

181975

17 JUN 1912



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

SECCION TECNICA

CLASIFICACION I. P. C

CLASE B 41

SUBCLASE M

a favor de Doña María Teresa ALONSO ALONSO, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Mallorca, 168, 1º3ª, por "MÁQUINA PARA LA EMBUTICIÓN Y PINTADO DE PLACAS CON RELIEVES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una máquina para la embutición y pintado de placas con relieves, tales como las placas de matrícula de vehículos y otras, del tipo de máquina constituido por un cilindro de presión revestido de material elástico, como caucho, dispuesto frente a un soporte fijo dotado de superficie de rodadura, en cuyas máquinas se hace discurrir por entre dichos cilindro y soporte la matriz de embutición, a la que se superpone la placa a embutir.

La máquina en cuestión aporta mejoras importantes con relación a las del tipo indicado, ya que en la misma que-

5.
10.



981075

17

dan incorporados los dispositivos de entintado para pintado de los relieves de las placas, que son accionados juntamente con el cilindro de presión, lo que, en definitiva, supone una simplificación constructiva y un ahorro de energía notables que favorecen al coste de la máquina y de las operaciones de embutición y pintado.

5.

A tenor de todo ello, la máquina objeto de este modelo de utilidad se caracteriza esencialmente por el hecho de comprender una corona dentada montada sobre el eje del cilindro de presión, cuyo eje está soportado en el interior de una caja apropiada, cuya corona es atacada por un engranaje helicoidal solidario del extremo del eje motor que penetra ortogonalmente en dicha caja, con lo que se efectúa la transmisión de movimiento al eje del cilindro. Este eje sobresale de la caja por el extremo opuesto al que lleva unido el cilindro y lleva acoplada una transmisión multiplicadora por medio de la cual se accionan unos cilindros de entintado montados sobre una mesa aneja a la caja y por la que son deslizables las placas embutidas para realizar el pintado de los relieves de las mismas.

10.

15.

20.

Los dibujos adjuntos muestran, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad, un caso práctico de realización de una máquina de las características indicadas.

25.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en alzado del conjunto de la máquina; la figura 2 corresponde a una sección considerada por un plano vertical de la parte de la máquina ilustrada en la figura 1 en la que está dispuesto

781975

17 JUN 1975



5. el sistema formado por el engranaje helicoidal y la corona montada sobre el eje del cilindro de presión, representado a mayor escala; la figura 3 es una vista en sección practicada por el plano de corte III-III de la figura 4; y la figura 4 ilustra una sección realizada por el plano de corte IV-IV de la figura 3.

10. De conformidad con los dibujos, la máquina para la embutición y pintado de placas con relieves que se describe comporta un motor -1- cuyo eje -2- está asociado, por medio de dos casquillos de acoplamiento convencionales -3- y -4-, a un eje -5- que penetra en una caja adecuada -6- y por su porción entrante está apoyado en un cojinete -7-, en tanto que por su extremo -8- se halla soportado en un cojinete -9- montados en dicha caja y protegidos por sendas tapas -10- y -11-.

15. El referido eje -5- lleva acoplado un engranaje helicoidal -12- que ataca sobre una corona dentada -13- montada sobre un eje -14- soportado en dos cojinetes -15- y -16- previstos en la caja -6-, de los que el primero queda protegido por una tapa -17-. Al eje -14- se halla unido un cilindro de presión -18- situado al exterior de la caja -6- y provisto de un revestimiento elástico -19-.

20.

25. Debajo del cilindro -18- está dispuesto un soporte fijado -20- a la caja -6- por mediación de dos tornillos -21- y provisto de dos guías en las que se alojan y por las que son desplazables sendas sucesiones de pequeños rodillos tipo aguja -22-.

Por entre el revestimiento elástico -19- del cilindro de presión -18- y los rodillos -22- se coloca una matriz



de embutición a la que se superpone la placa a embutir (no representadas), de manera que, al accionar el eje -14- de dicho cilindro desde el motor -1- y por intermedio de la transmisión descrita, el cilindro arrastra a la matriz y a la placa sobre el camino de rodadura formado por las dos sucesiones de pequeños rodillos adyacentes -22- y se produce la embutición de la placa.

El eje -14- tiene en su extremo opuesto al portador del cilindro -18- una porción -23- sobresaliente de la caja -6- y a la que está acoplada una polea -24- relacionada por medio de una transmisión -25- con una polea -26- de menor diámetro, con lo que queda constituida una transmisión multiplicadora con la que desde el motor -1- se acciona un grupo de cilindros -27- de entintado montados sobre un soporte -28- que, provisto de una excéntrica de regulación -29-, es oscilante sobre un eje -30- en una plataforma -31- vinculada a la caja -6-. Los cilindros -27- comportan un dispositivo de ajuste de presión -32- montado entre el soporte -28- y la plataforma -31- sobre la cual se hacen deslizar por debajo de dichos cilindros -27- las placas después de embutidas, con lo que se obtiene el pintado de sus relieves.

Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales, formas y dimensiones de la máquina descrita, así como sus características y detalles de orden accesorio y, en general, todo cuanto no altere su esencialidad.

781975

17 JUN



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Máquina para la embutición y pintado de placas con relieves, del tipo constituido por un cilindro de presión revestido de material elástico, dispuesto frente a un soporte fijo con superficie dotada de rodadura, por entre los cuales se hace discurrir la matriz de embutición, a la que se superpone la placa a embutir, que se caracteriza por el hecho de que la transmisión de movimiento al eje del cilindro de presión se realiza a través de una corona dentada, montada sobre aquel eje, debidamente soportado en el interior de una caja apropiada, en la que penetra ortogonalmente el eje motor, finalizado en un engranaje helicoidal, que ataca sobre la corona citada, sobresaliendo el eje de dicha corona por el extremo opuesto al que lleva acoplado el cilindro de presión y acoplándose sobre el mismo una transmisión multiplicadora que acciona un grupo de cilindros de entintado, dispuestos sobre una plataforma aneja a la caja mencionada, formando mesa para el deslizamiento de las placas embutidas, para pintado de sus relieves.
2. Máquina para la embutición y pintado de placas con relieves.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en la

- 6 17 JUN 1972

17 JUN



presente memoria descriptiva que consta de seis hojas folia-
das escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 17 de junio de 1972

María Teresa ALONSO ALONSO

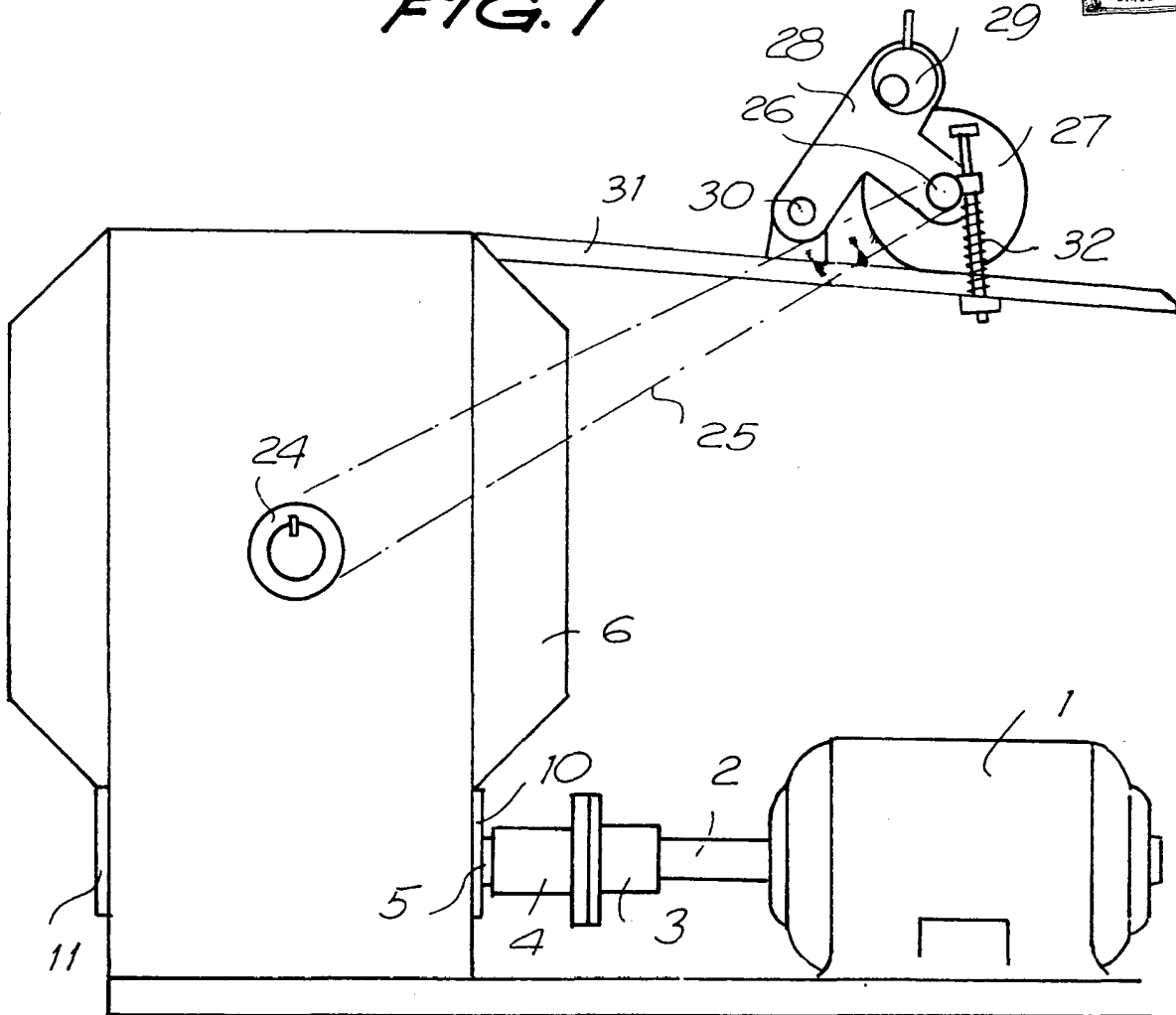
p.a. **L. PONTI**
DP

Vertical column of small, illegible characters or marks on the left margin.

181975

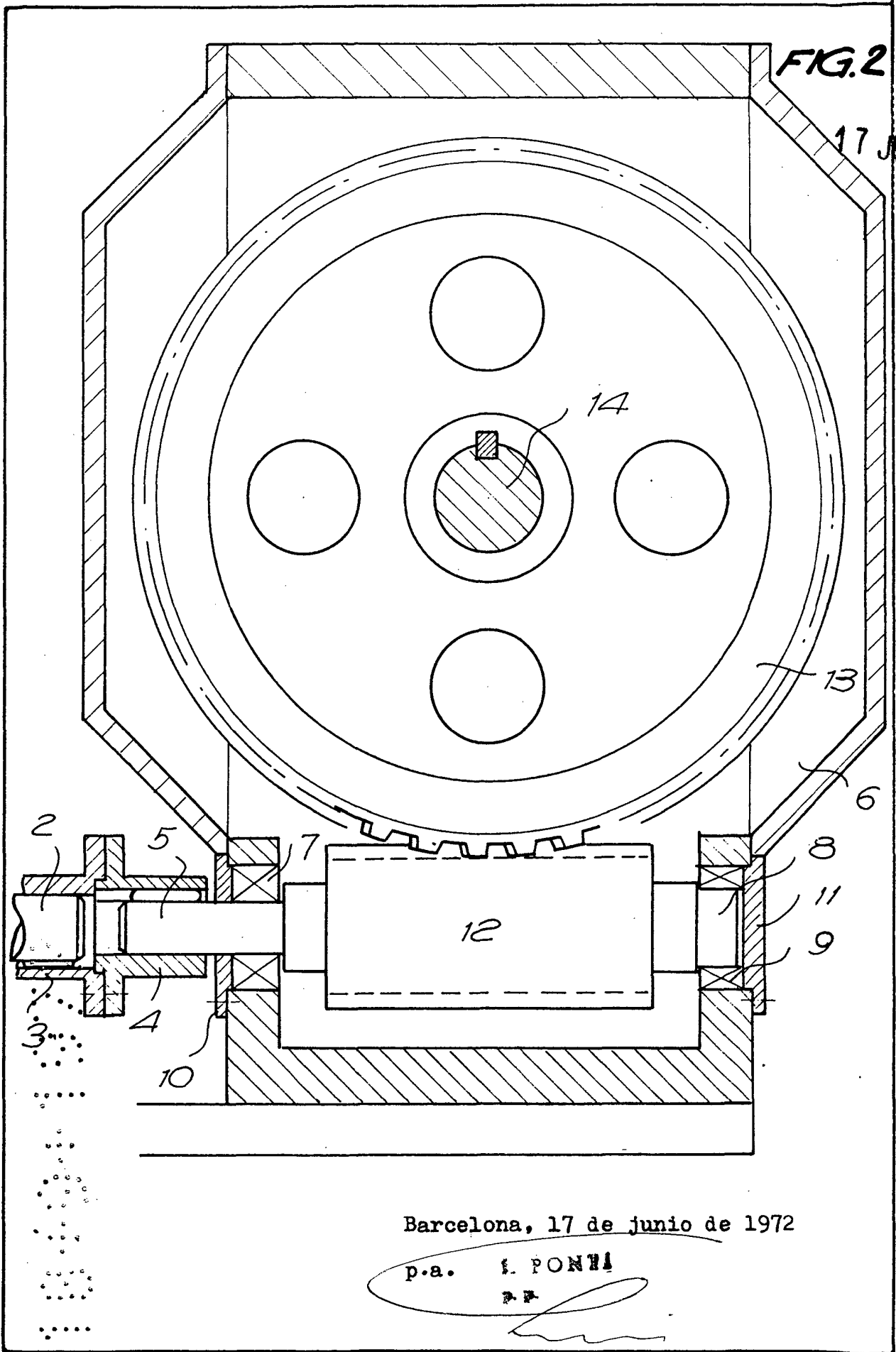


FIG. 1



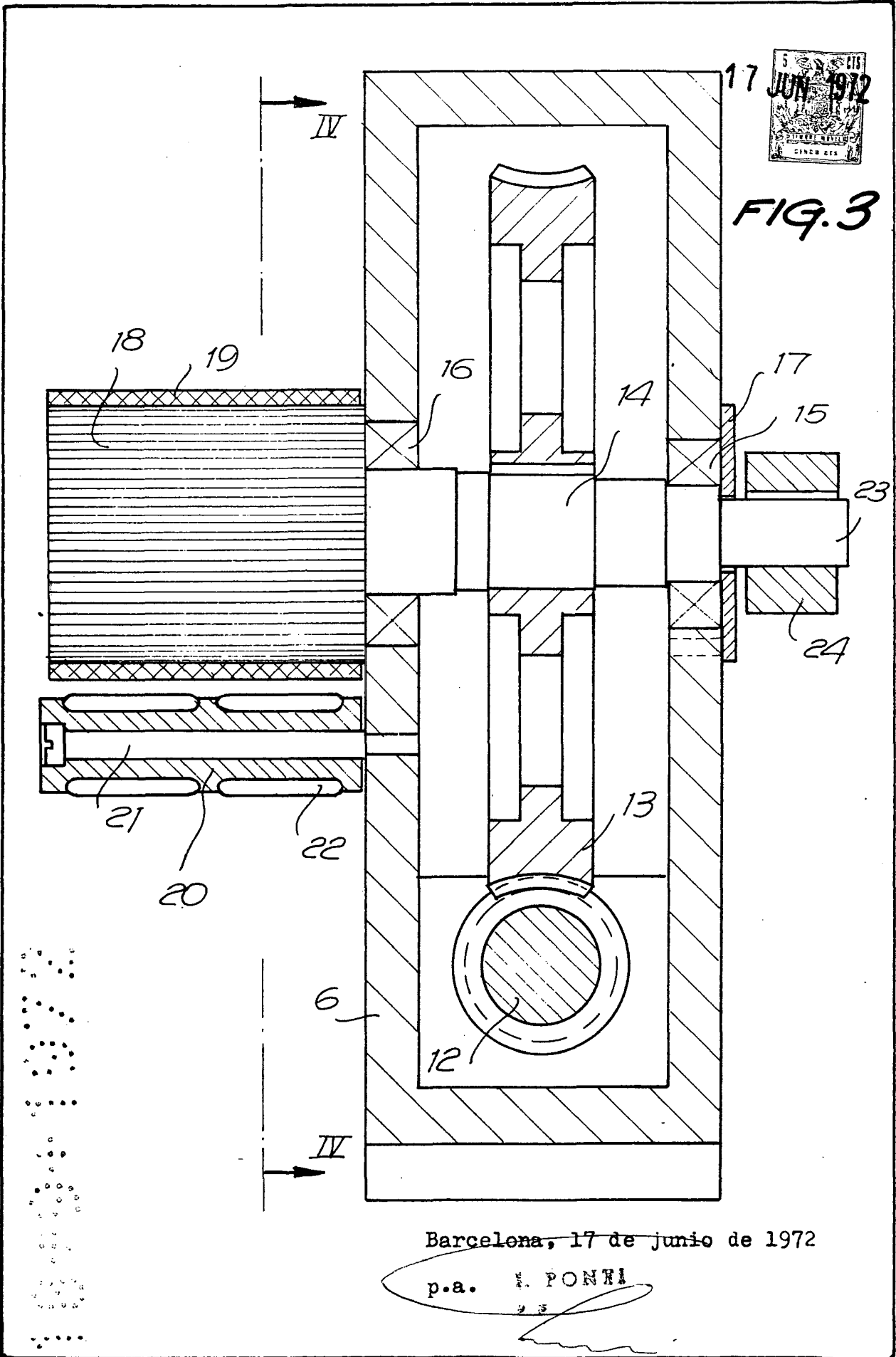
Barcelona, 17 de junio de 1972

p.a. **L. PONTI**
P.P.



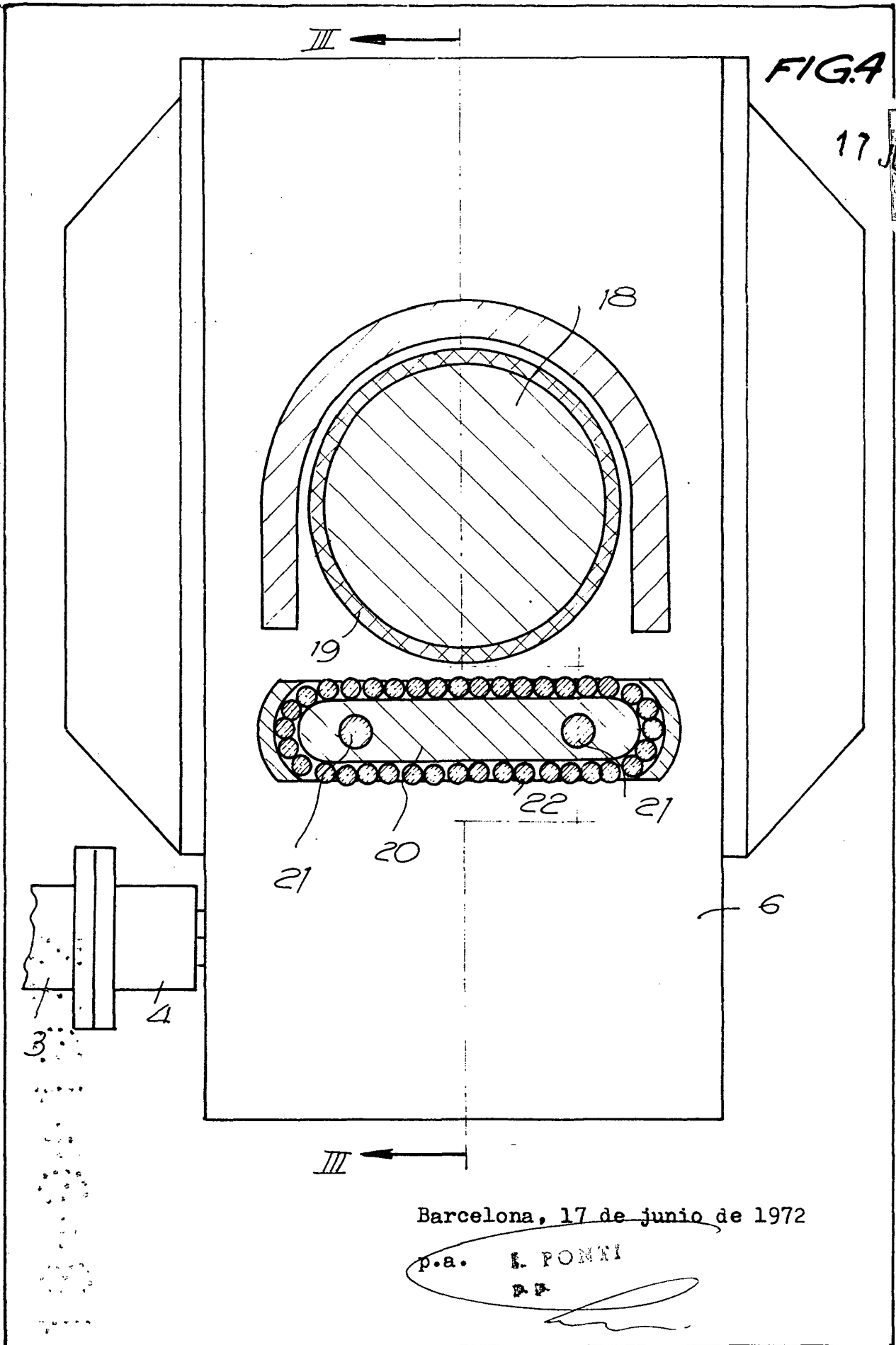
Barcelona, 17 de junio de 1972

p.a. I. PONNI



Barcelona, 17 de junio de 1972

p.a. E. PONFI



Barcelona, 17 de junio de 1972

p.a. E. PONZI
PP