

181799

181799

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

de la Patente de Invencción solicitada a favor de D. JOSÉ DIAZ CRUCES, de nacionalidad española, con residencia en Vélez Málaga, provincia de Málaga (España), por : "NUEVO SISTEMA DE SECADERO DE ORUJO A BASE DE CILINDROS TRIPLES - ROTATIVOS HORIZONTALES".

En el secado de Orujo graso y de otros productos, se emplean diversos sistemas cuya finalidad es la evaporación de la humedad adquirida en el proceso de su fabricación y múltiples son también las casas constructoras dedicadas a esta clase de construcciones, sin que hasta la fecha se haya podido lanzar al mercado un secadero que evite las complicaciones de un manejo especializado y otras cualidades que se describen a continuación, a más, de su bajo costo, por la economía de los materiales a emplear, reduciendo al mínimo la fuerza motriz, con un máximo aprovechamiento.

El nuevo sistema que es objeto de la presente

181799

15

patente viene a evitar los inconvenientes señalados y la escasez de materias primas, y permite realizar las instalaciones reduciendo al minimo el gasto de dichos materiales por su poco volumen, por ser montada en locales de muy poca superficie y ademas teniendo en cuenta el poder emplear en ella los materiales mas faciles de adquirir y de menos costo, siendo todos ellos de produccion nacional y de maxima garantia.

20

Este sistema ademas tiene la ventaja de que sus instalaciones son facilmente manejadas por cualquier operario, aunque no este especializado, por tener todos los mandos y aparatos de medida al alcance y vista del operador.

25

El sistema que nos ocupa esta caracterizado por que el cuerpo principal del secadero al que es conducido el orujo una vez molturado, esta compuesto de tres cilindros rotativos horizontales en cuyos soportes van empotradas unas codazas que disponen en sus extremos de unos aros acoplados sobre los que giran los referidos tubos que en su parte central van dotados de unos engranajes que engranan sobre un tornillo sinfin que les transmite el movimiento. Los referidos tubos van provistos en su interior de unas palas o aletas graduables que ademas de ir impulsando al

30

35





3

orujo de uno a otro extremo impiden al aire que pueda
arrastrarlo a una velocidad superior a la necesaria,
hasta que el orujo perfectamente seco sale por el codo si-
tuado en la parte inferior de los cilindros en cuya termi-
nación dispone de la abertura conveniente.

40

El aire caliente que se obtiene de un horno de
capacidad suficiente, alimentado por cualquier clase de com-
bustible, es conducido por una tubería con válvula regulado-
ra de paso y atraviesa los cilindros rotativos juntamente
con los gases producidos, aspirados por un electro-aspira-
dor, por la parte inferior de los cilindros, pasando al
"cielón" encargado de separar el polvillo de orujo arras-
trado, del aire caliente húmedo; saliendo este por la chi-
menea, situada en la parte superior del aparato, y el pol-
villo de orujo por la parte inferior del mismo de forma ob-
licua.

45

50

Aplicando las características indicadas del sis-
tema, a un caso concreto, se representa en los planos una
instalación del mismo.

55

En dichos planos la Figura 1ª es un Alzado de la
instalación y la 2ª una Planeta; y en ellas aparece un molli-
no triturador de orujo (a) en cuyo fondo acopla una tolva
(b) encargada de recoger el orujo molturado y conducido
por medio del transportador (c) al cuerpo principal del se-

181799

60

eadero, compuesto de tres cilindros rotativos (d) sostenidos en sus extremos por un soporte de hierro U de perfil

12, 6 de hierro fundido indistantemente, donde van empo-

trados una codazas (e) en cuyos extremos van acoplados

unos aros (f) sobre los que giran los referidos tubos, que

65

en su parte central van dotados de unos engranajes (g) que

engranan sobre el sinfin (h) que les transmite el movimiento.

70

Los referidos tubos van provistos en su interior de unas palas ó aletas graduables que a mas de ir impulsando el orujo de uno a otro extremo, impide al aire que pueda arrastrar al orujo a una velocidad superior a la necesaria.

75

El aire caliente es aspirado por un electro-aspirador (i) que aspira los aires calientes del horno (j) por la parte inferior de los cilindros (d) y que despues de pasar por dichos cilindros rotativos antes descritos, pasa al ciclón (k) encargado de separar el polvillo de

80

orujo arrastrado durante el proceso de fabricación, del aire caliente-húmedo resultante de esta operación, haciendo la salida del aire por la chimenea (l) situada en la parte superior de dicho aparato y el polvillo por la parte inferior (p) del mismo de forma cónica.

La salida del orujo seco, se efectua por el sodo (m) situado en la parte inferior de los cilindros (d) en cuya terminación lleva una piquera destinada a tal fin.

85



Finalmente este aparato lleva un horno (j) alimentado por cualquier clase de combustible y de dimensiones reducidas, calculado suficientemente para el suministro del calor necesario para que el aire y los gases se eleven a la temperatura conveniente, siendo conducido el aire caliente al secadero por la tuberia de gases (v) la cual va dotada de una válvula reguladora de paso, para dar mas entrada o menos según la necesidad del aparato.

90

Como complemento, lleva un pirometro registrador de temperatura instalado en la codaza de entrada del cuerpo principal del secadero a fin de calcular con la maxima exactitud la temperatura de secado.

95

NOTA . - Se reivindica la propiedad de esta Patente por :

1º.- Nuevo sistema de secadero de orujo a base de cilindros triples-rotativos horizontales, caracterizado por que el cuerpo principal del secadero al que es conducido el orujo una vez molturado, esta compuesto de tres cilindros rotativos horizontales en cuyos soportes van empotradas unas codazas que disponen en sus extremos de unos aros acoplados

100

181799

105

sobre los que giran los referidos tubos que en su parte central van dotados de unos engranajes que engranan sobre un tornillo sinfin que les transmite el movimiento. Los referidos tubos van provistos en su interior de unas palas o aletas graduables que además de ir impulsando al orujo de uno a otro extremo impiden al aire que pueda arrastrarlo a una velocidad superior a la necesaria, hasta que el orujo perfectamente seco sale por el sodo situado en la parte inferior de los cilindros en cuya terminación dispone de la abertura conveniente.

110

115

29.- El sistema de la anterior reivindicación en que el aire caliente que se obtiene de un horno de capacidad suficiente, alimentado por cualquier clase de combustible, es conducido por una tubería con válvula reguladora de paso y atraviesa los cilindros rotativos juntamente con los gases producidos, aspirados por un electro aspirador, por la parte inferior de los cilindros, pasando al "ciclón" encargado de separar el polvillo de orujo arrastrado, del aire caliente húmedo; saliendo este por la chimenea, situada en la parte superior del aparato; y el polvillo de orujo por la parte inferior del mismo de forma cónica.

125

30.- La Patente recaerá sobre : " NUEVO SISTEMA DE SECADERO DE ORUJO A BASE DE CILINDROS TRIPLES-ROTATIVOS HORIZONTALES".



181799



Esta Memoria descriptiva consta de siete hojas,
foliadas y mecanografiadas por una sola cara y dos hojas
dobles de planos.

Madrid, a 22 ENE. 1948

MARIO SOLER
Per Poder

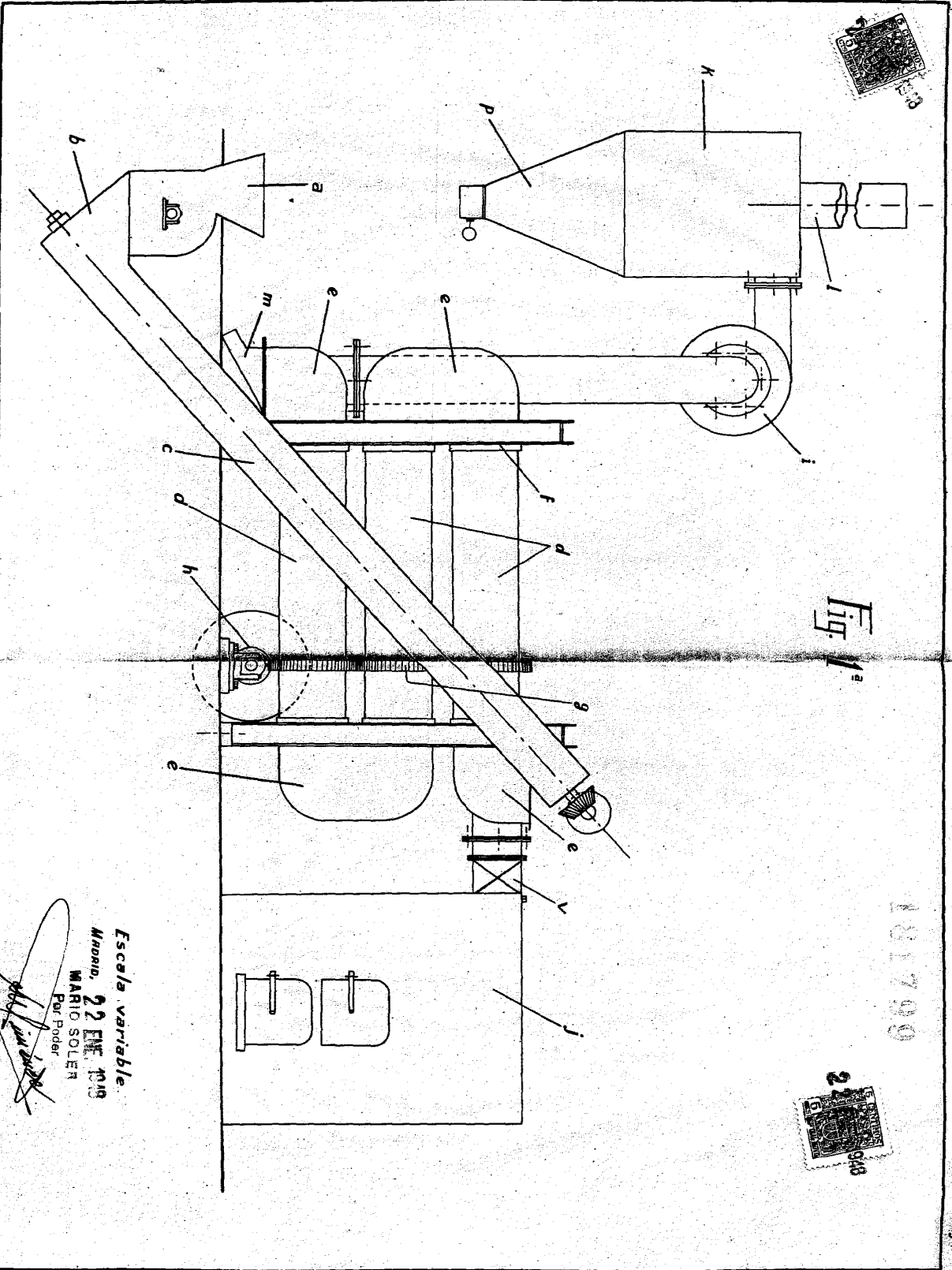
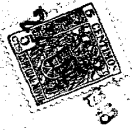


Fig. 1ª

181790

Escaleta variable.

Madrid, 22 FEB. 1918

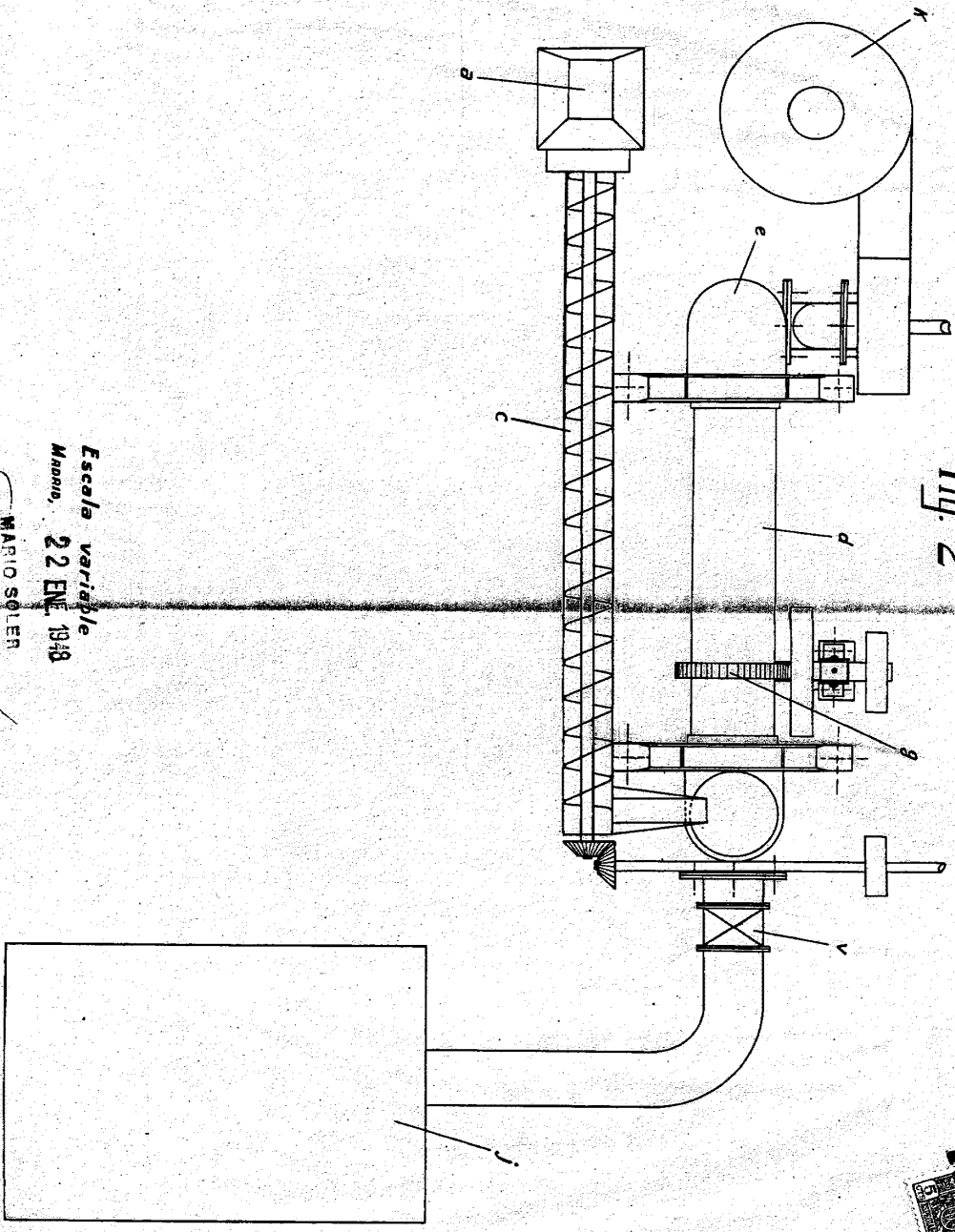
MARIO SOLER

Per. Poder

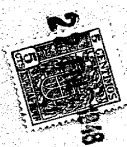
Mario Soler



Fig. 2ª



181799



Escaleta variable
Madrid, 22 ENE. 1948

MARIO SOLER
Por Poder

[Handwritten signature]