

3474

180716



SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I. P. C.	
CLASE	<u>F16</u>
SUBCLASE	<u>K</u>

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

En España a favor de SAEZ DE HEREDIA Y CIA, S.L., de nacionalidad española, residente en VITORIA, C/ Portal de Betoño, 15, por "CLAPETA PERFECCIONADA PARA VALVULAS DE RETENCION".

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere este modelo de utilidad, como el enunciado indica, a una clapeta de características muy perfeccionadas para su adaptación y acoplamiento a válvulas de retención de cualquier naturaleza y fundidas en cualquier metal, preferentemente, bronce o latón.



La clapeta objeto de este registro implica, por su concepción y peculiaridades, un elemento de capital importancia en el ramo de la fontanería y, más especialmente, en las instalaciones de pasos o gri-
5 fos en los que la regulación y mando de las conducciones o caudales se produce y gobierna mediante control ejercido por válvulas de retención de tipo específico y muy cualificadas.

Siendo su funcionamiento igual o muy similar
10 al de las clapetas de uso vulgar y corriente, o sea al de aquellas de constitución totalmente metálica, la que presentamos ofrece, sin embargo, un cierre mucho más perfecto, fácil y seguro, adaptándose a los asientos de las válvulas de retención que la reciben,
15 de forma que garantiza una estanqueidad plenamente lograda, amortiguando los golpes que se producen con los movimientos de cierre y eliminando de manera total y absoluta el ruido que también originan, durante su funcionalidad, los cierres estrictamente
20 metálicos.

En cuanto a rendimiento y capacidad se refiere, son también estimables y superiores a lo normal los que proporciona la clapeta cuya protección se preconiza, puesto que las realizadas en latón se someten a una
25 presión de prueba de 13 atm. y una presión de trabajo de 8 atm., mientras que las fabricadas en bronce van sometidas a una presión de prueba de 16 atm, y una presión de trabajo de 10 atm., índices considerablemente altos para una pieza o suplemento de su especie.

30 Sustancialmente, la clapeta viene determinada por un módulo discal, o sea de planta circular y rea-

8474

- 3 - 180716



5 lizado indistintamente en bronce o latón, que comporta en su base de mayor diámetro, o sea en aquella por la que se acopla al asiento de la válvula, y que es la que prácticamente verifica el cierre, un revestimiento capsular formado por una capa de caucho vulcanizado, el cual se adhiere perfectamente a la caja de recepción o asiento metálico que le ofrece el cuerpo de válvula.

10 Esta base lleva incorporada, en la cara opuesta a la que envuelve la cápsula de caucho, otra base menor, sensiblemente plana, en la que apoya la bisagra y que se prolonga, a su vez, por una espiga roscada, perpendicular a las dos bases y por tanto al cuerpo general del módulo, que se aprieta, mediante tuerca, para el afianzamiento o sujeción de la clapeta en el punto de su enclave.

15 Para facilitar la comprensión de cuanto expuesto queda, y a título meramente ejemplario, desprovisto de todo alcance limitativo, el adjunto gráfico muestra vistas lateral y en planta de la clapeta objeto de este registro:

20 Observamos, en las figuras, la base fundamental (1) con la cápsula de caucho vulcanizado (2) que la envuelve por su cara de contacto con la válvula, la base de menor diámetro (3), adosada a la cara no revestida de la primera, y la espiga roscada (4) con tuerca (5) para sujeción y apriete de la clapeta.

25 Cuanto se ha dicho es fiel reflejo del objeto de este registro, debiendo considerarse en sentido amplio, nunca en forma limitativa, ni con criterio restringido, y siendo indiferentes, y cambiantes, las circunstancias

30



5 de tamaños, formas, colores, proporciones y materiales empleados, siempre y cuando no se alteren ni modifiquen, en lo esencial, las características que definen al modelo, que le tipifican y de las que a seguido, se hace particular objeto de reivindicación.

N O T A

Se reivindican los términos siguientes:

10 1.- Clapeta perfeccionada para válvulas de retención, caracterizada por establecerse un módulo discal, o sea de planta circular y naturaleza metálica, que comporta en su base mayor, o sea con la que se acopla al asiento de la válvula, un revestimiento capsular formado por una capa de caucho vulcanizado, habiéndose previsto, adicionada a la cara opuesta y no
15 te plana en la que apoya la bisagra y que se prolonga, a su vez, por una espiga roscada, perpendicular a las bases y al módulo que entrambas determinan, con tuerca de apriete y sujeción incorporada.

20 2.- CLAPETA PERFECCIONADA PARA VALVULAS DE RETENCION.

Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.

Madrid,

23 MAR 1972

SAEZ DE HEREDIA Y CIA, S.L.

p.a.



23 MAYO 1972

FIG. 1

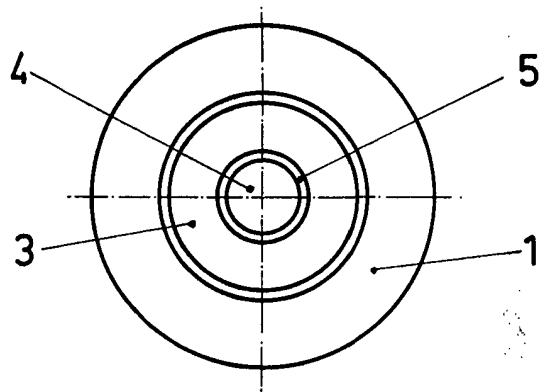
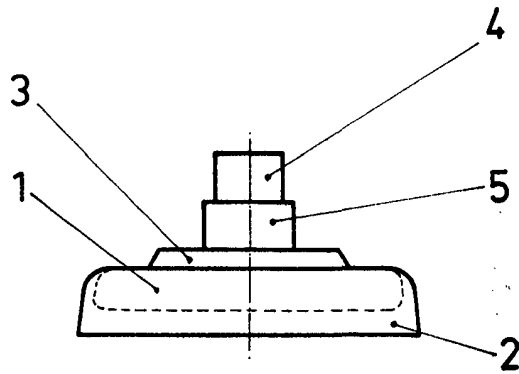


FIG. 2

Escala variable

Madrid, 23 MAYO 1972