

147474

181259



MODELO DE UTILIDAD

=====

Memoria Descriptiva

sobre:

CAJA PARA EL ENVASADO Y DOSIFICACION DE PRODUCTOS GRANULENTOS
Y/O PULVERULENTOS.

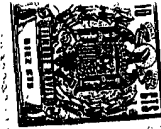
=====

Solicitante MANAGEMENT INVESTORS, A.G., entidad suiza, residente en:
ZUG (Suiza)

=====

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una
caja para el envasado y dosificación de productos granulen-
tos y/o pulverulentos, de constitución sumamente sencilla,
que permite suministrar cada vez una cantidad fija y prede-
terminada del producto de que se trate.

5.



La caja de la invención es de especial aplicación al contenido de detergentes o productos similares, los cuales son de seables suministrar en cantidades determinadas de acuerdo con el volúmen de agua en que han de disolverse o de acuerdo con la cantidad de ropa que se ha de lavar.

5.

De acuerdo con la invención, la caja está dividida interiormente en dos compartimentos que discurren entre dos de las paredes opuestas de dicha caja, estando tales compartimentos intercomunicados entre sí por una abertura aiyacente a una de las paredes, de las dos entre las que discurren dichos compartimentos.

10.

Uno de los compartimentos es de gran volúmen y está destinado a contener detergente o producto pulverulento o granulento de que se trate, mientras que el otro compartimento, que es de reducida sección, está destinado a verter el producto. La cantidad de producto que se suministra cada vez viene determinado por la separación entre el borde libre de la pared o tabique intermedio que forma los dos compartimentos y la pared o fondo al que es perpendicular.

15.

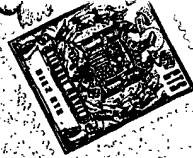
Los compartimentos citados pueden obtenerse mediante una pared intermedia que discurre entre el fondo y la tapa de la caja y cuyo borde inferior llega hasta cerca del fondo de la caja, siendo la separación entre tal borde y fondo la que determina la cantidad de producto suministrado cada vez. Superiormente, esta pared o tabique intermedio llega hasta la tapa, verificándose su apertura sin más que levantar la porción de tapa que cierra el compartimento menor a través del que ha de salir el producto.

20.

25.

También el compartimento de salida podría obtenerse mediante un tubo adosado interiormente en la caja cuyo extremo inferior quedase distante del fondo la altura requerida de acuerdo con la cantidad que se desea aportar cada vez.

30.



Con el fin de que pueda comprenderse más fácilmente la constitución de la caja de la invención, a continuación se hace una descripción más detallada de la misma con referencia al dibujo adjunto, en el cual se muestra una forma de realización dada a título de ejemplo no limitativo, siendo:

5.

La figura 1 una sección vertical de una caja construida de acuerdo con la invención.

La figura 2 una perspectiva de dicha caja mostrando una variante de ejecución.

10.

Como puede verse en los dibujos, la caja 1 se halla dividida interiormente en dos compartimentos 2 y 3 mediante una pared o tabique intermedio 4 que discurre entre dos de las caras opuestas, en este caso entre la tapa 5 y el fondo 6. Los dos compartimentos 2 y 3 quedan intercomunicados entre sí a través de una abertura 7 adyacente a una de las paredes entre las que discurren los compartimentos 2 y 3. La abertura 7 se consigue debido a que el tabique 4 es de menor longitud que la distancia que hay entre la tapa 5 y el fondo 6, quedando definida la referida abertura por el extremo inferior libre del tabique 4 y el fondo 6.

15.

20.

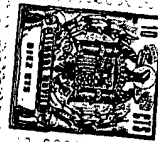
El compartimento mayor, el referenciado con el nº 2 en este caso, es el que está destinado a contener el producto pulverulento y/o granulento, mientras que el compartimento 3 es el que sirve para suministrar la cantidad predeterminada de producto. Esta cantidad vendrá definida por el tamaño de la abertura 4, ya que será la que permite el paso del producto del compartimento 2 al compartimento 3.

25.

Cuando el envase o caja se halla en la posición mostrada en la figura 1, el producto pasa del compartimento 2 al compartimento 3 a través de la abertura 7 en una porción dependiente de la altura de dicha abertura. Al invertir el envase, a través del

30.

18 12 59



- 4 -

compartimento 3 caé solamente el producto que inicialmente pasó del compartimento 2 al 3, saliendo por la boca 8, después de levantar parcialmente la tapa 5.

5. Estos dos compartimentos pueden conseguirse, como se muestra en la figura 2, a base de un tubo 9 que se introduce en la caja 1 y llega hasta cerca del fondo 6, siendo tal tubo de anchura igual al ancho de la caja 1, de modo que quede adosado a las paredes laterales mayores y a una de las paredes menores. La distancia entre el extremo inferior del conducto 9 y el conducto 6 determina la abertura de paso del producto.

10. Los compartimentos 2 y 3 pueden conseguirse por un simple tabique o pared perpendicular a las paredes laterales mayores.

15. Con este tipo de envase puede suministrarse la cantidad que se desee de producto sin más que invertir sucesivamente las veces necesarias la caja, teniendo la certeza de que cada vez que se invierte suministra una cantidad de producto fija.

20.

N O T A

25. Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España sobre: CAJA PARA EL ENVASADO Y DOSIFICACION DE PRODUCTOS GRANULENTOS Y/O PULVERULENTOS; ca-

30.

18 12 59



- 5 -

racterizándose por lo siguiente:

5. 1.- Caja para el envasado y dosificación de productos granulentos y/o pulverulentos, caracterizada porque está dividida interiormente en dos compartimentos paralelos que discurren entre el fondo y tapa de la caja, siendo uno de tales compartimentos de dimensión reducida respecto al otro y estando ambos compartimentos intercomunicados entre sí por una abertura adyacente al fondo de la caja, sirviendo el compartimento mayor para contener el producto y el menor a servir como dosificador y conducto de salida.

10. 2.- Caja según la reivindicación 1, caracterizada porque los dos compartimentos se obtienen mediante un tabique transversal cuyo borde inferior queda ligeramente distanciado del fondo de la caja para formar la abertura de intercomunicación citada.

15. 3.- Caja para el envasado y dosificación de productos granulentos y/o pulverulentos, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

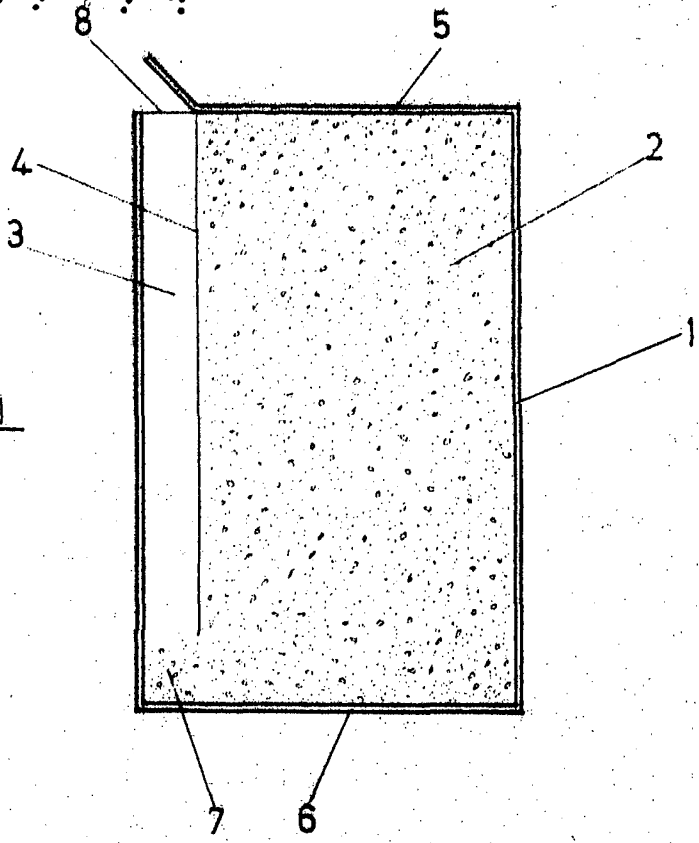
20. Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 27 DIC. 1972

MANAGEMENT INVESTORS, A.G.

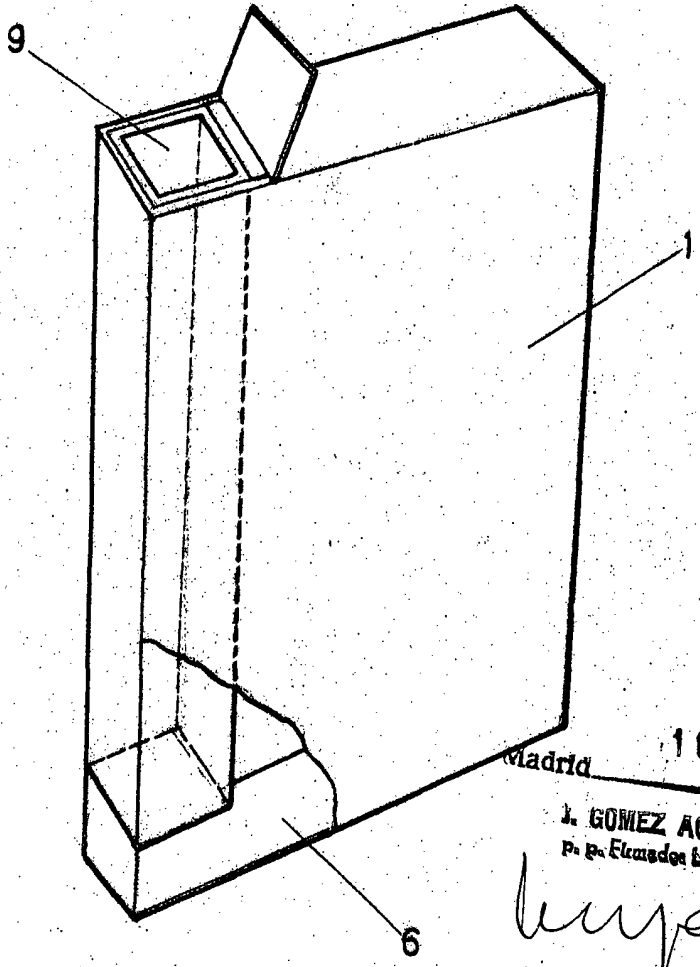
J. GOMEZ ACEBO Y MODRY
Firmado: L. Gastó Fernández

FIG. 1



ESCALA VARIABLE

FIG. 2



10 AGO. 1972

Madrid

J. GOMEZ ACEBO Y MO...
P. de Elmadoc La Gota Fund...

[Handwritten signature]