



787464

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B65</u>
SUBCLASE <u>D</u>

MODELO DE UTILIDAD
por 20 años

por "CIERRE PARA ENVASES PERFECCIONADO", a favor de PLÁSTICOS CELULÓSICOS, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA - Murcia, 35,

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad hace referencia a un cierre para envases perfeccionado, constituido por dos elementos de cubrición, consiguiendo uno de ellos la estanqueidad y actuando el otro elemento de protector del anterior, a cuyo efecto está realizado en un material de mayor resistencia que el elemento que proporciona cierre estanco al envase.

El campo de aplicación de este cierre es considerablemente amplio, pues está indicado para todos los envases que contengan productos alimenticios, realizados en materiales plásticos, y en los que la hermeticidad de cierre se consigue mediante solidarización de una tapa a su embocadura, por termosoldadura o procedimientos similares.

La apertura y subsiguiente separación de la ta

047:7A

- 2 18748

- 6 JUN



pa de cierre de este envase es muy sencilla, sin precisar para ello de ningún instrumento especial. Por otra parte, su empleo resulta ventajoso, en el sentido de que este cierre proporciona una mayor resistencia a la rotura, posible, teniendo en cuenta que el elemento que consigue la estanqueidad está realizado según una lámina de aluminio de débil espesor.

Se caracteriza el cierre para envases perfeccionado, objeto del presente Modelo de Utilidad, por estar constituido por un elemento de protección, realizado en material plástico, laminar, dotado de gran flexibilidad y por un elemento de estanqueidad realizado según una lámina de aluminio de débil espesor.

El elemento de protección configura una tapa circular, provista periféricamente de una acanaladura que dispone de una ranura interior en la que queda alojada y retenida la aleta situada en la embocadura del envase.

La retención entre el envase y la tapa de protección se consigue mediante el alojamiento de la aleta en la ranura circular, dispuesta en la pared interior de la acanaladura y sobre la cual apoya el borde de la aleta citada.

Exteriormente la parte superior de la tapa de protección dispone de un estriado vertical, en orden al más cómodo asido de la misma.

El borde del elemento protector se encuentra sensiblemente achaflanado, con objeto de facilitar la entrada de la embocadura del envase.

El elemento de cierre, que consigue la estan-

queidad, configura un disco circular, laminar, solidari-
zado a la aleta de la embocadura del envase por termo-
soldadura o procedimiento similar.

- El envase constituye un cuerpo troncocónico,
5. dispuesto en posición invertida, de manera que su base mayor, abierta, determina la embocadura y la menor, cerrada, configura el fondo del recipiente y base de apoyo del conjunto.

- La embocadura del envase está provista, según
10. ya se ha indicado anteriormente, de una aleta plana, continúa, dirigida radialmente hacia el exterior, que dispone superiormente y aproximadamente en su parte media, de una débil hendidura circunferencial, que tiene por objeto facilitar la fijación a la misma del elemen-
15. to de estanqueidad.

- En la mitad superior del cuerpo troncocónico, y en la proximidad de su embocadura, se encuentra un escalón y en su parte media, quedan dispuestos una serie sucesiva de nervios que proporcionan la constitución de
20. una superficie irregular, para mejorar el aspecto estético y facilitar el asido del envase.

- Para facilitar la descripción, se acompañan a la presente memoria unos dibujos explicativos, en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo
25. y no limitativo, un caso de realización de un cierre para envases perfeccionado, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

- La figura 1 es una representación, vista en
30. perspectiva, del cierre para envases perfeccionado, ob-



jeto del presente Modelo de Utilidad, habiéndose dibujado en correspondencia el elemento de protección, el de estanqueidad y el envase.

5. La figura 2 es una representación, vista en sección según un plano diametral, de este cierre perfeccionado, habiéndose dibujado solidarizado al envase.

La figura 3 es una representación parcial, vista en sección, mostrando en detalle el acoplamiento del cierre en la embocadura del envase.

10. Este cierre para envases perfeccionado está constituido por un elemento de protección -1-, configurando una tapa circular, provista periféricamente de una acanaladura -2-, que dispone interiormente de un nervio -3- circular, en el que apoya la aleta de la embocadura del envase y superiormente del nervio -4- que actúa de tope, definiendo ambos una ranura.

20. Exteriormente la parte superior del elemento -1- está provisto de un estriado -5- vertical. El borde inferior -6- de este elemento se encuentra sensiblemente achaflanado, con objeto de facilitar la entrada del envase.

El elemento -7- tiene por misión conseguir un cierre estanco del envase, al cual queda fijado por termosoldadura.

25. El envase determina un cuerpo troncocónico -8-, dispuesto en posición invertida. Su embocadura está provista de una aleta plana -9-, que dispone superiormente y sensiblemente en su parte media, de una hendidura -10- circunferencial.

30. En la mitad superior del cuerpo troncocónico



-8- se encuentra, cerca de su embocadura, un pequeño escalón -11- y aproximadamente en su parte media existen una serie sucesiva de nervios -12-, circulares, que facilitan el asido del envase.

5. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del cierre descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por

10. Modelo de Utilidad:

1.- Cierre para envases perfeccionado, del tipo que comprende una tapa de cubrición protectora del cierre de estanqueidad del envase, caracterizado porque la tapa protectora dispone de una acanaladura periférica, en una de cuyas paredes internas se encuentra una ranura circundante, susceptible de alojar y retener el borde de la aleta periférica de que dispone, exteriormente, la embocadura del envase, a la cual se encuentra solidarizada una tapa laminar de estanqueidad, retenida por medio de una ranura circular embutida sobre dicha aleta.

2.- Cierre para envases perfeccionado, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el borde inferior periférico de la tapa protectora se encuentra sensiblemente abierto hacia afuera, facilitando, en colaboración con la elasticidad del material, la penetración en la embocadura del envase.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

30. 3.- "CIERRE PARA ENVASES PERFECCIONADO".



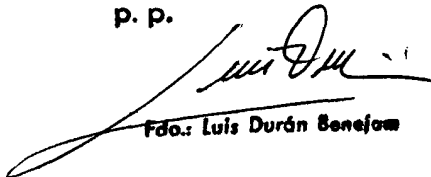
Consta la presente memoria de seis hojas folia
das, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos
unidos a la misma.

Barcelona, - 6 JUN. 1972

5. P.A. de PLÁSTICOS CELULÓSICOS, S.A.

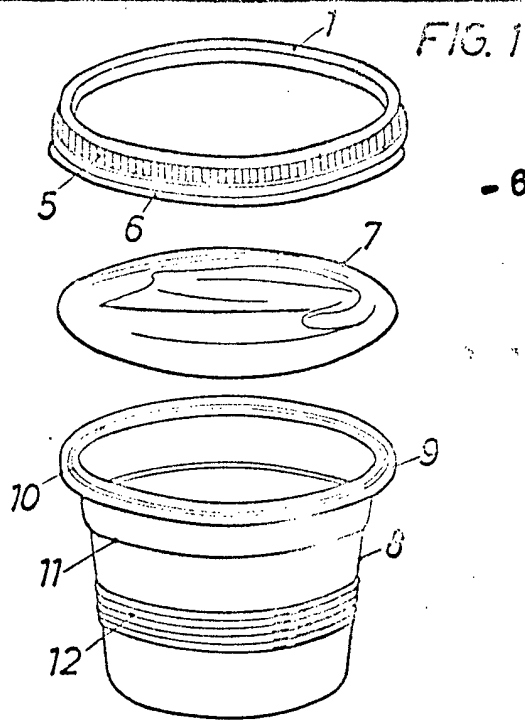
ALFONSO DURÁN

p. p.



Fdo.: Luis Durán Benejón

FE/ef.



6 JUN 1972

FIG. 2

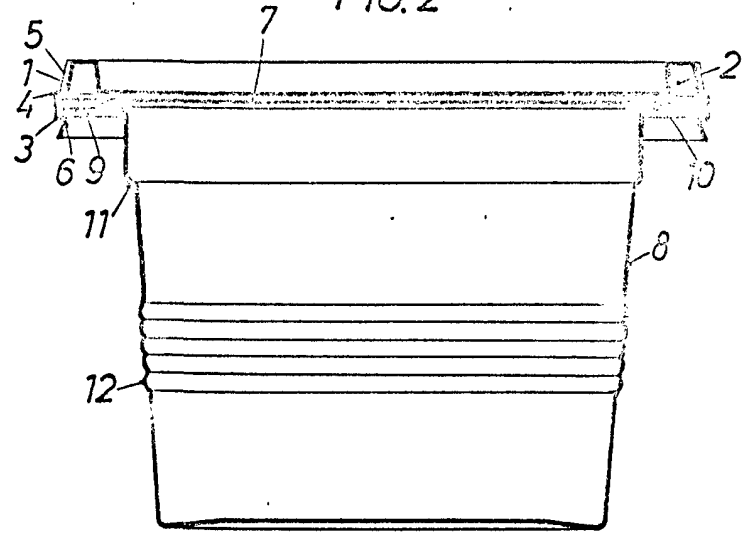
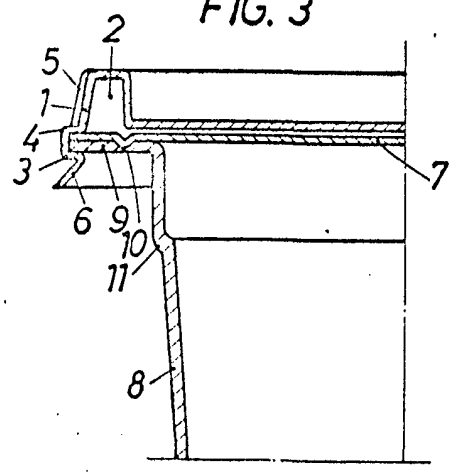


FIG. 3



ESCALA VARIABLE

BARCELONA, 6 JUN. 1972
P.A. ALFONSO DURÁN
P. P.

Alfonso Durán
Fdo.: Luis Durán Benjam