

181115

3

JUN 1972



181115

B 21 D

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de Modelo de Utilidad, por veinte años en España a favor de DON EUGENIO RODRIGUEZ GONZALO, de nacionalidad española, residente en TORRELAVEGA - (Santander), Juan XXIII, 18,

por:

DISPOSITIVO PARA ENDEREZAR Y CURVAR TUBOS DE PLOMO

73

181115

3 JUN 1972



La invención a que se refiere la presente memoria, -
constituye una novedad industrial con características y ventajas
que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva --
que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del
5 Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de -
1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Modelo de Utilidad, concierne
como su enunciado indica a un dispositivo para enderezar y curvar
tubos de plomo, de acuerdo con la descripción detallada que del
10 mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto +
en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta
a la presente memoria descriptiva una hoja de planos, en la que
a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes
15 que lo forman y relación que guardan entressí.

En dicha hoja de dibujos, queda representado:

FIGURA PRIMERA.- La misma muestra una vista longitudi-
nal del dispositivo cuyo registro se preconiza.

FIGURA SEGUNDA.- Es una vista en planta del mismo.

20 En estas figuras y con el mismo valor en todas ellas -
se aprecian las siguientes referencias:

1.- Motor eléctrico de potencia adecuada.

2.- Reductor de velocidades, sincornizado por el motor

-1-

25 3.- Eje longitudinal que parte del reductor y que va -
fijado sobre un banco de trabajo.

4.- Banco de trabajo referido, convenientemente sopor-
tado a la altura adecuada.

30 5.- Calibrador de tubos desmontable, fijado en el ter-
minal libre del eje -3-.



10073

10119

Este calibrador de tubos presenta una punta angular - para la fase de enderezado del tubo y un terminal esférico de mayor longitud para el curvado.

35 El tubo destinado a enderezamiento y curvatura, se aloja en el eje giratorio -3-.

6.- Juego de poleas desmontables en cuyos canales actúa el calibre referido, girando las poleas en sentido opuesto - y determinando el enderezamiento del tubo, estando estas poleas accionadas sincrónicamente por medio de otro eje inferior.

40 7.- Eje inferior referido, dispuesto entre el reductor -2- y el homólogo -8-, determinando la rotación a un régimen selectivo de R.P.M. de dicha polea -6-.

8.- Reductor inferior de las poleas,

45 9.- Poleas locas que colaboran en el efecto de curvatura del tubo.

10.- Palanca manual ajustada sobre una polea libre -9- y que realiza el curvado del tubo en la graduación más conveniente.

50 El dispositivo comporta complementariamente una guía adecuada que asegura la trayectoria del curvado.

Este dispositivo será fabricado en cualquier clase de material adecuado y en la forma y dimensiones más convenientes, no existiendo sobre el particular ninguna limitación.

55 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, e sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente:

N O T A

60 En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, re-



caerá sobre las reivindicaciones siguientes:

65 1ª.- Dispositivo para enderezar y curvar tubos de plomo, caracterizado esencialmente porque comprende un motor de potencia adecuada, provisto de un medio reductos de velocidades, - del que parte un eje longitudinal fijado sobre un banco de trabajo y que gira sincrónicamente con dicho reductor, introduciéndose los tubos a enderezar en dicho eje.

70 2ª.- Dispositivo para enderezar y curvar tubos de plomo, según la anterior reivindicación, caracterizado esencialmente porque en el terminal del eje descrito, se acopla con carácter desmontable un calibrador de tubos, siendo de punta angular para la fase de enderezado y de terminal esférico y de mayor longitud para la fase del curvado, ajustándose dicho calibrador en el tubo correspondiente.

75 3ª.- Dispositivo para enderezar y curvar tubos de plomo, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque comprende un par de poleas desmontables, en cuyos canales actúa el calibre referido, girando las poleas en sentido opuesto y determinando el enderezamiento del tubo tratado, estando estas poleas accionadas sincrónicamente por medio de otro eje longitudinal inferior que actúa sobre otro reductor.

85 4ª.- Dispositivo para enderezar y curvar tubos de plomo, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque comprende otra polea dotada de una palanca de deslizamiento manual, montada sobre un eje de giro, contando esta palanca, con un suplemento de curvado del tubo, siendo ambos elementos acanalados y coincidentes, existiendo complementariamente - una guía adecuada para asegurar la trayectoria del curvado.

90 5ª.- DISPOSITIVO PARA ENDEREZAR Y CURVAR TUBOS DE PLOMO.

181115

- 5 -

181115

3 JUN 1972



Todo ello tal y como se describe en la presente memoria que consta de cinco páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid,

3 JUN. 1972

[Handwritten signature]



Fig. 1ª

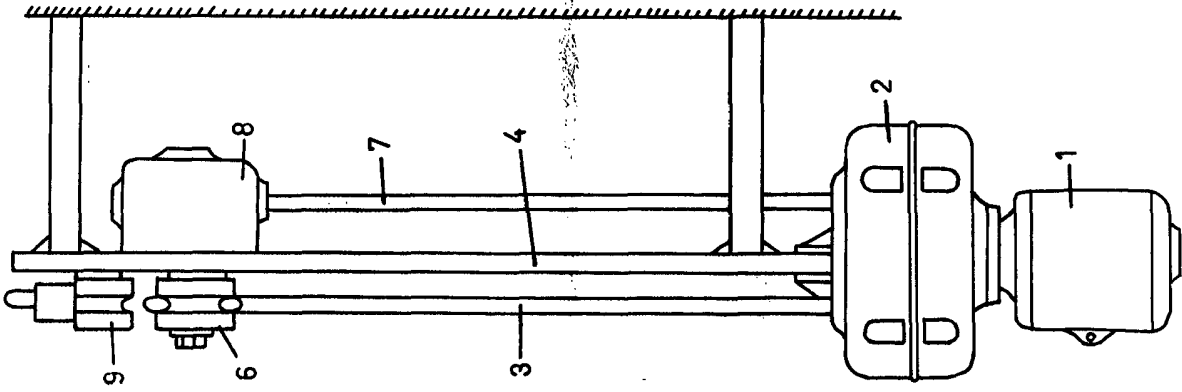
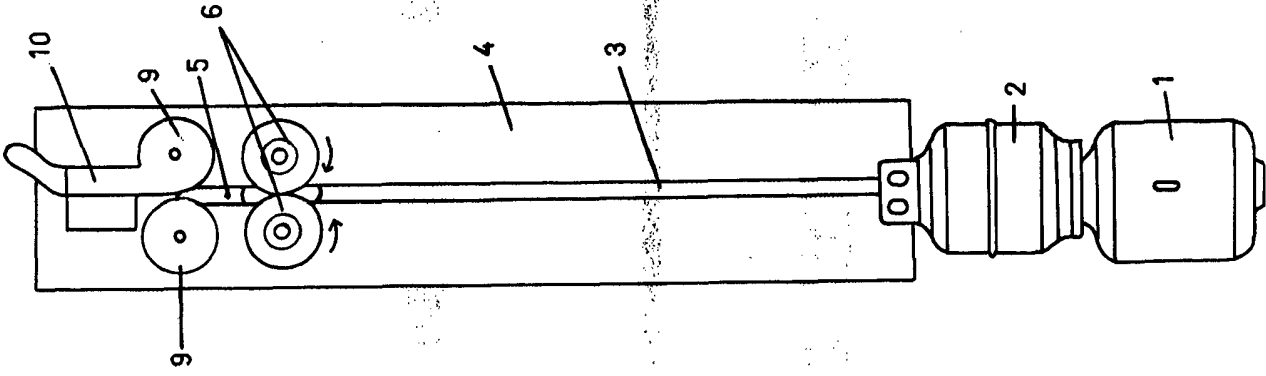


Fig. 2ª



Escala variable
Madrid, 3 JUN. 1972