

13674

18 1737



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 25</u>
SUBCLASE <u>B</u>

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de D. JOAQUIN PRIM VIÑAS y D. ENRIQUE SANEGRE
 GRAU, ambos de nacionalidad española, residentes en
 SABADELL (Barcelona), Portugal, 51. - - - - -
 por: "APARATO EXTRACTOR DE ROTULAS". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el presente modelo de utilidad a un aparato especialmente diseñado para su aplicación a la extracción de rótulas en vehículos, operación ésta
 5 que, con los sistemas o métodos actuales, resulta engorrosa, teniendo que desmontar diversas piezas para lograr la separación de las rótulas de las camisas cónicas donde se albergan en forma acunada muy prieta.

En esencia, está constituido el citado aparato
 10 por un soporte con mango, en el que articulan a modo de



horquilla sendos brazos paralelos que disponen de unas muescas de encaje en los terminales de las rótulas, y son susceptibles de diverger con la colaboración de un tornillo roscable en uno de ellos y presionador en un rebaje del otro, logrando por presión localizada en aquellos terminales el desacuñado o extracción de las rótulas.

Con dicho aparato pues, puede actuarse directamente sobre los terminales de las rótulas, sin necesidad de desmontar ninguna otra pieza, como por ejemplo la bieleta a la dirección.

Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja de dibujos en la que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva del aparato en cuestión, en posición de servicio.

La figura 2 se corresponde con una vista en planta superior del propio aparato.

Según tales figuras, el aparato extractor de rótulas objeto del presente modelo de utilidad consta de un bloque soporte -1- prolongado en un mango o asidero -2- y provisto de ejes pasantes -3- donde articulan dos brazos -4- y -5-, a modo de horquilla, los cuales llevan vaciados extremos -6- contrapuestos, para encararse con los terminales roscados -7- de las respectivas rótulas, que acuñan cónicamente según -8- en apropiadas camisas -9- afectas a la placa soporte -10-



de la que se deriva la bieleta a dirección -11-.
El apriete final de las rótulas se realiza mediante
convencionales tuercas -12-.

Es fundamental en el presente modelo que los
5 brazos -4- y -5- puedan diverger entre sí con la
colaboración para ello de un tornillo pasante -13-
que atraviesa uno de dichos brazos, por ejemplo el
-4-, y empuja contra una zona rebajada -14- del otro,
estando sin embargo regruesadas estas zonas -15- y
10 -16- de actuación del tornillo, para conseguir mejor
resistencia en las mismas.

Con tal conjunto de elementos bastará con
actuar ligeramente en las tuercas -12-, y situar el
aparato con los vaciados -6- enfrentados a los termi-
15 nales -7- para, seguidamente, atornillar el tornillo
-13-, lo que hará diverger a los brazos -4- y -5- y
presionar por sus extremos sobre los terminales -7-
hasta que se deshaga el acañado cónico -8- y se puedan
extraer fácilmente las rótulas.

20 El modelo, dentro de su esencialidad, puede
ser llevado a la práctica en otras formas de realiza-
ción que difieran sólo en detalle de la indicada
únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará
igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues,
25 fabricarse el aparato extractor de rótulas de referencia
en cualquier configuración y tamaño, con los medios y
accesorios más convenientes, por quedar todo ello
comprendido en el espíritu de las siguientes reivin-
dicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Aparato extractor de rótulas, caracterizado esencialmente por estar constituido por dos brazos, articulados a modo de horquilla con respecto a un bloque-soporte, opcionalmente provisto de mango, y dotados en sus extremos de vaciados contrapuestos encarables con los terminales de las rótulas, existiendo un tornillo pasante, roscable a uno de los citados brazos, que empuja contra una zona rebajada del otro y logra la divergencia entre ambos que se traduce en presiones contrapuestas contra los terminales de las rótulas, determinantes del desaca ado cónico de éstas.

2.- APARATO EXTRACTOR DE ROTULAS.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

Madrid, a 21 JUN. 1972

JOAQUIN PRIM VIÑAS
ENRIQUE SANEGRE GRAU

p. a.

MANUEL DE RAFAEL

P. P.

181737

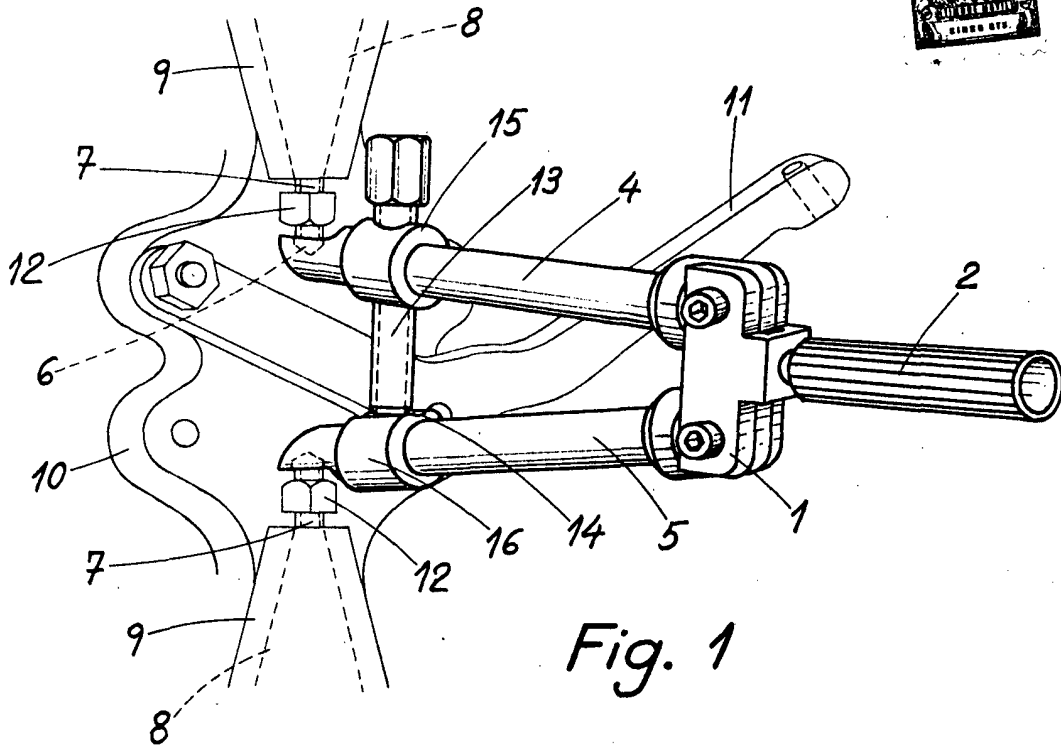


Fig. 1

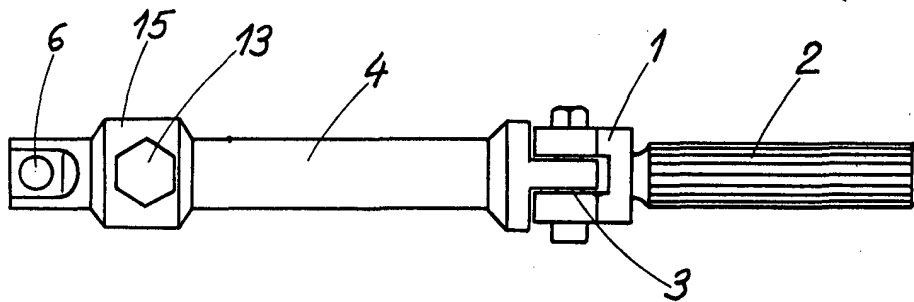


Fig. 2

Madrid el de Junio de 1972

MANUEL DE RAFAEL
P. S.