

181191

PATENTE DE INVENCION

CAS 279.



181191

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Perfeccionamientos en ruedas compuestas de varios
"elementos embutidos".

=====

Solicitantes: MANUFACTURE DE CAOUTCHOUC MICHELIN,
PUISEUX, BOULANGER & CIE. domiciliados
en Clermont-Ferrand, Puy-de-Dôme,
Francia.

=====

La presente invencion tiene por objeto perfeccio-
namientos en ruedas compuestas de varios elementos
embutidos, que son a la vez ligeras, resistentes, poco
costosas y de fabricacion sencilla.

5. La invención consiste esencialmente en formar una
rueda de dos elementos en forma general de discos, unidos
uno a otro, siendo la característica esencial que estos
dos elementos son asimétricos. De ello resulta, después
del ensamblado, un conjunto dotado de un gran momento de
10. inercia y que presenta por consiguiente una gran resis-
tencia a los diversos esfuerzos y en particular a los
esfuerzos laterales.



181191

15. En el dibujo adjunto se ha representado esquemáticamente en medio corte axial, un modo de ejecución del invento.

20. Según se vé en el dibujo, la rueda está formada por dos elementos 1 y 2 que tienen unos perfiles netamente asimétricos y ensamblados, por ejemplo, en su parte exterior en 3. El elemento 2 está formado, por ejemplo, por una parte vertical A, una parte cónica B y un contorno vertical C, mientras que el elemento 1 está formado por una parte vertical central E, una parte cónica H y un contorno vertical L. La disposición de estas tres partes es, como vé representado, netamente diferente y absolutamente asimétrica en los dos elementos.

25. Hay dispuestos unos agujeros 4 para el paso de los tornillos de fijación de la rueda al cubo del vehículo. Si los dos elementos 1,2, deben ser separables (por ejemplo para facilitar el transporte) , se ensamblan uno a otro, por medio de unos dispositivos desmontables, por ejemplo, por pernos o tornillos , que no ván representados en el dibujo y que pasan por los orificios 3.

30. Los tornillos de fijacion al cubo pasan por los agujeros 4 y sirven al mismo tiempo para sostener las dos partes de la rueda.

35.

40. Si, por el contrario, se desea que las dos partes queden sujetas permanentemente una a otra, el ensamblado se hará ya sea por medio de unos nervios que pasen por los agujeros 3 o bien por puntos de soldadura dispuestos en cualesquiera partes convenientes.

En la figura, se ha representado la llanta como si estuviera formada de dos partes 5 y 6, formando cada una de ellas una sola pieza con una de las partes 1 y 2. Esta disposición , que es la preferente, no es por otra



81191

45. parte indispensable, pudiendo la llanta ejecutarse, por ejemplo, en una sola pieza y fijarse al velo de la rueda constituido por los elementos 1 y 2.

50. Se sobrentiende asimismo que los elementos 1, 2, pueden ser lisos, pero que pueden también estar perforados con agujeros, estar constituidos por bandas radiales u otras que se prolonguen por toda la longitud de la rueda y que constituyan por ejemplo, rayos distintos.

55. Por último, los elementos 1 y 2 pueden llevar unas salientes o huecos destinados a un empleo cualquiera, ya sea para la ornamentación o bien para la fijación de adornos, o de cualesquiera otros accesorios.

60. Las piezas 1 y 2 pueden hacerse en cualquier material conveniente. La gran resistencia que resulta de la forma asimétrica de estas dos piezas permite construir las de material relativamente ligero o dotado de propiedades mecánicas relativamente débiles; por lo general, será preferible obtenerlas en chapa embutida.

65. Se sobrentiende que la inclinación de las partes cónicas H y B podrá variar según el contorno que se desee dar a la rueda.

N O T A

70. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una patente presentada en Francia con fecha 11 de julio de 1946, nº 518.497, acogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que
75. conceden los Convenios Internacionales en vigor y siendo lo que constituye la esencia, del referido invento y por lo

181191



- 4 -

que se solicita patente de invención, por 20 años en España:
"Perfeccionamientos en ruedas compuestas de varios elementos embutidos"; caracterizándose por lo siguiente:

80. 1ª.= Perfeccionamientos en ruedas compuestas de varios elementos embutidos, caracterizándose por el hecho de estar constituidas por la unión de dos elementos que tienen la forma general de discos, pero asimétricos uno con relación al otro.
85. 2ª.= Perfeccionamientos en ruedas compuestas de varios elementos embutidos, según reivindicación 1ª, caracterizándose porque los dos elementos antedichos pueden ir unidos a perpetuidad o sujetos uno a otro de manera amovible.
90. 3ª.= Perfeccionamientos en ruedas compuestas de varios elementos embutidos, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque dichos elementos pueden afectar la forma de discos macizos, obtenidos por ejemplo, por embutido o, por el contrario, perforados con agujeros, con vaciados, o hasta formados por un conjunto de rayos distintos.
95. 4ª.= Perfeccionamientos en ruedas compuestas de varios elementos embutidos; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en el adjunto dibujo.
- 100.

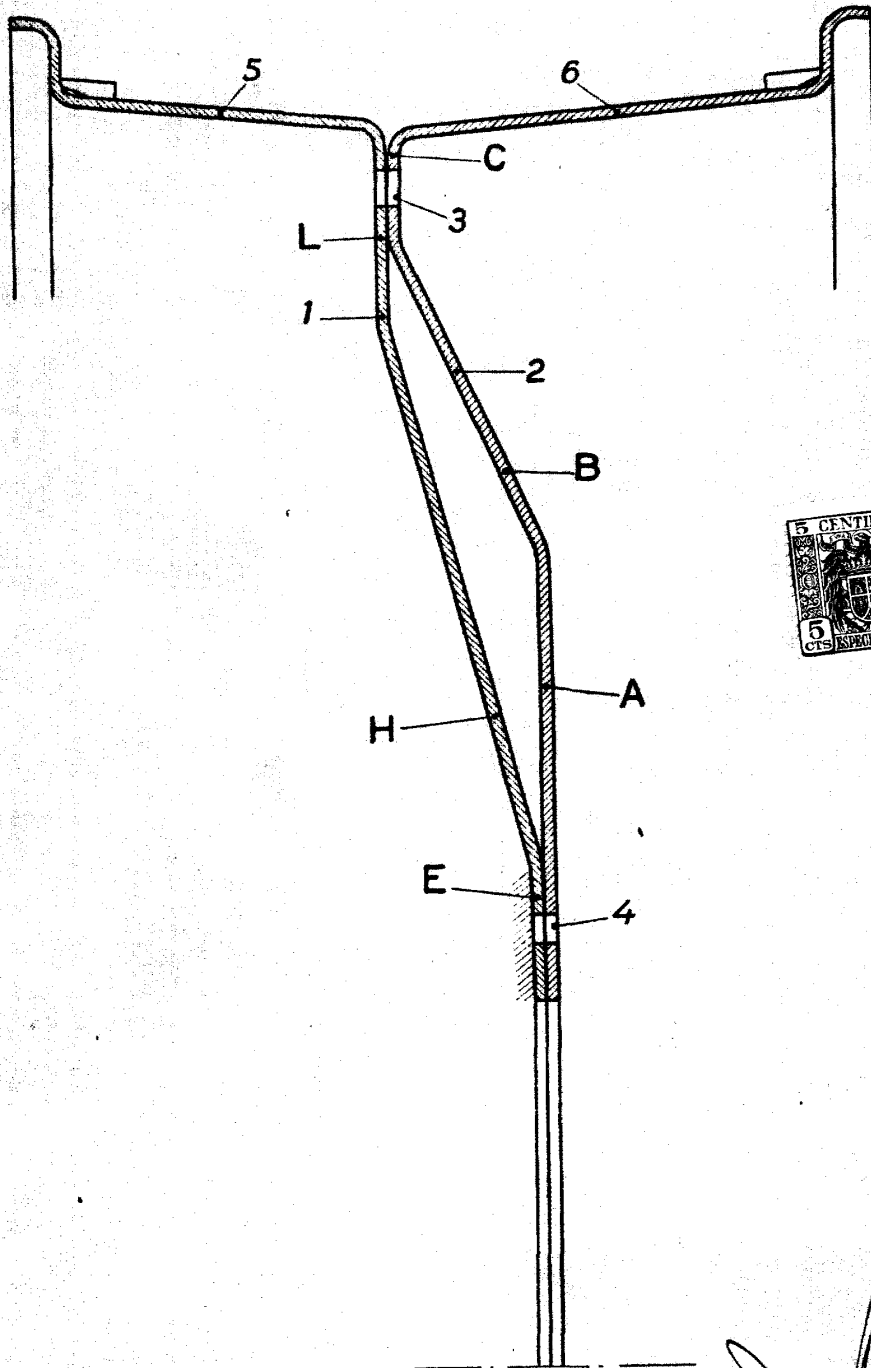
Esta memoria consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

Madrid 27 de diciembre de 1947.

MANUFACTURE DE CAOUTCHOUC MICHELIN,
PUISEUX, BOULANGER & CIE.

Por Poder de J. GOMEZ ACEBU

181191



Madrid, 27 de diciembre de 1917.

Per Poder de J. GOMEZ ACEBA.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed name "Per Poder de J. GOMEZ ACEBA."