

181779

181779



181779

A 43
D

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"ACTIVADOR GIRATORIO DE ADHESIVOS TERMOPLÁSTICOS O TERMOENDURECIBLES", a favor de DON VICENTE MARTÍNEZ ALBEROLA, de nacionalidad española, domiciliado en ELCHE (Alicante), calle de Matías Montero, nº 4.

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

5.-

La mayor parte de los adhesivos industriales hoy en día utilizados, o bien se endurecen, dando lugar a la adhesión, solamente por efecto del calor, o bien tienen la propiedad de fundirse con él, solidificándose de nuevo al ser enfriados; los primeros reciben el nombre de termoendurecibles y están, en gran parte, constituidos por resinas fenólicas, melamínicas y ureicas; mientras que los segundos se denominan termoplásticos, siendo muy conocidos y utilizados los constituidos a base de acetato de polivinilo, así

181779



- 10.- como los poliacrílicos, butadieno-estirénicos y pelioloro-
vinílicos.
- Tanto unos como otros precisan, pues, de una fuente calorífica para el desarrollo de la función a que están destinados.
- 15.- Es muy común el uso en diversas industrias de tales tipos de adhesivos; siendo muy corriente la aplicación de los termoplásticos a una de las partes a unir para la constitución del artículo que se pretende, haciéndolo en serie, para una vez solidificado aquél por enfriamiento, volverlo a activar para la unión a la parte complementaria. Lo que sucede, por ejemplo, en la industria del calzado, para la pertinente unión de pisos y cortes, para lo que se aplica el adhesivo primeramente sobre la parte superior de todos los pisos y, cuando esta operación se ha efectuado, como
- 20.- aquél se ha solidificado, se hace necesario activarlo de nuevo, mediante la aplicación de calor, para una vez fundido realizar la pertinente unión con los respectivos cortes e cuerpos del calzado a formar, quedando la unión indisoluble cuando nuevamente se solidifique el adhesivo, por enfriamiento.
- 25.-
- 30.- Tales operaciones vienen realizándose en la actualidad, mediante la simple colocación del objeto con el adhesivo a activar, bajo un foco de calor, lo que trae consigo numerosos inconvenientes y dificultades, entre los que cabe destacar la molestia que supone la medida del tiempo de activación que es pertinente para la del adhesivo empleado, además de la inexactitud que lleva inherente el cronometraje exterior, y la concentración que para ello es precisa en el operario que debe realizar tal función. Todo lo cual da lugar a una gran lentitud en el proceso, dado además que el
- 35.-
- 40.-



número de objetos previamente impregnados del adhesivo a activar que se pueden colocar al mismo tiempo bajo el foco de calor, es limitado, lo que trae consigo un excesivo "tiempo muerto", y, por tanto, un lento ritmo de producción.

45.-

El objeto del modelo de utilidad que nos ocupa obvia la totalidad de los inconvenientes apuntados, en virtud del movimiento de giro de la plataforma de que está dotado bajo el foco calorífico, conseguido gracias a la existencia de un sencillo mecanismo provisto de un dispositivo

50.-

que permite la regulación de la velocidad de giro, con lo que, colocado un objeto en un punto de la plataforma, girará con ella, de modo que cuando dé una vuelta completa, habrá transcurrido el tiempo necesario para la activación del adhesivo; bastando por ello que un operario vaya colocando los

55.-

objetos de aquél impregnados, sobre la plataforma y retirándolos cuando vuelvan a pasar en su giro, todo ello con gran facilidad, exactitud del tiempo de activación y elevado rendimiento en la producción.

60.-

Después de conocido el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, en virtud del preliminar precedente, y por ser el tipo que ha de servir de base para llevar a cabo la construcción de las diversas formas de realización a que en la práctica puede llegarse con la aplicación de sus fundamentos básicos, se cita en la presente memoria, a título de ejemplo, y será descrito a continuación, con la ayuda de la lámina de dibujos que se adjunta.

65.-

70.-

En la figura 1ª, se representa, en sección, el activador giratorio, con una vista en detalle que permite la apreciación del eje de que está dotado, así como la unión a él de los elementos que constituirán el soporte de focos caloríficos y la plataforma para la colocación de los obje-



tos previamente impregnados de adhesivo.

75.- La figura 2ª, representa una vista externa, como ejemplo de las muy diversas que puede adoptar, del objeto del modelo de utilidad que se preconiza.

Al eje 1, se unen el soporte 2, de focos caloríficos, y la plataforma 3, enrejada o no, apta para la colocación de los objetos previamente impregnados del adhesivo cuya activación se persigue.

80.- A la parte inferior 1', del eje 1, va fijado el disco 4, cuyo giro se provocará, en virtud de que al ponerse en funcionamiento el motor 5, se producirá el movimiento de rotación del eje 6, al que va unida la rueda 7, de modo y manera que ejerza la presión adecuada sobre el disco 4, para transmitirle tal movimiento y conseguir así el giro del eje 1', a que tal disco va pertinentemente fijado.

85.- La rueda 7, va unida a un casquillo 8, de posición variable, con lo que se consigue su fijación a uno u otro punto del eje 6, y, con ello, que entre en contacto con el disco 4, en un punto más o menos alejado de su centro, sin más que accionar pertinentemente la palomilla 9. Con ello, la velocidad de giro de tales disco y eje, podrá regularse a voluntad, pudiendo fácilmente, sin más que situar la rueda 7, en el punto conveniente, conseguir que la

90.- plataforma 3, que girará igualmente dada su unión a aquel

95.- eje, dé una vuelta completa en el tiempo que corresponde al idóneo de activación del adhesivo.

100.- Con todo ello, fijada la rueda 7, en el punto adecuado, según el tiempo necesario para tal activación, bastará que un operario vaya introduciendo por la parte 10, abierta al exterior, los objetos previamente impregnados de aquél, y procediendo a su extracción cuando nuevamente



lleguen a tal zona.

- 105.- Los focos caloríficos 11, fijados al soporte 2, podrán consistir en resistencias eléctricas, emisores de rayes infrarrojos, o cualquier otro elemento adecuado para la transmisión de las calorías necesarias para la activación del adhesivo; pudiendo existir en cualquier número y disposición pertinentes.
- 110.- Una vez suficientemente descrito que nos es el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, que lo es solamente a título de ejemplo y una de las múltiples realizaciones a que en la práctica puede llegarse, tomando como fundamento en la construcción el descrito en la presente memoria, únicamente nos resta señalar que las modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados u otras no fundamentales, no deben ser consideradas variaciones que afecten a su esencialidad.
- 115.-

N O T A

- 120.- El modelo de utilidad descrito recaerá, pues, sobre las siguientes reivindicaciones:
- 1^a.- "ACTIVADOR GIRATORIO DE ADHESIVOS TERMOPLÁSTICOS O TERMOENDURECIBLES", caracterizado por cuanto dispone de una rueda que lleva acoplado un casquillo que puede fijarse a voluntad a cualquiera de los puntos de un eje que atraviesa dicha rueda, y cuyo movimiento de rotación se provoca mediante la pertinente puesta en marcha de un motor, transmitiéndose a un disco situado en un plano perpendicular al de la tan repetida rueda, en virtud de la adecuada presión que ésta ejerce sobre aquél para que ello suceda; regulándose a voluntad la velocidad de giro de tal disco, sin más que variar la posición de la rueda, alejándola o acercándola al centro de aquél, por medio del casquillo de posición
- 125.-
- 130.-



- 135.- variable a ella acoplado; y dado que el disco va convenientemente unido a un eje, que también lo está a una plataforma que servirá de soporte para los objetos previamente impregnados del adhesivo a activar, la última girará convenientemente, a la velocidad regulada del modo antedicho, que se calculará para que dé una vuelta completa en un periodo de tiempo exactamente igual al idóneo para la activación del adhesivo, por medio del calor irradiado sobre dicha plataforma y los objetos sobre ella situados por uno o más focos de cualquier naturaleza, tales como resistencias eléctricas, emisores de rayos infrarrojos u otros adecuados para el fin perseguido, colocados y situados pertinentemente para irradiar el calor hacia la antedicha plataforma giratoria que puede ser enrejada o no; yendo el conjunto alojado en el pertinente mueble, abierto al exterior para la sucesiva introducción y extracción de los objetos con el adhesivo a activar.
- 140.-
- 145.-
- 150.-

2ª.-"ACTIVADOR GIRATORIO DE ADHESIVOS TERMOPLÁSTICOS O TERMOENDURECIBLES".

Todo tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

- 155.- Esta memoria consta de seis hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo un total
- 157.- de ciento cincuenta y siete líneas.

MADRID A 22 DE JUNIO DE 1972

P.A.

MANUEL DE ARPE.

10-5-74

461779

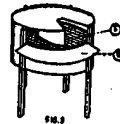
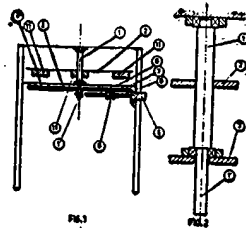


22

D I S E Ñ O

=====

DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE DON VICENTE MARTÍNEZ ALBEROLA, DOMICILIADO EN ELCHE (Alicante), CALLE DE MATIAS MONTERO, Nº 4, POR: "ACTIVADOR GIRATORIO DE ADHESIVOS TERMOPLÁSTICOS O TERMOENDURECIBLES".



Escala variable.

MADRID A 22 DE JUNIO DE 1972

P.A.

MANUEL DE ARPE.

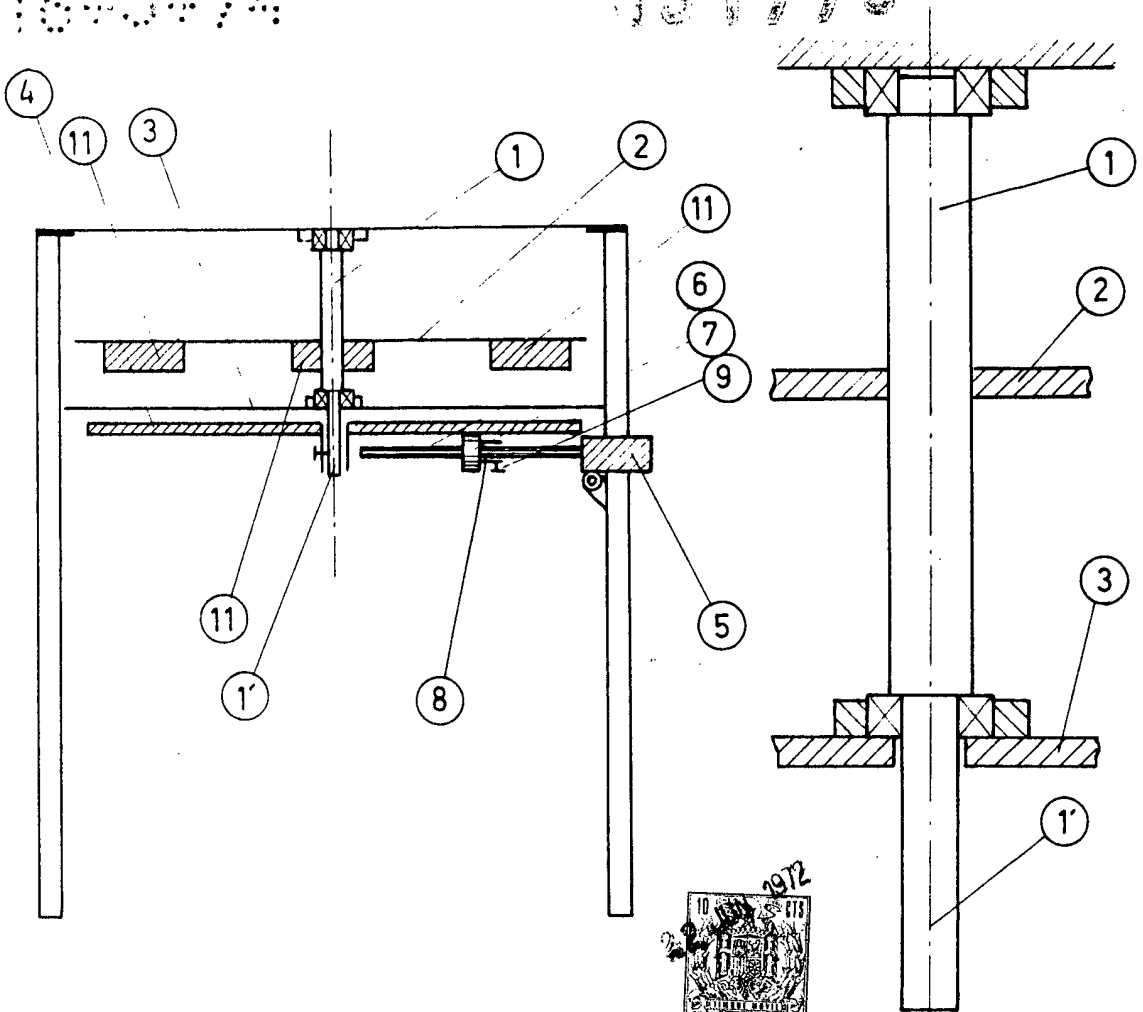


FIG. 1

FIG. 2

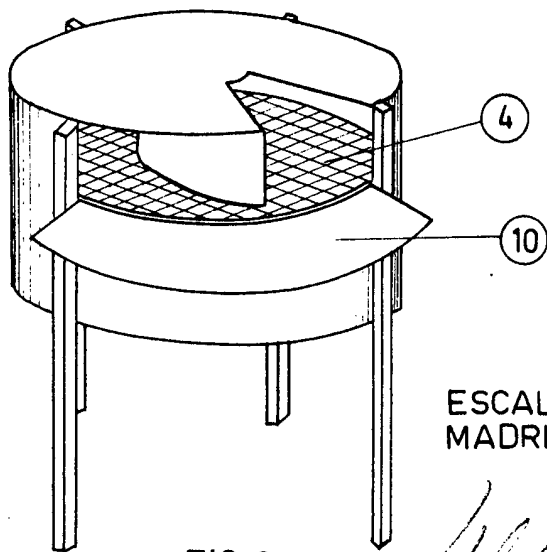


FIG. 3

ESCALA VARIABLE
MADRID 22 JUN. 1972

[Handwritten signature]