

21 6 7 4

181269



181269

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE <u>A 43</u>
SUBCLASE <u>B</u>

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"CALZADO, PERFECCIONADO", a favor de GARCIA Y NAVARRO, S.L. domiciliada en PETREL (Alicante), Avda. de Joaquín Poveda, nº 15.

MEMORIA DESCRIPTIVA

De todos es conocido el prestigio de que goza la industria española del calzado en el mercado internacional; prestigio obtenido y que debe ser conservado gracias a la constante evolución, empleo de técnicas más modernas, y sucesión de creaciones e innovaciones de todas clases.

5.-

Hasta el momento presente los diversos tipos de calzado existentes deben su encarecimiento a la necesidad de utilización de una excesiva y altamente especializada mano de obra; cuya especialización es fundamentalmente debida a la dificultad de unión de las diversas pie-

10.-



181269

- 2 -



zas que constituyen el cuerpo del zapato; dificultal que es al tiempo causa de la mayoría de los defectos de fabricación.

15.-

Por otra parte, la utilización de diversas piezas, lleva consigo el empleo de una mayor cantidad de material, ya que debe ser cortada cada una de tales piezas en la forma y dimensiones exactas.

20.-

El calzado que es objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, obvia la totalidad de los inconvenientes anteriormente apuntados, y por ser el tipo que ha de servir de base para llevar a cabo la confección de las diversas formas de realización a que en la práctica puede llegarse, se cita en la presente memoria, a título de ejemplo, y será descrito a continuación, con la ayuda de la lámina de dibujos que se adjunta.

25.-

La figura 1ª, representa el calzado que es objeto del modelo de utilidad que se preconiza totalmente terminado

30.-

En la figura 2ª, se representa el corte en una sola pieza que constituirá su cuerpo.

35.-

El calzado 1, está constituido por el corte 2, que convenientemente doblado se unirá por sus aristas 3, mediante el cosido o cadeneteado 4, u otro procedimiento adecuado, dando lugar a la formación o constitución de la pala, al tiempo que el saliente o pico anterior 5, se dobla hacia atrás y hacia arriba, para unirse a dicha pala por cosido normal, constituyendo la puntera, al quedar cada una de las aristas 6, unidas a las que les son contiguas o adyacentes 7. Por último, la unión de las aristas 8, constituirá el talón, quedando el cuerpo del calzado totalmente concluido así en su realización, quedando su boca constituida por los lados 9, curvados del corte.

40.-

Por ello, solamente restará la pertinente unión,



45.- por pegado u otro procedimiento adecuado del piso 10 y ta-
cón 11, para tener acabado en su fabricación el calzado
que nos ocupa, y, en su caso, dotarle de la pertinente
plantilla, u otros elementos complementarios.

50.- De este modo llegamos a la realización del obje-
to del modelo de utilidad que se preconiza, cuya constitu-
ción de su cuerpo por una sola pieza, lleva inherente un
gran número de ventajas, entre las que cabe destacar, la
facilidad de constitución, ya que, una vez, obtenido el cor-
te, cualquier aprendiz inexperto podría conseguir fácilmen-
te su acabado; el ahorro de material al no existir desper-
dicio por razón del corte de diferentes piezas, siéndolo
55.- solamente el que procede de una; ahorro en cantidad y cali-
dad de mano de obra y mayor rendimiento en el trabajo. Ra-
zones todas que han de repercutir beneficiosamente en su
coste.

60.- Una vez suficientemente descrito que nos es el
objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, que lo es so-
lamente a título de ejemplo y una de las múltiples realiza-
ciones a que en la práctica puede llegarse tomando como fun-
damento en la construcción el descrito en la presente memo-
ria, únicamente nos resta señalar que las modificaciones de
65.- forma, tamaños, materiales empleadós u otras no fundamenta-
les, no deben ser consideradas variaciones que afecten a su
esencialidad.

N O T A

70.- El modelo de utilidad descrito recaerá, pues, so-
bre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- "CALZADO PERFECCIONADO", caracterizado por
cuanto su corte está dotado de dos ensanchamientos latera-
les anteriores simétricos respecto a su eje longitudinal,



- 75.- la unión de cuyas aristas exteriores por cosido, cadeneteadado u otro procedimiento adecuado, da lugar a la constitución de la pala; así como de un saliente o pico central anterior, que, pertinentemente doblado hacia atrás, y unido a las aristas anteriores de la antedicha pala, constituirá la puntera;
- 80.- estando la parte posterior de dicho corte dividida en dos ramales idénticos alargados, cuya unión por su parte libre o posterior dará lugar al talón; quedando así constituido el cuerpo del calzado que se concluirá con su adecuada unión a los pertinentes piso y plantilla y otros elementos complementarios, y por tanto constituido por una sola pieza.
- 85.-

2ª.- "CALZADO PERFECCIONADO".

Todo tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

- 90.- Esta memoria consta de cuatro hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras conteniendo un total de noventa y una líneas.
- 91.-

MADRID A 7 DE JUNIO DE 1972

P.A.

MANUEL DE ARPE.

181269

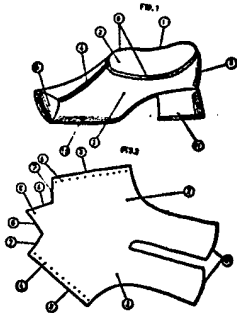
181269



D I S E Ñ O

=====

DEL MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE GARCÍA Y NAVARRO, S.L.,
DOMICILIADA EN PETREL (Alicante), AVDA. DE JOAQUÍN POVE -
DA, Nº. 15, POR: "CALZADO PERFECCIONADO".



Escala variable.

MADRID A 7 DE JUNIO DE 1972

P.A.

MANUEL DE ARPE.

FIG. 1

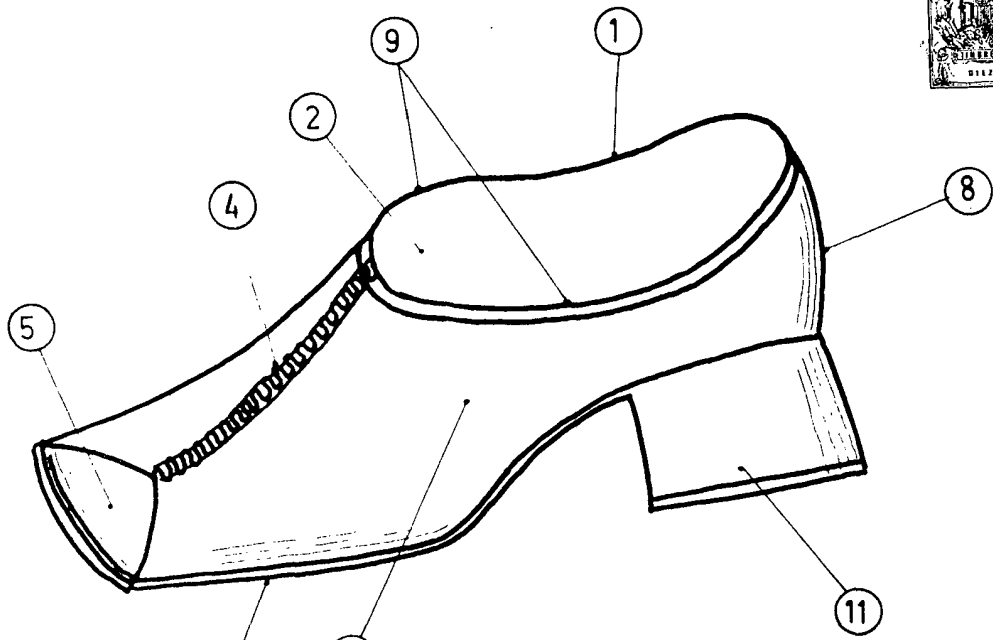
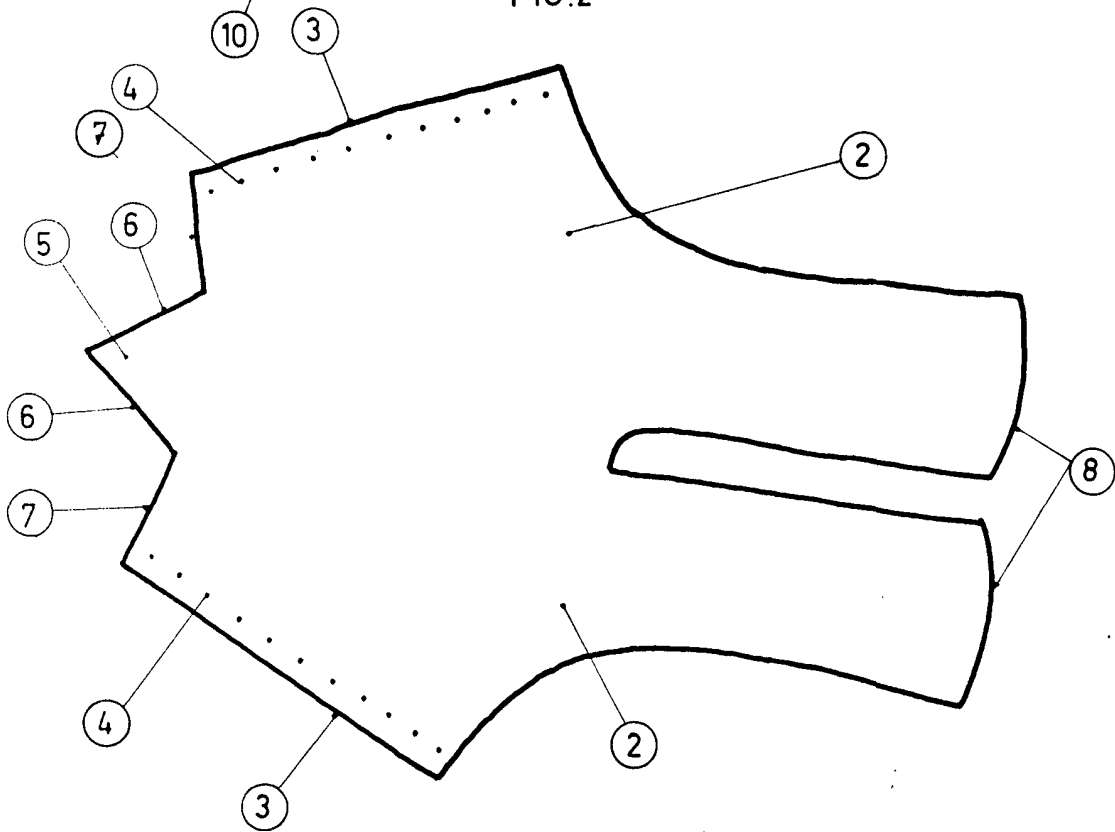


FIG. 2



ESCALA VARIABLE
MADRID 7 JUN. 1944

[Handwritten signature]