



180722

- 1 DIC. 1947

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

180722

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de Doña MARIA THIELE DE HAUENBRUCK, de nacionalidad alemana, domiciliada en Colonia Fomento, Central nº 26, Ciudad Jardín, Madrid, por:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS METODOS FOTOGRAFICOS DE ESTAMPACION".

- 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 -

La presente solicitud tiene por objeto la introducción de ciertos perfeccionamientos en los métodos fotográficos de estampación.

Estos perfeccionamientos permiten lograr resultados insospechados, tanto desde el punto de vista artístico como desde el económico, en la estampación de tejidos, objetos de adorno y similares. Desde luego, no se desea



947

180722

introducir limitación alguna a este respecto y, por tanto, el invento cubre la aplicación de estos perfeccionamientos de estampación o impresión cualquiera que sea el soporte utilizado y la finalidad que se busque.

5 El invento se caracteriza por las operaciones de preparación preliminar local del soporte en la región en que haya de procederse a la estampación, sensibilización de esta región a estampar, exposición de dicha región sensibilizada a un foco de rayos actínicos, viraje
10 y fijado de la imagen así lograda y lavado y secado finales para la eliminación de las sales o elementos libres.

Con preferencia, la preparación preliminar de la región a estampar se logra mediante la aplicación, por cualesquiera medios, de la composición siguiente:

15 Benjuí. 4-10 g.
Goma Dammar en lágrimas 2- 8 g.
Cloruro de cadmio . . . 20-40 g.
Alcohol 500-1500 c.c.

Aunque el empleo de resinas naturales para
20 esta finalidad se da como ilustrativo, por ser el habitual para estas aplicaciones, el invento cubre de modo primordial la adición de la sal de cadmio a este baño, puesto que los demás componentes podrían sustituirse por productos
equivalentes en caso necesario (por ejemplo, resinas artifi-
25 ciales con un disolvente adecuado).

La región a estampar, así preparada, una vez seca, se somete a un proceso de sensibilización que puede llevarse a cabo en el baño siguiente:



1947

180722

Agua destilada 100 - 200 c.c.

Nitrato de plata 8 - 12 g.

Desde luego, la naturaleza y la proporción de la sal de plata podrían modificarse de acuerdo con las características deseadas (rápidas en la exposición, etc.)

A continuación, el soporte sensibilizado se seca y plancha (o se alisa de otro modo si es de carácter rígido) con las precauciones necesarias para no dañar la capa resinosa y luego se somete a exposición durante el tiempo conveniente a una fuente de rayos actínicos, de acuerdo con la sal fotosensible utilizada en el baño sensibilizador.

La imagen así obtenida se somete a un baño combinado virador-fijador que puede tener la composición siguiente:

Agua destilada 1500 - 2000 c.c.

Hiposulfito de sodio 300 - 500 g.

Cloruro de oro 1 - 2 g.

Nitrato de plata 0,5 - 1 g.

La imagen obtenida de este modo es perfectamente resistente a la luz y al lavado, incluso con agua caliente.

Finalmente, el objeto (tela o similar) así estampado se somete a un lavado final con agua para eliminar las sales o elementos libres y luego se seca, quedando listo para su empleo.

Como antes se ha dicho, los perfeccionamientos del invento permiten conseguir resultados, tanto



1947

180722

artísticos como económicos, que no puedan lograrse por los procedimientos mecánicos usuales, que precisan un mínimo de tirada, factor fundamental que no es preciso tener en cuenta en la práctica de este invento.

5 Desde luego que, como se mencionó al principio, podrán introducirse las modificaciones convenientes en los elementos no esenciales y conocidos de los baños; tales modificaciones serán evidentes para un profesional y, por tanto, deberán considerarse comprendidas dentro del
10 alcance del invento, según queda fijado por las reivindicaciones anejas.

- O - N O T A - O -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente
15 de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1º. - Perfeccionamientos introducidos en los métodos fotográficos de estampación sobre cualquier clase de soporte, caracterizados por la combinación de las
20 operaciones siguientes:

a) Preparación preliminar del soporte en la región a estampar mediante una solución resinosa que lleva incorporada una sal de cadmio (por



DIC. 1947

180722

ejemplo, cloruro de cadmio en la proporción de 2 - 5%, referida al total de dicha solución);

b) sensibilización local mediante la utilización de una solución de una sal fotosensible (por ejemplo, nitrato de plata);

c) exposición a un foco de rayos actínicos;

d) viraje y fijado combinados, en un baño único que además del ingrediente fijador usual contiene cloruro de oro y nitrato de plata;

e) lavado y secado finales.

2º. - Perfeccionamientos introducidos en los métodos fotográficos de estampación.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid, - 1 DIC. 1947

F. A.
Alberto de Elzaburu
Por Poder