

181313

Carpeta núm. 2,852.

Expediente núm.

181313

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

a favor de

D. Juan López Docampo, domiciliado en Barcelona,

5

por:

«Perfeccionamientos en las pistolas de metalizar»

-o00o-

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

Sabido es que se conocen en el mercado
10 diversos tipos de pistola para metalizar; igualmente es
cierto que las citadas pistolas presentan una serie de
inconvenientes.

El objeto de la presente patente de in-
troducción lo constituyen unos perfeccionamientos apor-
15 tados a las citadas pistolas para metalizar, que se vie-
nen explotando en el extranjero y que se caracterizan:



a). Por ser el cuerpo delantero desmontable
con suma sencillez y rapidez, del cuerpo central, facili-
tándose con ello la limpieza de los engranajes del avan-
20 ce del hilo;

b). Por poderse graduar, mediante un resor-
te, la presión necesaria para el avance del hilo, de a-
cuerdo con la naturaleza del material a emplear;

c). Por haberse reemplazado la espita que

25 con un sólo macho daba paso al oxígeno, acetileno y aire a presión, por tres grifos o machos independientes que son accionados sincrónicamente por un sistema de palancas;

d). Por reemplazarse los acoplamientos de las gomas de los tres elementos (oxígeno, acetileno y aire a presión) al cuerpo delantero de la pistola, estando instalados dichos acoplamientos en la empuñadura de la pistola;

e). Por haberse modificado el acoplamiento de las boquillas de distribución de los tres elementos (oxígeno, acetileno y aire a presión), obteniéndose una llama homogénea y de gran eficacia para la metalización;

f). Por haberse modificado el acoplamiento de la turbina y sus vis sin fin, encontrándose todo el conjunto protegido contra el polvo y limaduras que ocasionan los engranajes de avance del hilo;

g). Por haberse previsto un registro, en la empuñadura de la pistola, para poder variar la proporción de acetileno durante la metalización.

45 Para poder describir con todo detalle posible los perfeccionamientos que se han indicado y que, en conjunto, constituyen el objeto de la presente patente de introducción, en las figuras de la hoja de dibujos adjunta se muestra, a título de ejemplo, una pistola en la que se han aplicado los perfeccionamientos que nos ocupan. La figura 1 es una vista en perspectiva de la pistola, con algunos cortes que permiten ver su construcción, de la cual se ha separado la caja portadora de la turbina y del dispositivo de avance del hilo; la figura 2 muestra



55 la citada caja.

La caja -1- portadora de la turbina y del dispositivo de avance del hilo, presenta unos agujeros -2- que, atravesados por tornillos o pernos -3-, permiten fijarla a la parte delantera -4- de la pistola.

60 En la tapa de la caja -1- se ha previsto un tornillo -5- que, al actuar sobre un resorte -6- dispuesto en el interior de la citada caja, varía la presión entre el par de cilindros estriados -7- que arrastran al hilo para la metalización.

65 En el cuerpo o parte anterior -4- de la pistola se han dispuesto tres grifos o espitas -8-, -9- y -10- para el aire a presión, acetileno y oxígeno respectivamente; dichas tres espitas se accionan simultáneamente mediante un sistema de palancas -11- que empieza por abrir el grifo del acetileno, seguidamente el del
70 aire a presión, una vez se ha conseguido abrir el del oxígeno.

Tal como puede verse en el dibujo, otro de los perfeccionamientos lo constituye el haberse acoplado
75 los tubos -12-, -13- y -14- para el aire a presión, acetileno y oxígeno, directamente a la empuñadura -15- de la pistola.



El acoplamiento de la boquilla -16- para el suministro de los tres elementos, aire a presión, acetileno y oxígeno, es tal que el oxígeno y acetileno se
80 mezclan al entrar en la citada boquilla para circular seguidamente y salir al exterior a través de un conducto -18- que rodea a la conducción central por la cual pasa el alambre -17- que se emplea para la metalización; ro-

85 deando a la citada conducción -18- existe otra -19- por
la cual pasa el aire a presión, una parte de este aire,
pasando a través de unos agujeros radiales -19'-, llega
a una cámara -19''- para salir luego al exterior, cuya
finalidad es enfriar a la boca de la boquilla, evitando
90 con ello su fusión.

La turbila -20- mediante un vis sin fin
-21- que presenta su eje, acciona a una rueda dentada -
-22- que pone en acción al vis sin fin -23- que soporta,
en toma con una rueda dentada -24 acñada sobre el eje
95 del disco o cilindro estriado inferior del par -7- que
arrastra al hilo. Todo el conjunto descrito se encuentra
enverrado en el interior de la caja -1- que se acopla a
la parte delantera -4- de la pistola.

En la empuñadura -15- de la pistola se ha
100 previsto un registro -25- que permite regular, durante
la operación de metalización, la cantidad de acetileno a
llegar a la boquilla -16-, evitándose con ello el tener
que recurrir al reductor de la botella de acetileno.

Después de lo manifestado se comprende que
105 serán susceptibles de variación aquellos detalles de cons-
trucción de los perfeccionamientos descritos que no influ-
yan en su esencialidad, en su consecuencia para su reali-
zación podrá emplearse el material o materiales que se ten-
gan por convenientes y construirse, la pistola, en cual-
110 quier tamaño.



N O T A

Se reivindica como objeto de esta PATENTE

DE INTRODUCCION, por espacio de los diez años marcados por la ley, la exclusiva de construcción en España de:

115 1. Unos perfeccionamientos en las pistolas de metalizar, que esencialmente se caracterizan:

a). por formar parte de la pistola una caja (1) que encierra a la turbina y dispositivo de avance del hilo, cual caja presenta una serie de agujeros (2) para el
120 paso de unos pernos o tornillos (3) que la fijan a la parte anterior (4) del cuerpo de la pistola;

b). por haberse previsto en la tapa de la citada caja (1) un tornillo (5) que, al actuar sobre un resorte (6) dispuesto en el interior de la citada caja, actúa so
125 bre el cilindro superior estriado del par de cilindros (7), variando la presión entre ellos, que arrastran al hilo para la metalización;

c). por haberse previsto en la parte anterior (4) de la pistola tres grifos o espitas independientes (8, 9
130 10) para los tres elementos (aire a presión, acetileno y oxígeno), cuyos grifos o espitas son accionadas sincrónicamente y simultáneamente por un sistema de palancas (11) que abre sucesivamente los grifos o espitas de acetileno, oxígeno y aire a presión;

135 d). por haberse acoplado las conducciones (12, 13 14) del aire a presión, acetileno y oxígeno respectivamente, a la empuñadura (15) de la pistola;

e). por haberse dispuesto el acoplamiento de la boquilla (16) de manera tal que el acetileno y oxígeno, con
140 venientemente mezclados, pasan a lo largo de la boquilla a través de una conducción (18) que rodea a la conducción central por la cual circula el alambre (17), cual conduc-



ción (18) se encuentra rodeada por la conducción (19) por la que circula el aire a presión, habiéndose previsto en dicha conducción unos agujeros radiales (19') que permiten pasar a una cierta cantidad de dicho aire a presión a otra canalización (19'') que sirve para enfriar el extremo de la boquilla propiamente dicha;

f). por haberse dispuesto en el interior de la caja (1) que se acopla a la parte anterior (4) de la pistola, la turbina (20), cual turbina, mediante ruedas dentadas (22, 24) y vises sin fin (21, 23), acciona al par de cilindros estriados (7) que arrastra al hilo para la metalización, cuyo conjunto queda herméticamente encerrado en la citada caja;

g). por haberse previsto en la empuñadura (15) de la pistola, un registro (25) que permite variar, durante la operación de metalización, la proporción de acetileno a llegar a la boquilla (16).

2. Unos "Perfeccionamientos en las pistolas de metalizar".

Barcelona, 9 de diciembre de 1947.
P.p.



J. Puig

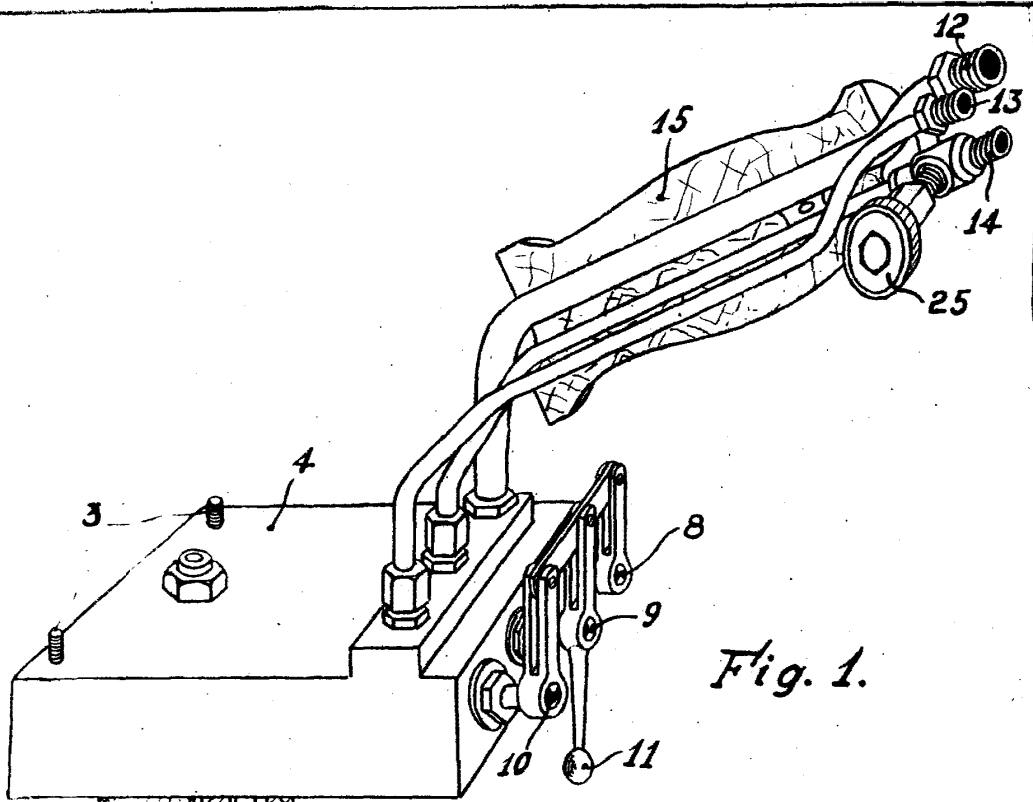


Fig. 1.

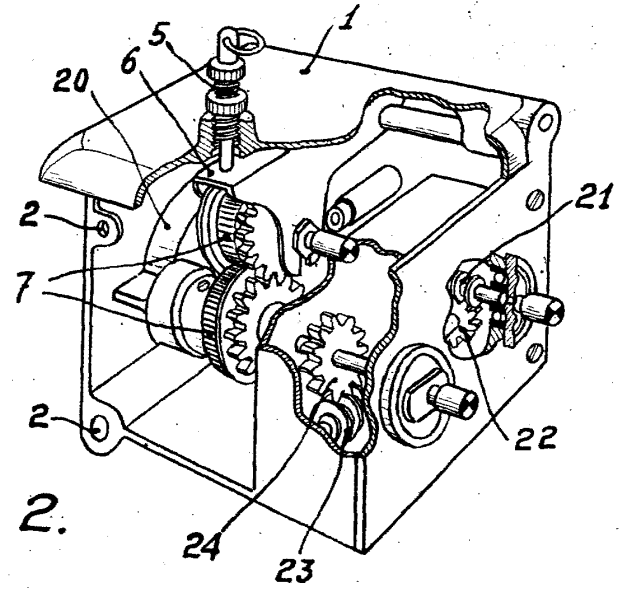
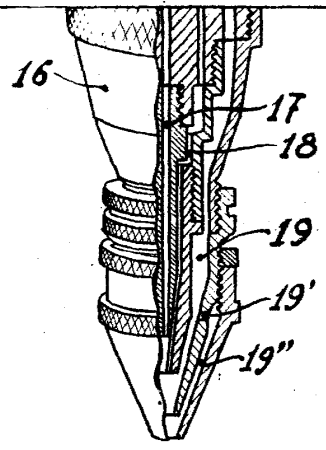


Fig. 2.



Barcelona, 8 de Diciembre de 1947

[Handwritten signature]