



180863

SECCION TECNICA

CLASIFICACION I. P. C.

CLASE D 04 B 32SUBCLASE H BEXPEDIENTE: **MODELO DE UTILIDAD**Titular: **SCHUBERTH, S.A.**Nacionalidad: **Española**Domicilio: **BENISA (Alicante) - Pla de Carrals, s/n.**Objeto: **"ESTRUCTURA PERFECCIONADA PARA ALFOMBRAS DE BANO"**

Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 En la presente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los dibujos anexos, se encuentran expuestas las características que ofrece una estructura perfeccionada para alfombras de baño, en la que concurrer las condiciones de utilidad y novedad que exige el vigente Estatuto-Ley de Propiedad Industrial para que se otorgue a su titular el privilegio de su exclusiva explotación industrial y comercial en España.

10 La alfombra de baño que responde a la estructura que vamos a describir, tiene grandes propiedades, puesto que une la magnífica presentación que le propor-

180863

180863



1972

- 2 -

15 cionan los dibujos y combinaciones que pueden conseguirse con bucles cortos y largos, éstos facultativamente cortados o no, con un gran poder absorbente y con una cara antideslizante, que permite su agarre al suelo para mayor seguridad de la estabilidad del usuario.

20 Para mejor comprensión de la descripción que sigue hemos considerado oportuno acompañar una lámina de dibujos, en la que se representa un caso práctico de realización, con la natural advertencia de que estos dibujos se aportan a título de ejemplo y por ello deberán ser considerados en su más amplio sentido y sin carácter limitativo alguno.

25 La figura 1ª nos muestra una vista parcial de una alfombra, en la que aparecen sus capas perfectamente diferenciadas, al exagerar su separación en una esquina, siendo las figuras 2ª y 3ª dos vistas en alzado y sección de la alfombra, en la que se muestran la reunión de los bucles cortos con los largos, despuntados o cortados en su vuelta.

30 Haciendo referencia a las precitadas figuras, señalamos con -1- la lámina base, que está constituida de un tejido fino de algodón o de cualquier otra materia, de color preferentemente igual al de las fibras tejidas, y cuya capa de fibras señalamos con -2-. Esta
35 capa de fibras queda entretrejida en la capa o tela -1-, siendo de naturaleza apropiada, y en su tejido se conforman bucles pequeños a los que designamos con -3- y otros de mayor longitud, a los que se cortan las vueltas,
40 quedando formando los haces más elevados -4-, cuyas alturas podrán variar, pero destacando en todo caso de aque



lla capa de bucles pequeños que vendrá a constituir el fondo sobre el que se destacará el relieve de los haces más elevados para la conformación de los dibujos.

45

Las vueltas inferiores de estos bucles y haces, por debajo de la capa -1-, quedarán firmemente retenidas bien por una impregnación de una materia plástica antideslizante, con intervención de calor para su vulcanización, o bien quedarán trabadas mediante la disposición de una lámina de espuma de poliuretano -5-, de sensible grosor, que aporta el elemento mullido de la base, con la capa final o lámina de látex -6-, al que se le dota de unos relieves regulares, con intervención de calor y presión, mediante moldes adecuados, y que viene a constituir la capa antideslizante.

50

55

Descrita suficientemente la conformación de la estructura perfeccionada para alfombras, preferentemente para baño, aún cuando no se excluyen otros posibles usos o aplicaciones para estas alfombras, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños, formas, así como los remates en forma de galones, flecos, etc. etc., de que se les dote en su periferia, siempre y cuando ello no afecte a la esencialidad de esta estructura, que se resume en la siguiente

60

65

N O T A
= = = =

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad, son:

12.- Estructura perfeccionada para alfombras de baño, que se caracteriza por constar de una lámina

70



75 base de tejido fino, de algodón u otra fibra adecuada, sobre la cual se verifica el tejido de fibras para conformar la cara vista, a las cuales se les conforma mediante bucles de escasa altura o de mayor altura, a los que se corta la vuelta, para convertirse en haces cortados, que sobresalen sobre aquellos pequeños bucles que vienen a conformar el fondo de los dibujos conseguidos por diferencias de alturas de las mismas fibras, y cuyas vagas inferiores en la capa de base, quedan trabadas mediante la impregnación con una materia plástica antideslizante, vulcanizable por calor, o bien mediante la adición de una relativamente gruesa capa de espuma de poliuretano, que le dota de un cierto grosor mullido, y por último de una lámina de látex, que queda íntimamente trabado con la espuma de poliuretano y demás capas, mediante presión y calor, proporcionados con moldes adecuados, para dotar a dicha capa de latex de los resaltes y entran-
85 trantes regulares que consigan su caracter antideslizante. Y

90 2º.- "ESTRUCTURA PERFECCIONADA PARA ALFOMBRAS DE BAÑO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en las figuras del plano adjunto para su mejor comprensión.

10474

180863

27



- 5 -

Esta Memoria consta de CINCO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en 94 líneas.

Valencia, a 26 de Mayo de 1972

Por autorización de la interesada.

Juan López



FIG. 1

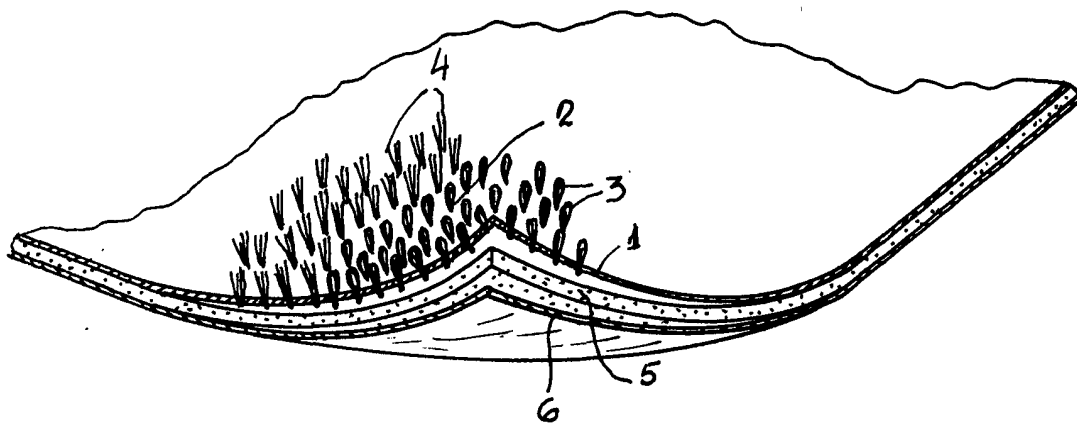


FIG. 2

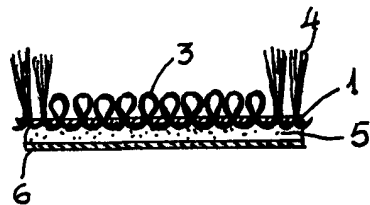
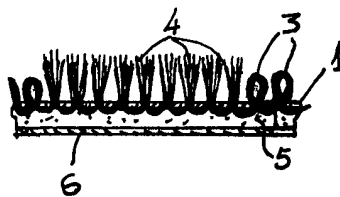


FIG. 3



«escala variable
valencia mayo 1972
p.a.

Juan López