

182000



P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

182000

por "UN SISTEMA DE INSTALACION PARA LA REFRIGERACION DE JABONES EN PLACAS", a favor de Don Manuel Puig Pujol, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle de Guadiana, nº 3.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

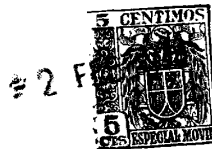
Esta invención, realizada y empleada con éxito en el extranjero, se refiere a un sistema de instalación para la refrigeración de jabones en placas.

5. Es sabido que los jabones refrigerados en placa son siempre más duros que el jabón normal, enfriado en molde; la refrigeración rápida efectúa una conglomeración intensa.

10. Con la instalación que se describe se logra esta conglomeración intensiva, tanto en los jabones duros como en los blandos, trabajándose con o sin presión, utilizando celdas de refrigeración y cuadros o placas para el jabón depositado.

15. La colocación de cuadros y celdas es alternativa, con la particularidad de que los cuadros para el jabón se comunican con el tubo de conducción del jabón a presión,

182000



por la parte baja de los mismos, mientras que cuando se trabaja sin presión, el jabón que proviene de un receptáculo calentado por vapor o agua caliente, es conducido a un embudo, situado encima de los cuadros, que son llenados uno después que el otro.

5.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo.

10.

En el dibujo:

la figura 1ª representa una instalación completa para la refrigeración bajo presión;

la figura 2ª indica la propia instalación, dispuesta para trabajar sin presión;

15.

la figura 3ª muestra, en detalle, una célula refrigerante, y

la figura 4ª indica, también en detalle, un cuadro o marco molde para el jabón.

20.

La instalación, según la figura 1ª, consta de una caldera de alimentación a presión -1-, calentada por vapor y provista de un mezclador M de fuerza centrífuga, un compresor de aire -2- y la prensa refrigerante -3-.

El jabón líquido es conducido por el aire comprimido, desde la caldera a la prensa, entrando de bajo a alto en los cuadros -4-.

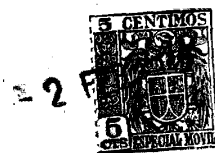
25.

La prensa -3- está constituida por los cuadros de jabón -4- y las células refrigerantes -5-, dispuestos alternativamente y mantenidos en fijación fuerte por el husillo -6- y placa de apoyo -7-, manejado por el volante -8-,

30.

accionado a mano o mecánicamente, o con motor eléctrico u otro.

182000



Los referidos cuadros van colocados sobre rodillos R, a fin de facilitar las maniobras.

5. Las células refrigerantes -5- (figura 3ª), son de hierro, revestidas por superficies de palastro de acero plácado de níquel y muy pulido.

Los cuadros de jabón -4- son marcos de madera dura, revestidos en el interior con palastro niquelado, pudiendo ser retiradas con facilidad por basculamiento (figura 4ª).

10. La refrigeración se efectúa con agua mediante tubería adecuada.

La instalación, para trabajar sin presión, consta de los mismos elementos de cuadros, células y bancada que se han indicado, careciendo de caldera y compresor (figura 2ª).

15. El jabón proviene de una caldera o receptáculo adecuado, con mezclador y calefacción, colando el jabón naturalmente en los cuadros desde la parte superior, llenándose sucesivamente uno tras otro.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras variaciones de detalle, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, utilizando para su fabricación los materiales más adecuados, por quedar todo ello dentro del espíritu de las reivindicaciones.

25.

182000



2 FEB 5

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no practicado ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Un sistema de instalación para la refrigeración de jabones en placas, caracterizado por constar de una bancada horizontal de apoyo, de una serie alternada de cuadros para jabón y células refrigerantes, dispuestos preferiblemente sobre rodillos, y mantenidos en posición correcta y apretada por medio de un husillo de compresión, accionado a mano o por cualquier medio mecánico o motor.
10. 2ª.- Un sistema de instalación según la anterior reivindicación, en el cual las células refrigerantes son un conjunto comunicante constituyendo un medio o prensa refrigerante de agua fría, siendo cada célula un recuadro tubular de hierro, cubierto o revestido con placas niqueladas y pulidas.
15. 3ª.- Un sistema según la reivindicación 1ª, en el cual, los cuadros de jabón son marcos de madera dura, provistos de revestimiento de palastro niquelado, susceptibles de ser retirados individualmente por simple basculamiento.
20. 4ª.- Un sistema según las precedentes reivindicaciones, en el cual, la carga del jabón se puede hacer con o sin presión, según la clase de jabón de que se trate; en el primer caso se acopla una caldera, con agitador, calentada por vapor y provista de un compresor de aire comunicante con
- 25.

182000



la parte baja de los cuadros, y en el segundo caso, el jabón procede del receptáculo calentado adecuadamente y fluye libremente hacia un embudo o colector situado por encima de los cuadros.

5. 5ª.- Un sistema de instalación para la refrigeración de jabones en placas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

10.

Madrid, a 2 de febrero de 1948.

MANUEL PUIG PUJOL.

P. a. JAIME ISERN

D. D.

Fig. 1º

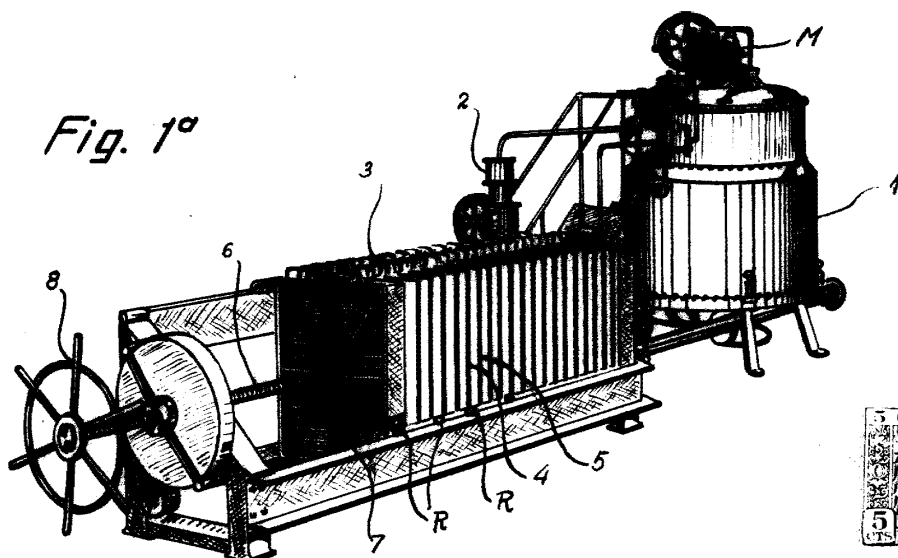


Fig. 2º

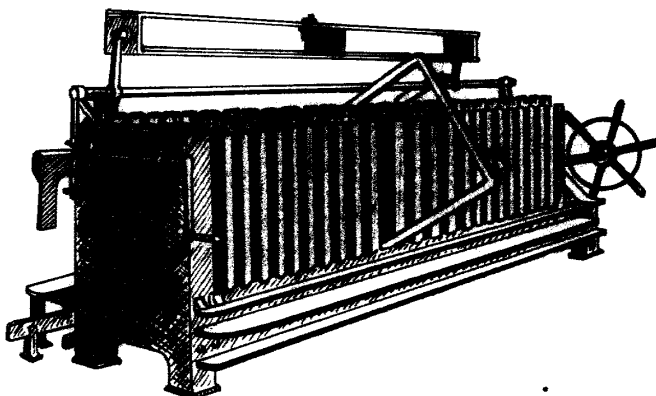


Fig. 3º

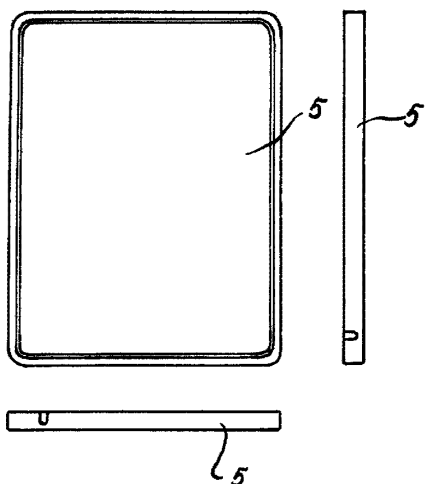
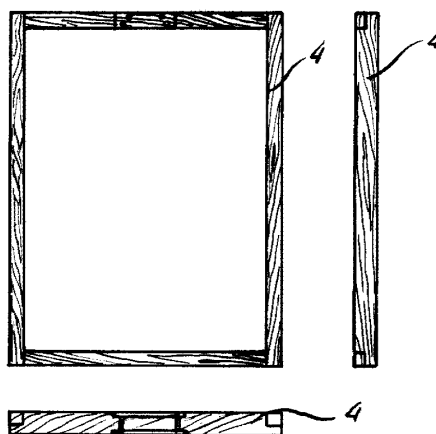


Fig. 4º



Madrid, 2 Febrero 1948
pp. Jaime Isern

182000

Manuel Puig Pujol