

181796



181796

PATENTE DE INVENCION

que se solicita

a favor de:

DON ANTONIO SAENZ DE TEJADA Y ORTI, de nacionalidad española, residente en Madrid, calle de Alcalá número 38, por:

"UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN PRODUCTO DESTINADO A LA FABRICACION DE CUBIERTAS, TUBERIAS Y SIMILARES".-

MEMORIA DESCRIPTIVA.-

Con la patente de invencion que se solicita, se desea proteger un procedimiento para la obtencion de un producto destinado a la fabricación de cubiertas, tuberías y similares, tales como depósitos, canalones, etc.

5 Es suficientemente conocido de todos el empleo de materiales para techar, conducciones de agua, depósitos, etc. que se obtienen con fibra de amianto y cementos artificiales. Hoy en día el amianto, fibra que servía de aglutinante y de material dúctil para la fabricación de dichos depósitos, tuberías y cubiertas, tiene que ser forzosamente importado en España con el consiguiente empleo de divisas en
10 cantidades tan fabulosas que nos movió a investigar en el



15 sentido de resolver esta difícil situación para la industria nacional, no sólo por el ahorro de divisas que supondría, sino para beneficiar é incrementar la producción de las fábricas dedicadas a la elaboración de este producto.

20 Para ello, después de numerosos ensayos, hemos conseguido aprovechar toda clase de fibras vegetales y, en especial, una materia prima que, en el 75 % se está utilizando en la actualidad como combustible: Nos referimos con ello al esparto que ha servido para hacer las prensadas de aceituna y que, una vez rotos los capachos que para ello sirven, sólo se utiliza, como queda dicho, de combustible y una pequeñísima parte, con un costo muy elevado, en desengrasarlo para pasta de papel.

25 Nuestros estudios y nuestras experiencias, realizadas con medios muy rudimentarios, han sido coronados con un éxito, a nuestro entender, mayor del esperado, por lo que hemos conseguido, sin emplear procedimiento adecuado y sin la maquinaria precisa, unas planchas onduladas de grosor muy parecido al de las existentes en el mercado conocidas con los nombres de uralita, pizarrita, etc., de consistencia, impermeabilidad, flexibilidad, etc. casi idénticas.

30 Ello lleva consigo un simple procedimiento de molturación de la fibra vegetal a emplear, previo el desengrasado caso de servirse de capachos utilizados en las prensas de extracción de aceite de oliva, -ya inutilizados, por tanto-, la cual, mezclada y en seco con cemento muy uniformemente y añadiéndole la cantidad de agua necesaria, se consigue una pasta perfectamente apropiada al fin que se persigue. Esta pasta, cuya proporción de cemento y fibra vegetal es variable oscilando sobre un ocho y medio por ciento de la segunda en relación con el primero, según la calidad del cemento empleado y la humedad contenida en la fibra, es extendida sobre el molde de una prensa adecuada, en una capa relativamente fina, colocándose entonces una tela humedecida de arpillera

35

40

45



50 ra de la propia fibra empleada y extendiendo sobre ella otra
nueva capa a la misma presión, digo masa, conque estaba cons-
tituida la anterior, se somete todo ello a la presión neces-
ria para que todos los materiales empleados formen un solo
cuerpo. Pasado cierto tiempo, nu mucho, puede sacarse de la
prensa y extender convenientemente a los efectos de que la
humedad contenida en la pasta empleada y la absorbida por la
fibra y la arpillera permitan el fraguado del cemento de una
55 forma normal y sin precipitaciones para que el material fa-
bricado reúna todas las condiciones requeridas al fin a que
se le ha de destinar.

60 Ha de hacerse observar que, tanto los materiales a emplear
como las fases del procedimiento indicado, serán susceptibles
de variación en todo aquello que no afecte a la esencialidad
de lo descrito y que se reivindica en la siguiente

N O T A
=====

Se reivindican como de propia invención los puntos siguien-
tes:

65 1º.- Un procedimiento para la obtención de un producto des-
tinado a la fabricación de cubiertas y tuberías y similares,
caracterizado por que se moltura finamente la fibra vegetal
de cualquier clase -previamente desengrasada si se trata de
esparto utilizado en los capachos servidos en la extracción
del aceite de oliva- y se la mezcla con cemento artificial o
70 de cualquier otra clase, o similares, de una manera uniforme,
añadiéndole la cantidad de agua necesaria hasta que quede en
estado pastoso, en cuyo momento es extendida sobre el molde
de una prensa adecuada, en una capa relativamente fina, solo-
cándose encima una tela de arpillera humedecida de la propia
75 fibra empleada y extendiendo a continuación sobre ella otra
nueva capa de la pasta, sometándose seguidamente a una fuer-
te presión para que todos los materiales formen un solo cuerpo.

2º.- Un procedimiento, el mismo de la reivindicación ante-



80

rior, caracterizado principalmente porque la plancha, vaso, depósito, etc. que se produce queda armado, es decir, con un tejido interior de fibra vegetal de la misma empleada en la pasta, la cual armadura le presta una consistencia, tenacidad y resistencia a la rotura definitiva de que carecen otros productos similares conocidos hasta ahora, con la ventaja de ser susceptible nuestro producto de una recomposición en caso de rotura.

85

3º.- El mismo procedimiento de la reivindicación anterior caracterizado porque cuando esté suficientemente prensada la masa se extrae de la prensa y se somete a desecación a temperatura ambiente, con el fin de que la humedad contenida en la pasta y la absorbida por la fibra y la arpillera permitan el fraguado del cemento de una manera natural y sin precipitaciones.

90

4º.- UN PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN PRODUCTO DESTINADO A LA FABRICACION DE CUBIERTAS, TUBERIAS Y SIMILARES.

Consta la presente Memoria de cuatro hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y debidamente foliadas.

Madrid, 22 de enero de 1.948.-