

26-9-78

18 19 60



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

MODELO DE UTILIDAD

EN

ESPAÑA

por veinte años

a favor de DON CESAR MARIN PEREZ y DON ANTONIO MARIN
PEREZ.

de nacionalidad - Española

domiciliados en ALCANTARILLA (Murcia) Desvie (Junto
Casas Cobarro).

por: "NUEVO CIERRE PARA ENVASES DE MATERIAS PULVERU-
LENTAS".

26-9-75

- 2 -

18 1960



La presente Memoria se refiere, como indica su enunciado, a una nueva tapa de cierre para envases destinados a contener materias o sustancias pulverulentas, destinada para su adaptación a cualquier tipo de envases y con numerosas ventajas prácticas, no solo en su funcionamiento, sino asimismo en su almacenamiento y transporte por permitir su forma el poder apilar los envases, poseyendo asimismo ventajas en su hermeticidad y cierre por medio de un sistema de acoplamiento de la tapa por presión al envase y un sistema de cierre con freno lo- grándose en todo caso el cierre perfecto sin inter- ferencias en el mismo de las materias o sustancias que contenga el envase, mediante la forma de la ta- pa en su zona de cierre, estudiada con esta fina- lidad.

Este nuevo cierre además de las ventajas forma- les ya enumeradas se caracteriza esencialmente por su utilización manual y perfecta funcionalidad gra- cias a un sistema de palanca de cierre que permite situar en zona de cierre propiamente dicha, en tres posiciones diferentes, correspondientes una de ellas, al cierre perfecto del envase gracias a los frenos entre los que se sitúa la palanca móvil, y las otras dos, de abertura, corresponden respectivamente, a una posición de vertedero libre y a otra de salida limitada mediante espolvoreado, quedando en todo ca- se en estas posiciones el sistema de cierre en la situación adecuada mediante los topes dispuestos en en la tapa como continuación de las formas adecua-

181960



das para poder éstas ser apilables.

5 Los principales inconvenientes que presentan los sistemas de cierre actualmente conocidos para los envases de sustancias pulverulentas estriban esencialmente en la fijación del cierre en las diferentes posiciones de cerrado y abierto, así como de la interferencia de dichas sustancias en la operación de cierre siendo asimismo importante en cuanto a funcionalidad del sistema la facilidad de salida de dichas sustancias pulverulentas cualquiera que sea el sistema de vertido de las mismas. En un orden más práctico el principal inconveniente que presentan estos sistemas de cierre estriban en el impedimento que los mismos suponen a la hora del acoplamiento o apilamiento, bien sea entre ellos, o entre los diferentes envases a las que se hayan acoplados, ocasionándose por este motivo graves perjuicios a la hora de su almacenamiento, embalaje, y transporte, no solamente por el mayor espacio utilizado sino por las consabidas pérdidas de material por rotura que se ocasionan por dichas operaciones.

10

15

20

Según se ha expresado anteriormente en las ventajas que este nuevo cierre posea, estos inconvenientes mencionados han sido salvados en su totalidad mediante el diseño correcto de todos los elementos que lo componen, tanto en su organización formal como funcional, explicándose no obstante con más detenimiento dicha organización formal y funcional en la descripción de este sistema de cierre que se realiza en la Memoria.

25

30

26-9-73

- 4 -

181960



Por el aludido objeto se solicita el correspondiente privilegio de MODELO DE UTILIDAD, conforme y al amparo del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, a fin de garantizar a favor del recurrente, el derecho a la explotación exclusiva del mismo en toda España.

A continuación se hará una detallada descripción del nuevo cierre para envases de sustancias pulverulentas, con referencia al plano que se acompaña, en el que se representa a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales del mismo.

En dicho plano se ilustra:

En la figura 1.- Vista en planta desde un punto de vista superior de una tapa de envase con el nuevo sistema de cierre incorporado.

En la figura 2.- Vista en sección transversal de la Figura 1.

Según el ejemplo de ejecución representado, el nuevo cierre para envases de sustancias pulverulentas que se precuniza, está constituido por una tapa -1- con un sistema de cierre -2- incorporado, caracterizada por poseer ésta en su base inferior, paralelamente a su perímetro un reborde continuo -3- mediante el cual se realiza la unión al envase por acoplamiento de dicho reborde en la superficie lateral de aquel, bien sea mediante presión, pegado, etc..., presentando en su cara superior una zona saliente -4-, igualmente paralela al perímetro de la tapa -1- y ocu-

26+9+75

- 5 -

18 19 60



pando aproximadamente las tres cuartas partes del mismo, hueca interiormente con el fin de que al realizarse el apilamiento de estas tapas para su almacenamiento, embalaje, etc.,... coincidan dichos rebordes entre sí, lográndose al mismo tiempo que dichos rebordes-4- sirvan asimismo para el acoplamiento con unos posibles rebordes en la base inferior de los envases a que se encuentran acopladas las tapas -1-, e en su defecto protejan el sistema de cierre -2-, que se encuentra saliente respecto al plano de la tapa -1-. En los extremos de terminación del reborde -4- existen unos pequeños salientes planos -5- con forma de sección triangular y su vértice libre ligeramente redondeado, que actúan a modo de topes de la palanca -6- del sistema de cierre -2- en sendas posiciones de abierto, pudiendo encontrarse dicha palanca -6- entre dos pequeños salientes -7-, asimismo de la tapa -1-, en su posición de cerrado, y disponiendo la palanca -6- de sendas muescas en sus caras laterales, de tamaño ligeramente inferior a dichos salientes -7- para sobrepasar los mismos mediante ligera presión, lográndose con esta disposición el sistema de freno en la posición de cerrado del sistema de cierre -2- cuando dicha palanca -6- se encuentra comprendida entre los dos salientes -7-, así como sendas posiciones de abierta al estar dicha palanca a un lado u otro, en todo caso limitada en su recorrido por los topes -5-.

El sistema de cierre -2- posee básicamente una forma troncocónica -8- que se acopla y adapta a un

181960

21



saliente de idéntica forma de la tapa -1- situado en el cuadrante de la misma libre del saliente -4- y que posee su base superior abierta con el fin de que el sistema de cierre -2- realice su acoplamiento an la misma mediante un reborde perimetral -9-, siendo este acoplamiento por presión y permitiéndosese por tanto el giro del sistema de cierre -2-, sirviendo como guía para el mismo dicho saliente -9-, facilitándose esta operación mediante la palanca -6- al poseer ésta una forma y dimensiones adecuadas para un perfecto manejo.

El saliente troncocónico de la tapa -1- posee centrado respecto al cuadrante en que está situado y en la cara lateral de su forma troncocónica un orificio circular -10- para permitir la salida de las sustancias pulverulentas que contenga el envase cuando el sistema de cierre -2- se encuentre en sus posiciones de abierto. A tal efecto y con el mismo fin dicho sistema de cierre -2- posee en su cara lateral de su forma asimismo troncocónica -8-, y en la zona opuesta de la misma a la que parte la palanca -6-, situados en proximidad uno de otro y de forma tal que no se producen interferencias entre los mismos debido en principio al sistema de frenado de dicha palanca -6- y en segundo lugar a los toques de recorrido -5- de la misma, dos sistemas de salida de las materias pulverulentas, correspondientes cada uno de ellos a cada una de las posiciones de la palanca -6- a uno u otro lado de su posición de cerrado. Los sistemas de salida del sistema de cierre -2- consisten, uno en

18 1960



una serie de pequeños orificios -11- que permiten el espolverado de las sustancias que contenga el envase. en tanto que el otro consiste en una forma -12- de vertido directo lograda mediante la inter-
5 succión con la superficie de la cara lateral de la forma troncocónica -8- por una superficie esencialmente prismática recta con su cara lateral redondeada, terminando su cara superior a la misma altura que la base superior de la forma troncocónica.

10 El funcionamiento del sistema de cierre descrito, tal y como se desprende de la descripción del mismo realizada, es sumamente fácil y eficaz, poseyendo el mismo tres posiciones: una de cierre, lograda mediante la situación de la palanca -6- entre los salientes -7-, quedando en esta posición los sistemas
15 de salida -11- y -12- a uno y otro lado del orificio -10- de salida de la tapa, lográndose las posiciones de apertura mediante la actuación sobre la palanca -6- situando esta a uno u otro lado de dichos salientes -7- según sea el sistema de salida del envase elegido, quedando en cualquier circunstancia y
20 mediante los topes -5- de la palanca -6- uno de los sistemas -11- o -12- superpuestos sobre el orificio -10-. La forma troncocónica del saliente de la tapa -1- así como la misma forma -8- del sistema de cierre -2- no solamente permite el perfecto funcionamiento del mismo sino que al mismo tiempo logra que en las operaciones de vertido las sustancias pulverulentas que contenga el envase se encuentren en dicha forma
25 troncocónica, en tanto que en la operación de cerra-
30

181960



do del sistema de cierre dicha forma facilita la caída de dichas sustancias pulverulentas hacia el interior del envase, lográndose por tanto que en las operaciones de cierre dichas sustancias no interfieran entre la tapa "1" y el sistema de cierre "2".

La forma, materiales y dimensiones podrán ser variables y en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

El MODELO DE UTILIDAD que se solicita, recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

1.- Nueve cierre para envases de materias pulverulentas, caracterizado porque el sistema de cierre se encuentra acoplado mediante un sistema de presión a la tapa o elemento de cierre del envase, disponiendo esta tapa de un reborde en su cara inferior para su acoplamiento al envase, en tanto que en su cara superior dispone de un saliente en las proximidades de su contera y que ocupando aproximadamente las tres cuartas partes del mismo presenta una sección esencialmente triangular hueca, habiéndose dispuesto en el cuadrante libre de la tapa un saliente en forma troncocónica con su cara superior abierta y con un orificio circular en la cara lateral de dicha forma



Y centrado en dicho cuadrante, acoplándose en esta forma mediante presión la pieza que constituye el sistema de cierre, de forma asimismo troncocónica.

2.- Nuevo cierre para envases de materias pulverulentas, según reivindicación 1, caracterizado porque la pieza que constituye el sistema de cierre o llave, acoplada en la base libre de la forma troncocónica de la tapa por un pequeño reborde interior de la llave, posee una palanca o mando para situar ésta en las posiciones de apertura o cierre, lograda la posición de cierre mediante la situación de la palanca de mando entre dos pequeños salientes de la tapa situados en la posición adecuada para que actúen de freno de la misma, disponiéndose en la parte inferior de las caras laterales de la palanca de sendas pequeñas muescas para que mediante ligera presión de la palanca pueda esta saltar los salientes de freno produciéndose el giro de la pieza de cierre o llave al encontrarse esta acoplada a la tapa mediante un saliente en la cara interna de la llave, limitándose el recorrido de giro de la misma mediante sendos salientes de la tapa formados como continuación de los extremos del saliente de sección triangular de la misma, y consiguiéndose que según se gire la palanca a uno u otro lado de los salientes de freno, se logre la situación de dos tipos de aberturas de la llave en posición coincidente con el orificio circular de la tapa situado en su saliente troncocónico, obteniéndose de esta forma dos modos diferentes de salida de las materias pulverulentas contenidas en

181960



los envases, una de ellas lograda por una pluralidad de pequeños orificios para espolvoreado de las materias pulverulentas, en tanto que la otra permite el vertido directo de las mismas por un orificio con prolongación en forma de labio.

5
3.- Nuevo cierre para envases de materias pulverulentas, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque la forma de la cara interna de la tapa debido a los salientes de la misma por su cara externa, presenta un vaciado en forma troncocónica en el orificio de salida de las materias pulverulentas del envase. lográndose con esto que en las operaciones de salida de dichas materias estas se acumulen en dicho vaciado, en tanto que en la operación de cierre y debido a la inclinación de la cara lateral de la forma troncocónica dichas materias caen hacia el interior del envase, impidiéndose de esta forma su introducción entre la tapa y la pieza de cierre o llave de la misma.

10
15
20
25
30
4.- Nuevo cierre para envases de materias pulverulentas, según reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizado porque tanto el reborde perimetral de la cara interna de la tapa como los salientes de la cara externa y la pieza de cierre o llave con su palanca de mando y aperturas de salida poseen una forma tal que permite el apilamiento tanto de las tapas con sus llaves con otras idénticas al adaptarse los salientes de la cara externa a las formas cóncavas de la cara interna, pudiendo asimismo ser apilables una vez que se encuentran acopladas a los envases median-

26-9-73

- 11 -

181960



te disposición de rebordes en las caras inferiores de los mismos, o bien sin dicho reborde ya que el saliente principal de la cara externa de la tapa es superior en altura a la pieza de cierre o llave.

5. NUEVO CIERRE PARA ENVASES DE MATERIAS PULVERULENTAS.

Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica en su NOTA.

10 Esta Memoria consta de once hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid, 27 de Junio de 1972

DON CESAR MARIN PEREZ y

DON ANTONIO MARIN PEREZ

P. A.

181960

27

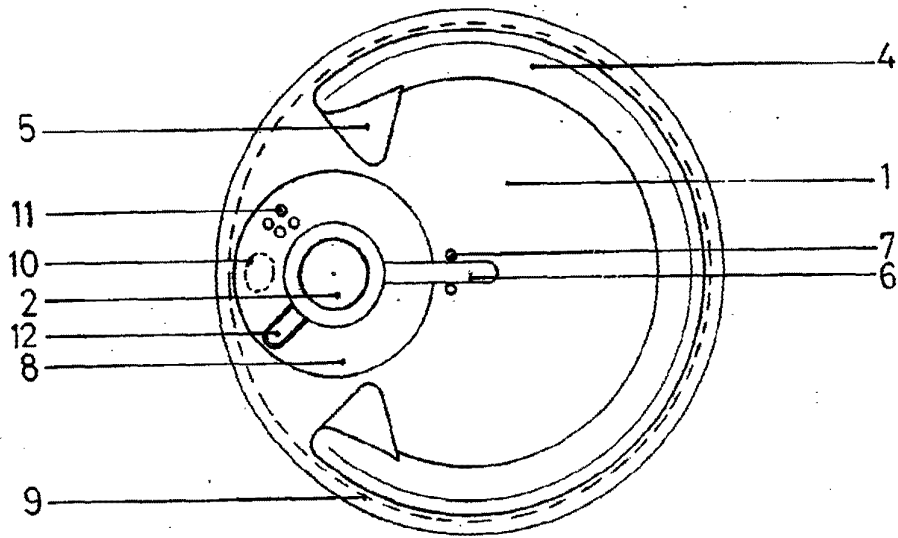


FIG. 1

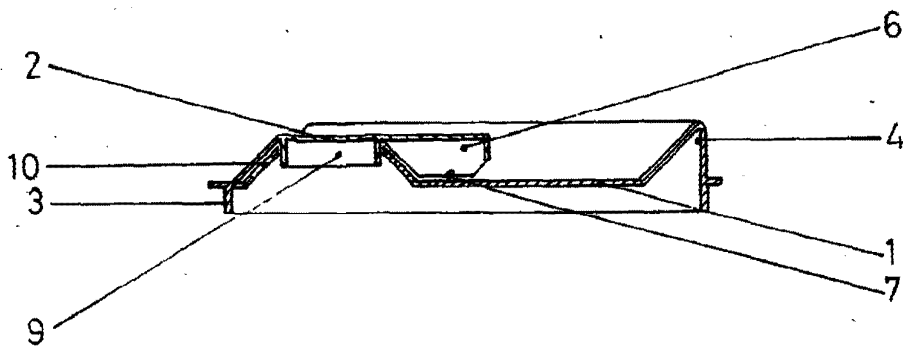


FIG. 2

ESCALA VARIABLE
Madrid 27 JUN. 1972