

181696

181696



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE B 60
SUBCLASE S

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: DON AMADEO MARTI CARBONELL

RESIDENCIA: Isabel la Catolica, 6- VALENCIA

ENUNCIADO: LIMPIAPARABRISAS PERFECCIONADO

Prioridad: Patente n.º del



181696

1 El Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de
26 de Julio de 1929, en su texto refundido publicado el 30
de Abril de 1930, establece los caracteres de patentabili-
5 objeto obtener ventajas sobre lo ya conocido, admitiendo
por consiguiente como patentables, las nuevas máquinas, a-
paratos, instrumentos, procesos de fabricación, etc. La am-
plitud de conceptos previstos como patentables, ha llevado
al legislador a aclarar (Artº. 46) que la enumeración con-
10 tenida en dicho cuerpo legal es puramente enunciativa y no
limitativa, haciéndola extensiva incluso a los descubrimien-
tos de tipo científico (Artº. 47).

15 El Decreto de 26 de Diciembre de 1947, recogiendo
la Orden de 18 de Noviembre de 1935, confirma el criterio
legal de que también serán patentables los instrumentos, ob-
jetos, o partes de los mismos, que aporten a la función a
que son destinados, un beneficio o efecto nuevo, y en defi-
nitiva que constituyan una mejora sustancial sobre lo ante-
riormente conocido.

20 Pues bien, a tenor de lo expuesto, y en base al ar-
ticulado que recoge los conceptos expresados, debe conside-
rarse, que la invención a que se refiere la presente memo-
ria, constituye una novedad industrial, con características
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explo-
25 tación exclusiva que por ella se solicita, premiando así
los méritos de quien aporta a la industria del país una me-
jora efectiva y precisamente comprendida entre las enuncia-
das por la Ley como patentables. (Arts. 46 y 47 en relación
con el 171, en su nueva redacción afectada por la Orden de
30 18 de Noviembre de 1.935).



181696

1 La fabricación de accesorios para el automóvil --
está coligada con el mismo de tal forma, que si grande es --
el desarrollo técnico que la industria automovilística pre-
senta, no es menos importante, la industria dedicada a la --
5 fabricación de accesorios para el mismo.

Existen actualmente limpiaparabrisas que se carac-
terizan porque comprenden un ala central recta, la cual con-
tituye el cuerpo de anclaje del brazo accionador, estando do-
tada dicha ala sin solución de continuidad, de un sector la-
10 teral curvo-cóncavo que aumenta de altura hacia su zona cen-
tral, y disminuye progresivamente hacia los extremos de la --
antedicha ala. Los extremos del ala central que comprende es-
tán doblados hacia abajo siendo solidarios de orejetas colate-
rales, mediante las cuales, el ala se ancla articuladamente,
15 con auxilio de pasadores o ejes sobre los puentes extremos --
que sustentan a la armadura flexible que puede ser de materia
elástica o caucho y que se encarga de limpiar la superficie
del cristal del vehículo.

Son conocidos también los tipos de limpiaparabri-
20 sas que incluyen una lamina de barrido constituida por una --
materia elástica, por ejemplo caucho, y unos puentes interme-
dios que sirven para enganchar la lamina de barrido y a su --
vez éstos se articulan a un puente principal; la articulación
entre las bridas secundarias y la principal se realiza a tra-
25 vés de un organo de acoplamiento que hace el papel de pivote
de articulación, tal como podría ser un remache plástico. --
Estos puentes tienen una sección recta en forma de "U" o si-
milar.

Son conocidos también los limpiaparabrisas que es-
30 tán constituidos por un conjunto de armazón-soporte articula-

-4-
187696



1 do a unos puentes que son portadores de un fleje longitu-
dinal que se encarga de sostener un perfil de goma o mate-
ria elastica o similar, que limpia el cristal del limpia-
5 parabrisas ajustandose a la forma de éste. Este perfil -
de goma va unido a un fleje de gran flexibilidad y adapta-
bilidad, con unas ranuras suplementarias que favorecen la
flexibilidad sin disminuir el caracter resistente del mis-
mo.

10 Sin embargo, estos procedimientos empleados en
los anteriores sistemas llevan consigo operaciones de cro-
mado y niquelado anticorrosivas por ser de material metálico
los elementos que los componen; asimismo quedan un tan-
to débiles en la parte central del puente principal, no --
15 obligando de una manera eficiente a los costados de dicho-
puente central que llevan articulados otros dos puentes so-
bre los cuales va la raqueta del limpiaparabrisas.

20 Por la presente solicitud de Modelo de Utilidad
pretendemos proporcionar al mercado y al público en gene-
ral un limpiaparabrisas que reuniendo las ventajas de al-
gunos de los hasta ahora existentes, los mejora en parte
en cuanto a características de novedad se refiere.

25 Pasando a describir el objeto de la invención -
por la cual se solicita el presente privilegio de Modelo-
de Utilidad, se hace constar que la finalidad de la idea -
que vamos a describir es proporcionar al mercado y al pú-
blico en general un limpiaparabrisas perfeccionado, consti-
tuido por un puente central y dos puentes extremos articula-
dos colateralmente a los extremos del puente central, el --
30 cual presenta en su zona media una pieza moldeada en mate-



181696

1 rial plastico con una ranura central que deja el paso li-
bre a un pasador que asido a las ranuras de un perfil metá-
lico en "U" que hace el oficio de puente central y que abar-
ca a ésta pieza moldeada plastica, permite articularse un -
5 brazo accionador del limpiaparabrisas. Asimismo los puen-
tes extremos presentan unos regrosamientos colaterales en
la mitad de cada una de sus partes, que forman un escalona-
miento con el resto de los mismos que actúa como limitador
de giro contra las ramas del perfil en "U" metálico del --
10 puente central. Las partes extremas de los puentes extremos
presentan unos pequeños puentes transversales de plastico
consolidarios a los mismos, por los que pasa el fleje que
abarca la escobilla elastica encargada de eliminar el agua
depositada sobre el cristal del parabrisas.

15 Con objeto de aclarar gráficamente la idea que
se describe, se acompaña a esta Memoria como parte inte-
grante de la misma, un juego de dibujos, en los que se repre-
senta lo siguiente:

20 La figura 1ª, presenta una vista en alzado sec-
cionada parcialmente del conjunto del limpiaparabrisas --
en la que puede observarse el puente central -1-, los dos
puentes extremos -2-, -2'-, la lumbrera central -3- vista
parcialmente, así como una pieza moldeada de material plas-
tico, -4', así como los orificios -6- que presentan las --
25 ramas centrales del puente -1- en su zona media. Asimismo-
podemos observar también un pasador -7- que recibe por ar-
ticulación a un brazo accionador -8- del limpiaparabrisas.
Puede verse asimismo un fleje retentor -12- que comprende
30 a la escobilla elastica -13-.



181696

1

La figura 2ª, nos muestra dos vistas, una sección y un alzado, de la pieza moldeada en material plástico -4-, así como una ranura transversal inferior intermedia -5- que presenta la misma.

5

La figura 3ª, presenta tres vistas del puente central -2- en las que puede apreciarse el regresamiento colateral -9- que presentan a lo largo de una de sus mitades; asimismo cabe destacar también unos puentes transversales -10- y unas extremidades ramuradas -11- que presentan los mismos.

10

De la descripción de los dibujos que antecede, se deduce practicamente la constitución y el funcionamiento del objeto de la invención que es como sigue:

15

Con las articulaciones que presentan los tres puentes en su zona central, y mediante el juego por deslizamiento del fleje retentor en las extremidades ranuradas que presentan los puentes transversales de los puentes extremos, se consigue que se adapte la escobilla sobre la curvatura del cristal, presionando y al mismo tiempo limpiando la superficie de agua que se deposita sobre el mismo. Al mismo tiempo el escalonamiento que determinan los puentes extremos, actúa de tope de limitación de giro contra las ranuras del perfil en "U", del puente central, obligando así a la escobilla elástica a adoptar la posición rectilínea o bien la convexa, pero jamás una posición de concavidad. Asimismo la pieza moldeada de material plástico -4- hace el oficio de refuerzo del puente central -1- que conservando la flexibilidad en sus extremos, mantiene su rigidez en su zona central.

20

25

30



1

No se considera necesario hacer más extensa ésta descripción para que cualquier persona perita en la materia comprenda perfectamente la idea que se desea patentar, así como las ventajas que de su realización industrial han de derivarse y que brevemente aludidas en sus puntos más señalados son las siguientes:

5

10

1ª.- Sencillez de fabricación por cuanto que los elementos mecánicos y plásticos que comprenden el limpiaparabrisas se elaboran a través de un proceso simplificado en cuanto a fases operativas, que es determinante de costos muy asequibles en general.

15

2ª.- Facilidad de montaje, gracias a la organización mecánica del limpiaparabrisas que permite un acoplamiento rápido entre piezas, practicable por mano de obra no especializada, lo que se traduce en ahorros importantes de tiempo y energía.

20

3ª.- Consigue mediante el escalonamiento que presentan los puentes extremos limitar la abertura de los mismos de manera que la escobilla elástica se adapta perfectamente en un sentido de convexidad a la superficie del cristal.

25

4ª.- Novedad funcional, determinada por un movimiento de piezas que constituye un avance importante en la técnica aplicada a la fabricación de limpiaparabrisas por el aliciente que representa para la práctica de los mismos por lo que es evidente que el modelo solicitado adquiere una utilidad práctica singular por el beneficio o efecto nuevo que aporta a la función a que se destina.

30

5ª.- Ahorra por ser algunas de sus piezas de material plástico, las operaciones de niquelado o cromado --

181696



1 consecuentes y precisas para evitar las corrosiones que -
afectan a las piezas metálicas.

5 Por todo ello, y para evitar posibles imitacio-
nes, se presenta ésta solicitud, pidiendo la explotación -
exclusiva de la idea descrita, de acuerdo con las conside-
raciones y puntos que se desean reivindicar, que se concre-
tan en las paginas siguientes:

10

15

20

25

30

181696



1 Hecha la descripción a que se refiere la memoria
que antecede, es preciso insistir en que los detalles de
realización de la idea expuesta, pueden variar, es decir,
que pueden sufrir pequeñas alteraciones, basadas siempre
5 en los principios fundamentales de la idea, que son en esen-
cia los que quedan reflejados en los párrafos de la descrip-
ción hecha. En efecto, el Artículo 48 del Estatuto vigente
sobre Propiedad Industrial, establece como no patentables,
en su apartado tercero, "los cambios de forma, dimensiones,
10 proporciones y materias de un objeto ya patentado" fijando
así el criterio del legislador en el sentido de que paten-
tada una idea que pueda dar lugar a una realidad práctica
e industrializable, nadie podrá apoyarse en ella para, a
pretexto de haber introducido ligeras modificaciones, pre-
15 sentarla como nueva y propia.

Este principio, en cuanto al alcance de la protec-
ción del objeto patentado se refiere, se halla confirmado
por numerosas Sentencias del Tribunal Supremo, y entre -
ellas, como más terminantes, en las de fechas 16 de octubre
20 de 1954, 23 de enero de 1959, 20 de marzo de 1964 y otras.

Establecido el concepto expresado, en cuanto a la
amplitud que debe darse a la protección solicitada, se re-
dacta a continuación la Nota de Reivindicaciones, de acuer-
do con lo que se establece en el último párrafo del apar-
25 tado tercero del Artículo 100 de la Ley, sintetizando así
las novedades que se desean reivindicar:

NOTA DE REIVINDICACIONES

30 En resumen, el privilegio de explotación exclusi-
va que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones si-
guientes:



181696

1

5

10

15

20

25

30

1ª.- LIMPIAPARABRISAS PERFECCIONADO, del tipo - que su armadura está constituida por tres puentes, uno -- central y los otros dos colaterales, articulados a las ex- tremidades del primero, siendo estos dos últimos los que soportan al fleje retentor de la escobilla elástica, ca-- racterizado porque el lomo del puente central presenta en su zona media una lumbrera rectangular cuyos bordes reci- ben el encaje inferior de una pieza moldeada en material- plastico, que queda ocluida lateralmente entre las ramas- del perfil en "U" metalico que forma a dicho puente cen-- tral, en tanto que dicha pieza moldeada presenta una ranu- ra transversal inferior intermedia, a traves de la cual - queda retenida por un pasador entre dichas ramas del per- fil metalico, cuyas ramas comprenden orificios de paso de los extremos del pasador, en cuyos extremos queda articu- lado el nexo de acoplamiento a presión a la extremidad del brazo accionador, actuando dicha pieza moldeada en material plastico como refuerzo de esta articulación.

2ª.- LIMPIAPARABRISAS PERFECCIONADO, según rei- vindicación anterior, caracterizado porque los puentes co- laterales, articulados por su region central a las extre- midades del primer puente, está constituidos por piezas - moldeadas en material plástico, cuyo cuerpo, a partir de - su región central, comprende un regruesamiento colateral- que determina un escalonamiento que actúa de tope de limi- tación de giro contra las ramas del perfil en "U" del puen- te central; al tiempo que las extremidades de éstos puen- tes moldeados en material plastico, presentan solidariamen- te unos pequeños puentes transversales con sus extremida-- des ranuradas interior y antagonicamente, estableciendo la



181696

1 corredera para los bordes del fleje retentor de la escobilla elástica.

3ª.- Se reivindica por último como objeto sobre-
el que ha de recaer la presente solicitud, de Modelo de --
5 Utilidad "LIMPIA PARABRISAS PERFECCIONADO".

Todo conforme queda descrito y reivindicado en
la presente Memoria que consta de once páginas mecanogra-
fiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 20 junio 1.972

BERNARDO UNGRIA

P.p.

10

15

20

25

30



fig. 2^a

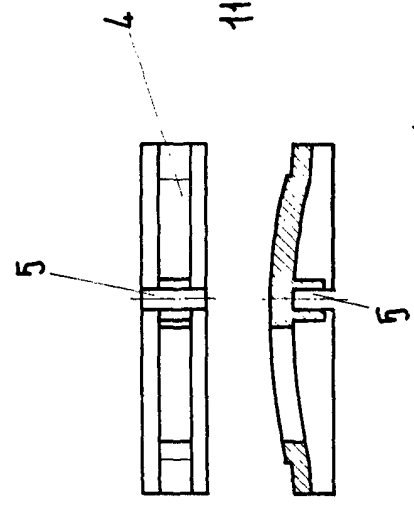
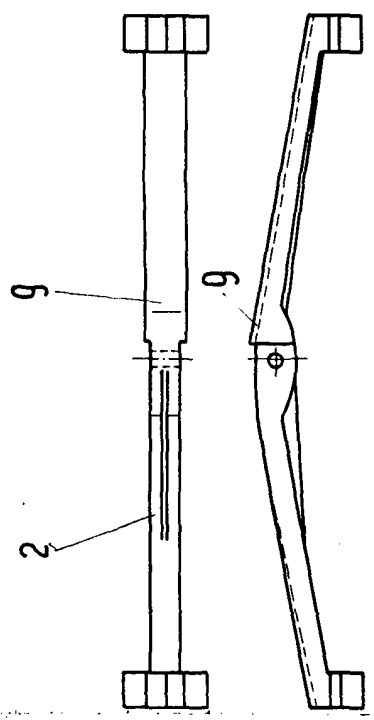


fig. 3^a



6 4 3

7 8

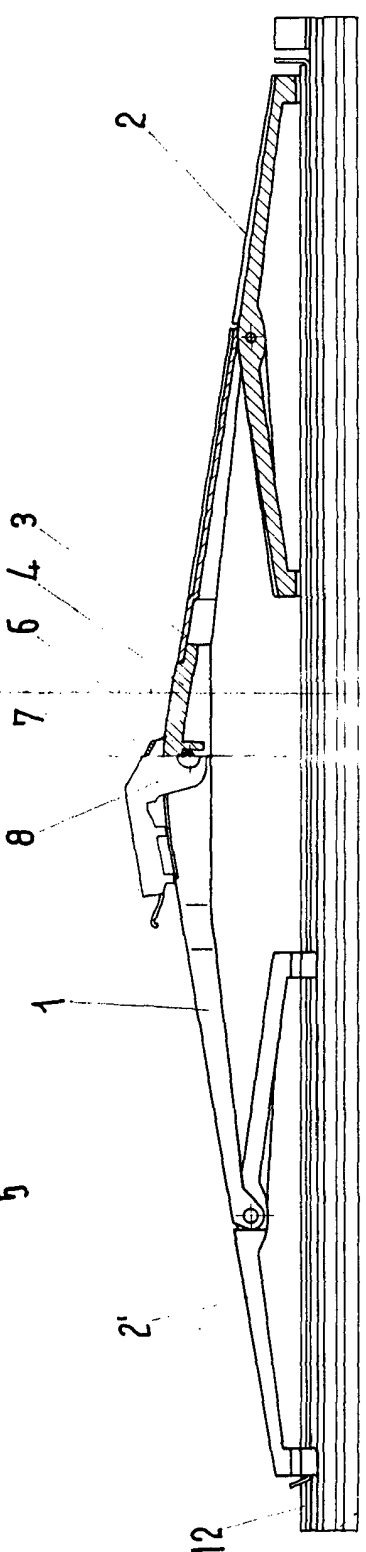
1

2'

12

13

fig. 1^a



ESCALA VARIABLE
Madrid, 20 de Junio de 1972
BERNARDO UNGRIA
p. p.

