

181050

181050



PATENTE DE INVENCION  
por VEINTE años  
en ESPAÑA

solicitada a favor de ESQUEMBRE Y Ca., sociedad española,  
residente en VALENCIA, Calle del Dr. Sunsi nº 32.,

por

===== "NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE MEDA-  
LLAS, CRUCES Y OBJETOS SIMILARES DE BISUTERIA IMITACION  
NACAR". =====  
.....

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

La Patente de Invención a que se refiere la presente  
Memoria Descriptiva, está destinada a garantizar la explo-  
tación y la propiedad exclusivas en España y sus colonias,  
de "un nuevo procedimiento de fabricación de medallas,  
5 cruces, y objetos similares de bisuteria, imitación nacar".

El nacar es una materia que se emplea con bastante  
profusión en joyeria y bisuteria, especialmente en meda-  
llonas, medallas, cruces y objetos similares, pues por su



10

brillo natural, las figuras que sobre el mismo se graben destacan y adquieren un gran resalte. A pesar de ello el uso de esta materia se ha limitado a la joyería de trabajo manual, pues por sus características no permite industrializarse para la fabricación en serie de gran cantidad de unidades, lo cual supone una dificultad en la industria de bisutería porque, de poder ser empleado, los objetos conseguidos tendrían una gran aceptación en el mercado.

15

20

El procedimiento que es objeto de esta Patente, se refiere precisamente a una serie de operaciones sucesivas con las que se consigue obtener objetos de bisutería, fabricados en serie, con figuras en relieve sobre una materia, que, después de preparada según este procedimiento, resulta con una apariencia al nacar, tan natural que en nada desmerece de las fabricadas con verdadero nacar, poniendo por tanto a disposición de la industria bisutera, un medio de poder fabricar mediante un procedimiento industrial objetos con apariencia de nacar y a precios relativamente económicos.

25

30

La primera parte del procedimiento a que nos venimos refiriendo consiste en obtener la parte central o interior de las medallas, cruces, medallones, y demás o sea aquella en la que va la imagen o figura en una prensa térmica, modelando en moldes especiales bajo presión una masa fundida de resina sintética transparente.

35

Al salir moldeadas de las prensas las piezas anteriormente citadas, son totalmente transparentes dada la naturaleza de las resinas que las componen y, para darles apariencia de nacar se las proveerá, mediante una pistola, de unas finas capas de una preparación nitrocelulósica compuesta por esencia de oriente, nitrocelulosa y disolvente,

181050

40

la cual constituye una laca de color nacarado que cubrirá la pieza sin hacer perder el relieve a las figuras.



20

45

Aunque las piezas en esta fase del procedimiento tienen ya un color nacarado, no se aprecia el relieve debido a su transparencia y además su aspecto no es ni mucho menos el del nacar, el cual se consigue cubriendolas por la parte del reverso de una capa constituida por una mezcla de nitrocelulosa y de aluminio plata de modo que esta capa mata la transparencia de la resina, dándole mayor blancura y haciendola opaca por el reverso, y lo que es mas importante, sirve de superficie reflectora de los rayos de luz que atraviesan a la pieza, dotándola de los brillos y reflejos irisados del nacar autentico y de la sensación de profundidad, imitándo perfectamente a dicha materia, incluso en su estructura traslucida.

50

55

El procedimiento que queda descrito podrá aplicarse a la fabricación de toda clase de objetos de bisuteria, tal como medallas, cruces, camafeos y objetos similares constituidos por las resinas expresadas combinadas con cualquier metal precioso o no, e incluso solo de resinas, pudiendo introducir aquellas variaciones de detalle, siempre que estas no alteren los fundamentos esenciales del procedimiento, expuestos en las siguientes notas reivindicativas:

60

R E I V I N D I C A C I O N E S

=====

65

Los puntos nuevos y de propia invención que se representan para que sean objeto de reivindicación en la presente Patente de Invención, SON:

70

1º.- Nuevo procedimiento de fabricación de medallas, cruces, y objeto similares de bisuteria, imitación nacar, caracterizado, porque la pieza en la que va la imagen o figura, es obtenida, mediante fusión y moldeo a presión

181050



205

75

en una prensa térmica, de una masa de resina sintética transparente a cuya pieza se la provee a continuación, por aerografía de una o varias capas muy finas, de una preparación nitrocelulosa compuesta por esencia de oriente, nitrocelulosa y disolvente, la cual constituye una laca de color nacarado que cubrirá la pieza sin hacer perder el relieve a las figuras.

80

2º.- Caracterizado, porque a las piezas preparadas según la anterior reivindicación, se las cubre por el reverso de una capa constituida por una mezcla de nitrocelulosa y de aluminio-plata, de modo que esta capa mata la transparencia de la resina, haciendo destacar el relieve de las figuras y dándole mayor blancura sirve de superficie reflectora de los rayos de luz que atraviesan a la pieza, a la cual la dotan de los brillos y reflejos irisados del nacar autentico que se trata de imitar. Y

85

90

3º.- " NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE MEDALLAS, CRUCES Y OBJETOS SIMILARES DE BISUTERIA, IMITACION NACAR", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria.

Esta Memoria consta de 90 líneas escritas o mecanografiadas en 4 hojas por una sola cara y a doble espacio.

Madrid a 17 de Diciembre de 1.947

Por autorización de la interesada,