

182005



182005

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PATENTE DE INVENCION en España, por

"UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN PRODUCTO
"PARA LA SOLDADURA DE METALES, Y ESPECIALMENTE DE
"ALUMINIO Y ANTIMONIO".

A nombre de: DON LORENZO SERRANO HERNANDO.

Residente en: BARCELONA, Carretas, 60 bis.

Nacionalidad: española.

182005



Tiene por objeto esta Patente de Invención la protección en España, Protectorado y Colonias, de un procedimiento para la obtención de un producto para soldar metales y especialmente antimonio y aluminio.

5.-

En la actualidad existen diferentes productos y procedimientos para la soldadura de metales, todos los cuales cumplen satisfactoriamente el fin a que son destinados.

10.-

Sin embargo, no existe un producto ni procedimiento que facilite rápidamente la soldadura de metales, sin recurrir a medios que en general son costosos, puesto que el objeto a soldar es necesario trasladarlo a algún local o taller donde ha de efectuarse la operación. Esto, naturalmente, origina gastos.

15.-

Por otra parte, de todos es conocido el difícil problema que supone la soldadura de metales de aluminio y antimonio, pues hasta la fecha todos los productos y procedimientos empleados han fracasado.

20.-

Precisamente con el procedimiento objeto de esta Patente de Invención se solucionan todos los inconvenientes apuntados.

Además, tiene la ventaja, de que como una vez obtenido el producto, se envasa en tubitos similares a los utilizados para pasta de dientes, para emplearlo basta con extender simplemente una pequeña cantidad en la parte a soldar, y al poco tiempo se enfria, quedando efectuada la soldadura, la

182005



2.2.

cual resiste perfectamente grandes temperaturas, así como el agua hirviendo y en general las calorías máximas.

Para obtener el producto objeto de esta patente, se filtran independientemente, con objeto de suprimir todas las

30.- impurezas que contengan, los siguientes productos: éter, acetona, alcohol de metilo, ácido acético, nitrocelulosa, acetato de amilo, bicromato de amonio, algodón pólvora y limaduras de aluminio y estaño. Una vez efectuado el filtra-

35.- je de estos productos, se mezclan en las siguientes proporciones: 175 gramos de éter; 120 gramos de acetona; 120 gramos de alcohol de metilo, 70 a 80 gramos de ácido acético; 600 gramos de nitrocelulosa; 115 gramos de acetato de amilo; 25 gramos de bicromato de amonio; 50 gramos de algodón pólvora; 50 gramos de limadura de aluminio y 50 gramos de lima-

40.- dura de estaño. Una vez mezclados estos productos en las proporciones indicadas, se somete esta mezcla a una operación de batido en una vasija cualquiera, con objeto de que aquella sea perfecta. Y por último, una vez efectuado el batido, se deja algún tiempo clarificar y se dispone en

45.- envases apropiados para su utilización en la soldadura de metales y especialmente aluminio y antimonio.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, se hace constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son

50.- susceptibles de modificaciones de detalle, siempre que no se altere la esencialidad del invento.

182005



32.

N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente:

- 1º.- Un procedimiento para la obtencion de un producto para la soldadura de metales y especialmente aluminio y antimonio, caracterizado por que se filtran independientemente, con objeto de suprimir todas las impurezas que contengan, los siguientes productos: éter, acetona, alcohol de metilo, ácido acético, nitrocelulosa, acetato de amilo, bicromato de amonio, algodón pólvora y limaduras de aluminio y estaño.
- 2º.- Un procedimiento según el punto anterior, caracterizado, por que una vez efectuado el filtraje, se dispone una mezcla de estos productos, en las siguientes proporciones: 175 gramos de eter; 120 gramos de acetona; 120 gramos de alcohol de metilo; 70 a 80 gramos de ácido acético; 600 gramos de nitrocelulosa; 115 gramos de acetato de amilo; 25 gramos de bicromato de amonio; 50 gramos de algodón pólvora; 50 gramos de limadura de aluminio y 50 gramos de limadura de estaño.
- 3º.- Un procedimiento según los puntos 1º. y 2º., caracterizado por que la mezcla indicada en el punto 2º., se dispone en una vasija cualquiera, especialmente de tierra gres, siendo sometida la misma a una operacion de batido con objeto de que aquella sea perfecta.
- 4º. Un procedimiento según los puntos anteriores, caracterizado, por que una vez efectuado el batido, se deja algún tiempo clarificar, disponiéndose en envases apropiados para su utilización.

182005



42.

52.- "UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN PRODUCTO
80.- PARA LA SOLDADURA DE METALES Y ESPECIALMENTE DE ALUMINIO Y
ANTIMONIO", todo tal y conforme se describe en la presente
memoria descriptiva, la cual consta de 82 lineas.

Madrid, 2 de febrero de 1.948.

Ferrans