

78-11-70

18 1997



28 JUN

18 1997

| | |
|----------|------|
| Int. No. | EDLC |
| | |
| | |

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de

De JUANA MARTINEZ MARTINENA

de nacionalidad española, domiciliada en Sabiñánigo (HUESCA), calle Coli Escalona, núm. 1, relativo a:

"PINZA PARA PERFILES DE REVESTIMIENTO"

=====

181997

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una pinza para perfiles de revestimiento, tales como falsos techos, murales, celosías y similares, ideada con la finalidad de obtener un fácil acoplamiento en los elementos soportantes y, además, el facilitar la sujeción de los citados perfiles, todo ello bajo una ejecución sencilla, de reducido coste y de fácil manejo. - - -

- 5.
- La pinza de referencia se caracteriza porque está constituido por una pieza laminar metálica de perfil acanalado, que consta de una base plana, que corresponde a la parte delantera y de dos paredes laterales paralelas entre sí, provistas de -
10. unas prolongaciones planas extremas junto a la base y de unas pestañas planas derivadas de su borde trasero, de modo que las citadas piezas se acoplan en unos soportes formados por unas viguetas laminares de perfil en omega, dotado de unas ranuras longitudinales en sus aletas exteriores, teniendo lugar el en-
15. samble de las piezas laminares en las mencionadas viguetas mediante mutuo enfrentamiento por sus partes huecas, y por introducción de las pestañas de las primeras en las ranuras de las segundas, quedando retenidas las piezas laminares por medio
20. de unas uñetas troqueladas en sus pestañas, las cuales son objeto de encorvado para obstaculizar la salida por las ranuras, todo ello de manera que la aplicación de los perfiles de revestimiento provistos de rebordes longitudinales en curvatura en trante por la cara posterior, se realiza por adosado contra



la base de las piezas laminaras, al tiempo que sus rebordes envuelven las prolongaciones de las piezas.-----

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que si

5. gue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos:-----

Figura 1, representa, vista en perspectiva, una pieza laminar según la invención, acoplada en una vigueta soportante.---

10. Figura 2, corresponde a una sección de la figura anterior por una línea II-II.-----

Figura 3, representa una pieza laminar vista frontalmente en acoplamiento en un soporte para celosía.-----

Figura 4, representa en alzado lateral, un revestimiento compuesto mediante piezas laminaras del tipo expresado.---

15. Unas piezas laminaras 1, según la invención, permiten la construcción de revestimientos a base de unas viguetas soporte 2, y con el concurso de unos perfiles o lamas metálicas 3.---

20. Las citadas piezas laminaras 1, poseen perfil acanalado compuesto por una base plana 4 y unas paredes laterales 5 paralelas entre sí. Las paredes 5 presentan unas prolongaciones extremas 6 junto a la base 4, y unas pestañas 7 derivadas de sus bordes posteriores de cuyas pestañas se extraen, por troquelado unas uñetas 8.-----

25. Las viguetas soportantes 2 de perfiles omega, presentan una base formada por un fondo plano 9, unos flancos 10 y una cara delantera 11, y unas paredes laterales 12 con aletas de-



lanteras salientes 13. En estas aletas 13 hay unas ranuras 14 en sentido longitudinal y a distancias regulares. - - - -

5. Las lamas 3, poseen una base plana 15 con rebordes longitudinales 16 curvados hacia la cara posterior. Estas lamas 3 poseen un perfil que se corresponde con la parte saliente de las piezas 1, al objeto de su mutuo acoplamiento. - - - -

10. El acoplamiento de las piezas laminares 1 en los soportes 2, tiene lugar aplicando las primeras contra las segundas, con mutuo enfrentamiento de las acanaladuras, y haciendo penetrar las pestañas 7 en las ranuras 14; seguidamente las uñetas 15 de dichas pestañas 14 son objeto de flexión para que formen tope contra la cara posterior de las aletas 13 de la vigueta 2, impidiendo el accidental desprendimiento de las piezas 1. - - - - -

15. Las lamas 3 se montan entre piezas 2 colocadas a iguales alturas en viguetas 2, para lo cual se les adosa por su cara trasera contra la base plana 4 de dichas piezas, al tiempo que los rebordes 16 se aplican alrededor de las prolongaciones 6; los citados rebordes 16 pueden ser curvilíneos o afacetados. - - - - -

20. Es factible la colocación de otras lamas 3 cubriendo los espacios entre piezas laminares 1, disponiéndolas directamente contra las aletas 13 de las viguetas 2, y con sus rebordes 16 en la parte delantera, de modo que dichos rebordes se solapan parcialmente con los de las lamas 3 montadas en las piezas 1, tal como muestra la figura 4. En el ca
25.

18 19 97 JUN



so de que la distancia entre piezas 1 sea menor que la anchura de las lamas 3, los espacios intermedios serán ocupados por unas lamas especialmente hechas de anchura apropiada. En cualquier caso se obtiene el cierre completo del revestimiento.-----

5.

Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen.-----

10.

NOTA

Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes:-----

15.

REIVINDICACIONES

1.- Pinza para perfiles de revestimiento, caracterizada porque está constituida por una pieza laminar metálica de perfil acanalado, que consta de una base plana, que corresponde a la parte delantera, y de dos paredes laterales paralelas entre sí, provistas de unas prolongaciones extremas junto a su base, y de unas pestañas derivadas de sus bordes traseros de modo que las citadas piezas se acoplan en unos soportes formados por unas viguetas laminares de perfil en omega, dotado de unas ranuras longitudinales en sus aletas exteriores, teniendo lugar el ensamble de las piezas laminares en las mencionadas viguetas mediante mutuo enfrentamiento por sus

20.

25.

181997



- partes acanaladas, con introducción de las pestañas de referencia en las ranuras de los soportes, las cuales pestañas poseen unos troquelados que originan unas uñetas que son objeto de flexión por la parte posterior de las aletas para -
5. obstaculizar su salida, todo ello de manera que la aplicación de los perfiles de revestimiento provistos de rebordes longitudinales encorvados hacia la cara posterior, se realiza por adosado de las mismas contra la base plana de las piezas laminares, al tiempo que sus rebordes envuelven las prolongaciones extremas de las mismas piezas. - - - - -
- 10.

2.-"PINZA PARA PERFILES DE REVESTIMIENTO".

- Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de cuatro figuras que la ilustran.
- 15.

MADRID, 23 JUN. 1972

P. A. M. CURELL SUÑOL

M. A. Curell Suñol



FIG. 1

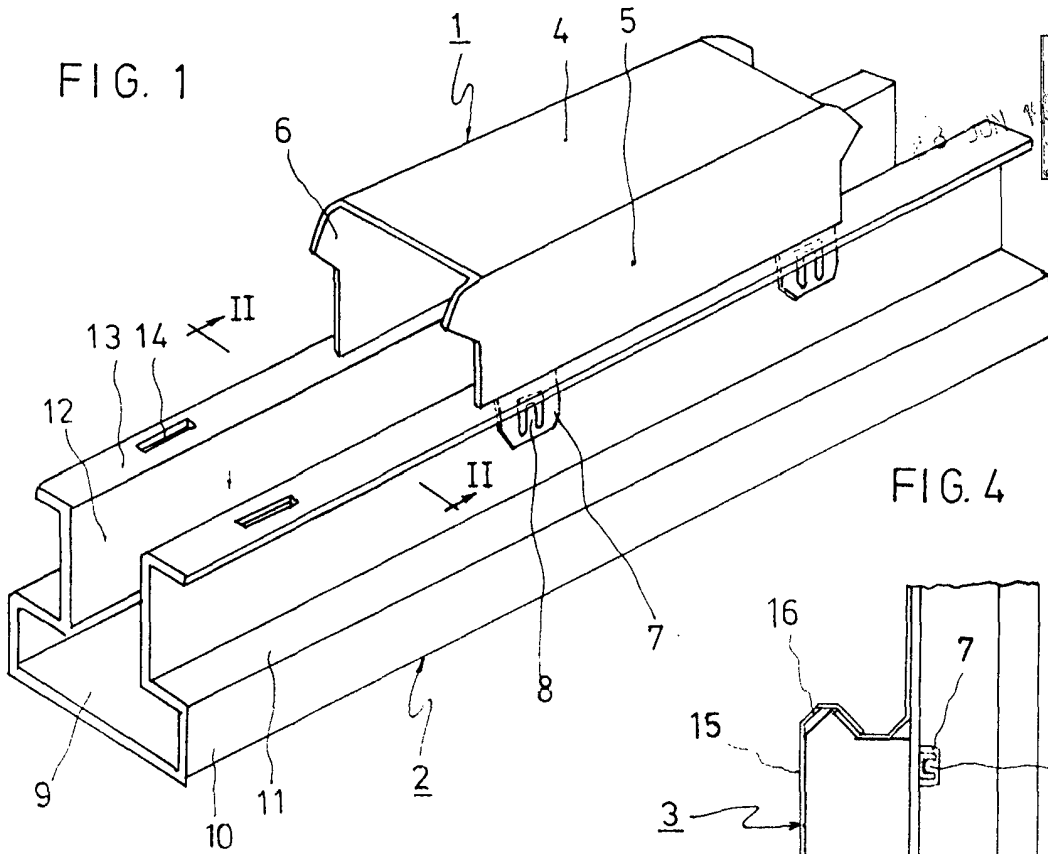


FIG. 4

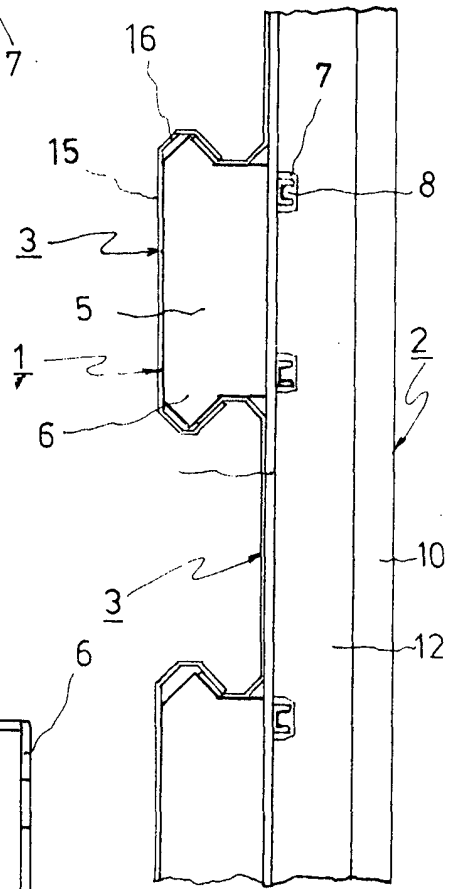


FIG. 3

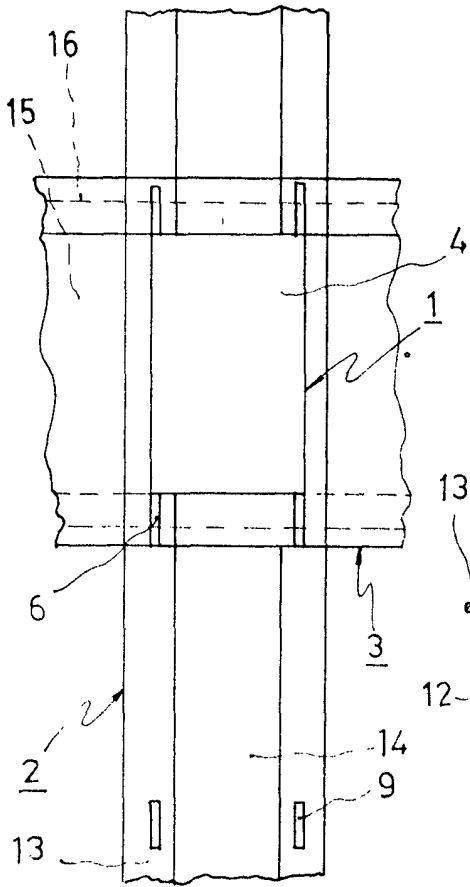
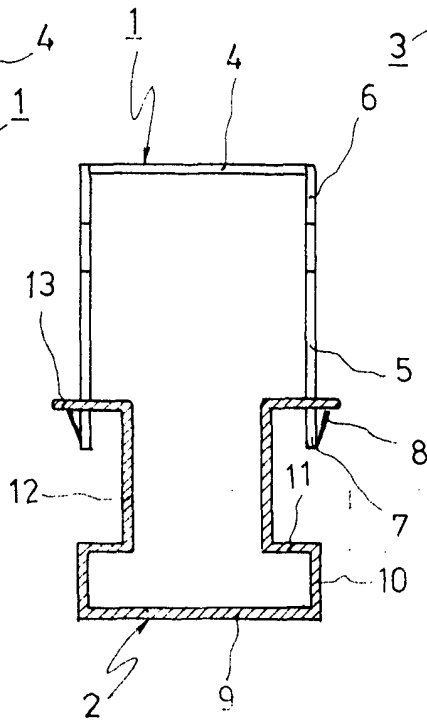


FIG. 2



1972
AUTOR
Man. h...a