

13-5-74

18 1735

21



M O D E L O D E U T I L I D A D

por veinte años,

para todo el territorio español, por " ESTUCHE ",
cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad
nacional DUNKE, S.A., domiciliada en SANTA PERPE-
TUA DE LA MOGUDA, Torrente Can Ollé, s/n.

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE B65
SUBCLASE D

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente Modelo de Utilidad tiene por ob-
jeto un estudio, para materiales o productos frá-
giles, cual pueden ser huevos.

5

Actualmente es conocida la fabricación de es-
tuches de constitución laminar, a base de termo-
plásticos. En general la dificultad se deriva

13-5-74

181735



5

de conferir a un material envolvente frágil una estructura resistente a los diferentes esfuerzos de flexión y compresión a que se halla sometido el estuche y también debe ofrecer una cierta y notoria resistencia a los golpes.

Por lo expuesto, la estructura estática de la pieza debe ser racionalmente estudiada para conseguir los efectos ventajosos apuntados.

10

En el presente Modelo se ha estudiado detenidamente todos los esfuerzos que podrán producirse durante la lógica utilización del estuche y también las direcciones de aplicación de tales esfuerzos, dando como resultado práctico industrial de todo ello el objeto que se preconiza.

15

A título ilustrativo se hace mención expresa de una forma externa y característica, susceptible de variación en detalle, sin dejar de considerar que en el presente caso la utilización se deriva manifiestamente de las formas. La figura 1, de los dibujos, corresponde a una vista frontal del medio de estuchado. La figura 2, ilustra sobre la configuración vista en planta exteriormente y las figuras 3 y 4 corresponden respectivamente, a la vista en planta de su interior y a la vista de perfil.

20

25

El estuche preconizado es de los formados por dos superficies acharneladas susceptibles de

13-8-74

181735



5 quedar superpuestas, caracterizado, esencialmente, porque las cavidades alveolares son de configuración ovoide, con su cúspide plana circundada por los extremos de sendas embuticiones 11,
10 dispuestas según meridianos, salientes, unidos entre sí mediante una embutición circundante 12, asimismo saliente, a efectos conjuntos de ser resistentes a la compresión, junto a la cúspide plana 13 y circundando el fondo alveolar se interrumpe la estructura ovoide de la pared lateral formando una cestilla troncocónica 14.

15 Las cavidades alveolares 10, se comunican entre sí a través de puentes 15 de sección en media caña, a efectos de conferir resistencia a la inclinación de las cavidades alveolares 10.

Las láminas que debidamente dobladas configuran un estuche, presentan configurados salientes 16 en su caso entrantes 17 semiesféricos, encajables a efectos de centraje.

20 La superficie plana 18 comprendida entre las cavidades alveolares 10, está dotada de una pluralidad de nervaduras 19, en media caña, paralelas entre sí, a efectos de resistencia a la flexión.

25 Cada estuche con un número determinado de alveolos 10, se úne con su homólogo, del que es

13-5-74

121735



5 separable por tracción, produciéndose la rotura según una línea de debilitamiento 20 obtenida por rehundido longitudinal de la lámina, según una línea recta transversal que en su cresta

10 presenta un debilitamiento por doblez brusca de las fibras del material laminar, la citada línea de debilitamiento 20, no es recta, sino que presenta tramos ondulados 21 coincidentes con los puentes 15 de comunicación de las cavidades alveolares y, en su caso, puente o embutición creada al efecto para producir ondulaciones en la línea de debilitamiento para el desgarró.

15 Descrito suficientemente en qué consiste el presente Modelo de Utilidad, se comprende que podrán introducirse en el mismo aquellas variaciones de detalle que no afecten a su esencialidad, a cuyo fin se declaran de novedad las siguientes reivindicaciones que constituyen la

N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

20 1ª - " ESTUCHE", de constitución laminar de los formados por dos superficies acharneladas susceptibles de quedar superpuestas, caracterizado, esencialmente, porque las cavidades alveolares son de configuración ovoide, con su cúspide plana

25 circundada por los extremos de sendas embuticiones, dispuestas según meridianos salientes unidos

13-5-74

181735

entre sí mediante una embutición circundante
asimismo saliente, a efectos conjuntos de ser re-
sistentes a la compresión.

5 2ª - " Estuche ", según la anterior reivindi-
cación, caracterizado, esencialmente, porque junto
a la cúspide y circundando el fondo alveolar se
interrumpe la estructura ovoide de la pared lateral
formando una cestilla troncocónica.

10 3ª - "Estuche", según las anteriores reivindi-
caciones, caracterizado, esencialmente, porque las
cavidades alveolares se comunican entre sí a tra-
vés de puentes de sección en media caña a efectos
de conferir resistencia a la inclinación de las
cavidades.

15 4ª - "Estuche", según las anteriores reivindi-
caciones, caracterizado, esencialmente, porque
las láminas que comprenden debidamente dobladas
un estuche, presentan configuradas salientes y,
en su caso, entrantes, semiesféricos, encajables
20 a efectos de centraje.

25 5ª - "Estuche", según las anteriores reivindi-
caciones, caracterizado, esencialmente, porque
la superficie plana comprendida entre las cavidades
alveolares está dotada de una pluralidad de ner-
vaduras en media caña, paralelas entre sí, a efectos
de resistencia a la flexión.



5 6ª - "Estuche", según las anteriores reivindicaciones, caracterizado, esencialmente, porque cada estuche con un número determinado de alveolos, se úne con su homólogo, del que es separable, por tracción, produciéndose la rotura según una línea de debilitamiento obtenida por rehundido longitudinal de la lámina según una línea recta transversal que en su cresta presenta un debilitamiento por doblez brusca de las fibras del material laminar.

10 7ª- "Estuche", según la reivindicación número seis, caracterizado, esencialmente, porque la línea de debilitamiento no es recta sino que presenta tramos ondulados coincidentes con los puentes de comunicación de las cavidades alveolares y, en su caso, puente o embutición creada al efecto para producir ondulaciones en la línea de rotura.

15 8ª - " ESTUCHE "

20 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en La Memoria Descriptiva que antecede y que consta de seis hojas escritas a máquina en una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID,

DUNKE, S.A.

P.A.,

Mouquiden

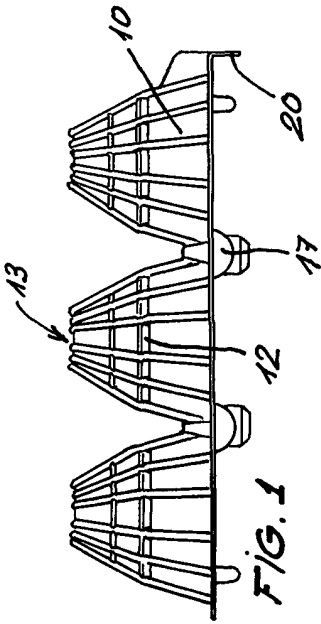


FIG. 1

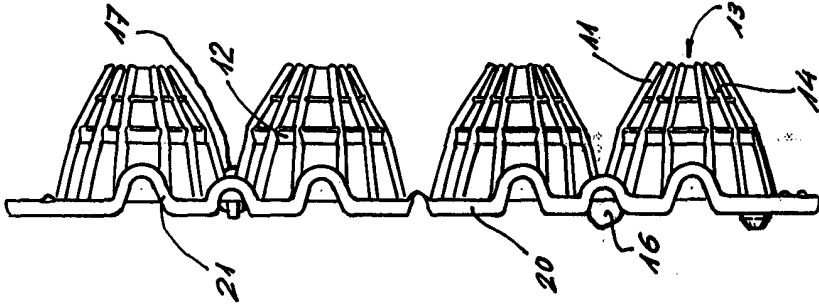


FIG. 4

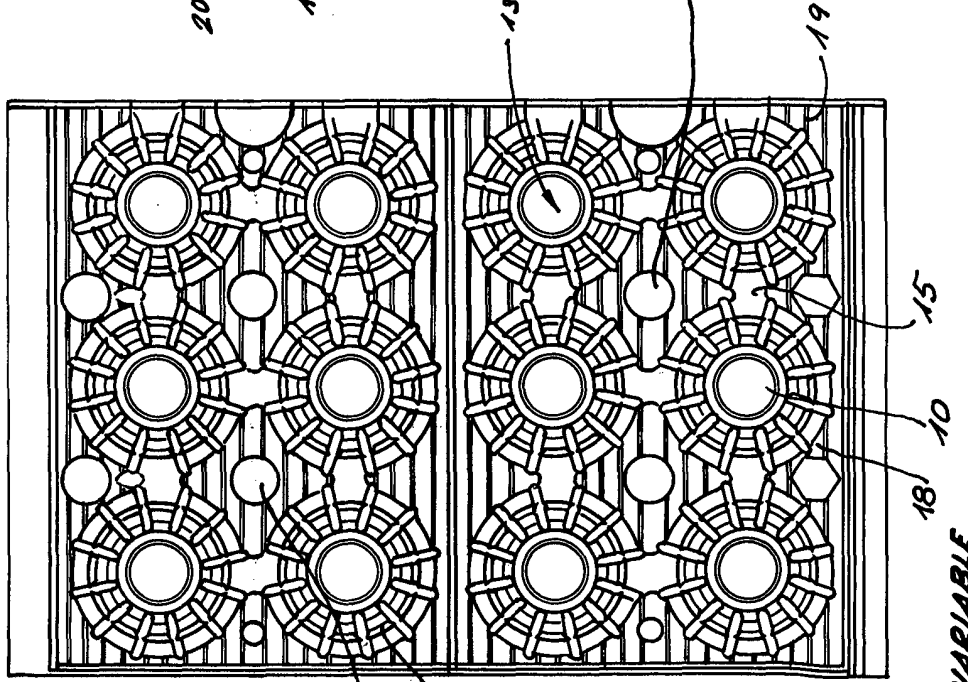


FIG. 2

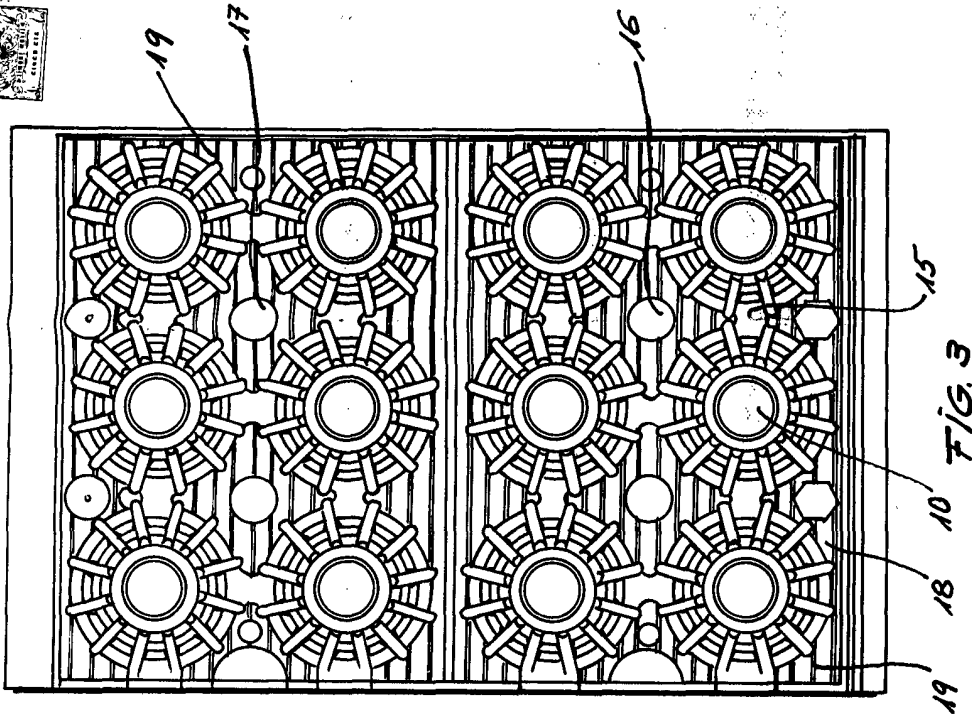


FIG. 3

Madrid,
D. J. J. Mendocinos Graner.
Arq.