

180938

29 M



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>E 04</u> _____
SUBCLASE <u>C</u> _____

MEMORIA DESCRIPTIVA

de un

MODELO DE UTILIDAD

por:

" UN SEPARADOR DE ARMADURAS PARA REALIZACION DE ESTRUCTURAS
DE HORMIGON "

Cuyo registro se solicita por VEINTE AÑOS, con protección para tdo el territorio nacional a nombre y favor de TECDIR, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en MADRID, Juan Hurtado de Mendoza, 9.-

El alma o núcleo interno de las estructuras de hormigón, está formado por un entramado de varillas metálicas que se establecen con anterioridad al vertido de la masa de fraguado en los encofrados, constituyendo su armadura.

5

Para que estas armaduras resulten funcionales, y cumplan su misión con eficacia, es imprescindible que las varillas determinantes de estos entramados estén correctamente alineadas, observando una separación conveniente con respecto a las caras o costados externos de la estructura y, por ende, del encofrado que las delimita y origina.

10

El presente modelo de utilidad, como su enunciado apunta, se contrae a un separador de armaduras que viene de-

29 MAY



180938

terminado por una pieza o módulo prefabricado, obtenido del mismo material que configura las estructuras, preferentemente cemento, y que permite fabricar los separadores en serie, pudiéndolos suministrar en grandes cantidades.

5

Estas características, privativas del módulo o separador que presentamos, le hacen bastante más funcional y práctico que los que hasta ahora se conocen, los cuales, realizados en pura labor artesana, y en el lugar y momento de su utilización suelen ser imperfectos, encarecen notoriamente las obras y los alzados, originando además considerables pérdidas de tiempo, mientras que por contraste, el que comentamos, al obtenerse con el propio material de los fabricados básicos forma mejor cuerpo con ellos tan pronto como se vierte en los encofrados el mortero o masa de fraguado.

10

15

En esencia, el módulo constitutivo del separador cuyo registro se preconiza, viene determinado por una pieza de forma tronco-cónica, en cuya base mayor va empotrado un cuerpo alámbrico en forma de horquilla y cuyos ramales emergen en paralelo de dicha base, formando dos guías rectas y proyectadas perpendicularmente con respecto a la repetida base.

20

25

Entre estos ramales, y bloqueada por los mismos, se pasa la varilla que se ha de asegurar, la cual es abrazada por ellos, abrochándose mediante retorcido de sus cabos y garantizándose de esta forma un distanciamiento constante entre la varilla portadora de los módulos y las placas de encofrado, distanciamiento que es igual a la altura del tronco pirámide que constituye los susodichos módulos.

30

Para facilitar la comprensión de cuanto queda expuesto y únicamente a título de ejemplo, sin alcance limitativo, en los adjuntos dibujos se representa una forma de ejecución práctica del modelo.

35

La figura 1ª es una vista en perspectiva del separador objeto de este registro, individualizado y sin colocar en el encofrado, siendo visibles el cuerpo tronco-cónico

29 MAR



180038

que le configura (1) y la base mayor (2) en la que está embutida la pieza alámbrica en horquilla (2) que determina los ramales emergentes (3).

5 La figura 2ª muestra un alzado con los separadores (1) apoyados en la placa de encofrado (4), los ramales (3) de la pieza alámbrica ahorquillada abrochados por retorcimiento y la masa de fraguado (5) identificada con los separadores y la barra (6) a la que permanecen anclados dichos separadores.

10 Lo dicho es fiel reflejo del objeto de este registro, debiendo considerarse en sentido amplio, nunca en forma limitativa ni con criterio restringido, siendo indiferentes y cambiantes, las circunstancias de tamaños, formas, colores, proporciones y materiales empleados, siempre y cuando
15 no alteren ni modifiquen en lo esencial, la síntesis que implican las características que definen al modelo, le tipifican y se reivindicán.

NOTA

20 Se reivindicán los términos siguientes:

1.- Un separador de armaduras para realización de estructuras de hormigón, caracterizado por comprender una pieza de forma tronco-cónica, moldeada en mortero de análoga naturaleza, en cuya base menor, o sea en la que
25 ofrece superior diámetro, va empotrado un cuerpo alámbrico en forma de horquilla y cuyos ramales emergen en paralelo de dicha base, formando dos guías rectas y proyectadas perpendicularmente a la base en la que está ahondada la pieza ahorquillada que las genera, siendo estos brazos o guías
30 susceptibles de abroche por retorcimiento de sus cabos o extremos libres sobre las varillas de armado.

2.- UN SEPARADOR DE ARMADURAS PARA REALIZACION DE ESTRUCTURAS DE HORMIGON.

Todo conforme se representa en la presente memo-

010:74

150938

29



ria que consta de CUATRO HOJAS, mecanografiadas y foliadas por una sola cara y dibujos que se acompañan.

MADRID, 29 de Mayo de 1972

Grand



FIG. 1

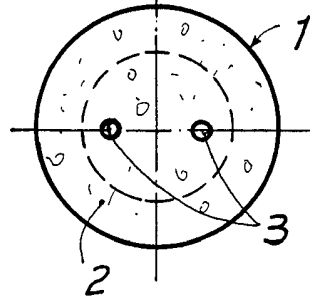
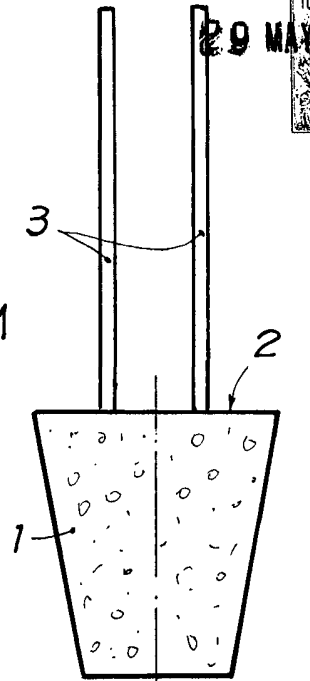
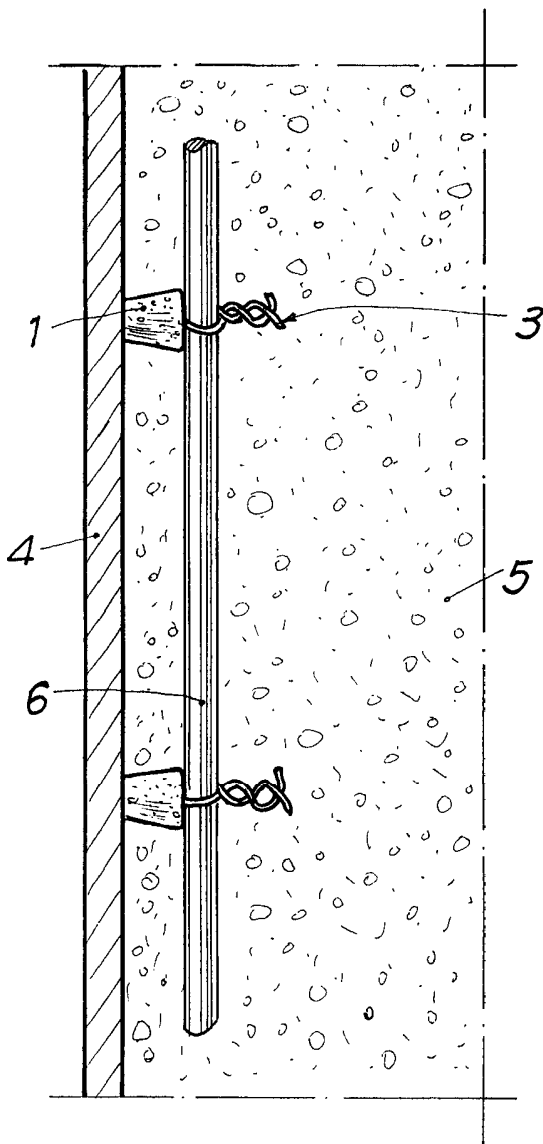


FIG. 2



Madrid, 29 MAY. 1972

Handwritten signature

ESCALA VARIABLE