



18 MA



180895

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B65</u>
SUBCLASE <u>D</u>

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UN ENVASE PARA HELADOS", a favor de PLÁSTICOS CELULOSICOS, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA - Murcia, 35.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un vaso de paredes delgadas fabricado por embutición profunda a base de una lámina de material sintético termoplástico, especialmente, adecuado para helados.

- 5. La finalidad del presente Modelo de Utilidad consiste en crear un envase especialmente para helados, cuyo fondo está configurado de tal forma que al dar la vuelta al envase, el contenido del mismo puede ser vaciado de forma sencilla aplicando presión al fondo, pero de
- 10. forma tal que el fondo del envase no ceda hacia afuera al efectuar el llenado del producto. Así pues, esto significa que mediante el presente Modelo de Utilidad, debe crearse un envase cuyo fondo sea tan sólo elástico en dirección hacia el interior.
- 15. Es ya conocida la existencia de envases fabri-



cados a base de una lámina de material sintético termo-  
plástico con fondos elásticos. Así por ejemplo, existen  
envases cuyos fondos presentan varios anillos concéntri-  
cos que discurren paralelamente en la parte del fondo, y  
5. que le dan al fondo del envase una configuración a modo  
de armónica. Estos fondos permiten ciertamente vaciar el  
contenido del envase después de haber dado la vuelta al  
mismo aplicando presión sobre el fondo, pero sin embargo,  
tienen la desventaja de que al llenar el envase de pro-  
ducto quedan abombados por presión hacia afuera, con lo  
10. cual pueden producirse considerables perturbaciones al  
llenar estos envases en máquinas automáticas de llenado.

Además, en los envases fabricados por embuti-  
ción profunda a base de película de material sintético  
15. termoplástico es también conocido el sistema de dotar a  
los fondos de los envases de unos nervios de refuerzo  
que parten del centro del fondo, extendiéndose hacia  
afuera en forma de estrella, para de esta forma lograr  
que queden reforzados los fondos de dichos envases. Sin  
20. embargo, un fondo de envase de este tipo no es elástico  
ni hacia afuera ni hacia adentro.

Además, como envases para helados se conoce  
también la existencia de unos envases de papel cartón  
cuyo fondo lleva en su centro un pequeño orificio que va  
25. tapado mediante un disco de papel cartón. A través de  
este orificio puede empujarse hacia arriba este suple-  
mento de papel cartón, para, de este modo, vaciar el  
envase. Sin embargo, estos envases son complicados de ma-  
nejar, Además, en los últimos tiempos existe la tenden-  
30. cia de sustituir los envases de papel cartón por las co-  
rrespondientes realizaciones a base de lámina de plástico.

- Mediante el presente Modelo de Utilidad se crea un envase de paredes delgadas fabricado por embutición profunda a partir de lámina de material sintético termoplástico, especialmente un envase para helados, con unos
5. nervios huecos de refuerzo que partiendo del centro del fondo del envase configurado a modo de fondo hueco se extienden hacia afuera en posición estrellada y están configurados en relieve hacia la parte inferior del fondo del envase, el cual se caracteriza por el hecho de que
10. los nervios huecos de refuerzo desembocan en un núcleo redondo de estrella que es concéntrico al centro del fondo del envase y que está también configurado en relieve, sobresaliendo hacia la parte inferior del fondo del envase.
15. A continuación se procede a aclarar con más detalle el presente Modelo de Utilidad mediante el dibujo adjunto, en el cual se representa una forma preferente de realización del envase construido de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad.
20. Figura 1.- En esta figura, el envase construido de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad, está representado en perspectiva, visto por la parte de debajo.
- Figura 2.- En esta figura se representa una
25. vista en planta sobre la parte exterior del fondo del envase.
- Tal como se desprende de la figura 1, el envase se compone en principio de la pared lateral envolvente -1- así como de la parte del fondo, que se compone a
30. su vez del borde -5- del fondo del envase, así como del



fondo del envase -4- desplazado hacia el interior. En el fondo del envase -4- están configurados en relieve hacia el exterior los nervios huecos de refuerzo -2-, que desembocan en el núcleo redondeado -3- de la estrella, posicionado concéntricamente al centro del fondo del envase y que a su vez está también configurado en relieve sobresaliente hacia la cara inferior del fondo del envase.

5. El borde -5- del fondo del envase y el núcleo de la estrella -3- están en un mismo plano.

10. Los nervios huecos de refuerzo -2- se estrechan a medida que avanzan hacia afuera, y al mismo tiempo van perdiendo también profundidad.

La hendidura de borde que viene condicionada por la configuración del fondo del envase -4- a modo de fondo hueco, tiene aproximadamente una quinta parte del diámetro de todo el fondo del envase, es decir, del fondo del envase -4- incluido el borde del fondo del envase -5-.

15. El borde interior -6- de la hendidura del borde está aplanado en dirección al centro del fondo -4-.

Además, el envase construido de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad presenta, según la forma preferente de realización que se muestra en las figuras adjuntas 1 y 2, un borde -7- para el apilamiento en su parte superior.

20. El envase construido de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad se fabrica según un proceso habitual de conformación por presión en vacío.

El envase construido de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad, que puede utilizarse especialmente

25. 30.



en calidad de envase para helado, posee la ventaja respecto a los envases ya conocidos que sirven a una finalidad análoga, de que el fondo del envase no cede hacia abajo al efectuar el llenado del producto, de forma que

5. no se producen perturbaciones de ningún género al emplear dispositivos automáticos de llenado. Cuando haya que vaciar el contenido del envase, que puede ser por ejemplo helado comestible congelado, bastará con invertir el envase y aplicar una ligera presión sobre el núcleo de la

10. estrella. Al aplicar esta presión, el fondo del envase cede hacia adentro y de esta forma puede ser vaciado sin dificultades el contenido del mismo.

El núcleo de la estrella posee además la ventaja de que para el desapilamiento de las respectivas unidades de una pila de envases, a dicho núcleo de la estrella pueden aplicársele dispositivos de aspiración que sirvan para ir extrayendo cada uno de los envases de la pila.

15.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del envase descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

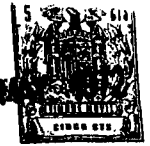
20.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

25. 1.- Un envase para helados, de paredes delgadas y fabricado por embutición profunda a base de una lámina de material sintético termoplástico, con nervios huecos de refuerzo que se extienden en estrella desde la parte central del fondo del vaso configurado a modo de

30. fondo hueco hacia afuera, y que están configurados en re



lieve sobresaliente hacia la cara inferior del fondo del vaso; caracterizado porque los nervios huecos de refuerzo desembocan en un núcleo redondeado de estrella situado concéntricamente al centro del fondo del envase, de forma tal que dicho núcleo redondeado de la estrella está también configurado en relieve, sobresaliente hacia la cara inferior del fondo del envase.

2.- Un envase para helados según la reivindicación 1, caracterizado porque el borde del fondo del envase y el núcleo de la estrella están en un mismo plano.

3.- Un envase para helados según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque los nervios huecos de refuerzo se hacen más estrechos y pierden también en profundidad a medida que avanzan hacia afuera.

4.- Un envase para helados según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque la hendidura de borde condicionada por la configuración del fondo del envase a modo de fondo hueco y que corresponde a la parte de la base del borde del fondo del envase, tiene una quinta parte del diámetro del fondo del envase, incluido el borde del fondo del mismo.

5.- Un envase para helados según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque el borde interior de la hendidura de borde está aplanado en dirección al centro del fondo del envase.

6.- Un envase para helados según las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado porque está dotado de un borde de apilamiento.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, defini



do en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

7.- "UN ENVASE PARA HELADOS".

Consta la presente memoria de siete hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos

5. jos unidos a la misma.

Barcelona, **18 MAY. 1972**

P.A. de PLASTICOS CELULÓSICOS, S.A.

**ALFONSO DURÁN**

P. P.

Fdo.: Luis Durán Benezar

JR/mc.

FIG. 1

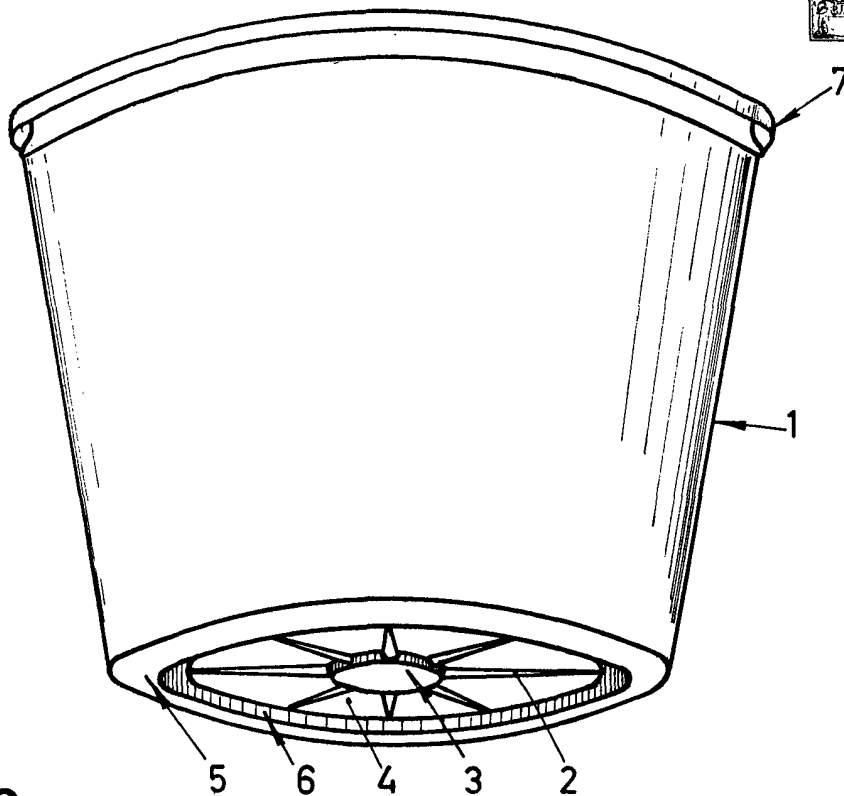
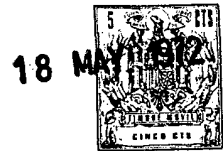
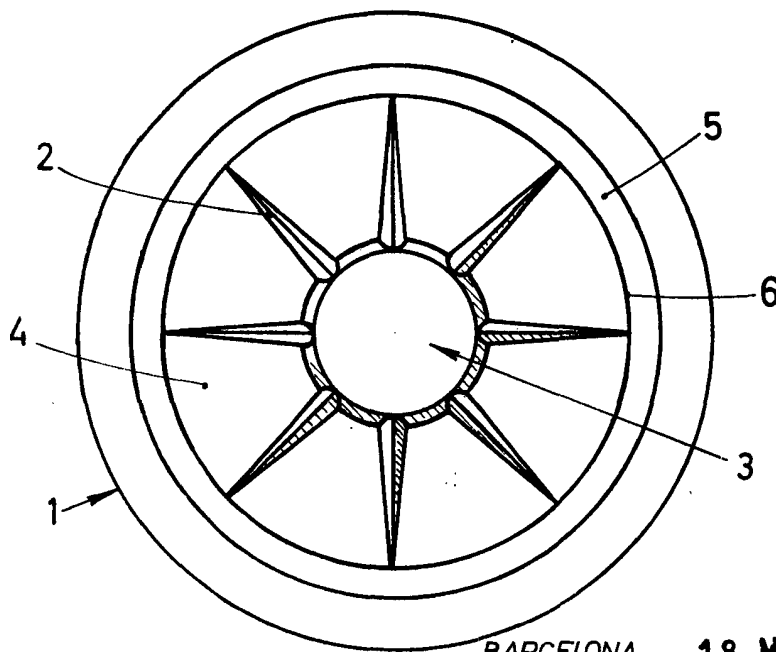


FIG. 2



BARCELONA, 18 MAY, 1972  
P.A. ALFONSO DURÁN  
P. P.

Fdo.: Luis Durán Benejau

Escala variable