso, en lugar de encontrarse a ambos costados de los bordes inferiores de las respectivas hojas, por el exterior de las mismas se alojan en gargantas de sus bordes inferiores. Las pestañas de guía 9, de características de material como las antes citadas, pueden ser continuas o discontinuas; sus piezas de soporte 10 para fijación al suelo presentan características análogas a las citadas anteriormente.
5. En el ejemplo representado en la figura 9, el perfil que constituye el carril superior es de disposición simétrica, con dos guías y se representa por 14. Un soporte 16 constituye una horquilla a modo de caja, dotada de alas horizontales para fijarse al borde superior de la puerta 16.
10. Una pieza constituida a modo de carrito 17 lleva dos ruedas 18 de características de material como las citadas anteriormente, siendo simétrica la disposición de las mismas respecto a su pieza portadora.
15. La pieza 17 lleva una pequeña cola o pestaña central posterior 19. La pieza 17 puede alojarse ajustada pero suavemente en 15, y la pestaña o cola 19 sobresale por una ventana 20, bajo la cual se prolonga una pestaña 21 del propio material de 15.
20. Las figuras 10, 11, 12, 13, 14 y 15 ilustran las fases de montaje de la disposición demostrada en conjunto en la figura 9. Son lo suficientemente expresivas para hacer inútiles aclaraciones adicionales.
25. Introducida la pestañita 19 en la ventana 20, se dobla
- 30.



forzándola, por ejemplo, por golpes, la pestaña 21 que cierra así la salida de su alojamiento en la pestañita 19 quedando firmemente incorporadas las piezas 15 y 17, con un posible movimiento relativo mútuo con centro de giro en el alojamiento de 19. El apoyo de ambas piezas se completa sobre la punta de un tornillo 22 de reglaje, por lo cual puede variarse, como ya se dijo para el otro ejemplo de realización, la altura de la puerta 16 en cada uno de los apoyos para garantizar la verticalidad y establecer la altura más conveniente.

Este último ejemplo de realización es aconsejable para puertas más anchas y más pesadas.

Se hace constar expresamente que, la invención no se limita a los modos de realización representados, que han sido descritos tan solo a título de ejemplo, por lo que, podrán ser variables los materiales, forma, dimensiones proporciones y todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad característica de los perfeccionamientos descritos.

#### N O T A

En resumen, la PATENTE DE INTRODUCCION que, por DIEZ años se solicita para su explotación en el territorio español, recaerá sobre las particularidades de las siguientes:

#### R E I V I N D I C A C I O N E S . -

1.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA INSTALACION DE PUERTAS CORREDIZAS, caracterizados porque, de acuerdo con ello, las guías superiores están formadas por perfiles, obtenidos por ejemplo por estruxión, dotados de



5. alas formando canales para apoyo y rodadura de ruedas, mientras que las guías inferiores están constituidas por pequeñas pestañas o aletas de material autolubrificante, que se incorporan a piezas resistentes de soporte, de manera desmontable, las cuales se fijan al suelo, estando montadas las ruedas para las guías superiores, cuyas ruedas son también de material autolubrificante, en soportes que se fijan a las partes interiores de las hojas de las puertas, cuyos soportes intercalan medios que permiten el reglaje en altura en cada uno de tales soportes individualmente con fines de reglaje en altura y de ajuste de la verticalidad.
- 10.
- 2.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA INSTALACION DE PUERTAS CORREDIZAS, según la reivindicación 1,
15. caracterizados porque cada rueda está montada para giro loco en el extremo de un brazo adecuadamente curvado, el otro extremo de cuyo brazo presenta un ensanchamiento plano para fijación a un costado de la hoja de la puerta, cerca de su borde superior,
20. llevando tal ensanchamiento por su cara que establece contacto con la hoja de la puerta un disco giratorio, que cierra al menos uno de los agujeros para los tornillos de fijación, estableciendo sobre tal agujero el paso de una garganta en espiral, sobresaliendo únicamente de tal disco una pequeña palanquita para su giro,
25. y siendo rasgadas verticalmente los agujeros para paso de los tornillos, de suerte que, introducido un tornillo a través del paso en espiral, el giro del disco producido mediante la palanquita, produce el ascenso o descenso relativo del soporte y la hoja de puerta an-
- 30.



tes de que el apriete definitivo a fondo de los tornillos fije la posición relativa.

- 3.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA INSTALACION DE PUERTAS CORREDIZAS, según la reivindicación 1,
5. caracterizados porque cada soporte superior lleva dos ruedas gemelas giratorias locas en un pequeño carrito que puede encajarse ajustada y suavemente en una caja o pieza de soporte, que a su vez se fija a la hoja de puerta sobre el canto superior de la misma, cuyo carrito
10. presenta un pequeño apéndice que se aloja en una ventana de la caja, el acceso a cuya ventana es después de ello cerrado abatiendo una pestaña de la misma pieza que presenta la ventana, estableciendo en tal zona un punto de articulación, completándose el apoyo
15. del carrito sobre su caja de soporte, y, por tanto, la vinculación a la hoja de la puerta, por apoyo sobre la punta de un tornillo de reglaje, el giro del cual permite variar la altura de las ruedecitas con relación a la hoja de la puerta.
20. 4.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA INSTALACION DE PUERTAS CORREDIZAS", sustancialmente como se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.
- 25.

Madrid, 25 de Octubre de 1.966.  
P.A.

MANUEL HERRERO AYUSO  
JORGE DOMINGUEZ GONZALEZ  
FERNANDO CALVO GIMENO

2 HOJAS, 2º

FIG. 7

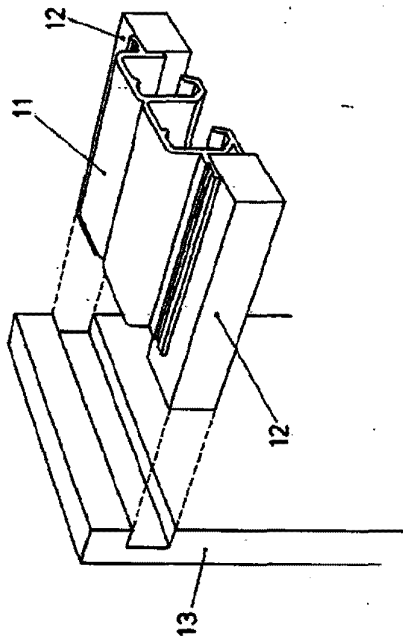


FIG. 8

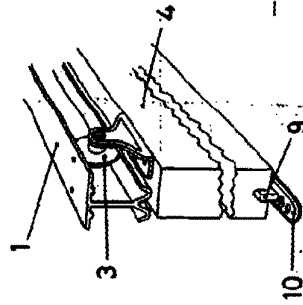


FIG. 11

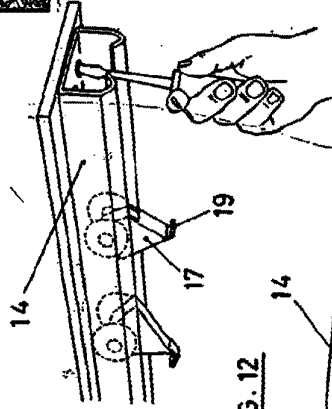


FIG. 12

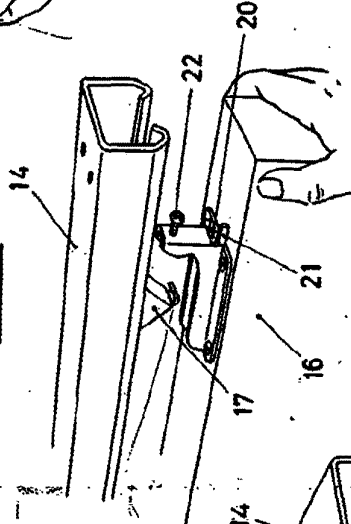


FIG. 13

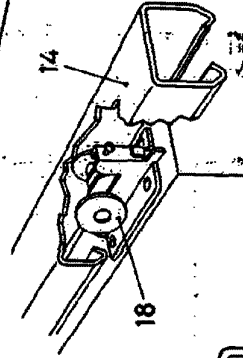


FIG. 9

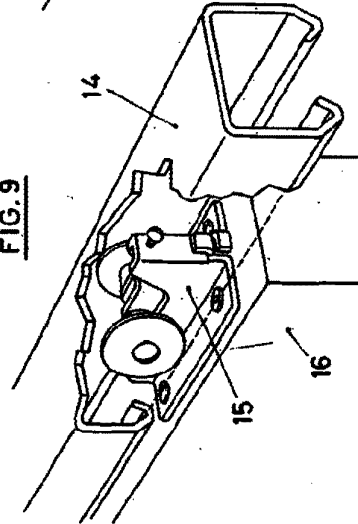


FIG. 15

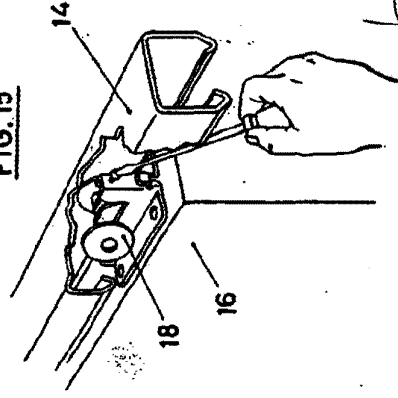


FIG. 14

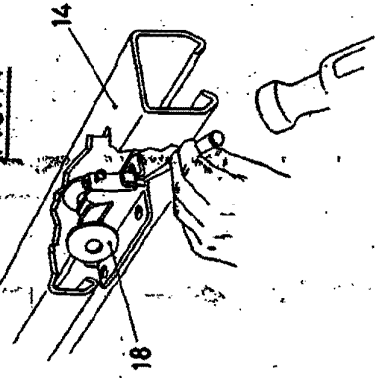
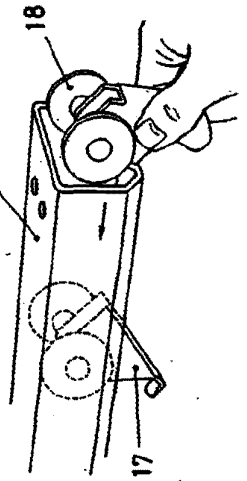


FIG. 10



Madrid 25 Oct 1966

ESCALA VARIABLE

MANUEL HERRERO, AYUSO  
JORGE DOMINGUEZ GONZALEZ  
FERNANDO CALVO GIMENO

2 HOJAS, 12

FIG. 1

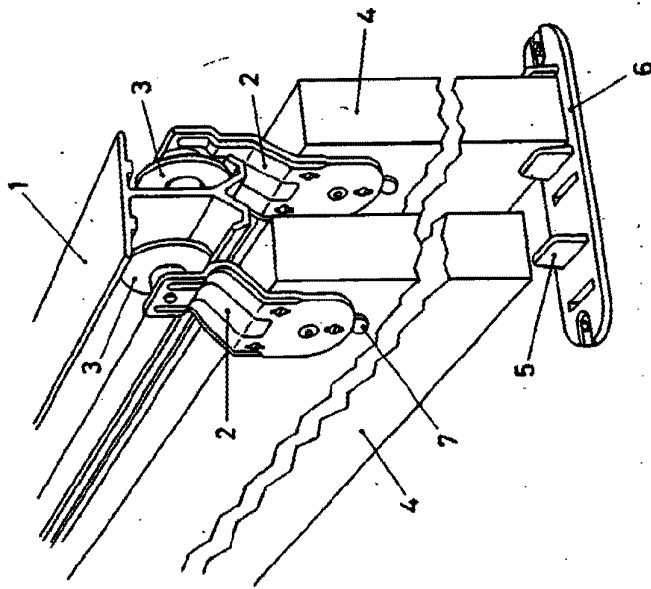


FIG. 2

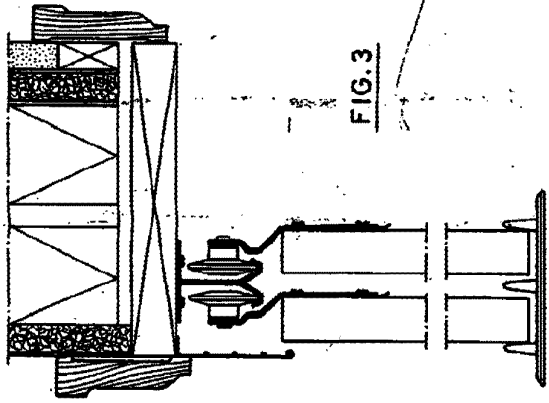
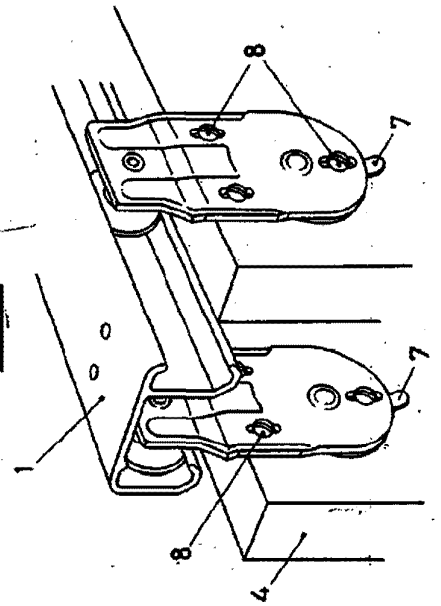


FIG. 3

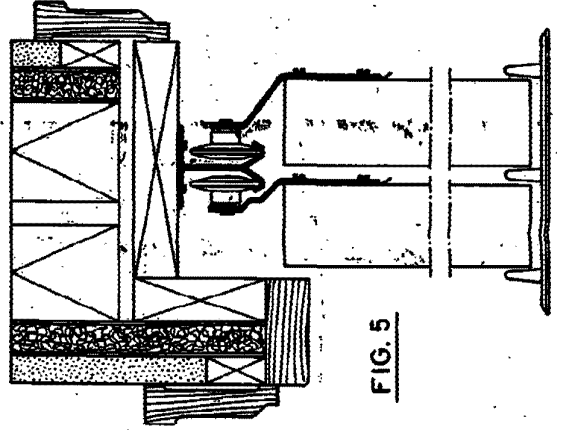


FIG. 5

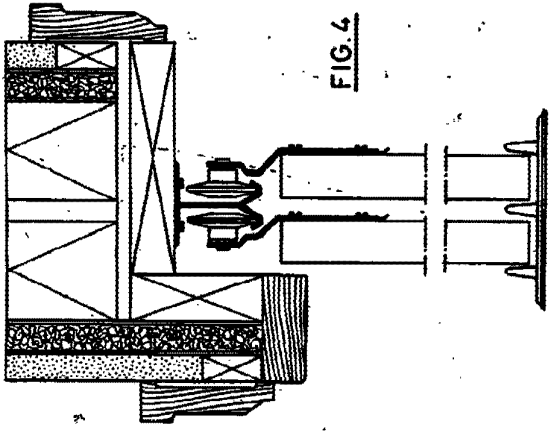


FIG. 4

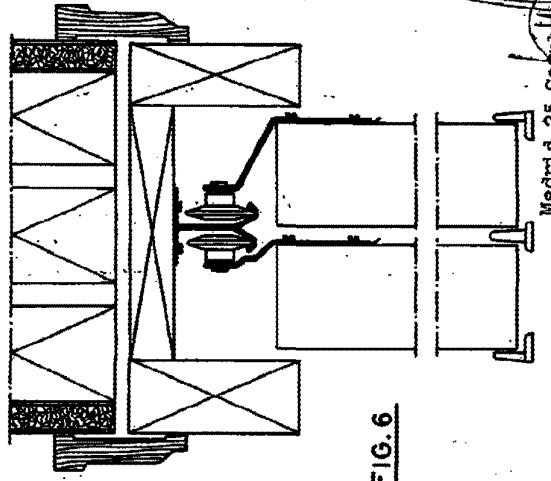


FIG. 6