

104688



P.- 51.076

U.S. Ser. No. 201.240
Case 201.269-LCR

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar MODELO DE UTILIDAD por VEINTE años

a nombre de LANVIN-CHARLES OF THE RITZ, INC.

entidad norteamericana

con domicilio en 730 Fifth Avenue, Nueva York, Nueva York,
Estados Unidos de América

por: "UN RECIPIENTE MODULAR" (Clase Internacional B65d)

22:7:748 1688



Esta invención se refiere a nuevos y útiles recipientes modulares apropiados para productos cosméticos o similares.

5 La presente invención proporciona un recipiente modular para cosméticos o similares, que tiene una pared con lengüetas y una pared con ranuras, mutuamente complementarias y a paredes similares de recipientes modulares sustancialmente idénticos, previstos para ser combinados conjuntamente como recipientes de múltiples compartimientos, o utilizables simplemente como recipientes de un solo compartimiento, siendo combinados dichos módulos para formar recipientes de múltiples compartimientos por ajuste o encaje deslizable de dichas paredes con lengüetas y dichas paredes con ranuras conjuntamente.

10

15 La invención comprende también una pluralidad de recipientes, cada uno de los cuales proporciona preferiblemente medios para el almacenamiento de un producto asociado que tiene diferentes propiedades, tal como un producto cosmético previsto en diferentes colores, o un producto similar. Cada recipiente está provisto de medios de lengüeta y ranura por los cuales pueden ser encajados conjuntamente en número deseado para formar un cuerpo compacto de múltiples compartimientos, del tamaño apropiado. Los compartimientos están preferiblemente moldeados en

20

25 módulos como un miembro unitario a partir de plástico, es

118 1688



tando todos los elementos necesarios formados simultáneamente en la operación de moldeo, con excepción de los medios de cubierta. Sin embargo, los recipientes pueden estar moldeados, alternativamente, de otros materiales, o pueden estar configurados de otra forma para constituir un recipiente modular según se describe más abajo.

Por lo tanto, un objeto de la presente invención es proporcionar unos medios de envase de productos cosméticos que pueden ser de forma de un compartimiento único o de una pluralidad de compartimientos, de manera que pueden ser envasados juntos un solo producto cosmético o un grupo de productos cosméticos separadamente en compartimientos, como un juego o para cualquier otra finalidad. Por ejemplo, un producto cosmético, tal como sombra para ojos, puede ser utilizado en diferentes sombras y tipos para diferentes finalidades y en diferentes momentos durante el día, y es deseable tener envases completos de una sombra de ojos específica que puede ser combinado con otros envases para formar un recipiente unitario que comprende dos o más módulos, cada uno de los cuales tiene un compartimiento separado de diferente producto cosmético de sombra de ojos. De éste modo pueden ser seleccionados por un cliente envases preparados de sombra de ojos a partir de una pluralidad



lidad de elecciones, y pueden ser colocados conjuntamente en forma de un cuerpo compacto de tipo modular sin necesidad de transferir el producto cosmético de un recipiente a otro.

5 Una realización preferida de la invención ha sido elegida para fines de ilustración y descripción, y se muestra en los dibujos que se acompañan, formando parte de la memoria, en los cuales:

La figura 1 es un alzado lateral;

10 La figura 2 es una vista superior en planta con parte en líneas interrumpidas;

La figura 3 es un alzado lateral del lado opuesto al mostrado en la figura 1;

15 La figura 4 es una vista en perspectiva con partes parcialmente en posición y partes en despiece ordenado;

20 La figura 5 es una vista en sección a lo largo de la línea 5-5 de la figura 4, con partes en líneas interrumpidas;

La figura 6 es una vista en sección a lo largo de la línea 6-6 de la figura 4, con partes en líneas interrumpidas; y

25 La figura 7 es una vista fragmentaria, muy aumentada, con partes en sección y partes en líneas in

181688



terrumpidas.

En las diversas vistas, números iguales se refieren a partes similares.

5 La unidad modular básica 10 tiene una parte de cuerpo principal 12 que comprende una pared de lantera 14, una pared extrema 16, una pared extrema 18 y una pared trasera 20. La pared trasera 20 es similar en apariencia a la pared frontal 14. La unidad 10 tiene una tapa 22 destinada a ser colocada sobre una parte de cuello 24.

10 En la figura 4 están ilustradas las unidades 10A, 10B y 10C. Las tres unidades 10A, 10B y 10C son de construcción idéntica a la unidad 10, y se pueden usar como una sola unidad o como unidad múltiple.

15 Cada una de las unidades 10A, 10B y 10C, así como la unidad 10, tiene una pared extrema 16 que comprende al menos una formación de medios de lengüeta 26, y una pared extrema opuesta 18 que comprende al menos una formación de medios de ranura 26. Las formaciones de lengüeta 26 están destinadas a encajarse deslizablemente dentro de las formaciones de ranuras 28. Cada formación de ranuras 28 está provista de medios de tope 27 para limitar el desplazamiento de la acción de las lengüetas y las ranuras, de manera que un par de

20

25 módulos quedará bloqueado cuando las paredes delante-

181688



1972

ras 14 y las paredes traseras 20 se alinean, como por ejemplo, los módulos 10B y 10C de la figura 4.

5 La formación 26 de medios de lengüeta es más corta que su pared extrema 16 para proporcionar medios de tope 27 en su extremo trasero, en una posición sustancialmente relativa a la posición de los medios de tope 30 de la formación de ranuras, de manera que cuando se conectan juntos un par de módulos, tales como los 10B y 10C, los medios de tope, tales como el extremo trasero más corto 27 de unos medios de lengüeta 26, se apoyarán en los medios de tope 30 de la formación de ranuras para proporcionar un ajuste a los haces para la conexión en las paredes delanteras 14 y las paredes traseras 20 de los módulos 10B y 10C. Ambos medios de tope 27 y 30 en una unidad única 10, 10A, 10B ó 10C, estarán situados entonces dentro de un plano perpendicular a las paredes extremas 16 y 18 de dicha unidad. Cuando las unidades están conectadas en forma múltiple, la pluralidad de medios de tope 27 y 30 estarán todos situados sustancialmente dentro de dicho plano.

10

15

20

La combinación resultante tiene la apariencia de un cuerpo compacto unitario formado con dos o más compartimientos. Si se conectan juntos tres módulos 10A; 10B y 10C, el resultado será una construcción compacta múltiple con tres compartimientos, etc.

25

13-7-72

181688



Unos puntos de código en forma de símbolos, tales como triángulos 34, están situados en las paredes delanteras 14 de cada módulo (10A, 10B y 10C) para indicar la posición de alineación adecuada en las paredes delanteras 14 para encajar dos módulos juntos. Puesto que los medios de tope 30 están hacia la parte trasera de la pared extrema 18, los medios de lengüeta 26 de un módulo a unir deben aplicarse, en su extremo de tope trasero 27, con el extremo delantero 29 de las ranuras 28.

De este modo, dos módulos pueden ajustarse conjuntamente a deslizamiento. Los puntos de código 34, dispuestos en las partes frontales 14 de cada uno de los módulos, proporcionarían puntos de referencia para estas operaciones. Aunque los puntos de código han sido mostrados en forma de triángulos 34, pueden ser cualquier otro tipo de símbolos o indicaciones que sirvan para dicha finalidad.

Haciendo referencia a la figura 7 de los dibujos, en ella se muestra un detalle agrandado de las esquinas de unión de dos módulos 10B y 10C en la parte trasera (Número de referencia 36) y la parte delantera (número de referencia 37). Debido a la estrecha tolerancia con la que se construyen los elementos de lengüeta 26 y de ranura 28, se puede requerir algunas

13-7-72 181688



5 veces cierta presión para deslizar los módulos juntos. Sin embargo, las tolerancias son tales que, aunque es trechas, siempre será posible el deslizamiento ya sea para encajar ya sea para desencajar las piezas incluso aunque sea necesaria cierta presión manual.

10 El extremo superior 27 de la formación de lengüeta se apoyará contra el tope 30 de la formación de ranuras, de manera que cuando los módulos 10B y 10C se encajan conjuntamente, como en la figura 4, será extraído prácticamente todo el aire existente entre los elementos montados en íntima aplicación.

15 En vista de la construcción anteriormente citada, es audible un vivo sonido de salto elástico cuando las partes se ponen en posición a los hoes. Este sonido es útil para indicar que no es necesaria más presión y que los módulos han sido situados juntos adecuadamente. De este modo, los topes 27 y 30 sirven tanto como topes mecánicos y como medios de señal audible, tales como medios de tope de chasquido.

20 Al apretado ajuste puede ser mejorado disponiendo al menos unos medios de reducción de tolerancia en forma de abombamiento casi imperceptible en un punto o línea indicada en 30a para reducir la tolerancia entre una parte de la disposición de lengüetas y ranuras, para proporcionar un ajuste en cuña. Esto servirá para

25

181088



5 aumentar la exactitud y la seguridad del ajuste entre las paredes extremas 16 y 18. Esta línea o punto de apoyo adicional está, preferiblemente, en la parte trasera de los elementos de módulos, y se pondrá sólo en funcionamiento en la última etapa del proceso de conexión y, de este modo, no interferirá con la operación de ajuste deslizante, sino que servirá para mantener las partes en estado de ajuste apretado. Un abombamiento similar correspondiente, casi imperceptible, puede estar dispuesto
10 en una pared extrema opuesta, en el punto o la línea 30a, de manera que puede haber un par de abombamientos en 30a enfrentados, en vez de un abombamiento único a cada lado, con el fin de acabar el ajuste de las partes, si se desea.

15 La tapa 22 para cada módulo está provista de medios de alineación, para asegurar que la tapa mantenga una posición predeterminada cuando se sitúa sobre la parte de cuerpo. Esto es así para que se pueda usar una tapa ornamental de un diseño distintivo, tal como un diseño cuadrado o uno octogonal ilustrado, que estará siempre en la misma posición cuando se sitúa sobre el módulo.
20

Existen dos razones para situar la tapa; en primer lugar, para que la apariencia ornamental del módulo pueda ser mantenida con una formación cerrada ordenadamente y regular, y, en segundo lugar, para que pueda ser co
25

181688



locada la marca o iniciales del fabricante sobre la parte superior de la tapa y sea siempre vista sobre la misma línea relativa indicada por la flecha 38 de doble cabeza situada en la parte superior de la tapa.

5 Los medios de alineación comprenden al me-
nos una prolongación lateral 40 desde la parte de cue-
llo 24 de la parte de cuerpo 12 de la unidad 10, 10A,
10B ó 10C, que tiene un primer tope 44 y un segundo
10 tope 46. La prolongación lateral 40 coopera con al me-
nos una rampa 48 del cuello 24 y un par de topes 50 y
52, juntamente con al menos una rampa 54 dentro de la
parte de collar 56 de la tapa 22. De este modo, cuan-
do la tapa 22 es colocada sobre el cuello 24 como se
muestra en la figura 5, la propia prolongación lateral
15 40 se encontrará entre los topes 50 y 52 de la tapa 22.
De no ser así, la cubierta o tapa no encajaría adecua-
damente sobre el cuello. Un giro de varios grados en
sentido dextrógiro llevará al tope 52 contra el tope
46. Al mismo tiempo, las rampas 54 se acufiarán por sí
20 mismas contra las rampas 48 para completar el cierre.
Los topes 52 y 46 están dispuestos de tal manera que
una línea entre las flechas 38 con doble cabeza será pa-
ralela a las paredes delantera y trasera 14 y 20 de la
unidad 10 cuando se hace el cierre. Aunque ésta acción
25 ha sido descrita con al menos una rampa 48 y al menos



una rampa 54, en la forma preferida se disponen tres rampas 48 y tres rampas 54.

5 En las esquinas de los módulos de la invención se pueden disponer chaflanes 60 para mayor facilidad de acoplamiento. Se apreciará que ha sido descrito un recipiente modular, tal como el 10, 10A, 10B y 10C de construcción idéntica, el cual puede ser usado individualmente, o en duplicado, o en triplicado, o en un número mayor, para proporcionar ya sea un cuerpo compacto de un solo compartimiento o un cuerpo compacto de múltiples compartimientos.

10 Aunque aquí se han ilustrado tres unidades, se ha de entender que pueden también ser utilizadas cuatro o más de la misma manera. Si bien las formaciones de lengüetas 26 y de ranuras 28 se han descrito como dispuestas en las paredes extremas 16 y 18, la formación de módulos de la invención puede efectuarse de delante a atrás o desde la parte superior a la parte inferior, así como de un lado a otro. Se desea, por lo tanto, que la expresión "pared extrema" incluya como delantera, trasera, lateral superior o inferior, cuando sea apropiado, en la interpretación de las reivindicaciones que siguen.

15 El número de referencia 62 de la figura 4 indica un material que es el contenido del módulo 10A. Análogamente, los módulos 10B y 10C pueden ser envasados con un material relacionado con el material 62, pero con propiedades



des diferentes. Es el concepto de ésta invención que los materiales 62 envasados en los módulos 10A, 10B y 10C están relacionados. Por ejemplo, pueden ser productos cosméticos, tales como polvos faciales, que tengan diferentes propiedades, tales como diferentes tonos de color, porque puedan tener diferentes matices o sombras. Los materiales 62 pueden ser también productos cosméticos, tales como sombra para los ojos, teniendo también diferentes tonos de color, tales como diferentes matices o sombras.

De esta manera pueden ser envasados separadamente en los módulos 10 cualquier número de materiales con propiedades diferentes. La cliente o usuaria, puede seleccionar una pluralidad de tales materiales relacionados en módulos separados, y después combinarlos en una unidad de múltiples compartimientos de acuerdo con la invención.

Específicamente, un producto cosmético, tal como polvos para la cara, o sombra para los ojos, en varios matices puede ser seleccionado en unidades previamente envasadas y combinadas en una única unidad múltiple y compacta, para usar en casa o colocarla en el bolso o bolsillo de la usuaria.

Aunque se ha descrito la invención en sus formas preferidas, existen otras formas que se pueden adoptar

74

181688



sin apartarse del espíritu y alcance de la invención, y se desea, por lo tanto, que queden protegidas todas las formas que estén dentro de las reivindicaciones que siguen.

5. La presente solicitud, que corresponde a la presentada en los Estados Unidos de América, el 22 de Noviembre de 1971, bajo los N^{os}. 201.240 y 201.269, se acoge a los beneficios del Artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

10

REIVINDICACIONES

15

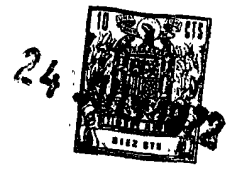
Los puntos que como característica de novedad se presentan en España, para que sean objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, por VEINTE años, son los siguientes:

20

1.- Un recipiente modular que comprende una parte de cuerpo principal que incluye una parte superior, una parte inferior y al menos un par de partes de pared extremas, en que una primera de dichas partes de pared extrema comprende al menos unos medios de lengüeta, y una

25

segunda de dichas partes de pared extrema comprende al me



nos unos medios de ranura, formando dichos medios de lengüeta y dichos medios de ranura superficies externas acabadas para dichas partes de pared extremas, y teniendo dichos medios de lengüeta y dichos medios de ranura configuraciones mutuamente complementarias en sección transversal.

2.- Una pluralidad de recipientes modulares según la reivindicación 1, en que una primera pared extrema comprende medios de lengüeta y una segunda pared extrema comprende medios de ranura, siendo dichos medios mutuamente complementarios para proporcionar una estrecha tolerancia de ajuste deslizante, de manera que al menos dos módulos pueden ser montados juntos a deslizamiento para proporcionar un recipiente de múltiples compartimientos.

3.- Un recipiente modular según la reivindicación 1, en el que los medios de lengüeta comprendidos en la primera pared extrema son más cortos que dicha pared extrema, y los medios de ranura comprendidos en la segunda pared extrema son más cortos que dicha segunda pared extrema.

4.- Un recipiente modular según la reivindicación 3, el cual comprende medios de tope situados en un extremo de los medios de ranura.

5.- Un recipiente modular según la reivindicación

181688



ción 4, que comprende medios de tope situados en un extremo de los medios de lengüeta.

6.- Un recipiente modular según la reivindicación 5, que tiene una abertura y una tapa para la misma.

5

7.- Un recipiente modular según la reivindicación 6, que comprende medios de alineación de la tapa.

8.- Un recipiente modular según la reivindicación 7, en el que los medios de alineación de la tapa comprenden al menos unos medios superiores de tope para la tapa en la parte de cuerpo y al menos unos medios de tope de cierre en la tapa.

10

9.- Un recipiente modular según la reivindicación 8, en el que una parte de los medios alineados de cierre están comprendidos en una parte de cuello de la parte de cuerpo principal, y una parte de los medios de alineación de la tapa están comprendidos en la parte de collar de la tapa.

15

10.- Un recipiente modular según la reivindicación 9, en el que la parte de los medios de alineación de la tapa de la parte de cuerpo principal comprenden un primer tope y un segundo tope, en una prolongación lateral desde la parte de cuello de la parte de cuerpo, posicionados para cooperar con la parte de alineación de la tapa, que comprende un par de medios de tope en la parte de collar de la tapa.

20
25

181688



11.- Un recipiente modular según la reivindicación 10, en el que hay al menos unos medios de rampa posicionados en dicha parte de cuello y en dicha parte de collar con relación a dichos topes.

5 12.- Una pluralidad de recipientes modulares según la reivindicación 5, en que una primera pared extrema comprende medios de lengüeta y una segunda pared extrema comprende medios de ranura, siendo dichos medios mutuamente complementarios para proporcionar ajuste deslizante con estrecha tolerancia, de manera que al menos dos módulos pueden ser montados juntos a deslizamiento para proporcionar un recipiente de múltiples compartimientos.

15 13.- Una pluralidad de recipientes modulares según la reivindicación 7, en que una primera pared extrema comprende medios de lengüeta y una segunda pared extrema comprende medios de ranura, siendo dichos medios mutuamente complementarios para proporcionar un ajuste deslizante de estrecha tolerancia, de manera que al menos dos módulos puedan ser montados juntos a deslizamiento para proporcionar un recipiente de múltiples compartimientos.

20 14.- Una pluralidad de recipientes modulares según la reivindicación 8, en que una primera pared extrema comprende medios de lengüeta y una segunda pared

22774

181688

24



5 extrema comprende medios de ranura, siendo dichos me
dios mutuamente complementarios para proporcionar ajus
te deslizante con estrecha tolerancia, de manera que
al menos dos módulos puedan ser montados juntos a des
lizamiento para proporcionar un recipiente de múlti-
ples compartimientos.

10 15 15.- Una pluralidad de recipientes modulares
según la reivindicación 9, en que una primera pared ex
trema comprende medios de lengüeta y una segunda pared
extrema comprende medios de ranura, siendo mutuamente
complementarios dichos medios para proporcionar ajuste
deslizante con estrecha tolerancia, de manera que al me
nos dos módulos pueden ser montados juntos a deslizamien
to para proporcionar un recipiente de múltiples compar
timientos.

20 16.- Una pluralidad de recipientes modulares
según la reivindicación 10, en que una primera pared ex
trema comprende medios de lengüeta y una segunda pared
extrema comprende medios de ranura, siendo mutuamente
complementarios dichos medios para proporcionar ajuste
deslizante con estrecha tolerancia, de manera que al me
nos dos módulos pueden ser montados juntos a deslizamien
to para proporcionar un recipiente de múltiples compar
timientos.

25 17.- Una pluralidad de recipientes modulares
según la reivindicación 11, en que una primera pared ex



5 trema comprende medios de lengüeta y una segunda pared extrema comprende medios de ranura, siendo mutuamente complementarios dichos medios para proporcionar ajuste deslizando con estrecha tolerancia, de manera que al menos dos módulos puedan ser montados juntos a deslizamiento para proporcionar un recipiente de múltiples compartimientos.

10 18.- Una pluralidad de recipientes modulares según la reivindicación 13, en que los medios de alineación de la tapa están situados en cada recipiente en la misma posición relativa.

15 19.- Una pluralidad de recipientes modulares según la reivindicación 17, en que los medios de alineación de la tapa están situados en cada recipiente en la misma posición relativa.

20 20.- Una pluralidad de recipientes modulares según la reivindicación 13, en que la longitud de cada uno de los medios de lengüeta es sustancialmente igual que la de cada uno de los medios de ranura.

20 21.- Un recipiente de múltiples compartimientos para materiales relacionados que comprende una pluralidad de recipientes modulares según la reivindicación 12, en combinación con una pluralidad de materiales relacionados envasados en ellos.

25 22.- Un recipiente de múltiples compartimien-



tos según la reivindicación 21, en que los materiales relacionados están constituidos por una pluralidad de productos cosméticos que tienen propiedades diferentes.

5 23.- Un recipiente de múltiples compartimientos según la reivindicación 21, en que los materiales relacionados están constituidos por una pluralidad de productos cosméticos que tienen diferentes tonos de color.

10 24.- Un recipiente de múltiples compartimientos según la reivindicación 21, en que los materiales relacionados comprenden productos cosméticos para el sombreado de los ojos, de diferentes tonos de color.

15 25.- Un recipiente de múltiples compartimientos según la reivindicación 12, en que los medios de tope en el extremo de los medios de ranura de al menos uno de la pluralidad de recipientes modulares y los medios de tope del extremo de los medios de lengüeta de al menos otro de dicha pluralidad de recipientes modulares se ponen en estrecho contacto formando medios de señal audible cuando dichos recipientes modulares se montan juntos.

20 26.- Un recipiente de múltiples compartimientos según la reivindicación 10, en que los medios de tope en el extremo de los medios de ranura de al menos uno de la pluralidad de recipientes modulares y los medios de tope en el extremo de los medios de lengüeta de al menos otro de dicha pluralidad de recipientes modulares se ponen en

25

22-7-74

181688



estrecho contacto formando medios de señal audible cuando dichos recipientes modulares se montan juntos.

27.- Un recipiente modular.

5 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de veinte hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 24 JUL. 1972

P.A.

Alberto de Elzoburu
Por Poder

13-7-72

- 20 -

MFM

181688

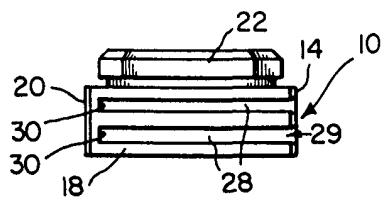


FIG. 1

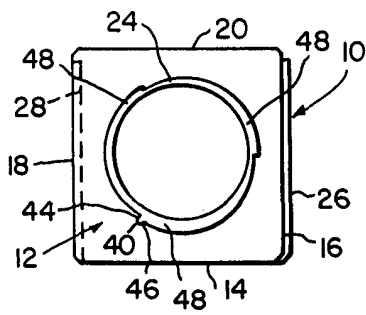


FIG. 2

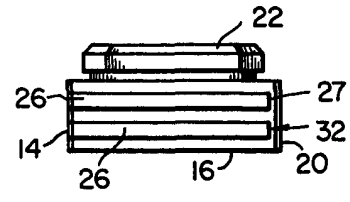


FIG. 3

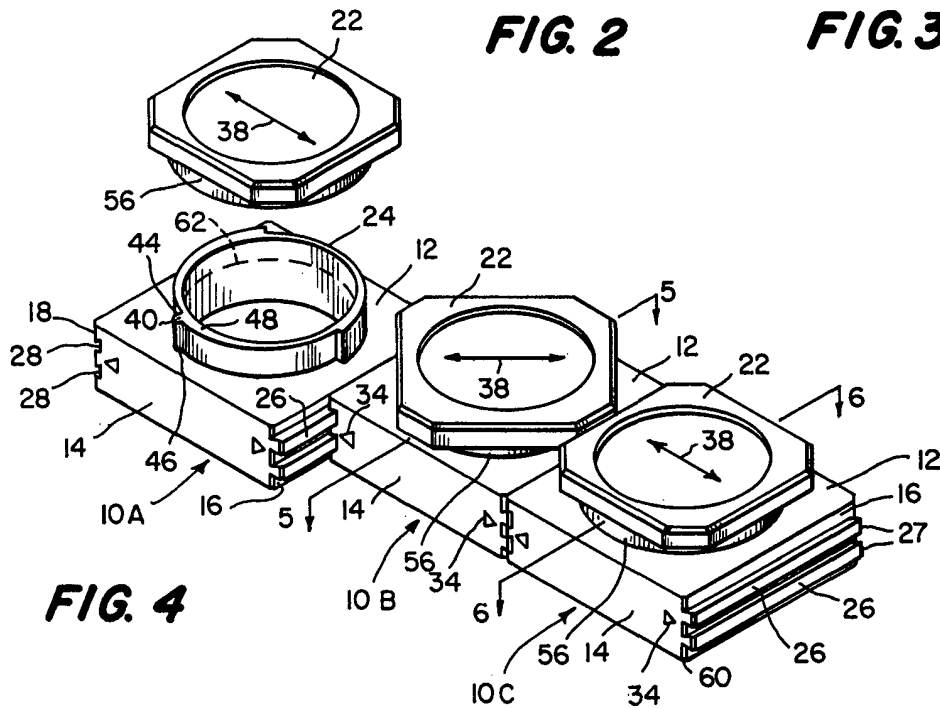


FIG. 4

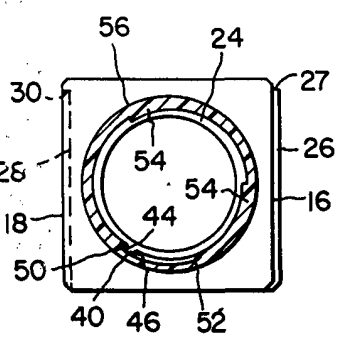


FIG. 5

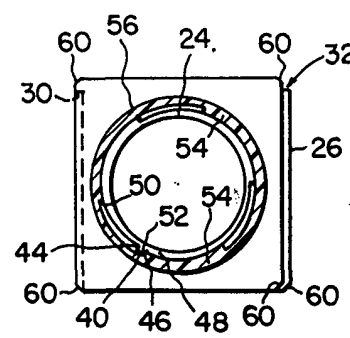


FIG. 6

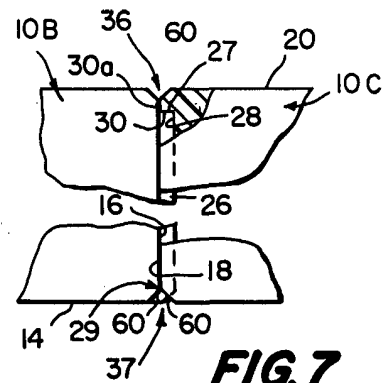


FIG. 7

Albert de Meuron
Pat. Agent