



18155



181554

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B23</u>
SUBCLASE <u>K</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. JUAN SANTAMARIA PRADO

RESIDENCIA: Av. República Argentina, 38,5º 1ª

BARCELONA-6

ENUNCIADO: "CORTADOR SOLDADOR MEJORADO".

Prioridad: Patente n.º del

ju.



1 El Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de
26 de Julio de 1929, en su texto refundido publicado el 30
de Abril de 1930, establece los caracteres de patentabili-
5 dad de las invenciones de tipo industrial que tienen por
objeto obtener ventajas sobre lo ya conocido, admitiendo
por consiguiente como patentables, las nuevas máquinas, a-
paratos, instrumentos, procesos de fabricación, etc. La am
plitud de conceptos previstos como patentables, ha llevado
al legislador a aclarar (Artº. 46) que la enumeración con-
10 tenida en dicho cuerpo legal es puramente enunciativa y no
limitativa, haciéndola extensiva incluso a los descubrimienu
tos de tipo científico (Artº. 47).

El Decreto de 26 de Diciembre de 1947, recogiendo
la Orden de 18 de Noviembre de 1935, confirma el criterio
15 legal de que también serán patentables los instrumentos, ob
jetos, o partes de los mismos, que aporten a la función a
que son destinados, un beneficio o efecto nuevo, y en defi
nitiva que constituyan una mejora sustancial sobre lo ante
riormente conocido.

20 Pues bien, a tenor de lo expuesto, y en base al ar
ticulado que recoge los conceptos expresados, debe conside-
rarse, que la invención a que se refiere la presente memo-
ria, constituye una novedad industrial, con características
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explo-
25 tación exclusiva que por ella se solicita, premiando así
los méritos de quien aporta a la industria del país una me-
jora efectiva y precisamente comprendida entre las enuncia-
das por la Ley como patentables. (Arts. 46 y 47 en relación
con el 171, en su nueva redacción afectada por la Orden de
30 18 de Noviembre de 1.935).

181554



1 Convencionalmente, los dispositivos utilizados para
cortar y soldar láminas de material plástico en continuo, y
más concretamente los contadores soldadores utilizados en las
máquinas de fabricar bolsas de material plástico a partir de
5 tubos continuos de esta materia arrollado en bobina, están
constituidos por un elemento de puente, basculante o no, des-
cendente sobre una sufridera.

 El elemento de puente está, en general, situado en
el extremo libre de sendos brazos basculantes o entre patines
10 deslizantes por sendas guías verticales. Dicho elemento de
puente actúa como soporte del cuerpo soldador cortador.

 La sufridera, está constituida por un cuerpo resis-
tente que permite la actuación del soldador sobre el material
a soldar.

15 Entre la sufridera y el cortador-soldador, mediante
un alimentador, se hace pasar el material a cortar y soldar;
una vez efectuada la soldadura y el corte, un extractor se -
encarga de despejar el campo de trabajo del cortador-soldador
y manda la porción cortada y soldada hacia el exterior en don-
20 de es recogida.

 A fin de que la soldadura y el corte se realicen -
con la rapidez necesaria para que el rendimiento de la máqui-
na sea rentable, el cuerpo del soldador trabaja a gran tempe-
ratura, lo cual da lugar a que el elemento de puente tome parte
25 de esa temperatura, calentándose fuertemente; el calor tomado
altera, en razón a la dilatación, la estructura dimensional -
del elemento de puente deformándolo. Esta deformación provoca
a su vez la deformación del contador soldador y en consecuen-
cia deforma el frente de corte y soldadura. Estos hechos se -
30 traducen en fallos de corte y soldadura, mermando el rendimien

181554



1 to de la máquina y provocando paros que exigen tiempos muertos de enfriamiento .

5 Por otro lado la sufridera recibe continuamente en un mismo punto de acción del cortador-soldador, lo cual se traduce en un desgaste precoz de la sufridera y en una inutilización de la misma por exceso de temperatura, ya que cada acción de trabajo del cortador-soldador, se traduce en una cesión de temperatura hacia la sufridera, la cual, cuando alcanza ciertos niveles, dificulta la acción del cortador-soldador y provoca fallos de soldadura y corte.

10 El cortador-soldador que nos ocupa, aporta una solución a los problemas citados y permite que la máquina trabaje a un régimen continuo sin paros ni fallos, es decir, a pleno rendimiento.

15 A tal fin, el elemento de puente está refrigerado en toda su longitud y entre éste y el soldador se han dispuesto una pluralidad de separadores que por uno de sus frentes inmovilizan el cuerpo del soldador, mientras que por el otro se alojan, deslizándose, en una garganta prevista en el frente de acoplamiento del referido elemento de puente.

20 Las paredes laterales presentan sendos salientes enfrentados que engalzan en sendas gargantas, laterales y opuestas previstas en las paredes laterales exteriores de los separadores.

25 A lo largo del frente de acoplamiento del puente se han previsto una pluralidad de zonas, tantas como separadores, definidas por sendos cortes, ventajosamente perpendiculares al fondo de la garganta, cuyos cortes comprenden franjas de ajuste superficial entre la garganta y los separadores.

30 La sufridera, está constituida por un rodillo, ventajo-



1 samente tratado superficialmente por un producto antiadherente, cuyo rodillo está dotado de movimiento giratorio sobre
5 sí mismo, independiente o no, de los descensos del cortador-soldador, cuyo giro, continuo e intermitente, cambia la zona de apoyo que la sufridera ofrece al soldador.

Con objeto de aclarar suficientemente cuanto hemos expuesto a lo largo de la memoria, se acompaña hoja de dibujos en la que esquemáticamente se ha representado un ejemplo de realización.

10 En la fig. 1 en alzado entre el alimentador y el extractor, se ha representado el conjunto elemento de puente, cuerpo del cortador-soldador, separadores y sufridera. Las líneas de cortes parciales permiten representar partes ocultas.

15 En la fig. 2 una vista de detalle del acoplamiento entre elemento de puente, la zona de ajuste que éste ofrece al separador, el separador y el cuerpo del cortador-soldador.

20 Referidos a la fig. 1 señalamos: -1- elemento de puente; -2- conductos de refrigeración; -3- separadores; -4- frente de acoplamiento del separador; -5- salientes que engalzan con el separador; -6- soldador-cortador; -7- conducto del calentador del cortador-soldador; -8- sufridera; -9- elemento motriz de la sufridera; -10- par alimentador; -11- par extractor y -12- tubo continuo de material plástico.

25 Referidos a la fig. 2 señalamos: -1- elemento de puente; -2- conducto de refrigeración; -3- separadores; -6- soldador cortador y -13- cortes que definen las zonas de ajuste superficial en las que se acoplan los separadores.

30 La estructura de los separadores dificulta la transmisión térmica del calor del cortador-soldador al elemento de puente, el cual merced a su circuito de refrigeración se mantiene



1 siempre a temperatura constante sin deformarse y garantizando su estabilidad dimensional.

Por otro lado, el giro de la sufridera elimina prácticamente el desgaste ya que la superficie cambiante de la misma
5 no llega nunca a tomar temperatura del electrocortador soldador.

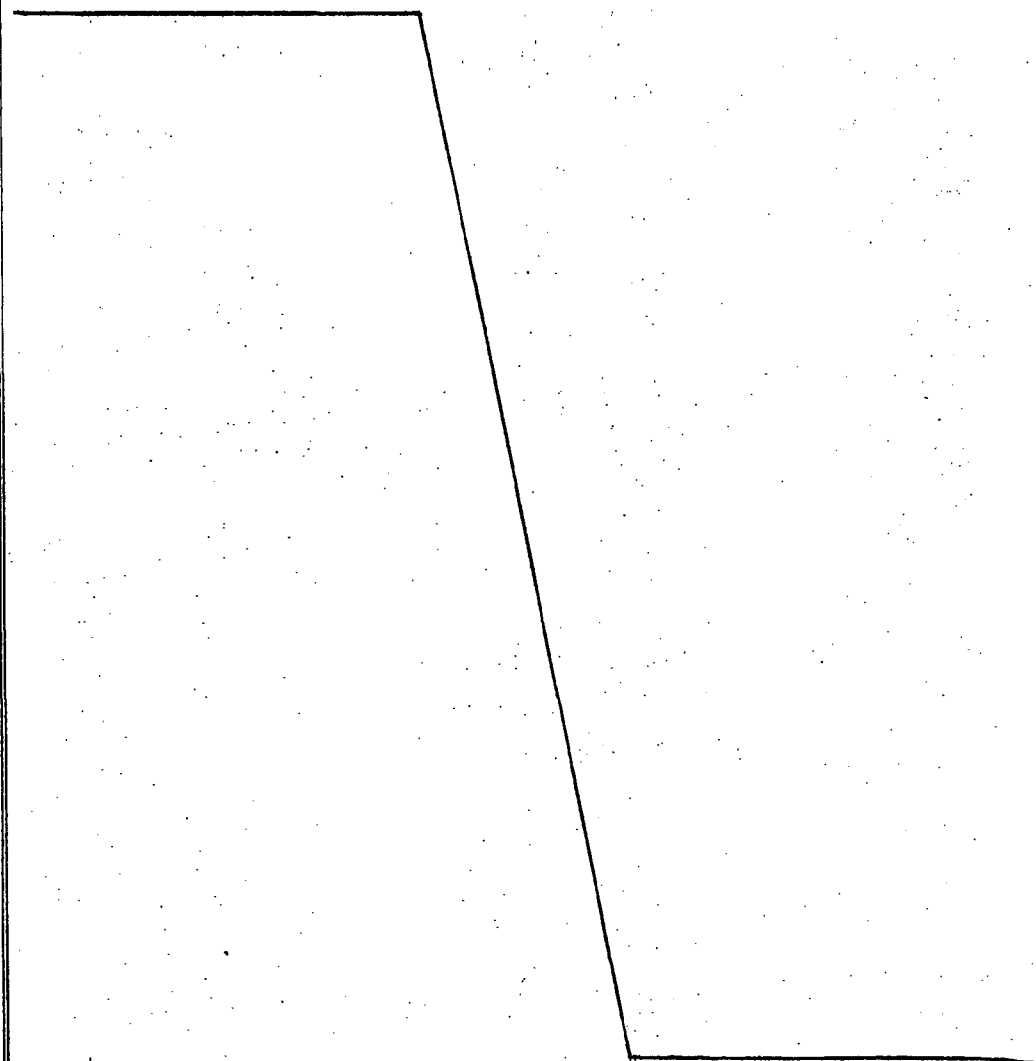
Estos efectos fundamentales, consecuencia a las características descritas permiten eliminar los problemas referidos en los primeros párrafos de la memoria y garantizan un funcionamiento continuado y rentable de la máquina a la que el
10 conjunto que nos ocupa se ha acoplado.

15

20

25

30





1 Hecha la descripción a que se refiere la memoria
que antecede, es preciso insistir en que los detalles de
realización de la idea expuesta, pueden variar, es decir,
que pueden sufrir pequeñas alteraciones, basadas siempre
5 en los principios fundamentales de la idea, que son en esen-
cia los que quedan reflejados en los párrafos de la descrip-
ción hecha. En efecto, el Artículo 48 del Estatuto vigente
sobre Propiedad Industrial, establece como no patentables,
en su apartado tercero, "los cambios de forma, dimensiones,
10 proporciones y materias de un objeto ya patentado" fijando
así el criterio del legislador en el sentido de que paten-
tada una idea que pueda dar lugar a una realidad práctica
e industrializable, nadie podrá apoyarse en ella para, a
pretexto de haber introducido ligeras modificaciones, pre-
15 sentarla como nueva y propia.

Este principio, en cuanto al alcance de la protec-
ción del objeto patentado se refiere, se halla confirmado
por numerosas Sentencias del Tribunal Supremo, y entre -
ellas, como más terminantes, en las de fechas 16 de octubre
20 de 1954, 23 de enero de 1959, 20 de marzo de 1964 y otras.

Establecido el concepto expresado, en cuanto a la
amplitud que debe darse a la protección solicitada, se re-
dacta a continuación la Nota de Reivindicaciones, de acuer-
do con lo que se establece en el último párrafo del apar-
25 tado tercero del Artículo 100 de la Ley, sintetizando así
las novedades que se desean reivindicar:

NOTA DE REIVINDICACIONES

En resumen, el privilegio de explotación exclusi-
va que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones si-
30 guientes:



1
5
10
15
20
25
30

1ª.-"CORTADOR SOLDADOR MEJORADO", del tipo que comprende un elemento de puente basculante o no, descendente sobre una sufridera, cuyo elemento de puente actúa como soporte de un cuerpo soldador asistido térmicamente, caracterizado esencialmente porque el elemento de puente está refrigerado en toda su longitud y porque entre éste y el soldador se han dispuesto una pluralidad de separadores que por uno de sus frentes inmovilizan el cuerpo del soldador, mientras que por el otro se alojan, deslizándose en una garganta prevista en el frente de acoplamiento del elemento de puente, cuya garganta en sus paredes laterales presenta sendos salientes enfrentados que engalzan en sendas gargantas laterales de los separadores, habiéndose previsto a lo largo del frente de acoplamiento del puente una pluralidad de zonas, tantas como separadores, definidas por sendos cortes, ventajosamente perpendiculares al fondo de la garganta, cuyos cortes comprenden zonas de ajuste superficial entre la garganta y los separadores, y caracterizado además porque la sufridera está constituida por un rodillo ventajosamente de superficie tratada con un producto antiadherente, dotado de movimiento giratorio sobre sí mismo, independiente o no de los descensos del cortador-soldador, cuyo giro continuo o intermitente cambia el apoyo que dicha sufridera ofrece al soldador.

2ª.-Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "CORTADOR SOLDADOR MEJORADO".

74



1815

1

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de nueve páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

5

Madrid, 16 Junio 1.972
BERNARDO UNGRIA
P.P.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read "Bernardo Ungria".

10

15

20

25

30

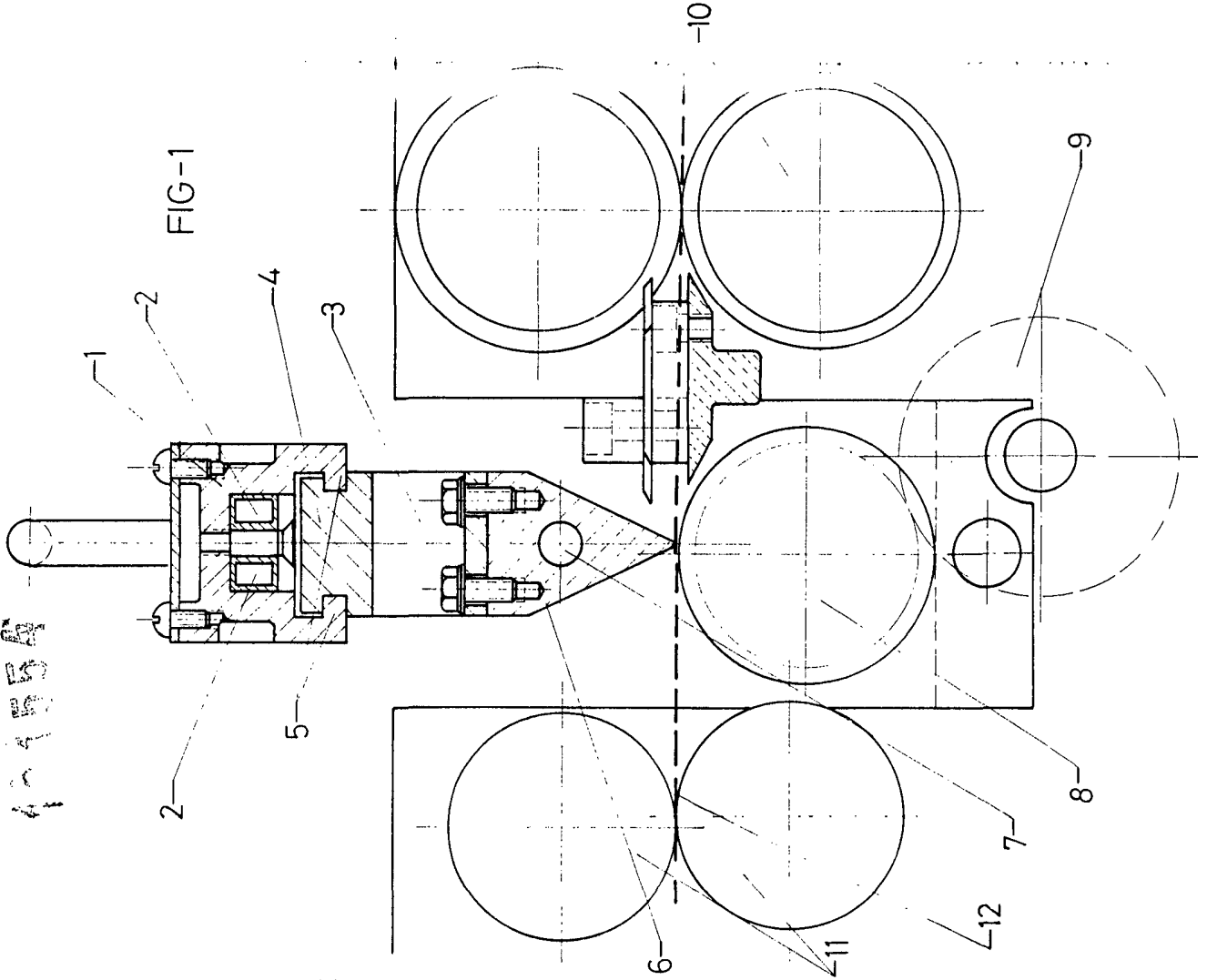
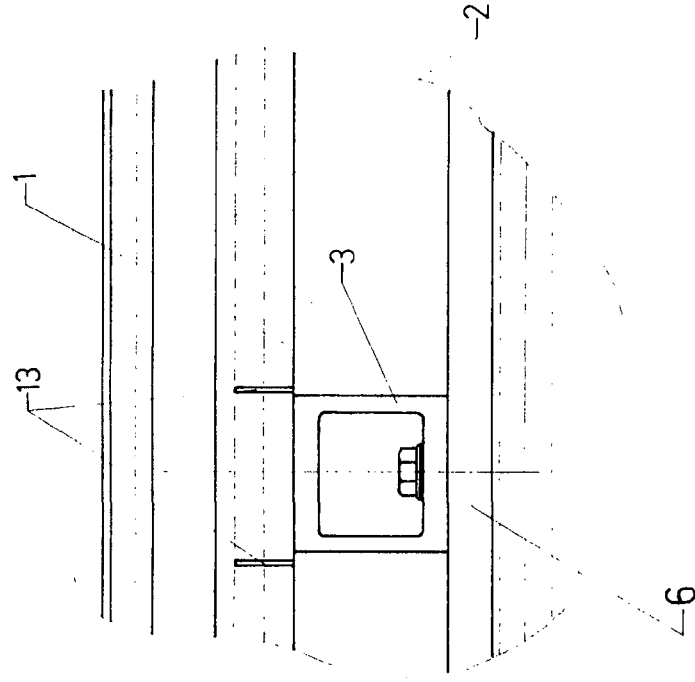


FIG-2



ESCALA VARIABLE

Madrid, 16 de Junio de 1972

BERNARDO UNGRIA

P. P.