

180792



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de PATENTE DE INVENCION, por veinte años, en España y Posesiones por: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE AGLOMERADOS VEGETALES CON INCLUSION DE UN AGLUTINANTE APROPIADO", en favor de Don Salvador Durall Pujol, de nacionalidad española y residente en BARCELONA, calle de José Anselmo Clavé, 25.

En la industria dedicada a la fabricación de aglomerados a base de materias vegetales es de importancia disponer de un aglutinante que ofrezca la máxima eficacia para los aglomerados fabricados a base de este.

5 Son conocidos desde tiempos remotos una infinidad de aglutinantes destinados a usos especiales o generales que responden en un grado más o menos suficiente al empleo a que se les destine; en cambio, no servirían en modo alguno para la fabricación de aglomerados obtenidos a base de desperdicios, tales como serrín de madera, los de la fabricación de
10 crin vegetal, esparto, pajas de trigo, de arroz y avena como también el corcho y los desperdicios de la industria cor-

180792



chera y otros más.

15 El nuevo aglutinante se prepara mediante una previa maceración de la celulosa por la sosa cáustica, tratándolo después con el sulfuro de carbono.

También puede ser preparado durante el proceso de fabricación, para lo cual los residuos vegetales (sustituyendo la celulosa) se mezclan con sosa cáustica (hidróxido de sodio) seguido de un tratamiento con sulfuro de carbono, 20 formándose con ello el xantogenato sódico y el aglomerado.

Los estudios y laboriosos ensayos llevados a cabo, han dado por resultado que el xantogenato sódico representa un aglutinante que posee una capacidad aglomerante insospechada no conseguida hasta el presente por ninguno de los 25 aglutinantes conocidos, por cuyo motivo su aplicación está especialmente recomendada para la obtención de aglomerados de origen vegetal que hayan de ofrecer el máximo de resistencia en su empleo práctico.

30 El procedimiento para la obtención del aglutinante, la celulosa es introducida en un depósito con aletas agitadoras bajo adición de sosa cáustica en solución de 20° Bé en proporciones que varían según las temperaturas, disminuyendo la cantidad de sosa en la estación cálida y aumentando 35 en la fría.

La duración de esta operación llamada maceración, depende de la calidad de la celulosa empleada, pudiendo fluctuar entre 6 y 24 horas como máximo, es decir hasta que el sodio-celulosa haya alcanzado su punto de maduración. Después se añade sulfuro de carbono poco a poco hasta la total 40 disolución de la sodio-celulosa, en cantidad que varía según la temperatura y la calidad a tratar de la celulosa empleada.

Este nuevo aglutinante puede ser mezclado directamente con los desperdicios antes especificados, pudiendo va-



45 riar el porcentaje de celulosa desde un 5% a un 40% por cien partes de mezcla de residuos, dependiendo la proporción del grosor del material a tratar, de la calidad que ha de tener el producto terminado y finalmente también de la aplicación del mismo.

50 Descrito suficientemente el objeto del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, es lo contenido en las siguientes

REIVINDICACIONES

55 1.- Procedimiento de fabricación de aglomerados vegetales con inclusión de un aglutinante apropiado, caracterizado por estar constituido este último de xantogenato sódico solo o mezclado con otros aglutinantes, ya mezclados directamente con los desperdicios y residuos vegetales o bien formándose durante el proceso de fabricación de los
60 aglomerados vegetales.

2.- Procedimiento de fabricación, según la reivindicación 1, caracterizado porque para la preparación indirecta del aglutinante la celulosa es introducida en un depósito con aletas agitadoras, añadiéndose seguidamente sosa cáustica en solución de 20° Bé en proporciones que varían según la
65 temperatura, disminuyendo la cantidad de sosa en la estación cálida y aumentando en la fría.

3.- Procedimiento de fabricación, según la reivindicación 2, caracterizado porque la duración de esta operación llamada maceración, depende de la calidad de la celulosa empleada, pudiendo fluctuar entre 6 y 24 horas como máximo,
70 tiempo hasta que el sodio-celulosa haya alcanzado su punto de maduración.

4.- Procedimiento de fabricación, según las reivindicaciones 2 y 3, caracterizado porque como fase final del
75 proceso, se añade sulfuro de carbono poco a poco hasta la

180792



total disolución de la sodio-celulosa, cantidad también variable según la temperatura y la calidad a tratar de la celulosa empleada.

80 5.- Procedimiento de fabricación, según las reivindicaciones 3 y 4, caracterizado porque una vez obtenido el aglutinante en la forma indicada se mezcla con los residuos vegetales pudiendo variar el porcentaje calculado con la celulosa pura de un 5 a un 40% de xantogenato calculado sobre celulosa y sobre los residuos vegetales, dependiendo la proporción exacta en cada caso del grosor del material de par-
85 tida y de la calidad que ha de tener el producto terminado.

6.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE AGLOMERADOS VEGETALES CON INCLUSIÓN DE UN AGLUTINANTE APROPIADO".

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y ochenta y ocho líneas.

Madrid, a 5 de Diciembre de 1947

Salvador Durall Pujol

P.A.

C. Varauy
AGENTE OFICIAL.