



781157

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE <u>A 47</u>
SUBCLASE <u>C</u>

a favor de Don Luigi CORBETTA, de nacionalidad italiana, residente en Ospitaletto (brescia, Italia), Via Martiri della Libertá, por "SILLA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una silla, butaca o estructura similar del tipo de elemento unitario componible.

5. El objeto principal de la invención es proporcionar una estructura de nuevo tipo, por medio de la cual es posible obtener sillas o componentes de mobiliario similares (los cuales a continuación se asume que están incluidos en la expresión "silla"), y que proporciona primeramente una considerable simplificación en la fabricación de los elementos componentes y luego en el montaje de dichos elementos.
- 10.



181157

Otro objeto de la invención es proporcionar una estructura en la que los elementos componentes pueden ser

5. construídos mediante procedimiento de fabricación típicamente industriales (y específicamente el moldeo de materiales plásticos), de forma que proporcionan un producto particularmente adecuado para fabricación en serie, y producido a un coste muy bajo.

Estos y otros objetos que serán más evidentes a continuación, se consiguen por una estructura de silla de

10. elementos unitarios componibles que comprenden un par de bastidores laterales similares, cada uno de los cuales define un par de patas conectadas a un miembro transversal, y una prolongación que corresponde a la posición del panel

15. de respaldo, teniendo dicho bastidor una sección transversal a lo largo de su desarrollo y que define al menos un asiento o rebaje con surco continuo, siendo los paneles de asiento y de respaldo recibidos por sus bordes opuestos en dichos asientos opuestos del par de bastidores laterales, estando previstos medios para unir tales paneles de asientos

20. y de respaldo en sus asientos respectivos.

Otras características y ventajas serán más evidentes por la siguiente descripción detallada, de una realización preferida de una estructura de silla de acuerdo con la invención, ilustrada a título de ejemplo en el dibujo

25. anexo en el que: la figura 1 es una vista en alzado de los bastidores transversales y la figura 2 es una sección a través de la estructura tomada en un plano transversal, para demostrar la forma en la que están acoplados juntos los di-



versos elementos componentes.

- Con referencia a dichas figuras, el número de referencia -1- indica generalmente uno de los bastidores transversales, el cual puede ser fabricado ventajosamente mediante el procedimiento de moldear materiales plásticos sintéticos. El bastidor lateral -1- comprende las patas -2-, el miembro transversal de conexión -3- y el elemento de respaldo -4-, en un solo cuerpo. El bastidor -1- tiene en la mayor parte de su desarrollo y particularmente a través de las zonas -3- y -4-, una sección transversal característica, ilustrada claramente en la figura 2. Esta sección transversal es aproximadamente similar a una doble T, de la cual los miembros transversales están indicados por el número de referencia -5- y el miembro central por el número de referencia -6-. A lo largo de los miembros transversales -5- corren los nervios de refuerzo, indicados por el número de referencia -7-. De esta forma se define un asiento o rebaje longitudinal -8- entre los miembros transversales -5- y el miembro central -6-. Al poner uno al lado del otro dos bastidores idénticos -1-, es posible insertar un panel -9- (u otro miembro similar) dentro de los rebajes -8- que se hallan encarados entre sí, de forma que constituye un panel de asiento en el caso de los rebajes -8- de la sección -3-, o el panel de respaldo en el caso de los rebajes de la sección -4-.

De esta forma los bordes longitudinales opuestos del panel -9- (tanto si es el panel de asiento como el panel de respaldo) están empotrados y trabados firmemente en sus



asientos respectivos (con la ayuda de una ligera inclinación de las caras laterales de dichos asientos), lo que facilita la introducción de los paneles.

5. Con el fin de fijar firmemente el complejo construido de esta forma, es suficiente aplicar tornillos autorroscantes^osimilares desde el exterior, a través del grosor de la sección -6- de la sección en forma de doble T, hasta que penetran en el panel a través de su extremo.

10. Debe observarse que los agujeros para los medios de fijación pueden ser formados directamente en los bastidores laterales -1- durante su moldeado.

15. De esta forma se construye un complejo estructural que combina la ventaja del bajo coste de sus elementos constituyentes (susceptibles de ser fabricados mediante técnicas de fabricación industriales) con aquella de una considerable velocidad de montaje, costos muy reducidos y elevada resistencia.

20. La invención así concebida es susceptible de numerosas modificaciones claramente evidentes para una persona diestra en la técnica.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:



1. Silla o estructura similar de elementos unitarios componibles, caracterizada por el hecho de comprender un par de bastidores laterales semejantes, cada uno de los cuales define un par de patas conectadas a un miembro transversal, y una prolongación que corresponde a la posición del panel posterior, teniendo cada bastidor una sección transversal a lo largo de su desarrollo, que define al menos un asiento o rebaje continuo, siendo los paneles de asiento y de respaldo recibidos por sus bordes opuestos en tales asientos opuestos del par de bastidores dispuestos uno al lado del otro, estando previstos medios para fijar dichos paneles de asiento y de respaldo en sus asientos respectivos.

2. Silla, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que la sección transversal de los bastidores presenta un plano de simetría, siendo utilizables dichos bastidores, simétrica y consecuentemente, de un tipo único.

3. Silla, según la reivindicación 2, caracterizada por el hecho de que la sección transversal del bastidor es substancialmente similar a una doble T.

4. Silla, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que los medios de fijación comprenden tornillos o similares los cuales son insertados a través de la sección y dentro del panel de asiento o panel de respaldo.

5. Silla, según la reivindicación 3, caracterizada por el hecho de que los bastidores están contruidos mediante material plástico moldeado.

25



6. Silla, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que el bastidor se construye ya provisto con medios (orificios) para acoplarse con los medios de fijación (tornillos).

5.

7. Silla.

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 25 de mayo de 1.972

Luigi CORBETTA

p.a.

25

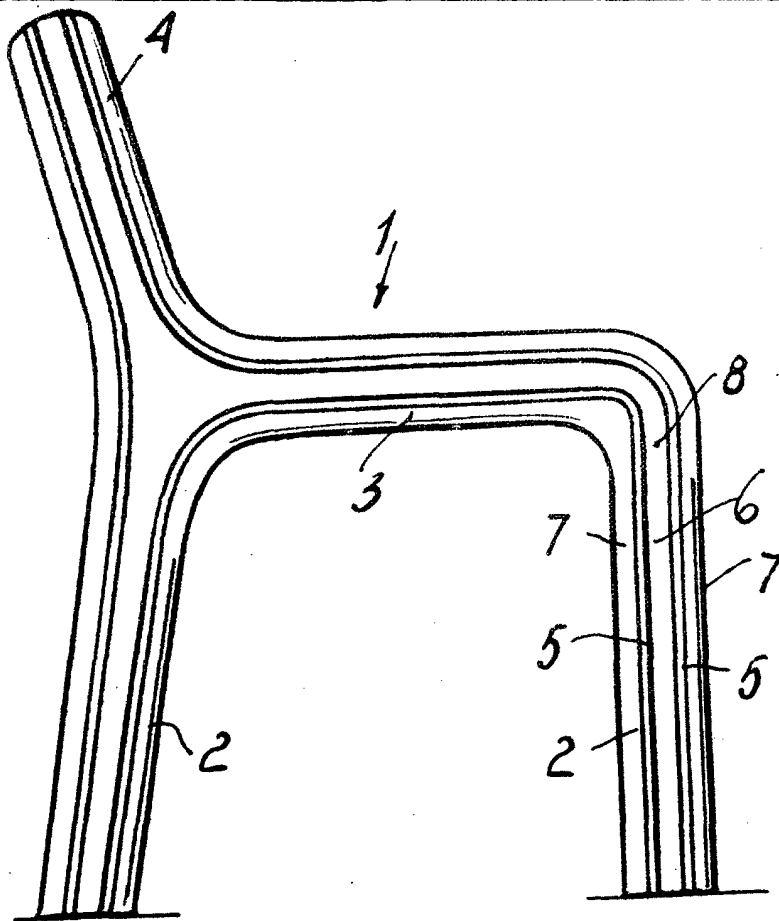


FIG. 1

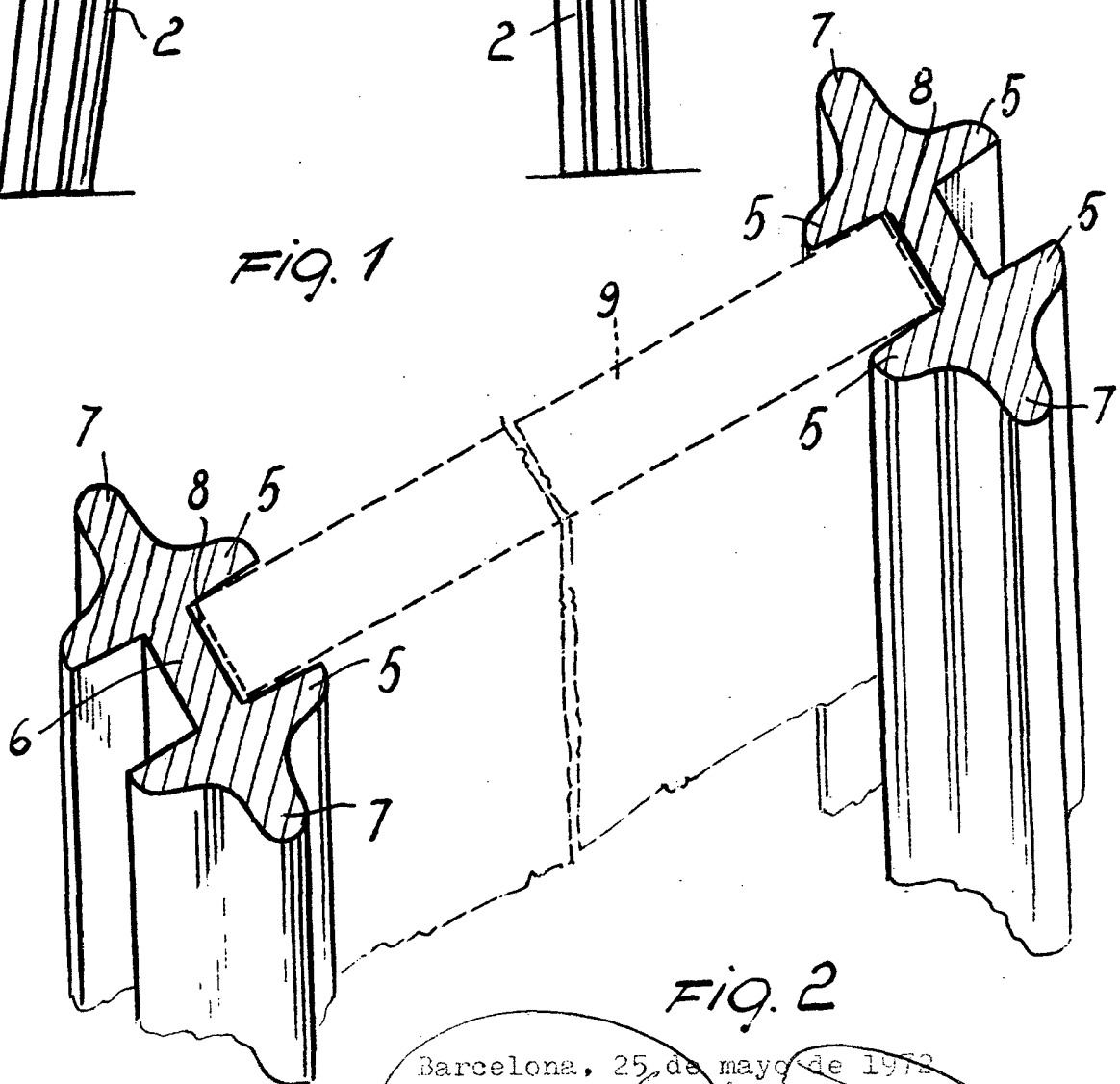


FIG. 2

Barcelona, 25 de mayo de 1972
p.a.