

181924

16 JUN



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE H 02
SUBCLASE G

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Don José VIDAL VILA, de nacionalidad española, residente en Vilanova del Camí (Barcelona), Calle Goya, 5 (Barrio de la Paz), por "TENAZA PARA REMACHAR TERMINALES DE CABLES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA



La presente invención se refiere a una tenaza para remachar terminales de cables, cuyo accionamiento requiere un mínimo esfuerzo a pesar de lo cual es posible remachar el terminal, aun cuando se trate de cables de considerable grosor.

La colocación de terminales en cables eléctricos gruesos representa una operación dificultosa, que viene realizándose con maquinaria complicada, poco manejable. Cuantos intentos se han realizado para simplificar esta maquinaria, han sido infructuosos al limitar considerable-



mente las posibilidades de aplicación de la misma, debido a que los cables gruesos no puedan remacharse con una herramienta simple.

5. El propio titular ha solicitado el registro del modelo de utilidad nº 176.707 que consiste en una tenaza con la que se resuelve el problema expuesto. Dicha tenaza comprende un soporte desplazable sobre el que está montada una cuña escalonada contra la que tiende a apoyarse una de las mandíbulas de la tenaza. Mediante un accionamiento reiterado de las palancas de la tenaza se consigue el desplazamiento graduado de la mandíbula móvil que se aproxima a la mandíbula fija, quedando situado entre ambas el terminal a remachar.

10. No obstante la práctica ha demostrado que es posible introducir ciertas mejoras en la forma de accionamiento de la mandíbula móvil, así como en la disposición de la mandíbula fija, cuyas mejoras son el objeto del presente modelo de utilidad.

15. La tenaza en cuestión se caracteriza porque el soporte de la cuña está articulado en el cabezal de la herramienta y solicitado por un resorte contra la superficie de una leva de accionamiento, la cual es solidaria del extremo de una palanca articulada al cabezal. La mandíbula móvil, que tiende a apoyarse contra la cuña escalonada, comprende un vástago con el extremo conformado adecuadamente complementando a la mandíbula fija, solidario de un carro deslizable en unas guías previstas en el cabezal, susceptible de quedar inmovilizado por un fiador, desbloquea-

20.  
25.



ble a voluntad. En el cabezal está unida una segunda palanca o barra fija y que constituye empuñadura para sostener la herramienta.

- 5. La mandíbula fija está formada por una pieza amovible, dotada de unos salientes laterales que se acoplan en las guías correspondientes del cabezal. Dicha pieza presenta un orificio transversal, susceptible de alinearse con otros del cabezal, para ser atravesados conjuntamente por un pasador que inmoviliza a la mandíbula en posición de trabajo.
- 10.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

- 15. En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva de las tenazas; la figura 2 es un detalle en perspectiva del cabezal, con la mandíbula fija desmontada; las figuras 3 a 6 son sendas vistas en sección longitudinal de otras tantas posiciones de trabajo de las mandíbulas; la figura 7 es una vista en sección por un plano perpendicular al de la figura 6; y la figura 8 es una vista similar a la anterior, pero en posición de escape.

20.  
25.

Las tenazas descritas constan en los dibujos de un cabezal -1-, con un eje -2- a cuyo alrededor está articulado por un extremo el soporte -3-, sobre el que se halla montada deslizante una cuña -4- con superficie de trabajo -5- escalonada. Esta cuña está dotada de un vástago inferior -6- guiado en una ranura -7- del soporte. La cuña es empu-

181024<sup>16</sup>



5. jada por un resorte -8-. El soporte -3- está solicitado por un resorte -9- contra una cabeza en forma de leva -10- que es prolongación de la palanca -11-, articulada alrededor deléje -12- montado en el cabezal -1-. En el cabezal -1- está unida una barra -13- que constituye empuñadura.

10. El cabezal -1- se prolonga en dos alas enfrentadas -14-, entre las cuales está unida una pieza puente -15- con un orificio -16-, en el que está guiado un vástago -17- que finaliza en una punta, la cual constituye una de las mandíbulas de la tenaza. El vástago es solidario de un cuerpo -18-, con salientes laterales -19- que recorren las ranuras -20- de la cara interna del cabezal. Entre el puente -15- y la pieza -18- está situado un resorte -21- que empuja al cuerpo -18- contra la superficie escalonada -5-.

20.  
25.

Uno de los salientes -19- del cuerpo -18- forma un dentado -22- contra el que tiende a apoyarse un fiador -23- de cabeza dentada, empujado por un resorte -24- y accionado por una palanca articulada -5- con extremo -26- a modo de leva.

Entre las prolongaciones -14- del cabezal -1- está montada una pieza -27-, que constituye la otra mandíbula de la tenaza, dotada de aletas laterales -28- que ajustan en las ranuras -20-. Esta pieza presenta un orificio -29- alineable con los orificios -30-30a- de las paredes -14-, y atravesados conjuntamente por un pasador -31 con empuñadura -32- y extremo roscado -33- para su atornillado



en el orificio -30- de una de las aletas -14-.

El funcionamiento es como sigue: las tenazas se sitúan en la posición que ilustra la figura 3, es decir con la cuña -4- desplazada a límite y con el resorte -8- comprimido al máximo. Al propio tiempo el fiador -23- se halla en posición de trabajo, es decir, engranado con la aleta dentada -22- del soporte -18- (figura 7). En esta posición se sitúa el extremo del cable -34- con el terminal -35- entre las mandíbulas -17- y -27-. A continuación se acciona la palanca -11-, de forma que la leva -10- levanta ligeramente al soporte -3- y a la cuña -4-, con lo que dicha cuña empuja al soporte -18- que ha de vencer la acción del resorte -21- (figura 4). Cuando la palanca -11- vuelve a oscilar y la leva -10- cambia de posición, el soporte -3- y la cuña -4- descienden, pero el soporte -18- con el vástago -17- quedan retenidos por el fiador dentado -23-, de forma que la cuña -4- se desplaza impelida por el resorte -8- hasta que encuentra al soporte -18- que constituye tope, pero este soporte ha quedado retenido en un escalón superior. Repitiendo los movimientos descritos, la cuña va avanzando paulatinamente y el soporte -18- cada vez asciende un escalón, de forma que la mandíbula -17- va comprimiendo al cable con el terminal hasta conseguir el remache del mismo, sin esfuerzo (figura 6 y 7).

5.  
10.  
15.  
20.  
25.

Quando las medidas del terminal a remachar lo requieren, puede cambiarse la mandíbula -27-, con sólo separar el pasador -31-.

De todo lo descrito se desprende que la manipulación de las tenazas es muy sencilla, sin necesidad de

181924

16 JUN 1972



efectuar esfuerzo alguno y con la posibilidad de adaptar la mandíbula fija a las necesidades del terminal a remachar.

5. Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la construcción de las distintas piezas que componen las tenazas, formas y dimensiones de las mismas y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

10. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

15. 1. Tenaza para remachar terminales de cables, del tipo que comprende un soporte desplazable sobre el que está montada una cuña escalonada contra la que tiende a apoyarse una de las mandíbulas de la tenaza, caracterizada esencialmente por el hecho de que el soporte de la cuña está articulado en el cabezal de la herramienta y solicitado por un resorte contra la superficie de una leva de accionamiento que se prolonga del extremo de una palanca articulada al cabezal, mientras que la mandíbula móvil que tiende a apoyarse contra la cuña, comprende un vástago con el extremo conformado adecuadamente, guiado en un orificio previsto en una pieza solidaria del cabezal, cuyo vástago es solidario de un carro deslizante en unas guías

20.



del cabezal y susceptible de quedar inmovilizado por la acción de un fiador, desbloqueable a voluntad, completándose las tenazas por medio de una barra fija unida al cabezal y que constituye empujadura.

5. 2. Tenaza para remachar terminales de cables, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que la otra mandíbula está formada por una pieza amovible, dotada de unos salientes laterales para acoplarse en las guías previstas en el cabezal, así como de un orificio transversal susceptible de alinearse con otros del citado cabezal para ser atravesados por un pasador que inmoviliza a la mandíbula en la posición de trabajo.
- 10.

3. Tenaza para remachar terminales de cables.

- La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.
- 15.

Barcelona. 16 de junio de 1972

José VIDAL VILA

p. a. I. PONTI





16 JUN 1972

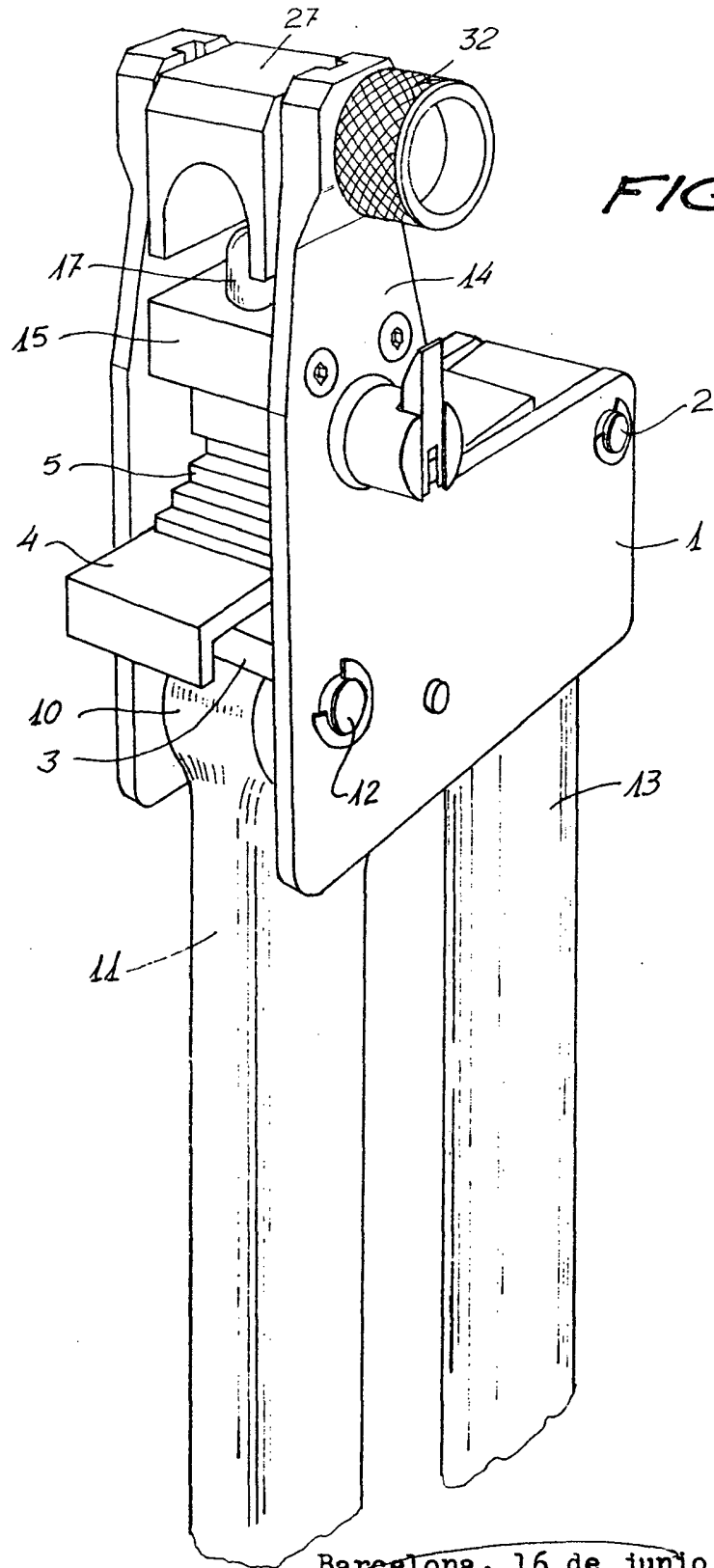
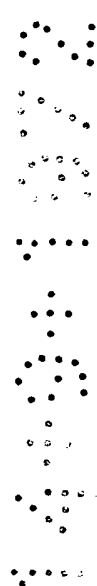


FIG. 1



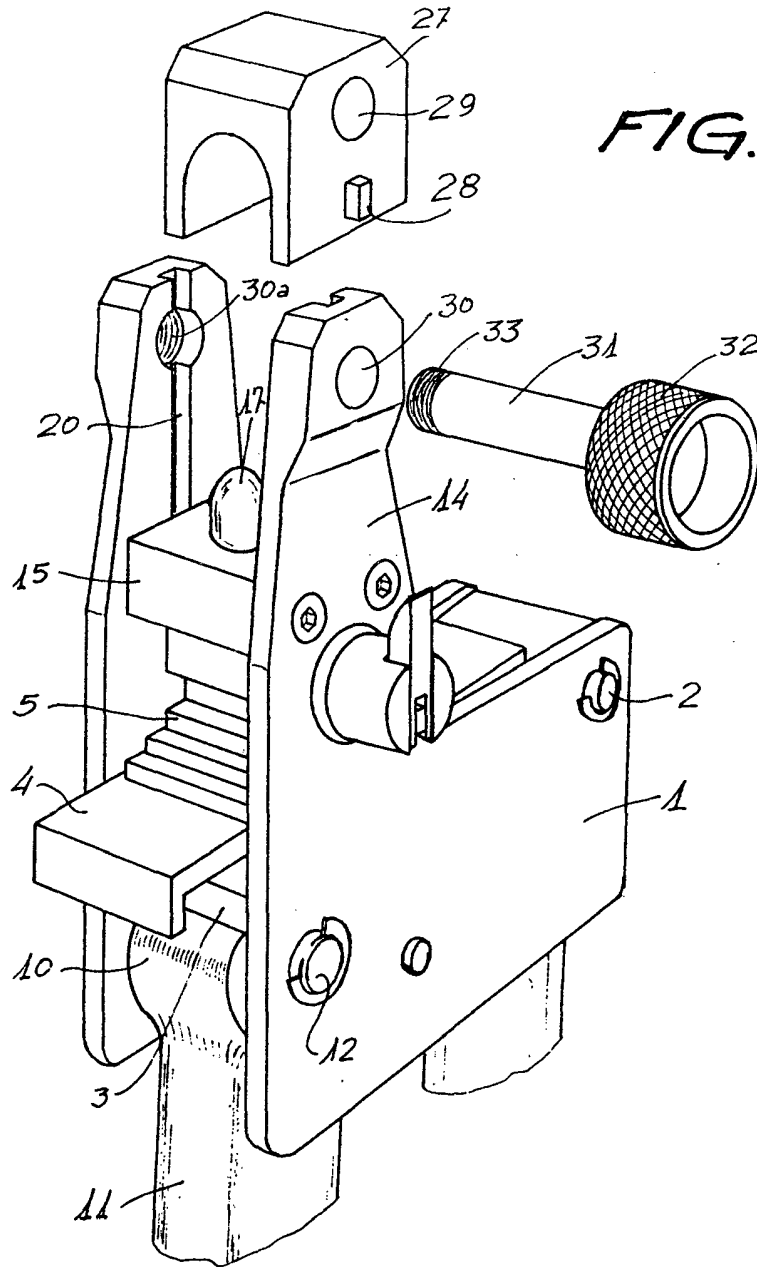
Barcelona, 16 de junio de 1972  
p.a. PONTI

P.P.

16



FIG. 2



Barcelona, 16 de junio de 1972

p.a. I. PONTI

PF

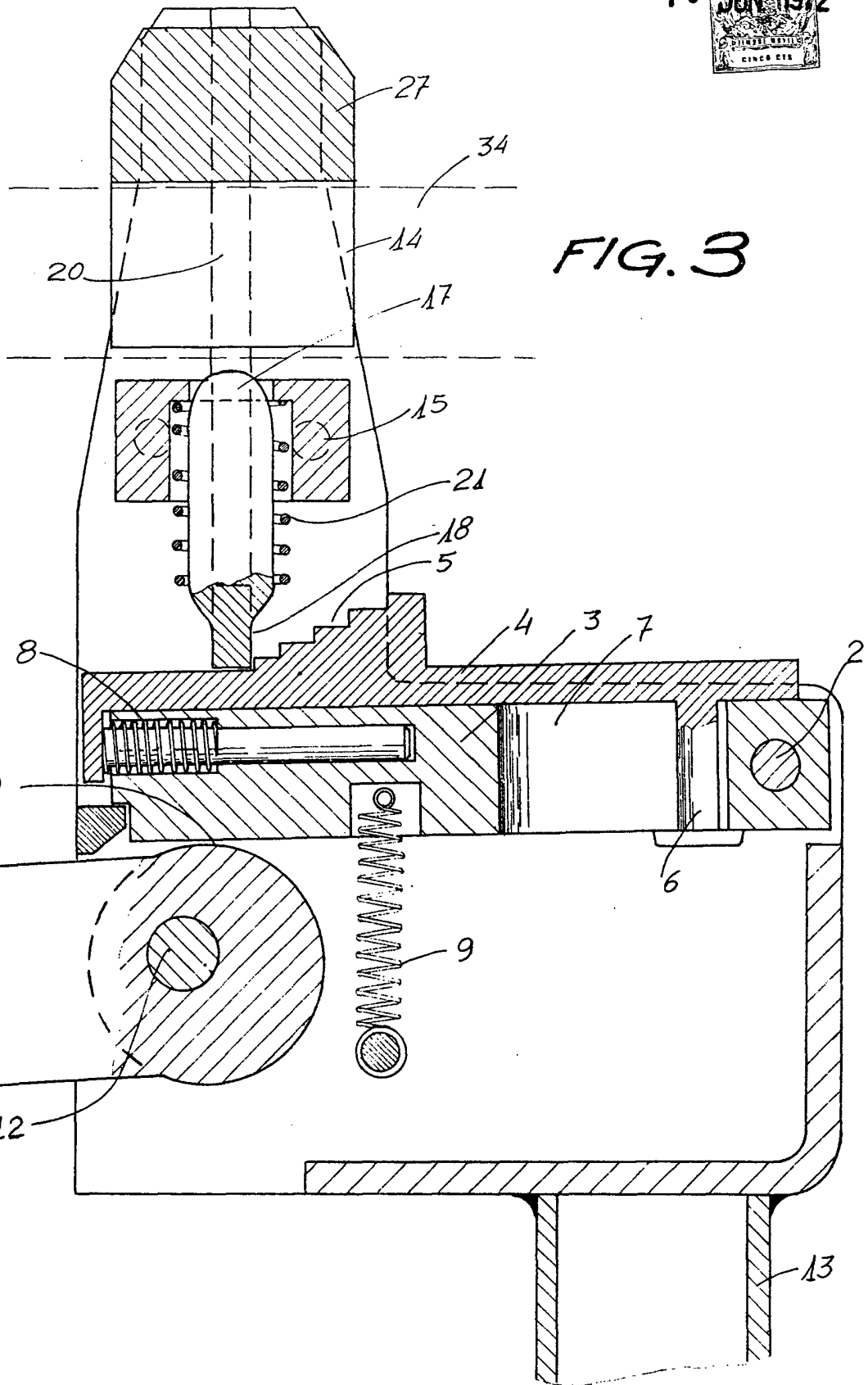


FIG. 3

44200/0

Barcelona, 16 de junio de 1972  
p.a. L. PONFI

16 JUN 1972

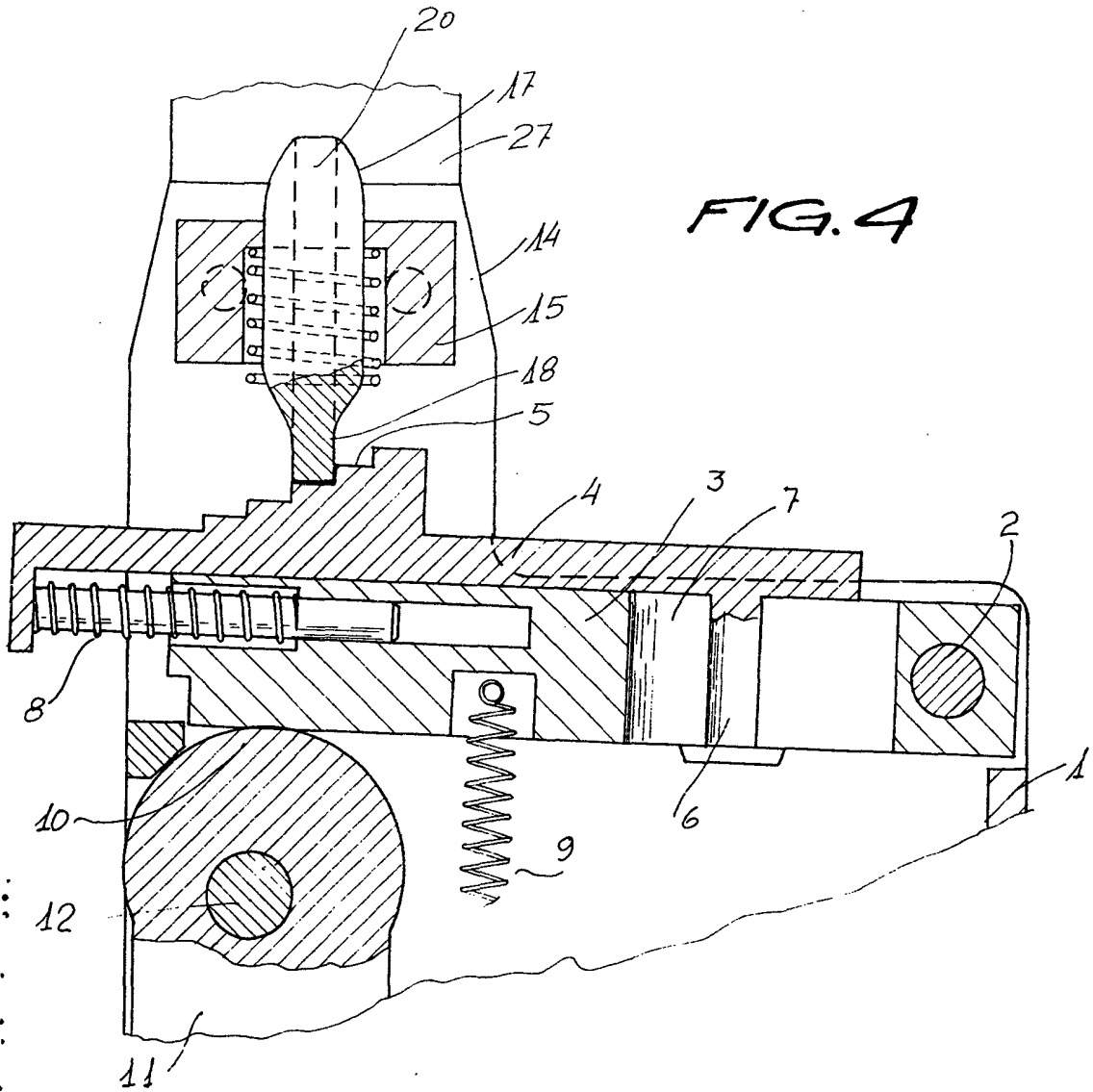


FIG. 4

Barcelona, 16 de junio de 1972

p.a. **L. PONTI**  
P.P.





16

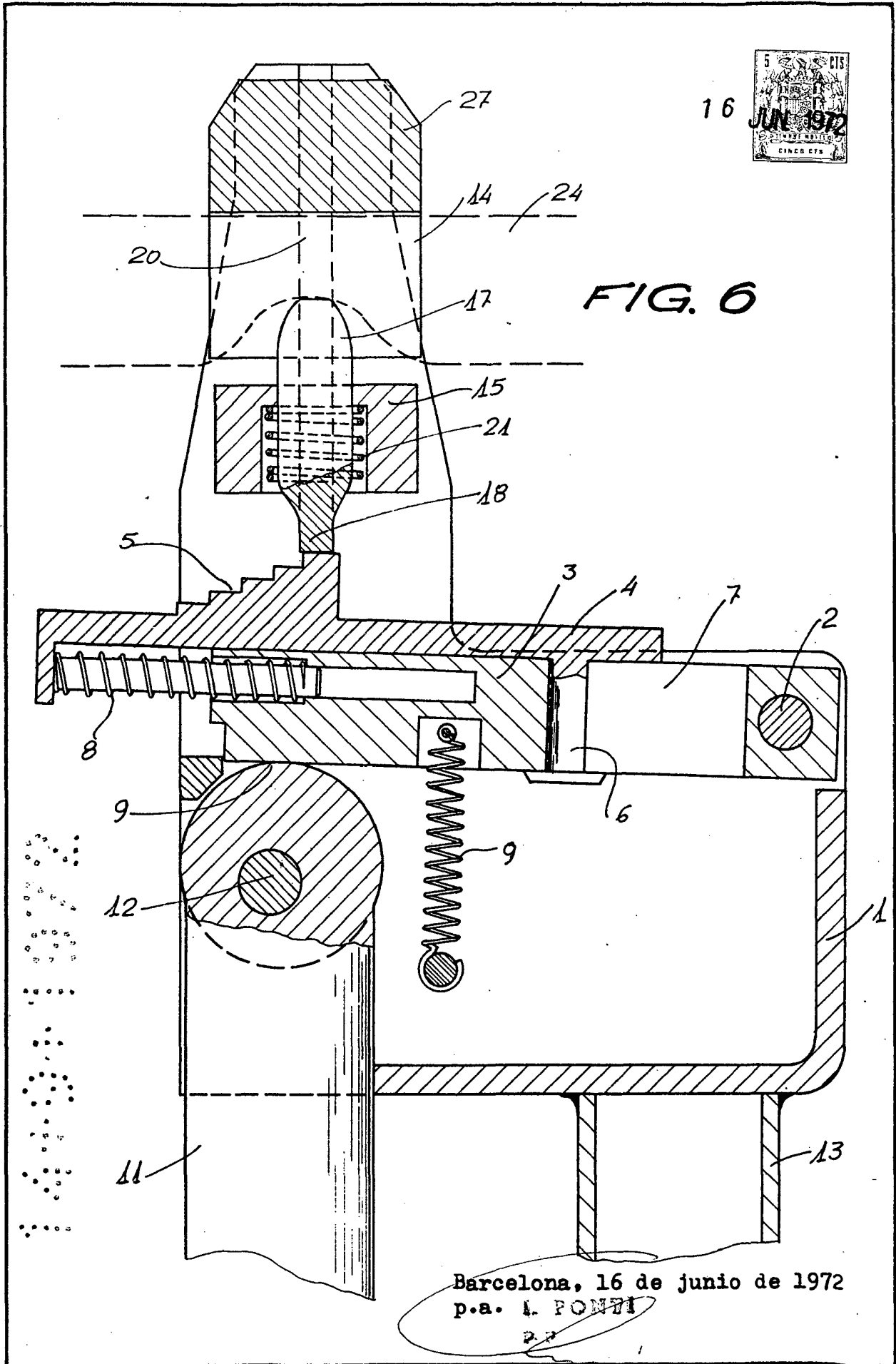


FIG. 6

01007-74

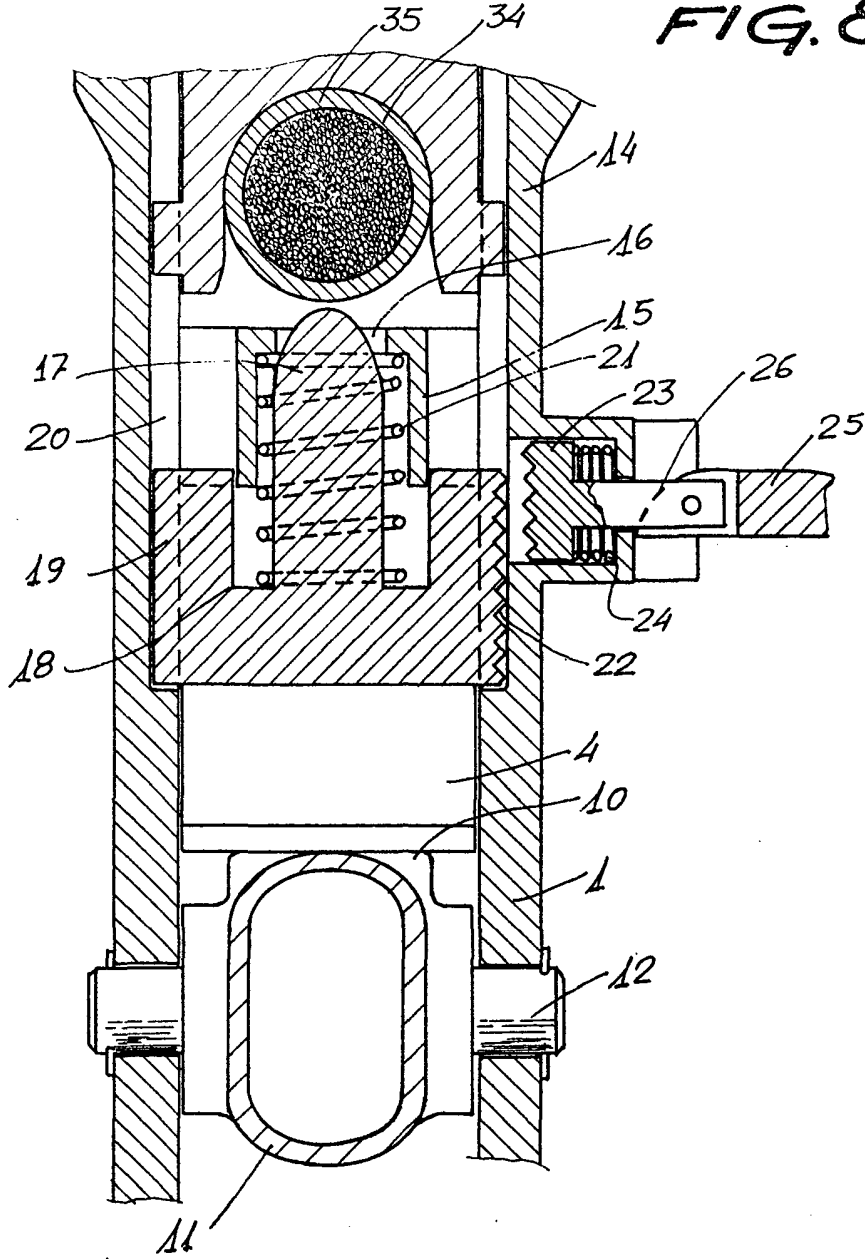
Barcelona, 16 de junio de 1972  
p.a. L. PONTI  
P.P.



181924

16 JUN 1972  
CINCO

FIG. 8



0120744

Barcelona, 16 de junio de 1972

p.a. I. PONTI  
2.B.