

13:6:74

22



181793

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B65</u>
SUBCLASE <u>D</u>

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de D. PORFIRIO VILLAFAINA ACEVEDO, de nacionalidad española, residente en SABADELL (Barcelona), San Sebastián, 220-226. -----

por: "CAJA-ENVASE PERFECCIONADA". -----

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el presente modelo de utilidad a una nueva realización de caja-envase, perfeccionada, del tipo que se utiliza para almacenaje y transporte de botellería  
5 en general preferentemente, que aporta sensibles mejoras constitucionales y prácticas sobre las cajas similares actualmente conocidas.

En esencia, la característica fundamental de dicha caja-envase radica en el hecho de que según su forma  
10 de plegado puede ser utilizada como caja base para las

181793

181793  
- 2 -



botellas, o como caja protectora de los golletes de las mismas, disponiendo además de una envolvente general de gran refuerzo con fácil realización.

5 Para conseguir aquellos efectos, según el sistema de doblado referido pueden extraerse optativamente unos tabiques centrales separadores de las botellas, cuando se quiere hacer actuar aquélla como caja de base, mientras que en otro caso, no se sacan los tabiques y las paredes laterales quedan aún más  
10 reforzadas, precisamente en este caso que es cuando se desea que actúe como protectora de los golletes. También en esta última aplicación, la caja puede disponerse en dos posiciones inversas, según la función expresa de ella.

15 Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva unas hojas de dibujos en las que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

20 En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en desarrollo en planta de la caja-envase en cuestión.

25 Las figuras 2 y 3 son dos perspectivas de dicha caja-envase, en posición intermedia de plegado y en posición final.

La figura 4 es otra perspectiva de la propia caja-envase dispuesta como caja de base y como caja superior protectora de golletes.

30 La figura 5 representa una última perspectiva del conjunto de embalaje, parcialmente desplegada la



envolvente externa.

Según tales figuras, la caja-envase perfeccionada objeto del presente modelo de utilidad consta de una primera caja compuesta por un fondo -1- provisto de aberturas -2-, así como de unas ranuras o cortes -3-  
5 -3a- en su perímetro, en número de tres en los laterales mayores, y de uno y descentrado en los menores.

De tal perímetro surgen las caras laterales -4-5-6- y -7-, de las cuales las menores llevan las  
10 ventanas asidero -8- y se prolongan en cortas alas -9- con pestañas -10- de anclaje en las ranuras -3a-, asimismo prolongadas dichas alas -9- en sentido longitudinal en tiras -11- que pueden constituir según el plegado tabiques separadores longitudinales -12- para  
15 las botellas -13-.

A su vez de los laterales menores -4- y -6- surgen también lateralmente otros pares de tiras -14- y -15- que pueden componer los tabiques transversales separadores -16- para las botellas.

20 Las caras laterales mayores -5- y -7- se prolongan en tres alas o solapas sucesivas -17-, provistas igualmente de pestañas -18- para anclaje en las ranuras -3-.

Según ello, para la formación de la caja base  
25 -20- (Figs. 4 y 5) del conjunto se monta la caja de forma que las tiras -11-14- y -15- afectas a los laterales menores -4- y -6- se puedan doblar hacia adentro por las líneas de vencimiento -19- para conformar los citados tabiques -12- y -16- entre los que se albergan las  
30 botellas -13-. Esta caja-envase puede ir desprovista si



se desea de las aberturas -2-.

A su vez, para la formación de la caja -21- protectora de golletes de las botellas, las citadas tiras -14- y -15- y los extremos de las -11- quedan ocultas tras las alas -17- rebatidas y ancladas en las ranuras -3- del fondo. Es observable en la figura 4 que tal caja protectora puede colocarse también en la posición -21a- (a puntos en la figura 4) para mayor protección de los citados golletes.

Por último todo el conjunto citado puede completarse con una caja envolvente -22- consistente en una lámina -23- rectangular con dobleces -24- para formación de nueve subdivisiones (una central), de las cuales las de los vértices llevan otros dobleces inclinados -25- para que al plegarse hagan de fuelle y se oculten sirviendo de refuerzo en los laterales mayores de la envolvente, que se complementa con cuatro pestañas centrales -26- de tapa.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse la caja-envase de referencia en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5           1.- Caja-envase perfeccionada, caracterizada esencialmente por estar constituida a partir de una lámina de fondo provista perimetralmente de una serie de ranuras de encaje de pestañas afectas a alas salientes de las caras laterales prolongación de aquel perímetro, de cuyas alas, las asociadas a las caras laterales  
10           menores se prolongan lateralmente en una tira formativa según su plegado de tabiques longitudinales separadores de botellas combinables con otros transversales formados a partir de tiras extremas prolongación de las caras laterales menores.

15           2.- Caja-envase perfeccionada, según la reivindicación anterior, caracterizada porque el mismo desarrollo de caja permite en montaje con tabiques la formación de una caja base, y sin tabiques, ocultables bajo las caras laterales en el plegado, la de una caja  
20           protectora de los golletes.

          3.- Caja-envase perfeccionada, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por incorporar una envolvente rectangular con nueve subdivisiones (una central) por líneas de vencimiento longitudinales y  
25           transversales, de las cuales las de los vértices llevan otras líneas de doblado diagonales que permiten su plegado en fuelle y ocultación bajo las caras laterales, de las que surgen unas pestañas extremas para la tapa.

4.- CAJA-ENVASE PERFECCIONADA.

181793

- 6 -

22



Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de dos láminas de dibujos.

Madrid, a 22 JUN. 1972

PORFIRIO VILLAFAINA ACEVEDO

P. A.  
MANUEL DE ROSALES  
P. P.

81793

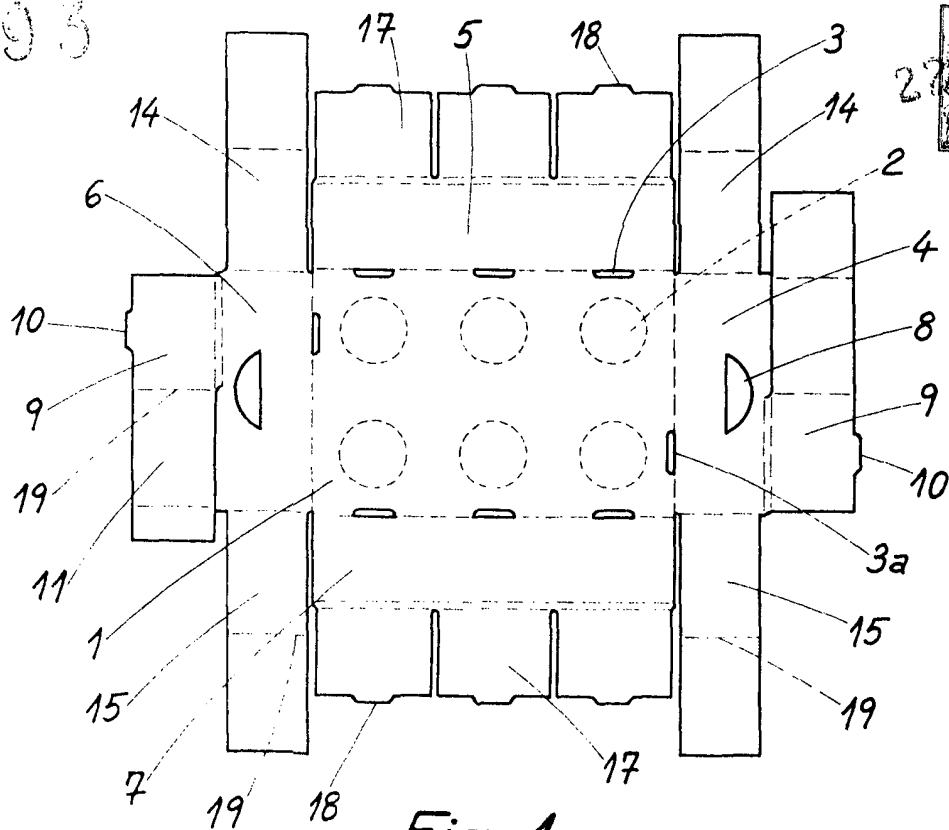


Fig. 1

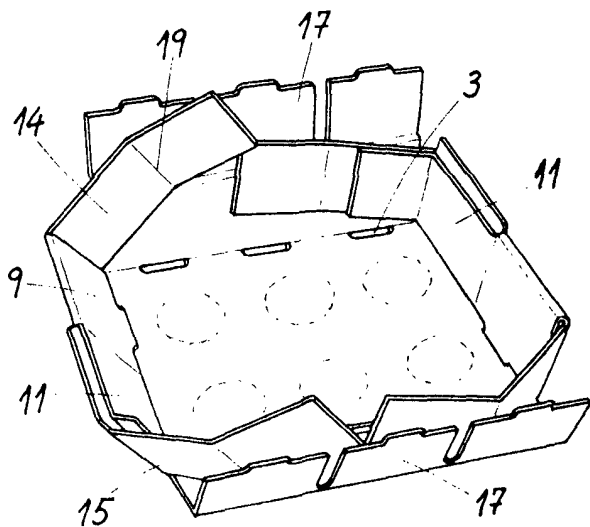


Fig. 2

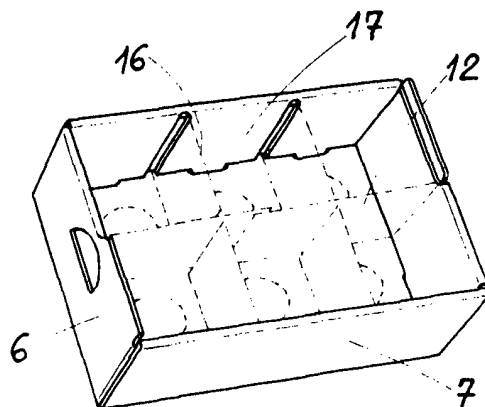


Fig. 3

Madrid 28 de Junio de 1972

MANUEL G. P. P.

*[Handwritten signature]*

171793  
181793



Fig. 4

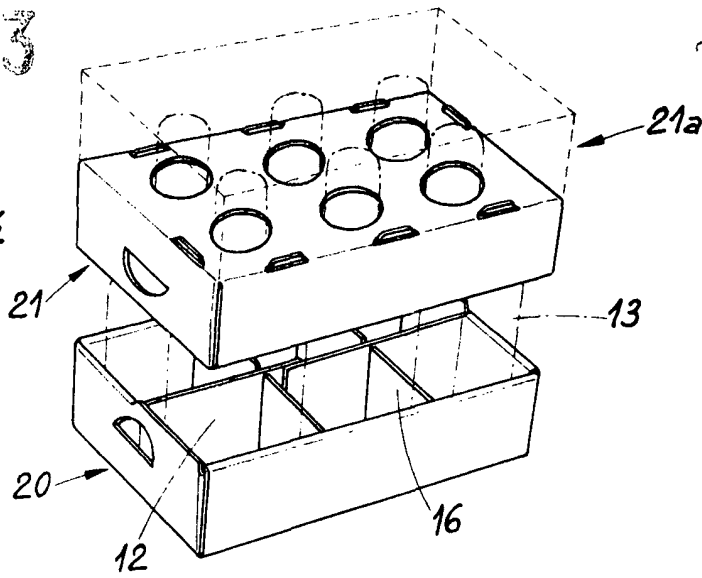
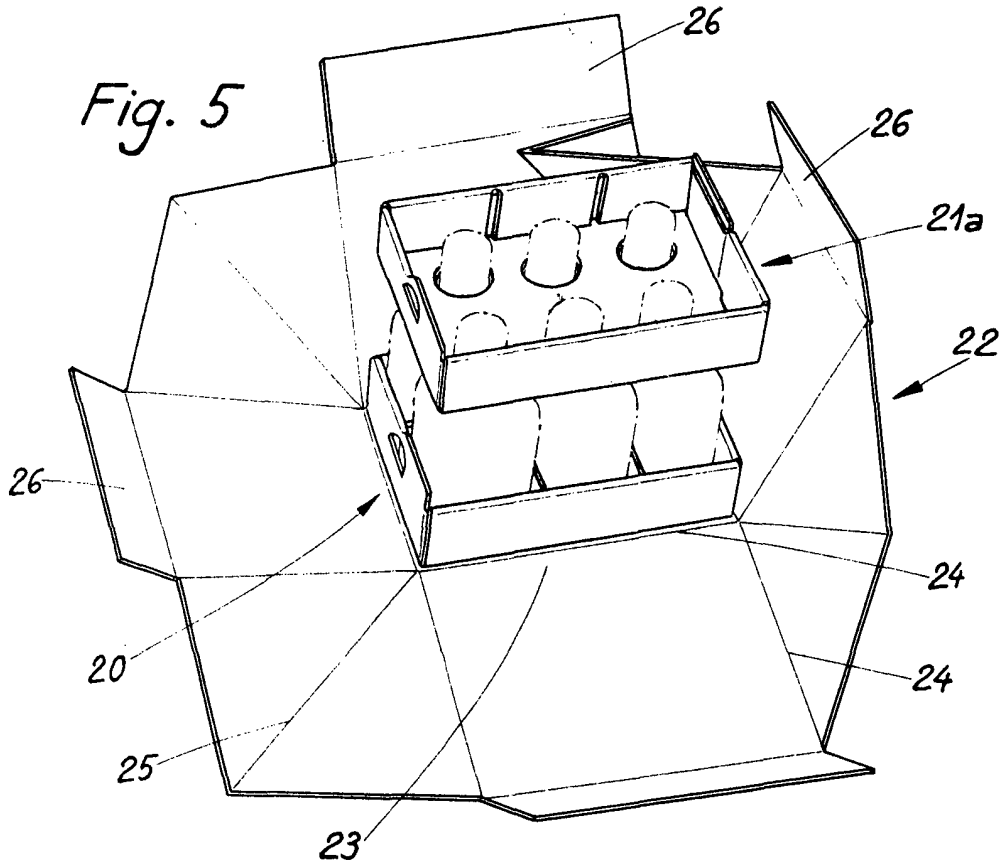


Fig. 5



Madrid 22 de Junio de 1972

MANUEL DE LAZAR  
P. P.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Manuel de la Azar", written over the printed name and initials.