



des ventajosas, tanto de orden práctico, como utilitario y economico que justifican sobradamente los meritos de su solicitante al privilegio de exclusiva explotacion en España, propio del Registro de Modelo de Utilidad a cuya protección se acoge.

5

El elemento para la formacion de botelleros a que nos venimos refiriendo se caracteriza esencialmente por el hecho de estar constituido por un cuerpo o bloque, preferentemente de forma paralelepipedica, integrado de cualquier materia liviana, tal como plástico expandido u otra provisto en sus caras de medios de union con piezas o bloques contiguos iguales citandose, solo como referencia, el ensamblado por medio de caja y espiga. En un bloque de esta clase, cuyas dimensiones, pueden variar, pero siempre dentro de un limite en el que por su volumen y peso resulten facilmente manejables, habrá practicadas unas cavidades o huecos cilindricos, de suficiente diametro y profundidad para alojar una botella corriente, siendo logico que dichas medidas varien segun la capacidad, tamaño y forma de las botellas que se deseen colocar.

10

15

20

Para facilitar la comprension de las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que representa un ejemplo de realizacion practica de uno de estos elementos, bien entendido que se aportan a titulo aclaratorio, sin que sirvan

25



en absoluto para limitar el alcance de este elemento a dicha sola forma de realización.

Los referidos dibujos nos muestran en su figura 1, una vista en perspectiva de un elemento adecuado para alojar cuatro botellas, siendo la figura 2, una sección transversal por A-B, del elemento mostrado en la figura 1.

Como puede verse en dichos dibujos el elemento representado es un bloque paralelepipedico -1-, de cualquier materia liviana, tal como plastico expandido, en cuyo cuerpo hay unas profundas cavidades cilindricas -2- que no llegan a atravesar todo el bloque y que en este ejemplo son cuatro, dispuestas equidistantes y con cierta inclinacion hacia el lado opuesto a la boca.

Tambien hay que señalar en las referidas figuras las espigas de ensamblamiento -3-, situadas en una de las caras mayores del bloque y en un lado menor, asi como las cajas de ensambladura -4-, dispuestas en otra cara mayor y lado menor, todas ellas en forma de cola de milano, según este ejemplo de los dibujos.

Si unimos o ensamblamos unos elementos -1- con otros, por medio de sus cajas y espigas -3- y -4-, podremos formar conjuntos de elementos extendidos en las cuatro direcciones, componiendo así un cuerpo alveolar, con multiples cavidades -2-, muy apropiadas para alojar botellas.

182301



5' Los cuerpos alveolares compuestos con la union
ensamblada de estos elementos, tienen muy diversas aplica
ciones, siempre dentro de su fin básico de actuar de bote
llero. Por ejemplo, puedan colocarse en alacenaso bodegas,
tanto domesticas como de establecimientos publicos, y tam
bien en armarios de cocina y muebles bares, para contener
botellas e igualmente pueden servir para el transporte de
botellas en cajas, sirviendo de proteccion para evitar su
rotura en cuyo caso no conviene dar a los orificios ningun
10 na inclinación.

Tras insistir en la posibilidad de que varien -
las formas, los tamaños, los materiales, el numero y posi
cion de los orificios, y los medios de union de unos ele
mentos a otros, resumimos a continuacion lo caracteristi
co de este objeto en la siguiente

15 NOTA REIVINDICATORIA
=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España
que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

20 1.- Elemento para formacion de botelleros, esen
cialmente caracterizado por estar constituido por un cuer
po de cualquier materia liviana, preferentemente plastico
expandido, adoptando forma de bloque, en particular para
lelepipedico, provisto en su interior de varias cavidades
de suficiente diametro y profundidad para recibir una bo-

23-7-74

182301

11



tella en cada una, cuyas cavidades asoman su boca a un lado, sin travesar totalmente el cuerpo del bloque, el cual estará dotado en cada una de sus caras de medios de ensamblado de caja y espiga o de otra clase, que permita la union
5 de unos bloques a otros en cualquier direccion para constituir conjuntos unidos de bloques, formando cuerpos alveolares adecuados para recibir botellas. Y

2.- " ELEMENTO PARA FORMACION DE BOTELLEROS "
de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria descriptiva y --
10 graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprension.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o --
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 11 JUL 1972

Por autorizacion del interesado.

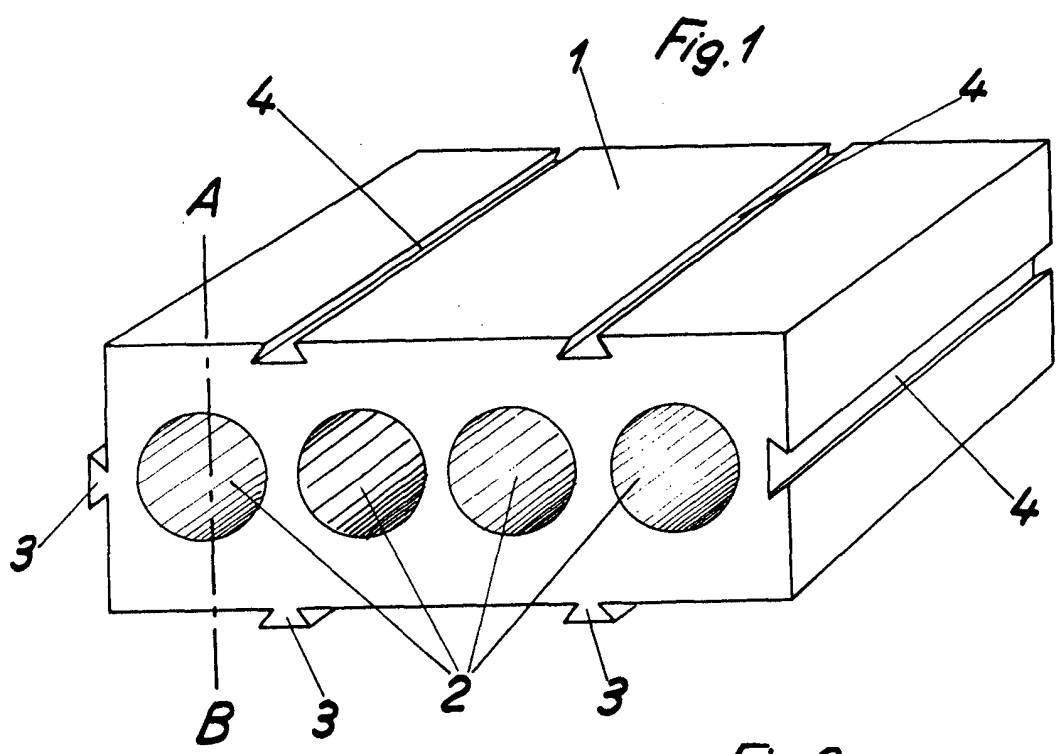
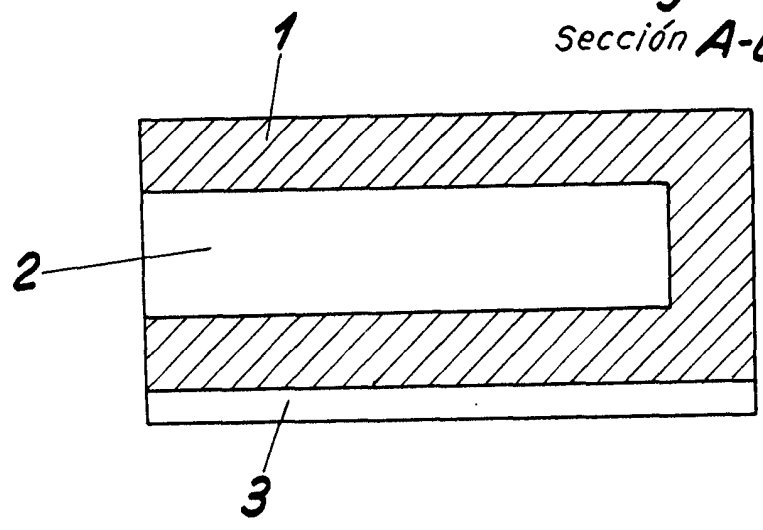


Fig. 2
Sección A-B



Escala variable

MADRID 11. II. 1972