

181724

181724

MEMORIA DESCRIPTIVA

Don Félix ROIG BOADA.- HERNANI (Guipuzcoa).

181724



181724

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

para "Un procedimiento de inclusión de materiales desoxi-
fundentes y análogos en los alambres o varillas metálicas
de soldadura"-----

a favor de Don Félix ROIG BOADA, de nacionalidad españo-
la, domiciliado en HERNANI (Guipuzcoa), Villa San Antonio.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La patente de invención a que se refiere la presen-
te memoria descriptiva está destinada a garantizar la
propiedad y la explotación exclusiva de un procedimien-
to propio para efectuar la perfecta inclusión de materia-
5 les fundentes, desoxidantes y desengrasantes o que posea
cualquiera otra propiedad que les permita ser coadyuvan-
tes de la función soldadora, en los alambres o varillas
metálicas destinadas a constituir la materia soldante,
especialmente en las constituídas con una aleación de
estaño y plomo.
10

El procedimiento de que se trata consiste en prac-



5 tigar en los alambres o varillas formados con el metal o
aleación de soldadura unas cavidades longitudinales, abier-
tas en radiación encorvada de manera que presenten una en-
trada amplia y un fondo agudo, en cada una de las cuales se
10 deposita fácilmente una prudencial cantidad del material
desoxifundente o de cualquiera otra manera coadyuvante a la
acción de soldar, el cual material es uniformemente reparti-
do a lo largo de cada cavidad, procediéndose una vez esto e-
jecutado a someter los alambres o varillas de tal modo pre-
15 parados a la acción de una presión centrípeta que, replegan-
do el metal sobre sí mismo, cierra las mencionadas cavidades
en él abiertas dejando sólidamente aprisionados, práctica-
mente sin apariencia exterior a lo largo del alambre o va-
rilla, los expresados materiales depositados en ellos.

15 En el dibujo adjunto se representa a escala muy aumen-
tada para mayor claridad, aunque de una manera esquemática,
la forma que se da a las varillas o alambres en sección, al
iniciarse la ejecución del procedimiento en la figura 1, y la
forma en que, también en sección, queda después de cerrar
20 sus aberturas en la figura 2. La figura 3 demuestra asimis-
mo esquemáticamente una manera práctica de rellenar las ra-
nuras.

25 Como se demuestra en el dibujo, a lo largo del alam-
bre 1 del metal o aleación que ha de constituir la soldadu-
ra se practican, preferiblemente al fabricarlo, unas ranu-
ras 2 de perfil angular y paramentos curvos que dan a la
sección del alambre una forma en estrella con las puntas
encorvadas.



En la cavidad de cada una de dichas ranuras se deposita el material desoxifundente, haciendo pasar el alambre, procedente de un arrollamiento 3, por un recipiente 4 de forma cónica que contiene tal desoxifundente en estado pastoso. Al atravesar la masa 5 de este material se rellenan con él de una manera prácticamente uniforme las citadas ranuras, que van cerrándose a medida que el alambre ya relleno pasa por una hilera 6, dispuesta en el fondo del recipiente 4, a través de la cual sale aquél del recipiente para ir a arrollarse en el tambor de arrastre 7.

A medida que el alambre 1 penetra en la hilera 6 y van siendo aproximados por la acción centrípeta ejercida por la misma los paramentos de las ranuras 2 de aquél, el exceso de desoxifundente de relleno de tales ranuras expelido de las mismas al cerrarse va siendo repelido hacia la parte superior, incorporándose de nuevo a la masa contenida en el recipiente 4.

Al salir de la hilera 5 el alambre relleno tiene la forma representada en sección en la citada figura 3, en la cual puede apreciarse cómo el desoxifundente de relleno 8 queda prácticamente oculto por el metal aparentando ser el alambre totalmente metálico. Así preparado, puede ser el alambre cortado en porciones constituyentes de varillas más o menos largas.

Como es natural, podrán ser variables sin que se altere la esencialidad del objeto de la patente las dimensiones del alambre empleado, su composición metálica, el número de ranuras que presente y la naturaleza o composición del desoxi-



fundente u otro producto adecuado de relleno, así como las maneras de efectuar este relleno, y las longitudes a que se puedan cortar el alambre para formar varillas.

N O T A

5 Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

10 1.- Un procedimiento de inclusión de materiales desoxifundentes y análogos en los alambres o varillas metálicas de soldadura, que consiste esencialmente en practicar en los alambres o varillas formados con el metal o aleación de soldadura unas cavidades longitudinales, abiertas en radiación encorvada de manera que presenten una entrada amplia y un fondo agudo, en cada una de las cuales se deposita fácilmente una prudencial cantidad del material desoxifundente o de cualquiera otra manera coadyuvante a la acción de soldar, el cual material es uniformemente repartido a lo largo de cada cavidad, procediéndose una vez esto ejecutado a someter los alambres o varillas de tal modo preparados a la acción de una presión centrípeta que, replegando el metal sobre sí mismo, cierra las mencionadas cavidades en él abiertas dejando sólidamente aprisionados, prácticamente sin apariencia exterior a lo largo del alambre o varilla, los expresados materiales depositados en ellos.

20 2.- Un procedimiento de inclusión de materiales desoxifundentes y análogos en los alambres o varillas metálicas
25

181724



- 5 -

de soldadura tal como el especificado en 1, caracterizado por el hecho de que el relleno de las ranuras del alambre o varilla por el desoxifundente se realiza haciendo pasar el alambre o varilla por un recipiente que contenga el
5 desoxifundente o material semejante en estado pastoso, del cual recipiente salga el alambre o varilla a través de una hilera que cierre las ranuras rellenas consolidando la inclusión del relleno en el cuerpo del alambre.

3.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto de la patente, sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:
10

"Un procedimiento de inclusión de materiales desoxifundentes y análogos en los alambres o varillas metálicas de soldadura".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 9 de Enero de 1948.

P. p. de Don Félix ROIG BOADA,



FIG.1

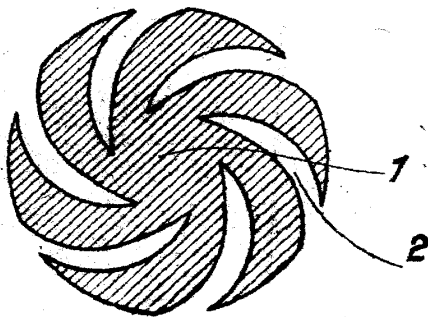


FIG.2

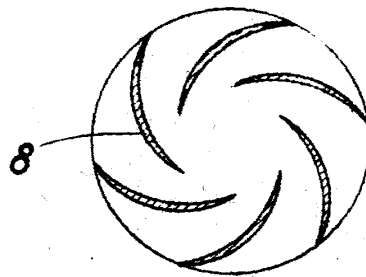
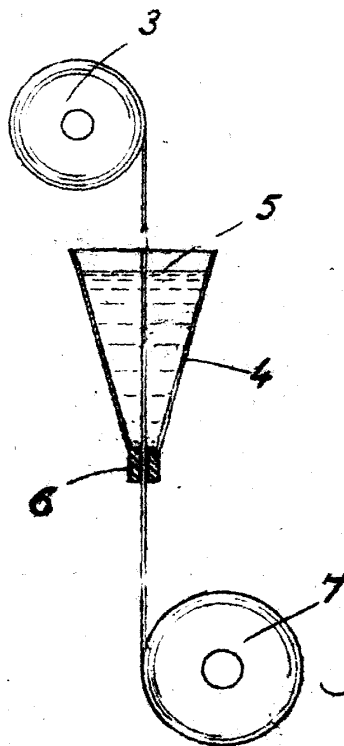


FIG.3



ESCALA VARIABLE
Barcelona - 9 ENE. 1948