

180721



P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N 180721

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CARTUCHOS FUSIBLES AUTOMATICOS", a favor de Don Victor Ribas Xiqués, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Bailén, 149, - . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de cartuchos fusibles automáticos.

5. Hasta el presente, los cartuchos fusibles automáticos, se construían disponiendo en las cabeceras del cuerpo central del mismo dos pares de casquillos, enchufables uno en otro, de tal manera, que entre ambos quedase comprendido cada extremo de los hilos conductores, cuyos extremos resultaban fijos por efecto de contornear radialmente toda la superficie a enchufar.

10. Con este sistema resulta que, al colocar un casquillo sobre el otro, teniendo entre ambas el extremo del hilo, se produce una fricción de resbalamiento. Ahora bien, como esta rotura pasa inadvertida al efectuar el montaje, resulta que el referido hilo queda práctica-
- 15.

1 DIC.



180721

mente suelto y, por lo tanto, llega a perder el contacto con los casquillos, quedando el fusible inútil o ineficaz.

La presión de fijación que ejercen un casquillo sobre el otro, quedaba circunscrita a su reborde o contorno, por cuya razón el peligro de montaje deficiente se acentuaba, dando lugar a inseguridad en el funcionamiento.

5.

En el extranjero, la casa Siemens-Schuckert, de Berlín, realiza unos perfeccionamientos con los que se evitan los inconvenientes anteriormente citados, toda vez que no queda confiada la fijación del extremo del conductor a la compresión por fricción fuerte de las pestañas o bordes, sino que, por el contrario, no interviene esta presión para los fines de la sujeción de aquél.

10.

La invención consiste en fijar por soldadura eléctrica, o de otro modo semejante, cada extremo de conductor sobre la parte plana del casquillo inferior, sin que llegue este extremo a volverse sobre la pestaña. En estas condiciones se aplica sobre esta parte plana el casquillo exterior, hasta llegar a coincidencia de ambos planos, que quedan en contacto, sin aislamiento, asegurando esta presión axial la perfecta fijación del extremo del conductor.

15.

En el casquillo exterior de la parte que queda al frente se dispone el medio avisador automático, unido a un resorte y tensado por un hilo conductor central al fusible.

20.

Los casquillos de esta parte visible se mejoran en su parte de adaptación al cuerpo, merced a una canal concéntrica dispuesta frontalmente, la cual alarga en cierta magnitud la zona de enchufe de aquéllos, con ventaja para el montaje y buen contacto.

25.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la pre

30.

180721



sente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo.

En el dibujo:

5. la figura 1ª representa, en alzado, una sección diametral de la parte externa del fusible; y

la figura 2ª es la vista en planta del casquillo interior de dicho fusible, relativo a cualquiera de sus dos extremos.

10. Consiste la invención en disponer en el casquillo interior -1- de cada extremo del cuerpo del fusible K, la soldadura de cada final -2- de conductor, en forma tal, que estos puntos de soldadura (figura 2ª), queden distribuidos regularmente por todo el círculo o plano del casquillo, sin doblar el hilo sobre los bordes de éste.

15. Dispuesto así el casquillo interior, se coloca sobre él el casquillo exterior -3-, para que, al llegar a contacto los planos de ambos, fije enérgicamente el punto de soldadura y el resto del hilo, sin que en éllo exista el peligro de desgarró, puesto que en ningún momento se desliza el casquillo exterior sobre el hilo, sino que lo aprisiona por presión normal F sobre él.

20. Los casquillos resulta, pues, en contacto en todas sus partes, y aún los de la cabeza o parte visible del fusible, se hace que tengan más superficie lateral de contacto, disponiendo una canal circular -4- en todo el frente del cuerpo K, con lo que se gana en altura, en la zona adecuada para el enchufe de ambos casquillos.

25. Lo que se ha indicado para el extremo visible del fusible, queda, como es natural, extensible para el extre-

30.

180721



mo opuesto, en el cual los hilos conductores se sujetan de análoga manera.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras variaciones, a las cuales

5. alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, utilizando para su fabricación los materiales más adecuados: por entrar todo dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

10. Descrito el objeto del presente invento, lo que se declara como no conocido ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15. 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de cartuchos fusibles automáticos, caracterizados esencialmente por el hecho de disponer los extremos de los hilos conductores, soldados o unidos rígidamente sobre el plano circular de cada casquillo interior de las cabeceras del fusible, sin que estos hilos se vuelvan sobre el borde de este casquillo.

20. 2ª.- Perfeccionamientos según la anterior reivindicación, en los cuales cada casquillo exterior se enchufa sobre el interior, respectivo, hasta su contacto, de manera que en este movimiento de aproximación o enchufe quede aprisionado el extremo de cada hilo, por presión normal al mismo y no deslizante sobre él.

30. 3ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones anteriores, en los cuales los casquillos enchufados resul-

180721



tan en contacto íntimo en su plano y en su contorno lateral, a cuyo fin este contorno se ha aumentado, merced a una canal circular frontal al cuerpo del fusible, que permite, para igual longitud de éste, aumentar la longitud de los

5. bordes de dichos casquillos.

4ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de cartuchos fusibles automáticos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

10.

Madrid, a 1º de Diciembre de 1947.

VICTOR RIBAS XIQUES.

JAIME ISERN

p.a.

D. D.

180721

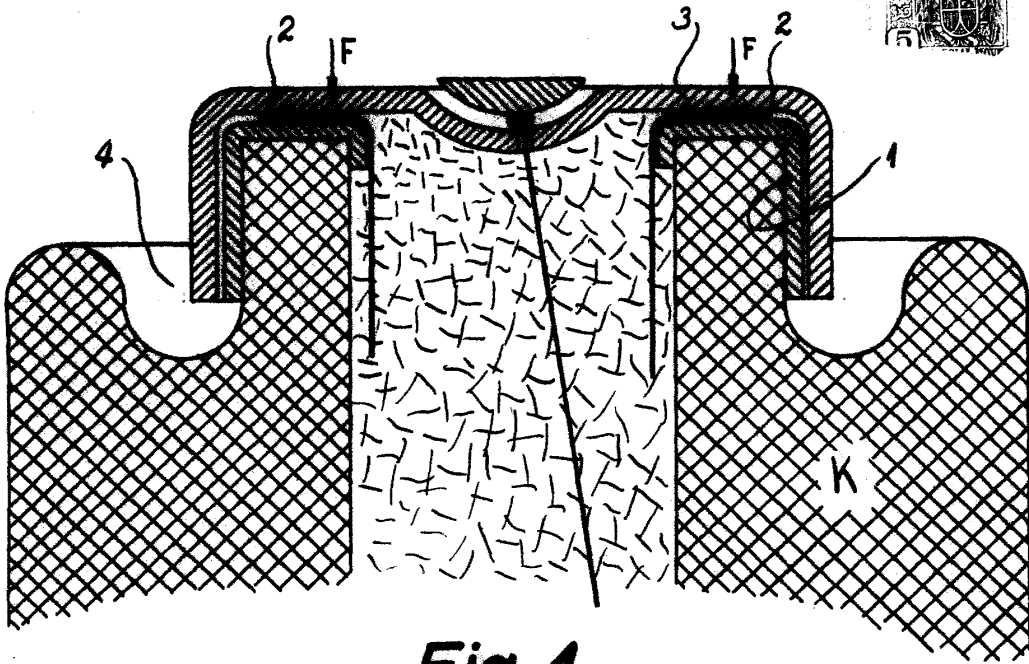


Fig. 1

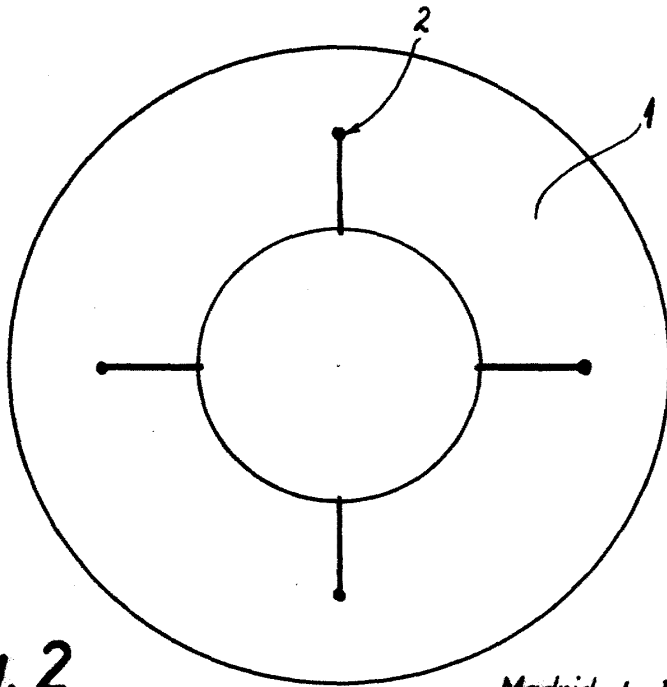


Fig. 2

Madrid, 1 Diciembre 1947
Jaime Isery

p.p.