

140874

181589

781589

17 JUN 1972

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 65</u> <u>E 04</u>
SUBCLASE <u>D</u> <u>G</u>

P - 51.084
MS.MB.A.1328

Memoria descriptiva

para solicitar MODELO DE UTILIDAD por 20 años

a nombre de MANUFACTURE D'ARMES & CYCLES DE CHATELLERAULT

entidad francesa

con domicilio en 36, Avenue du Président-Wilson, CHATELLERAULT, Francia.

por: "CUBETA PARA ALBAÑILES"
(Clase Internacional A47g)

17 JUN 1958

187588



Existen diferentes cubetas utilizadas principalmente para realizar ciertos trabajos llamados de albañilería.

5 Sin embargo dichas cubetas no pueden satisfacer las necesidades de los albañiles, ya sea debido a la calidad de la materia utilizada para su realización, ya sea debido a su misma forma.

10 El presente invento tiene por objeto poner remedio a dicha inadaptación, y por lo tanto realizar un producto que presente todas las características necesarias para realizar mortero u hormigón en las mejores condiciones de limpieza y de rapidez.

15 Según una primera característica del invento la cubeta está realizada de ABS Cycolac u otros materiales resistentes a la abrasión de los componentes del mortero o del hormigón y que no presentan ningún fenómeno de incompatibilidad química entre dichos componentes y la materia que constituye la cubeta.

20 Según una segunda característica del invento dichas cualidades llamadas de resistencia mecánica y de compatibilidad química permiten realizar una cubeta de reducido espesor y en consecuencia muy ligera para la manutención.

25 Según una tercera característica del invento la cubeta está provista de un reborde perimétrico ranurado que

17 JUN



718 1000

le confiere una solidez muy grande de resistencia a los choques.

5 Según una cuarta característica del invento todos los ángulos de la cubeta están redondeados de modo que facilitan la recuperación de la materia contenida en la cubeta e incluso su limpieza después de usada.

10 Según una quinta característica del invento presenta en una de sus caras un estribo de forma y de dimensiones tales que la cubeta se encaja bajo todas las hormigoneras evitando así todo ensuciamiento del suelo y pérdida de materia prima.

15 Las particularidades y detalles del invento aparecerán en el curso de la descripción del invento con referencia a los dibujos anejos a la presente memoria que representan esquemáticamente y a título de ejemplo solamente, una forma de ejecución del invento.

La figura 1 es una vista desde arriba de la cubeta.

La figura 2 es una vista en corte de la cubeta.

20 Según las figuras 1 y 2 la cubeta presenta un reborde perimétrico 1 cuyo extremo exterior descansa sobre el suelo. Dicho reborde perimétrico está provisto de dos ranuras 2 y 3 que confieren a la cubeta una rigidez y una resistencia complementarias. Una de las caras de la cubeta
25 está provista de un estribo 4 que se encaja bajo todas las

8.6.72

19 1589



hormigoneras entre sus patas llamadas de inmovilización.

REIVINDICACIONES

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, en España, por VEINTE años, son los siguientes:

10

1.- Cubeta para albañiles caracterizada porque está provista en una de sus caras de un estribo que se encaja bajo todas las hormigoneras, de diferentes capacidades, de modo que se evita todo ensuciamiento del suelo y toda pérdida de materia prima durante la carga o la descarga de la hormigonera.

15

2.- Cubeta para albañiles caracterizada porque está provista de un reborde perimétrico ranurado que le confiere una rigidez y una solidez complementarias.

20

3.- Cubeta para albañiles caracterizada porque está realizada de una materia resistente a la abrasión de los componentes del mortero y del hormigón y que no presenta ningún fenómeno de incompatibilidad química con estos mismos componentes.

25

4.- Cubeta para albañiles caracterizada porque es muy ligera y por lo tanto de una manipulación muy fácil.

1443-74

1081003

17 JUN



5.- Cubeta para albañiles caracterizada porque sus ángulos están redondeados lo que facilita su vaciado y su limpieza.

6.- Cubeta para albañiles.

5 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 17 JUN. 1972
P.A.

Alberto de Elizaburu
Por Poderes



17 Jul 1937

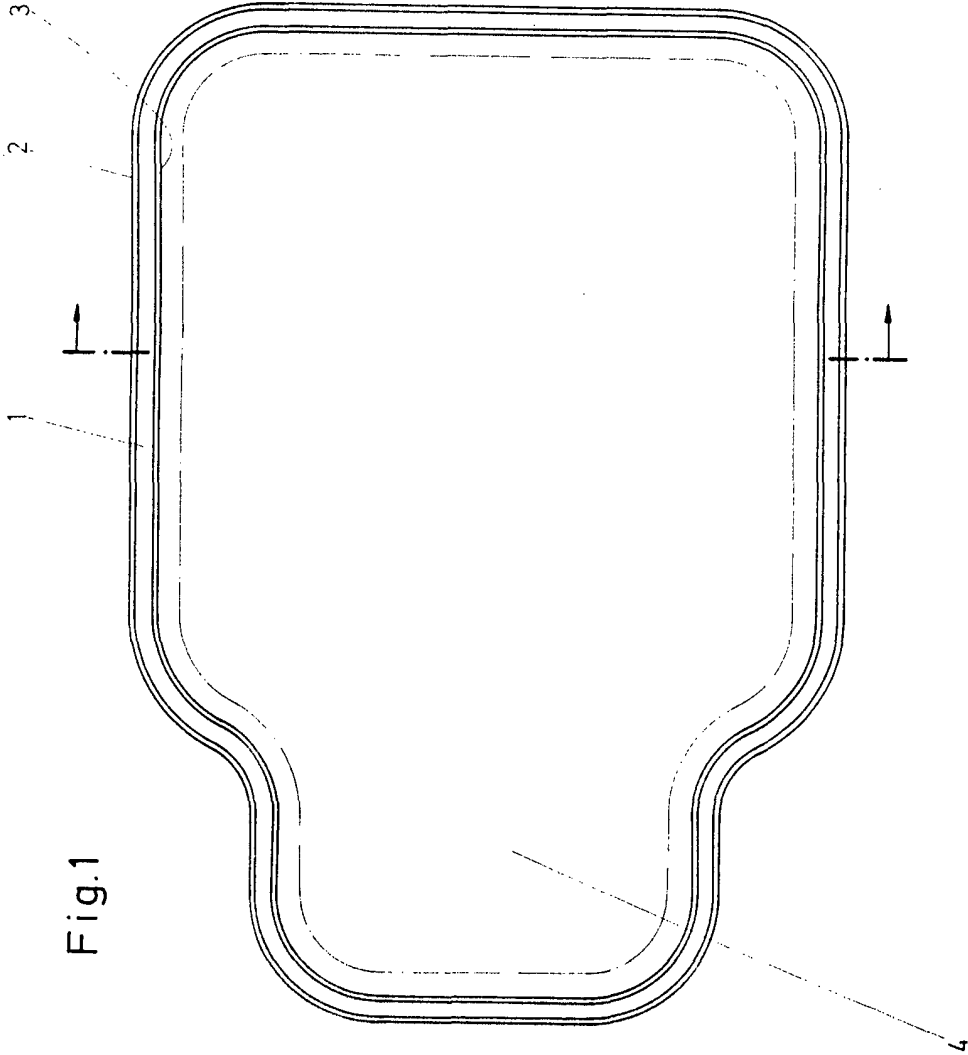


Fig.1

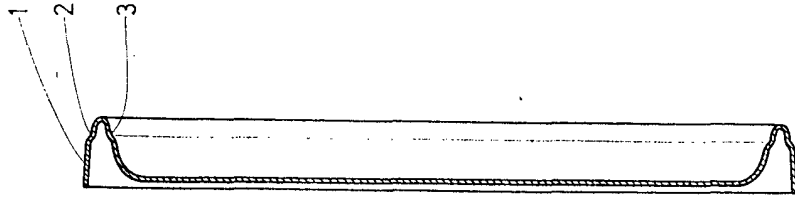


Fig.2

Alberto de Elizaburu
par Foucault